

**CINTRICE POUR TUBES ET PROFILÉS CESURBEND PBCM-38 À MANDRIN,
HYDRAULIQUE, AVEC PLC**





CESURBEND PBCM-38 – cintreuse hydraulique à mandrin avec PLC pour tubes et profilés en acier jusqu'à 38 mm de diamètre.

Cintreuse hydraulique à mandrin avec PLC

Cintreuse pour tubes et profilés CESURBEND PBCM-38

Cintreuse professionnelle à mandrin pour tubes en acier de 38 × 2,5 mm avec commande PLC OMRON

CESURBEND PBCM-38 est une cintreuse hydraulique professionnelle à mandrin destinée au cintrage précis de tubes et profilés en acier. La machine est conçue pour les sites de production, les serrureries, les ateliers de construction ainsi que les entreprises réalisant des garde-corps, des installations et des éléments métalliques.

Modèle **PBCM-38** permet de cintrer des tubes en acier jusqu'à **38 mm** de diamètre et avec une épaisseur de paroi jusqu'à **2,5 mm**. La technologie à mandrin, le mandrin hydraulique et le serrage hydraulique contribuent à limiter l'aplatissement et les déformations du matériau, améliorant la qualité des courbes et la répétabilité des pièces finies.

FICHE PRODUIT

Tubes jusqu'à 38 × 2,5 mm, angle de cintrage jusqu'à 190° et commande PLC OMRON.

La PBCM-38 est une cintreuse compacte et plus puissante à mandrin, destinée aux courbes précises et répétables dans les tubes et profilés en acier.

Diamètre du tube **38 mm**

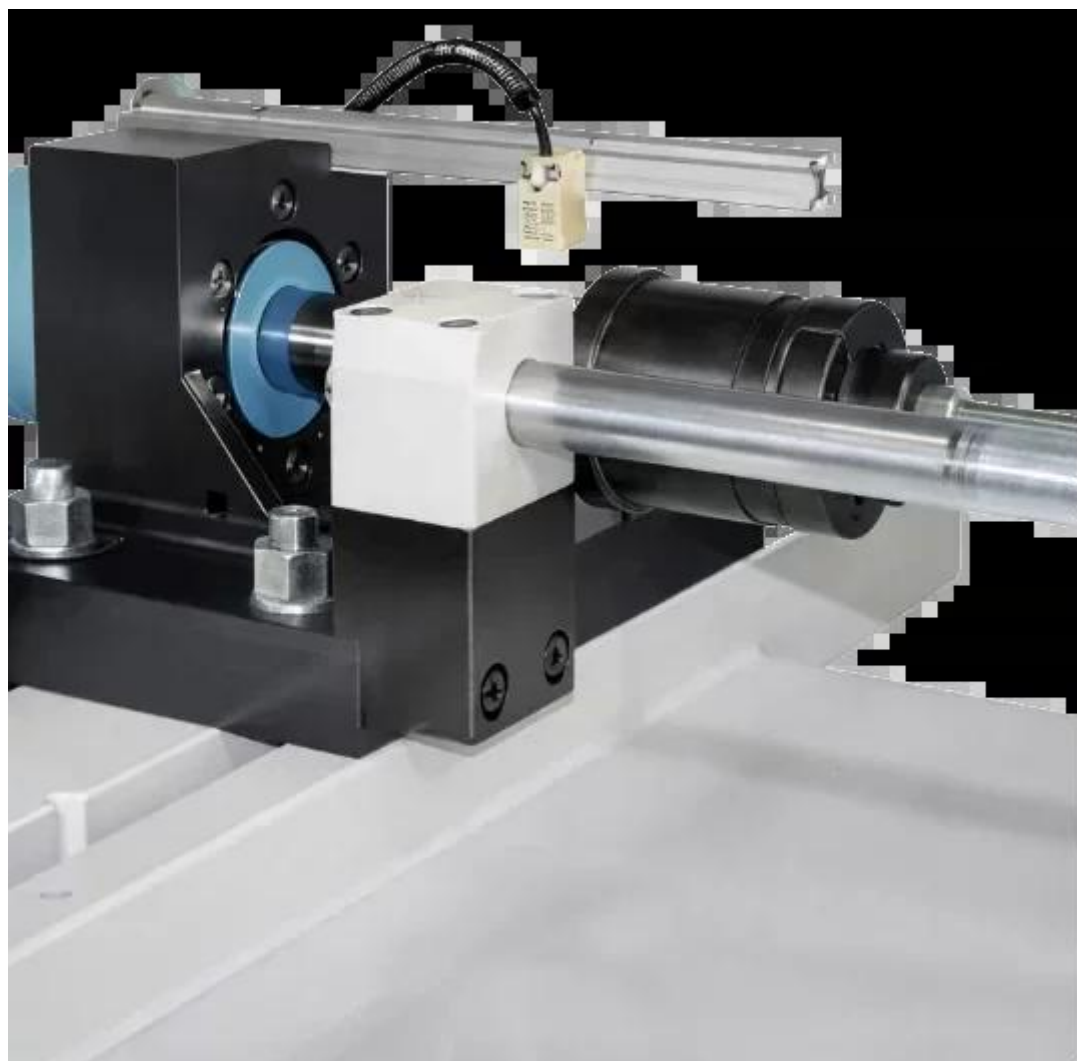
Épaisseur de paroi **2,5 mm**

Angle de cintrage **190°**

Puissance de cintrage **3 kW**

Galerie du produit

Photos de la cintreuse à mandrin CESURBEND PBCM-38



Vue de la machine CESURBEND PBCM-38

FICHE PRODUIT



Zone de cintrage, mandrin hydraulique ou panneau de commande PLC
Caractéristiques

Cintreuse hydraulique à mandrin pour le cintrage précis des tubes



FICHE PRODUIT

Plage de travail jusqu'à 38 mm — la machine est conçue pour le cintrage de tubes en acier jusqu'à 38 mm de diamètre.

Épaisseur de paroi jusqu'à 2,5 mm — adaptée à la production d'éléments tubulaires et de profilés en atelier ainsi qu'en série.

Technologie à mandrin — limite l'aplatissement des tubes et aide à maintenir une haute qualité de courbure.

Mandrin et serrage hydrauliques — stabilisent le matériau et améliorent la répétabilité du cintrage.

Commande PLC OMRON — permet un contrôle précis du processus et un réglage pratique des paramètres de travail.

Écran tactile 7" — assure une utilisation claire et confortable de la machine pendant la production.

100 programmes en mémoire — la possibilité d'enregistrer les réglages facilite la fabrication de pièces répétitives.

Jusqu'à 10 cintrages en un cycle — la machine permet d'effectuer des cintrages séquentiels selon les réglages programmés.

Processus de travail

Comment fonctionne la cintreuse à mandrin PBCM-38 ?

1

Réglage du programme

L'opérateur sélectionne ou enregistre un programme de travail, règle les paramètres de cintrage et prépare le tube ou le profilé pour l'usinage.

2

Serrage hydraulique et mandrin

Le système hydraulique stabilise le matériau, tandis que le mandrin soutient le tube de l'intérieur, limitant les déformations pendant le cintrage.



FICHE PRODUIT

3

Cintrage précis avec PLC

La commande PLC OMRON contrôle le déroulement du processus, garantissant la répétabilité des courbes et une haute qualité des pièces finies.

Applications

Dans quelles applications la CESURBEND PBCM-38 est-elle adaptée ?

Production en série

- Éléments tubulaires répétitifs.
- Pièces en acier réalisées selon un programme.
- Petites et moyennes séries de production.

Serrureries et structures

- Cadres, supports et structures en acier.
- Éléments en tubes et profilés en acier.
- Garde-corps, mains courantes et pièces fonctionnelles.

Installations et éléments métalliques

- Éléments d'installation réalisés en tubes.
- Pièces techniques et d'atelier.
- Courbes précises sans déformation excessive du matériau.

Spécification technique

Paramètres techniques de la cintrreuse CESURBEND PBCM-38

Modèle **CESURBEND PBCM-38**

Type de machine **Cintrreuse hydraulique à mandrin avec PLC pour tubes et profilés**

Commande **PLC OMRON**

Ekran **Écran tactile couleur 7"**

Mémoire des programmes **Jusqu'à 100 programmes**

Nombre de cintrages en un cycle **Jusqu'à 10 cintrages séquentiels**

Diamètre maximal du tube **38 mm – acier**

Épaisseur maximale de paroi **2,5 mm – acier**

Angle maximal de cintrage **190°**



FICHE PRODUIT

Rayon maximal de cintrage **250 mm**

Longueur maximale du tube / profilé **2750 mm**

Vitesse de cintrage **8,5 tr/min**

Puissance du moteur de cintrage **3 kW**

Puissance du système hydraulique **1,5 kW**

Largeur de la machine **1000 mm**

Longueur de la machine **3000 mm**

Hauteur de la machine **1100 mm**

Poids de la machine **650 kg**

Équipement / fonctions **Mandrin hydraulique, serrage hydraulique, butée de longueur réglable, grande répétabilité du cintrage**

Applications **Cintrage de tubes et profilés en acier, production en série, serrureries, structures en acier, installations, garde-corps et éléments métalliques**