

FICHE PRODUIT

Cylindre hydraulique à 3 rouleaux pour tôles WM11 10 x 2 000 mm, 3 rouleaux, cintreuse



FICHE PRODUIT

Rouleuse hydraulique WM11 10×2000 mm



10 mm

2000 mm

7,5 kW

Description de la machine



FICHE PRODUIT

Rouleuse hydraulique à 3 rouleaux WM11 10×2000 mm

Rouleuse compacte et performante pour les longues tôles

WM11 10×2000 mm est une rouleuse hydraulique à 3 rouleaux conçue pour le cintrage et le roulage précis de tôles d'une épaisseur allant jusqu'à **10 mm** et d'une largeur de travail de **2000 mm**.

C'est une excellente solution pour les ateliers qui travaillent avec des tôles longues sans avoir besoin d'une machine destinée aux tôles très épaisses. Le système à trois rouleaux permet d'obtenir un arc, un cylindre ou un segment structural de manière contrôlée.

La machine convient à la fabrication de carters, de protections, d'éléments de ventilation, de segments de tuyaux, de viroles de réservoirs ainsi que de structures métalliques légères et moyennes.

☒

Largeur de travail

2000 mm

☒

Épaisseur maximale de tôle

10 mm

☒

Puissance de la machine

7,5 kW

☒

Vitesse de roulage

4 m/min

La WM11 10×2000 mm est une rouleuse pratique pour les tôles longues et relativement fines.

L'entraînement hydraulique, le système à 3 rouleaux et la largeur de 2000 mm permettent d'effectuer facilement des opérations répétitives sur la tôle.

Pourquoi choisir la rouleuse hydraulique WM11 ?

3R

Système à 3 rouleaux

Guidage régulier de la tôle et formage stable de cylindres, de tubes et d'arcs.

H



FICHE PRODUIT

Entraînement hydraulique

Fonctionnement fluide, bon contrôle du processus et utilisation confortable lors du roulage des tôles.

10

Pour tôles jusqu'à 10 mm

Machine conçue pour le roulage de tôles d'une épaisseur allant jusqu'à 10 mm.

2M

Largeur de 2000 mm

La grande largeur de travail permet de traiter de grandes tôles.



Différents rayons

Le réglage des rouleaux permet d'obtenir différents rayons de cintrage.



Travail en atelier et en production

Sa construction robuste convient aux ateliers, aux serrureries et aux sites de production.

Principe de fonctionnement

Comment fonctionne une rouleuse hydraulique à 3 rouleaux ?

Dans une rouleuse à 3 rouleaux, la tôle passe entre les rouleaux qui lui donnent progressivement la forme souhaitée. Les deux rouleaux inférieurs guident la tôle, tandis que le rouleau supérieur assure la pression et le formage du rayon.

1

Support du matériau

Les rouleaux inférieurs stabilisent la tôle et la maintiennent dans la bonne trajectoire lors de son passage dans la machine.

2



FICHE PRODUIT

Formage hydraulique

Le système hydraulique assure un fonctionnement fluide et permet de donner à la tôle le rayon requis de manière contrôlée.

3

Roulage répétable

Le matériau passe entre les rouleaux jusqu'à l'obtention de l'arc, du cylindre ou de l'élément structurel souhaité.

Différents types et variantes de rouleuses disponibles

Le choix d'une rouleuse dépend de l'épaisseur de la tôle, de la largeur de travail, du type de production et de la précision attendue. L'offre comprend des variantes pour tôles fines et épaisses, avec différentes longueurs de travail et configurations.

3 rouleaux

Rouleuses à 3 rouleaux

Solution polyvalente pour former des tôles en cylindres, tubes, arcs et segments.

4 rouleaux

Rouleuses à 4 rouleaux

Choisies pour les applications plus exigeantes où l'automatisation et la répétabilité sont essentielles.

Largeur

Différentes longueurs de travail

Les machines peuvent être sélectionnées selon la largeur des tôles, des modèles d'atelier aux variantes grand format.

Épaisseur

Différentes capacités de cintrage

Des modèles pour tôles fines ainsi que des versions plus robustes pour matériaux plus épais sont disponibles.



FICHE PRODUIT

À quelles applications destiner une rouleuse hydraulique ?

La rouleuse hydraulique WM11 10×2000 mm convient partout où il faut rouler de longues tôles de manière contrôlée et former des éléments avec un rayon répétable.



Production de carters et de protections

Arcs et cylindres

- Carters cylindriques et semi-cylindriques.
- Protections techniques et éléments d'habillage.
- Pièces nécessitant un rayon répétable.



Ateliers de serrurerie

Travail de la tôle

- Roulage de tôles en acier.
- Fabrication de segments cintrés et de tubes.
- Travaux unitaires et petites séries.



Structures légères et moyennes

Éléments en acier

- Éléments de ventilation et conduits.
- Viroles de réservoirs en tôle plus fine.
- Production pour les services techniques et la maintenance.

Spécifications techniques complètes

Modèle **W11-10x2000**

Type de machine **Rouleuse hydraulique à 3 rouleaux pour tôles**

Épaisseur maximale de la tôle roulée **10 mm**

Largeur maximale de la tôle roulée **2000 mm**

Diamètre du rouleau supérieur **220 mm**

Diamètre des rouleaux inférieurs **180 mm**

Vitesse de roulage **4 m/min**



FICHE PRODUIT

Puissance **7,5 kW**

Système de roulage **À 3 rouleaux**

Entraînement **Hydraulique**

Fonction **Cintrage et roulage de tôles, également avec fonction de pré-cintrage**

Applications **Carters, protections, tubes, réservoirs, éléments en acier et éléments structurels**