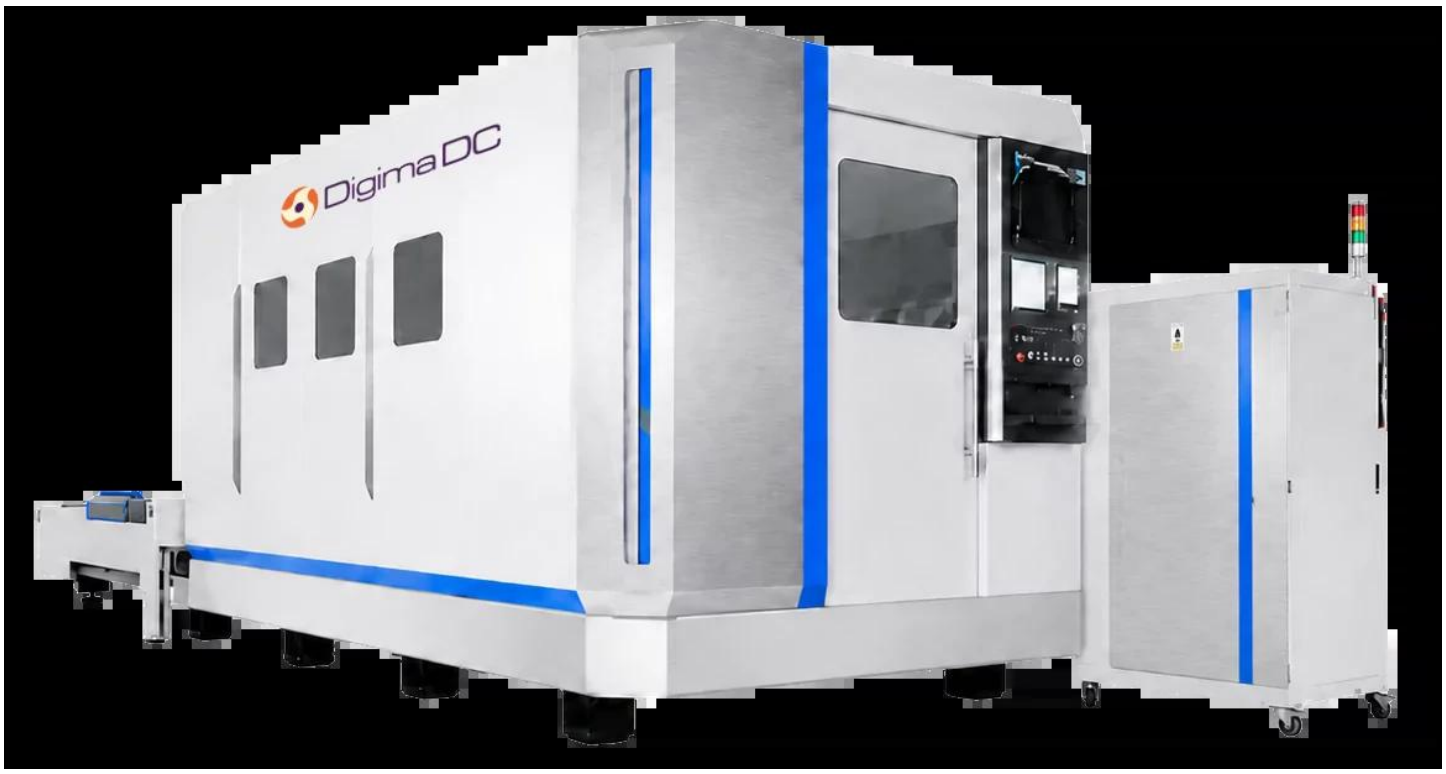
FICHE PRODUIT

Digima DH-1520, laser à fibre optique fermé de 2 kW, 1500 x 2000



FICHE PRODUIT

Laser à fibre optique Fiber DH-1520 2000W
Laser à fibre optique CNC DH-1520 2000W pour la découpe précise des métaux

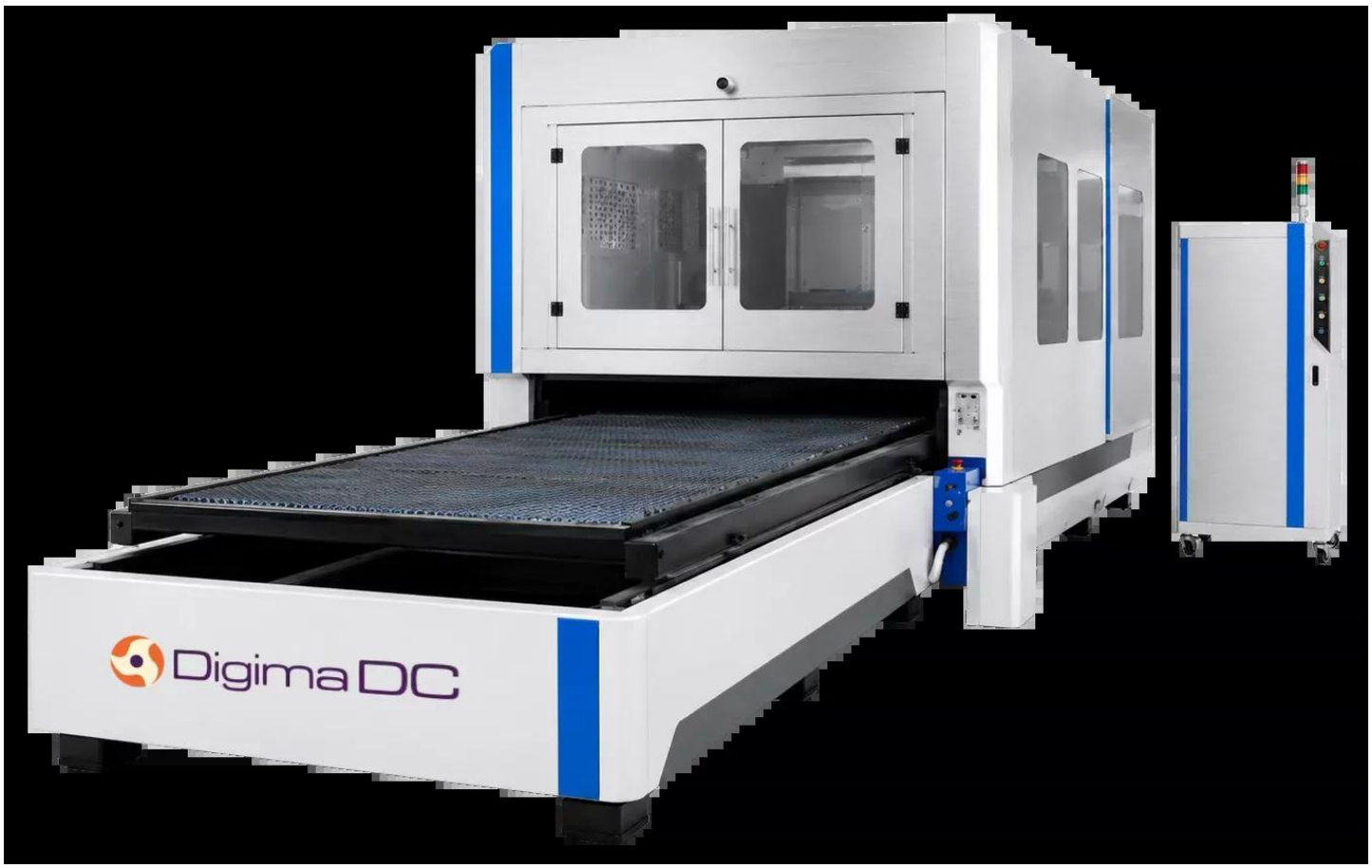
DH-1520 est un laser à fibre optique Fiber DH-1520 2000W destiné à la découpe de tôles et d'éléments métalliques par technologie CNC. La machine associe une construction compacte et une zone de travail de **1500 × 2000 mm**, une source laser **Raycus 2000W** ainsi qu'une tête de découpe **Raytools BS03KCAT**.

Le modèle convient à la production d'éléments en tôle, aux ateliers de serrurerie, aux entreprises publicitaires ainsi qu'à la fabrication de protections, panneaux, carters, pièces techniques et éléments en acier au carbone, acier inoxydable, aluminium, laiton et cuivre.

Le DH-1520 2000 W est un laser à fibre pratique pour les entreprises qui recherchent une découpe du métal précise, répétitive et rapide, tout en conservant des dimensions de machine compactes.
Photos principales de la machine

Deux photos principales du laser DH-1520

FICHE PRODUIT



Vue générale de la machine

FICHE PRODUIT

Vue supplémentaire du laser
Configuration de la machine

15 composants clés de la machine

FICHE PRODUIT

1. Machine Machine avec une zone de travail de 2000 × 1500 mm, une construction stable et une dynamique de fonctionnement élevée.

FICHE PRODUIT

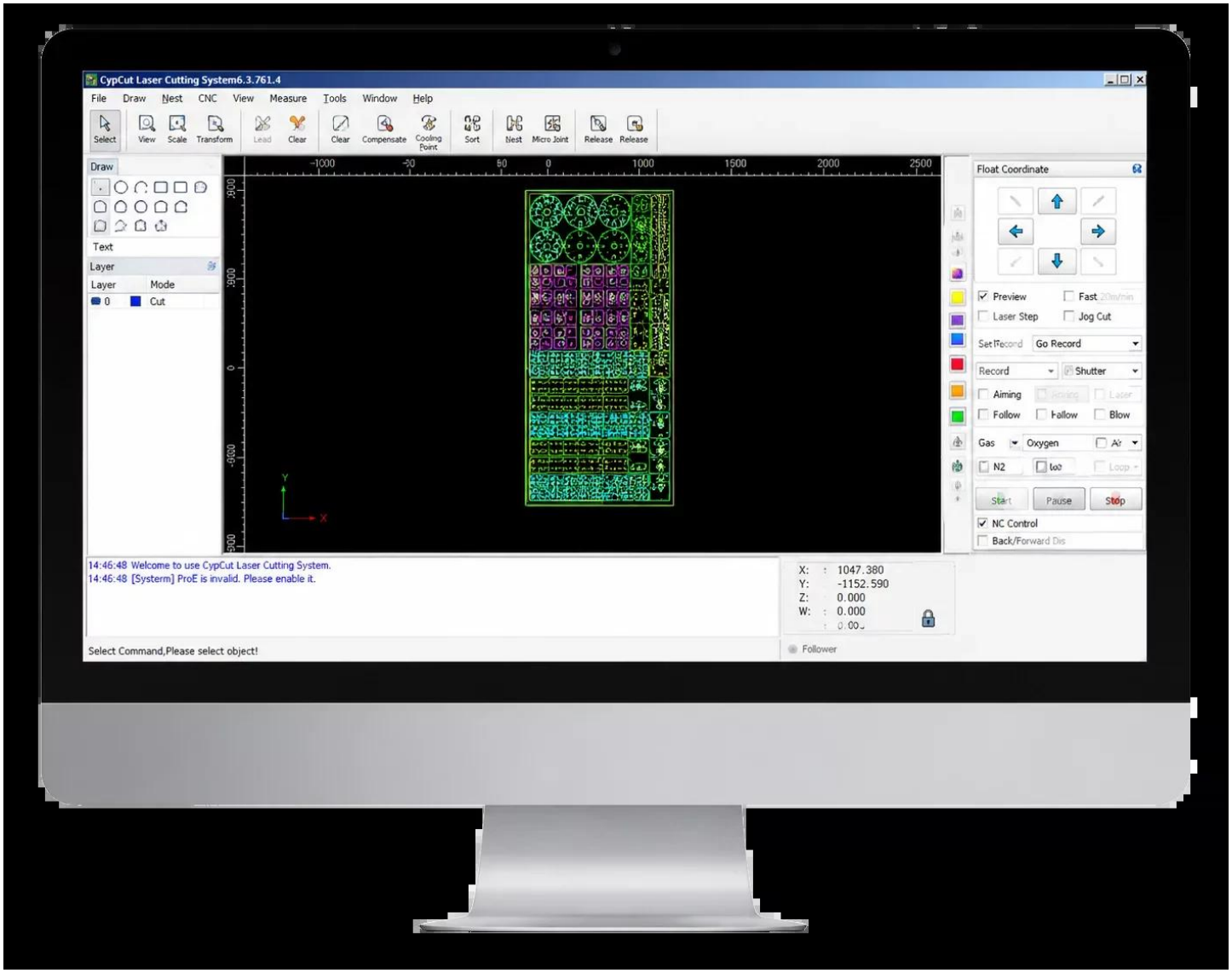
2. Source laser Source laser Raycus 2 kW pour une découpe efficace des métaux.

FICHE PRODUIT

3. Tête laserTête BM03KCAT avec protection des lentilles, refroidissement par eau et réglage automatique de la distance focale.

4. Servomoteurs Servomoteurs DELTA : axe X 750 W, axe Y 2 × 750 W et axe Z 400 W.

FICHE PRODUIT



5. Système de commande Système Raytools XC3000S pour commander le processus de découpe laser.

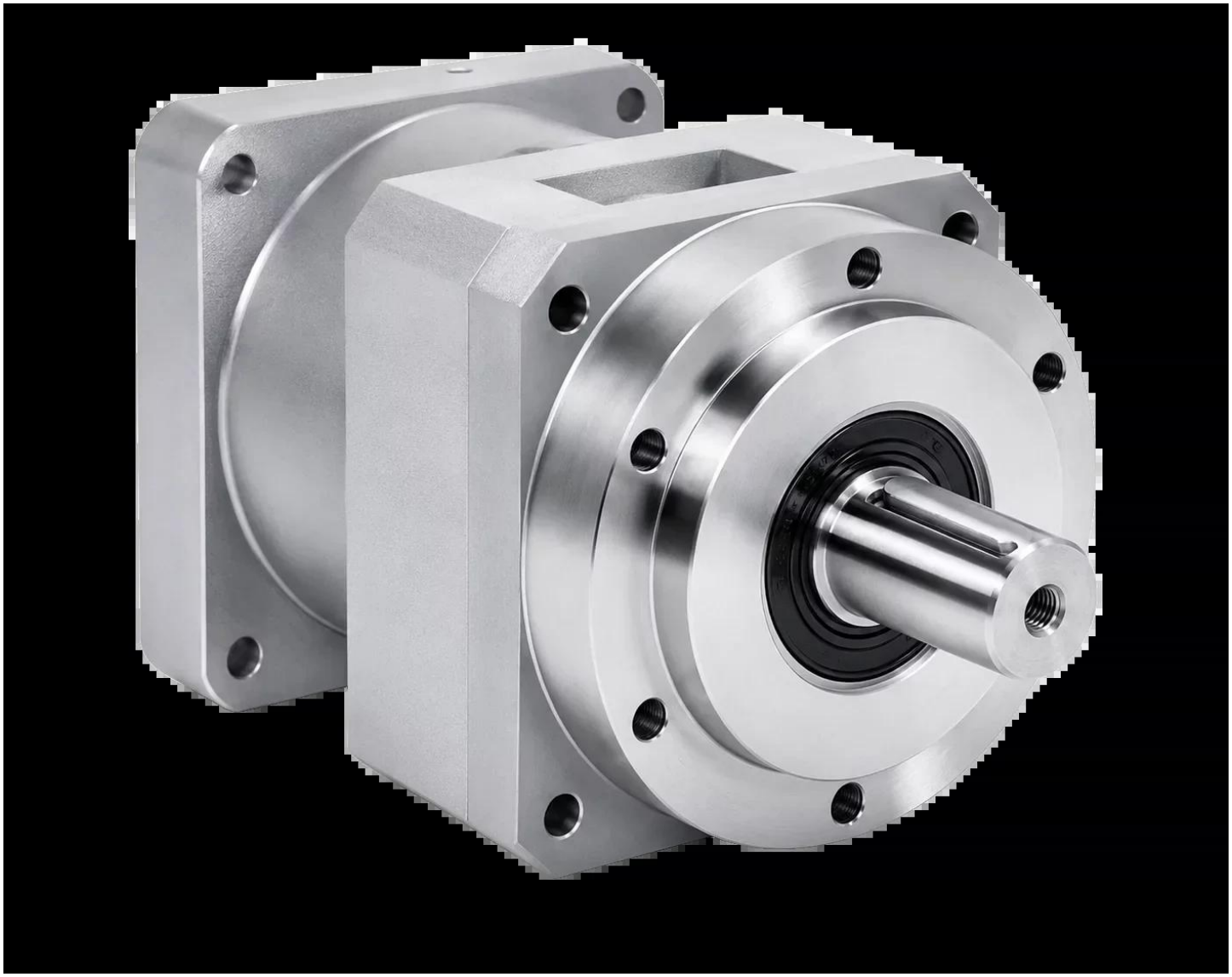
FICHE PRODUIT

6. Crémaillère Crémaillère YYC en acier trempé et rectifié — durable et précise.

FICHE PRODUIT

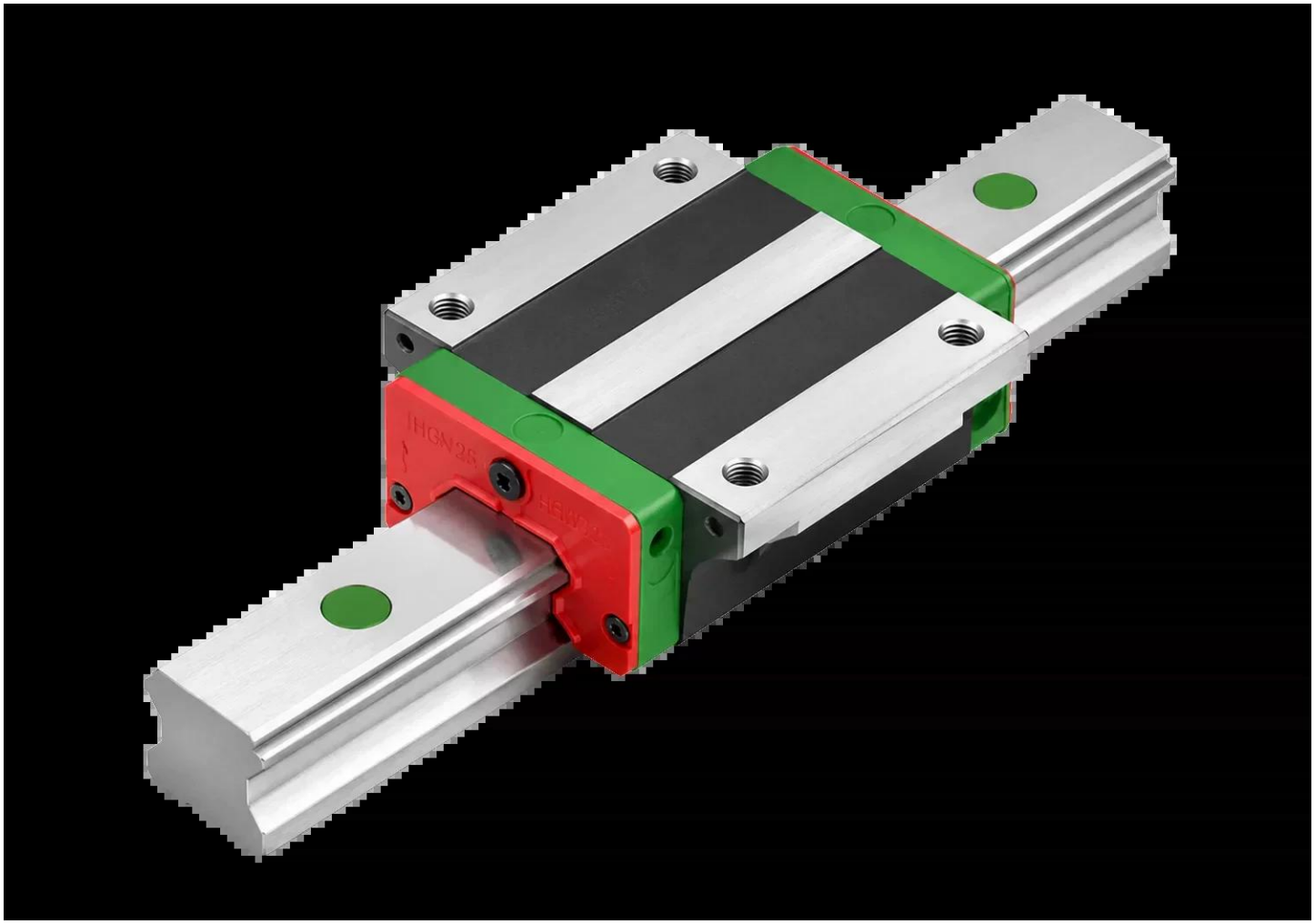
7. Vis à billes TBI Composant TBI de Taïwan utilisé dans le système de mouvement de précision.

FICHE PRODUIT



8. RéducteurRéducteur SHIMPO assurant une transmission stable de l’entraînement.

FICHE PRODUIT



9. Guidage linéaire Guidages HIWIN pour un mouvement fluide et précis des axes.

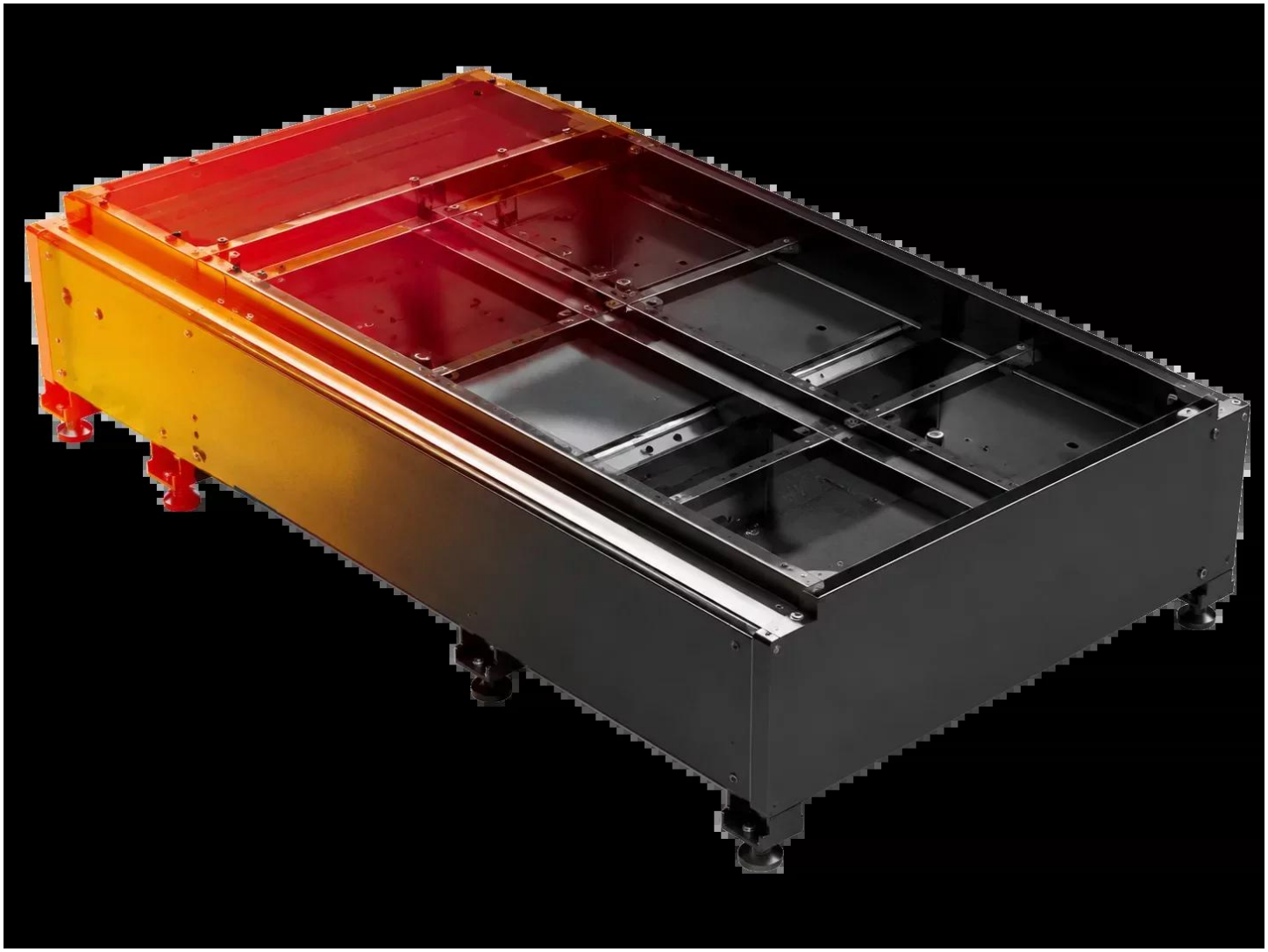
FICHE PRODUIT

10. Composants électriques Composants électriques DELIXI utilisés dans le système de commande.

FICHE PRODUIT

11. Vanne proportionnelle de gaz Vanne proportionnelle SMC pour un contrôle précis de la pression du gaz.

FICHE PRODUIT



12. Bâti de la machineBâti traité thermiquement et soumis à un processus de vieillissement pour assurer la stabilité de la construction.

FICHE PRODUIT

13. Traverse de portique Traverse légère et rigide en aluminium augmentant la dynamique et la qualité de découpe.

FICHE PRODUIT

14. Refroidisseur d’eau Refroidisseur HANLI / S&A pour stabiliser la température de la source et de la tête.

15. Système de lubrification Lubrification automatique des guidages avec réglage du temps et de la fréquence.
Équipement en option

Éléments optionnels disponibles à l’achat

Les éléments ci-dessous peuvent être ajoutés à la configuration du laser.

FICHE PRODUIT

FICHE PRODUIT

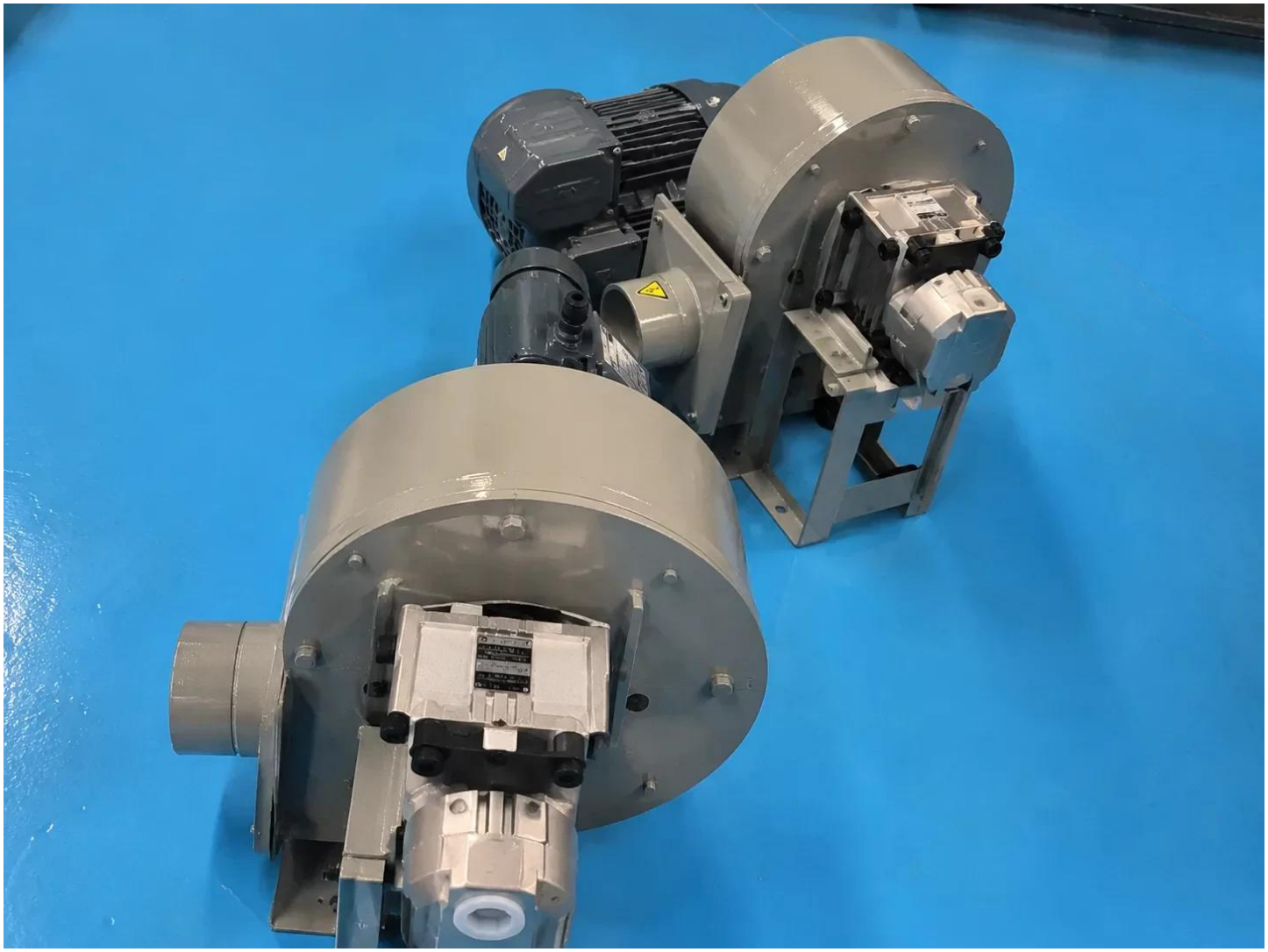
Stabilisateur de tension

Il aide à maintenir une alimentation stable et un fonctionnement fluide de l’appareil, notamment dans les endroits soumis à des variations de tension.

Compresseur à vis avec réservoir de gaz

Solution pour la découpe économique de l’acier au carbone et de l’acier inoxydable à l’aide d’air comprimé.

FICHE PRODUIT



Ventilateur d’extraction

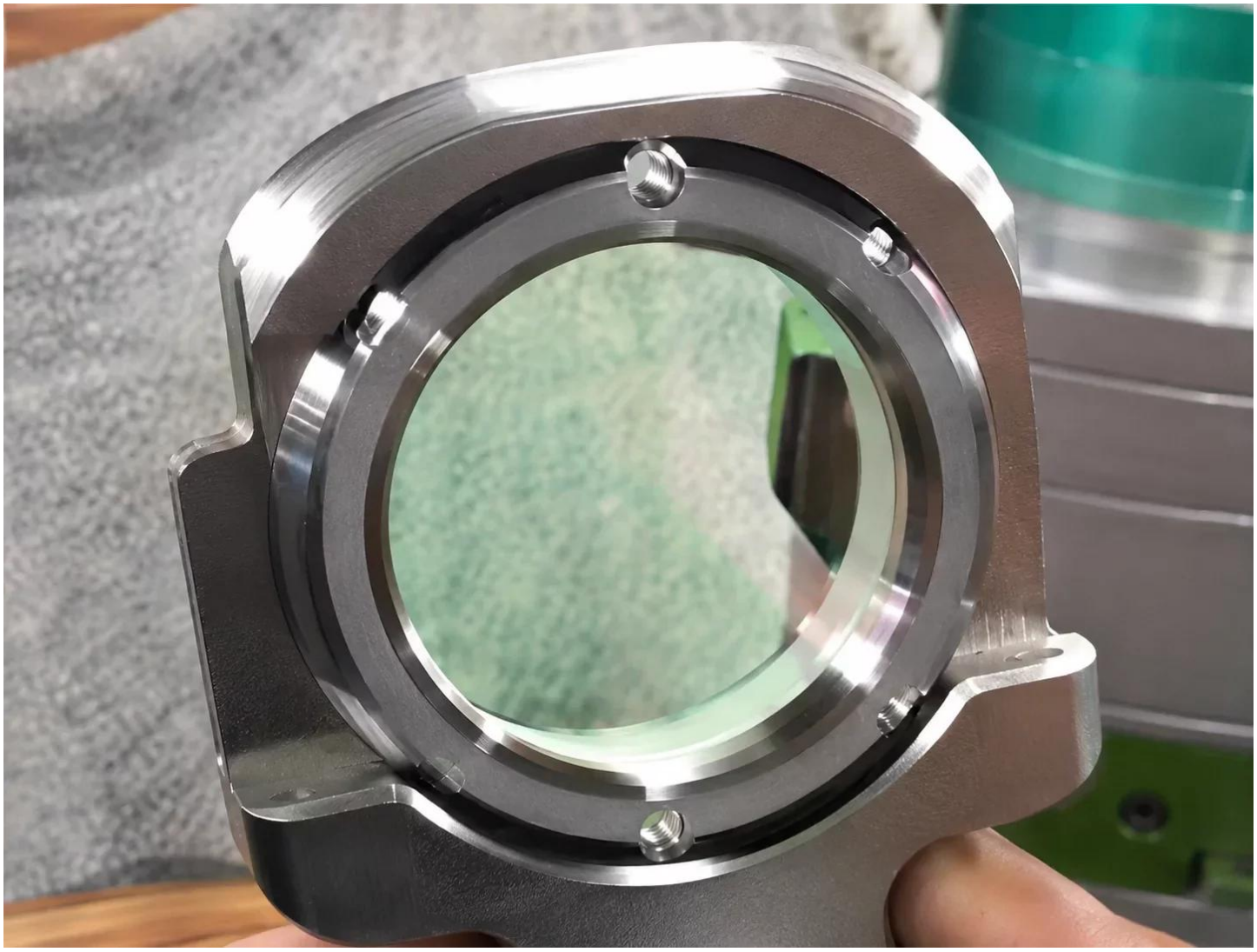
Système simple et pratique d’évacuation des poussières et fumées générées pendant la découpe laser.

Consommables

Consommables optionnels pour le laser

Consommables inclus dans l’ensemble.

FICHE PRODUIT



Verre de protection — 5 pièces Durée de vie de 300 à 500 heures. L’ensemble comprend 5 jeux ; un stock supplémentaire est recommandé.

FICHE PRODUIT

Buse de découpe — 5 pièces Durée de vie de 300 à 500 heures. Buses de découpe destinées au fonctionnement quotidien de la machine.

FICHE PRODUIT

Bague céramique — 1 pièce Durée de vie de 4000 à 5000 heures. Élément de la tête laser.

FICHE PRODUIT

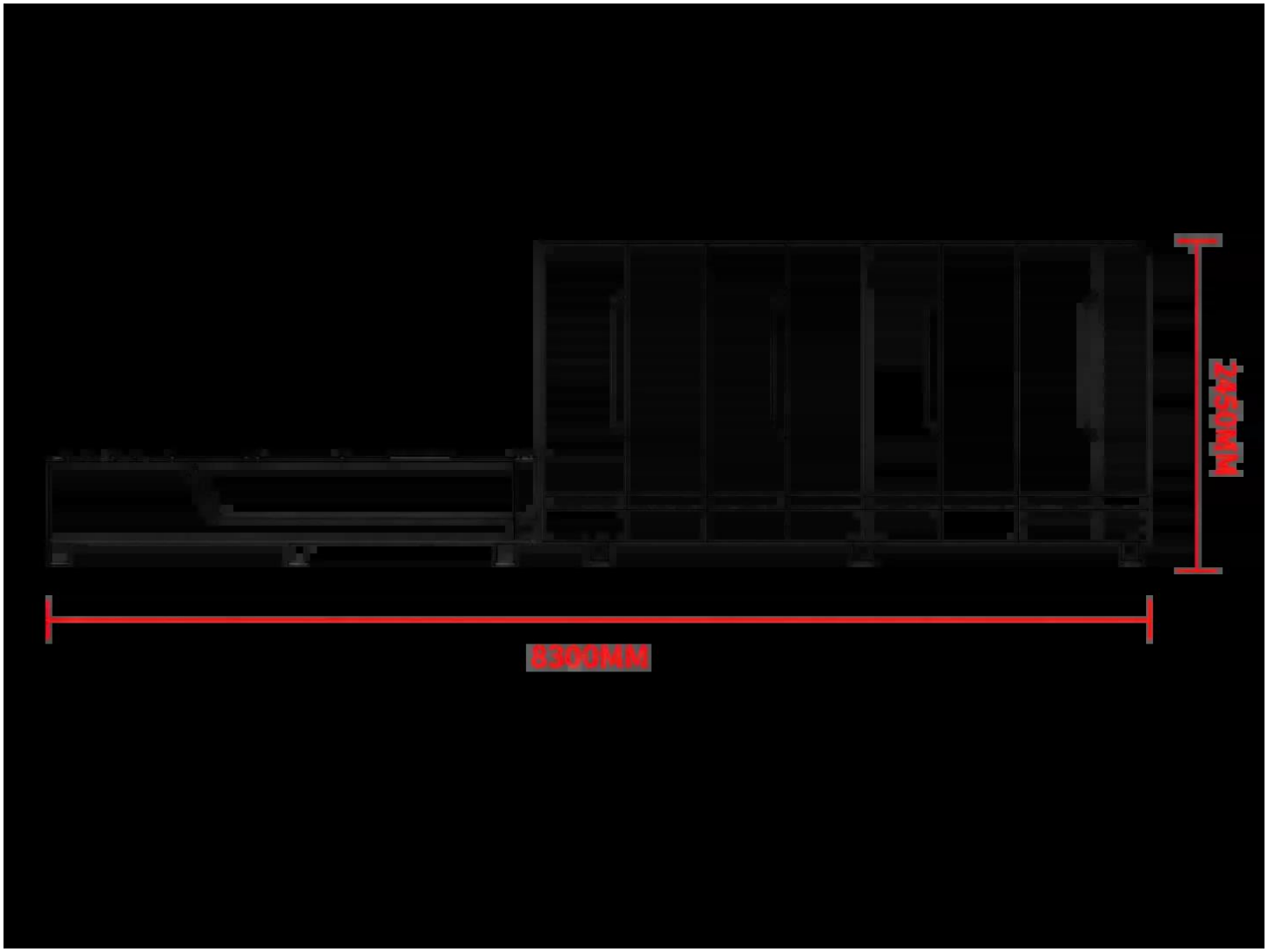
Lentille de focalisation — 1 pièce Durée de vie de 4000 à 5000 heures. Lentille focalisant le faisceau laser

FICHE PRODUIT

Lentille de collimation — 1 pièce Durée de vie de 4000 à 5000 heures. Élément optique du système laser.
Photos techniques

Dimensions et plan technique de la machine

FICHE PRODUIT



Plan dimensionnel de la machine Vue latérale et vue de dessus avec les dimensions principales de la construction du DH-1520.

FICHE PRODUIT

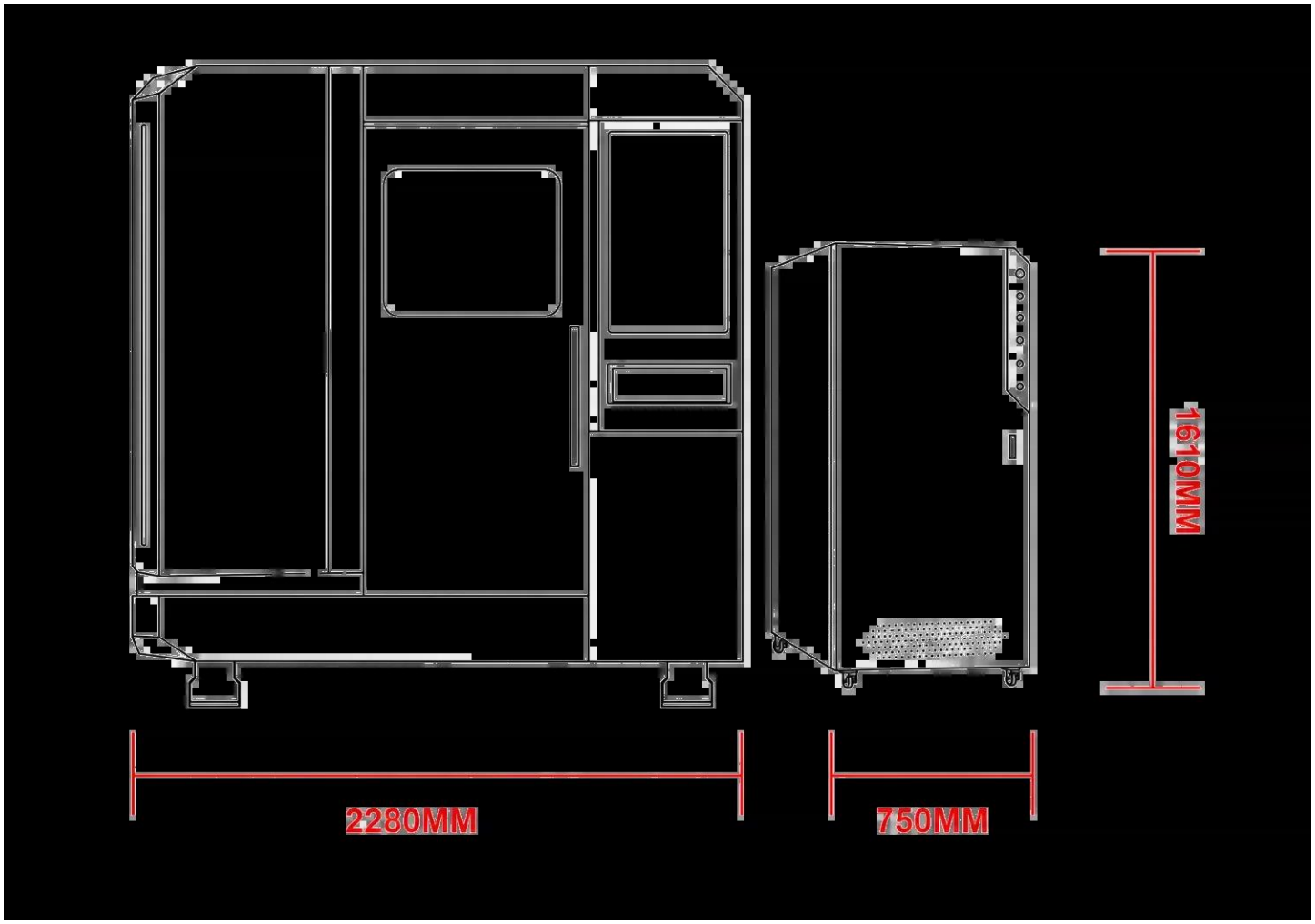


Photo technique supplémentaire Schéma ou détail technique présentant la construction de la machine.
Paramètres de découpe

Paramètres de découpe du modèle DH-1520 2000 W

Acier au carbone — CS

Paramètres de découpe pour une source de 2000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 2000 W	Matériau
1 mm	**23–28 m/min**	Acier au carbone
2 mm	**6–8 m/min**	Acier au carbone
3 mm	**3–4 m/min**	Acier au carbone
4 mm	**2,5–3,0 m/min**	Acier au carbone
5 mm	**2,2–2,6 m/min**	Acier au carbone
6 mm	**1,8–2,0 m/min**	Acier au carbone

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 2000 W	Matériau
8 mm	**1,2–1,6 m/min**	Acier au carbone
10 mm	**1,0–1,2 m/min**	Acier au carbone
12 mm	**0,8–1,0 m/min**	Acier au carbone
14 mm	**0,6–0,75 m/min**	Acier au carbone
16 mm	**0,6–0,7 m/min**	Acier au carbone

Acier inoxydable — SS

Paramètres de découpe pour une source de 2000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 2000 W	Matériau
1 mm	**26–28 m/min**	Acier inoxydable
2 mm	**9–18 m/min**	Acier inoxydable
3 mm	**6–7 m/min**	Acier inoxydable
4 mm	**2,5–3,5 m/min**	Acier inoxydable
5 mm	**1,5–2,5 m/min**	Acier inoxydable
6 mm	**1,0–1,6 m/min**	Acier inoxydable

Aluminium — AL

Paramètres de découpe pour une source de 2000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 2000 W	Matériau
1 mm	**20–24 m/min**	Aluminium
2 mm	**8–13 m/min**	Aluminium
3 mm	**4–4,5 m/min**	Aluminium
4 mm	**2,5–3,0 m/min**	Aluminium
5 mm	**1–2 m/min**	Aluminium

Laiton — Brass

Paramètres de découpe pour une source de 2000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 2000 W	Matériau
1 mm	**12–15 m/min**	Laiton
2 mm	**6–7 m/min**	Laiton
3 mm	**2,5–3 m/min**	Laiton
4 mm	**1–1,3 m/min**	Laiton

FICHE PRODUIT

Analyse des coûts de fonctionnement — variante 2000 W

Données retranscrites manuellement à partir du tableau d’analyse des coûts pour une puissance de 2000 W.

Poste	Air / acier inoxydable	Oxygène O / acier inoxydable	Azote N / acier inoxydable
Puissance du laser	5 kW	5 kW	5 kW
Groupe du refroidisseur d’eau	3,1 kW	3,1 kW	3,1 kW
Machine principale	6 kW	6 kW	6 kW
Dispositif d’extraction	3 kW	3 kW	3 kW
Puissance totale	17,1 kW	17,1 kW	17,1 kW
Consommation électrique moyenne	17,1 × 80% = 13,68 kW	17,1 × 80% = 13,68 kW	17,1 × 80% = 13,68 kW
Consommation de gaz	150 l/h	30 l/h	150 l/h

Les données sont indicatives et dépendent du type de matériau, de la qualité de la tôle, du gaz auxiliaire, des réglages de focalisation, de la buse, de la pression et de la qualité de bord requise.
Paramètres techniques

Spécification du DH-1520 2000 W

Paramètre	Valeur
Modèle	Laser à fibre optique Fiber DH-1520 2000W
Zone de travail	1500 × 2000 mm
Puissance du laser	2000 W
Tête de découpe	BS03KCAT
Source laser	Raycus
Durée de vie de la source à fibre	Plus de 10 000 heures
Refroidisseur	S&A / Hanli
Plage d’épaisseur de découpe	0,5–10 mm dans la plage de précision standard
Gaz auxiliaire de découpe	Livrée de série sans source d’air ; en option, compresseur à vis avec réservoir de gaz, oxygène ou azote
Accélération maximale	1,5G
Précision de repositionnement	Dans une plage de ±0,01 mm
Système de lubrification	Électrique
Extraction des poussières	Livrée de série sans dispositif d’extraction ; ventilateur d’extraction disponible en option
Précision de positionnement	< ±0,02 mm
Gaz auxiliaires	Oxygène, azote, air comprimé
Répétabilité	≤ ±0,005 mm

FICHE PRODUIT

Paramètre	Valeur
Vitesse maximale	60 m/min
Formats de fichiers pris en charge	DXF / PLT / AI / LXD / GBX / code NC
Tension d’alimentation	380 V, triphasé, 50/60 Hz / 220 V
Garantie	2 ans