



FICHE PRODUIT

Digima F1530, laser à fibre optique ouvert de 3 kW, format 1 500 x 3 000 mm



Laser fibre Digima F1530 3 kW



Description de la machine

Digima F1530 3kW

Quand la précision devient un standard haut de gamme

Digima F1530 3kW est une machine de découpe laser fibre avancée, conçue pour les entreprises qui ne recherchent aucun compromis, mais une qualité maximale, une grande stabilité et un véritable avantage technologique.

C'est une machine destinée aux entreprises qui pensent à long terme : production répétable, arêtes parfaitement découpées et rendement ayant un impact réel sur la rentabilité.

Grâce à sa puissance de **3000W**, à sa zone de travail de **1500 × 3000 mm** et à sa précision de répétabilité de **±0,05 mm**, la Digima F1530 répond aux attentes des sites industriels les plus exigeants, de la production en série et des entreprises orientées vers le développement.



FICHE PRODUIT



Puissance laser

3000 W



Zone de travail

1500 × 3000 mm



Vitesse de travail

60–65 m/min



Précision de répétabilité

±0,05 mm

La Digima F1530 3 kW est bien plus qu'un laser.

C'est un outil de maîtrise de la qualité, du rythme et de la répétabilité de la production.

Pourquoi choisir la Digima F1530 3 kW ?



Précision exceptionnelle

Stabilité de découpe et reproduction parfaite des pièces.



Vitesse élevée

Vitesse de travail jusqu'à 65 m/min.



Trait de coupe minimal

Largeur du trait de coupe à partir de 0,1 mm.

O₂

Utilisation polyvalente

Fonctionnement possible avec O₂, N₂ ou air comprimé.



FICHE PRODUIT

Construction robuste

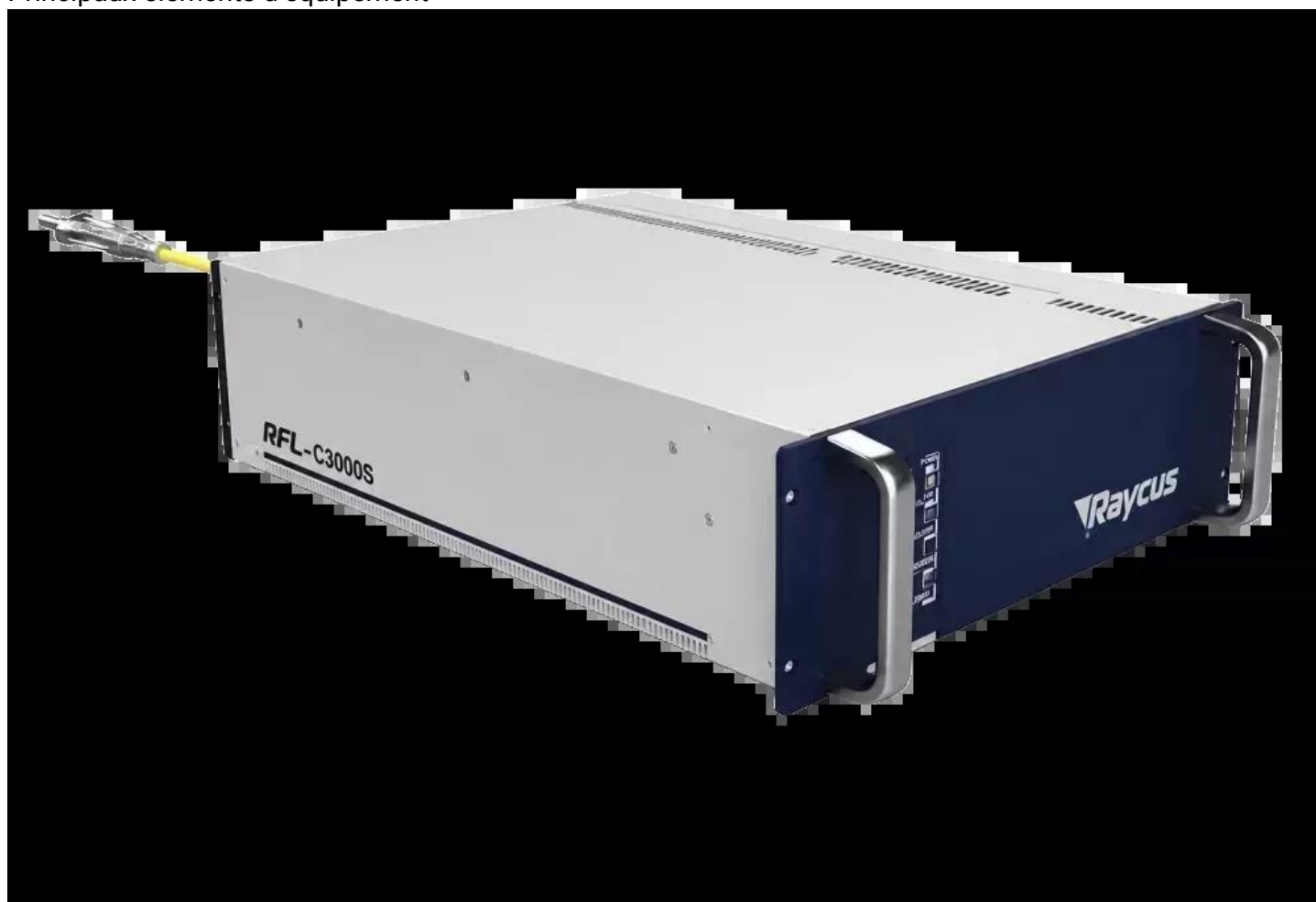
Fiabilité de niveau industriel.



Faibles coûts d'exploitation

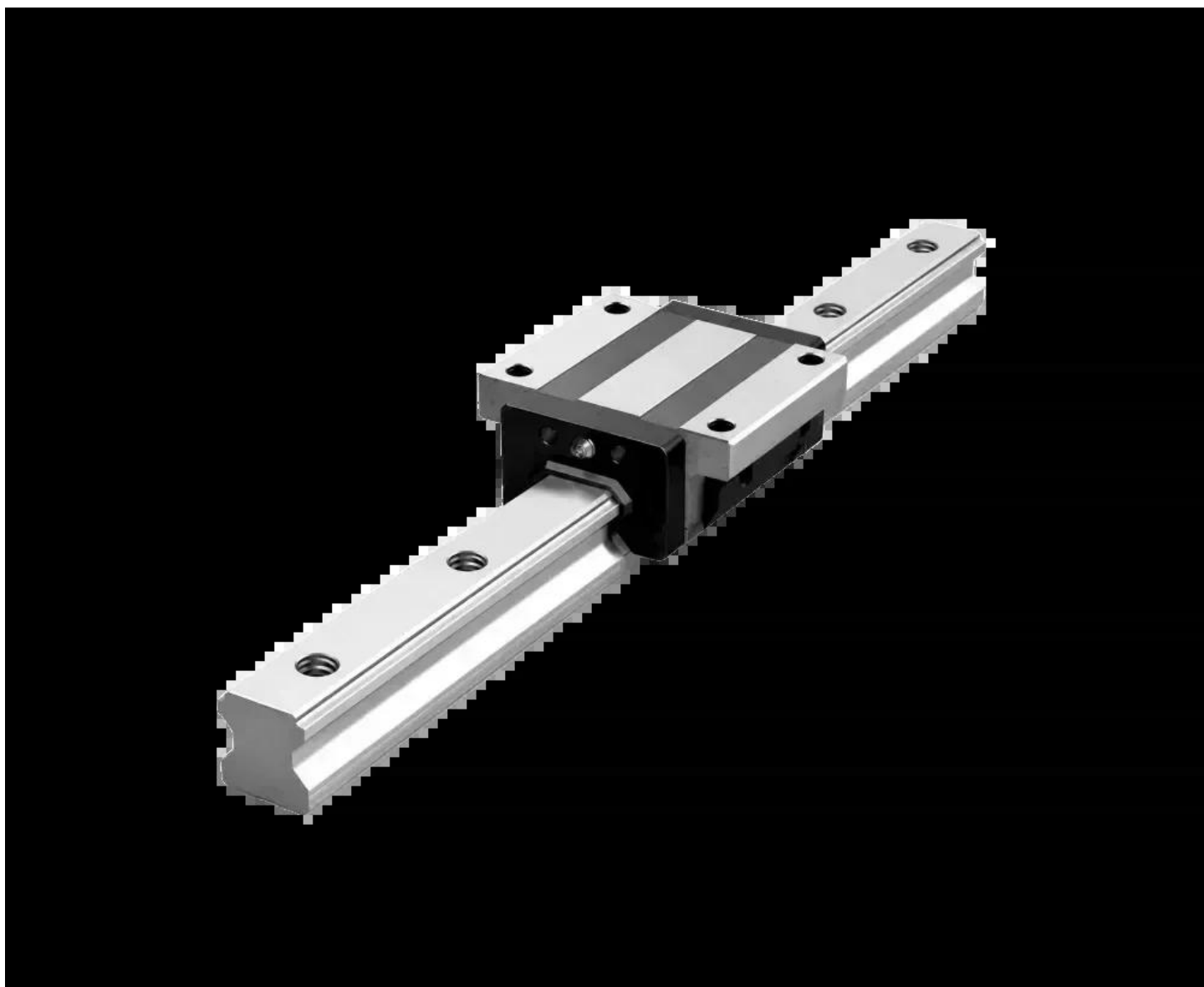
Rendement élevé avec une exploitation économique.

Principaux éléments d'équipement



Source laser RAYCUS

La source laser fibre présente une conception compacte, des performances stables et un large éventail d'applications. Elle offre un rendement élevé de conversion photoélectrique, une excellente qualité de faisceau et de faibles coûts de maintenance.



Rail linéaire taïwanais Lapping classe H

Rail linéaire et patin provenant de Taïwan. Il assure un positionnement précis, un rendement élevé, une faible consommation d'énergie et une vitesse de déplacement importante.

FICHE PRODUIT



Structure

La structure industrielle lourde en acier, soumise à un traitement thermique, garantit stabilité et résistance aux déformations même après une longue période d'utilisation.

FICHE PRODUIT



Tête de découpe

Tête laser Raytools AUTO FOCUS à haut rendement.

FICHE PRODUIT



Système servo Schneider

Système servo importé de France, comprenant un servomoteur et un variateur servo, destiné aux machines de découpe laser.

FICHE PRODUIT



Réducteur Shimpo

Le réducteur servo japonais Shimpo se caractérise par un faible niveau sonore et une grande précision de fonctionnement.

FICHE PRODUIT

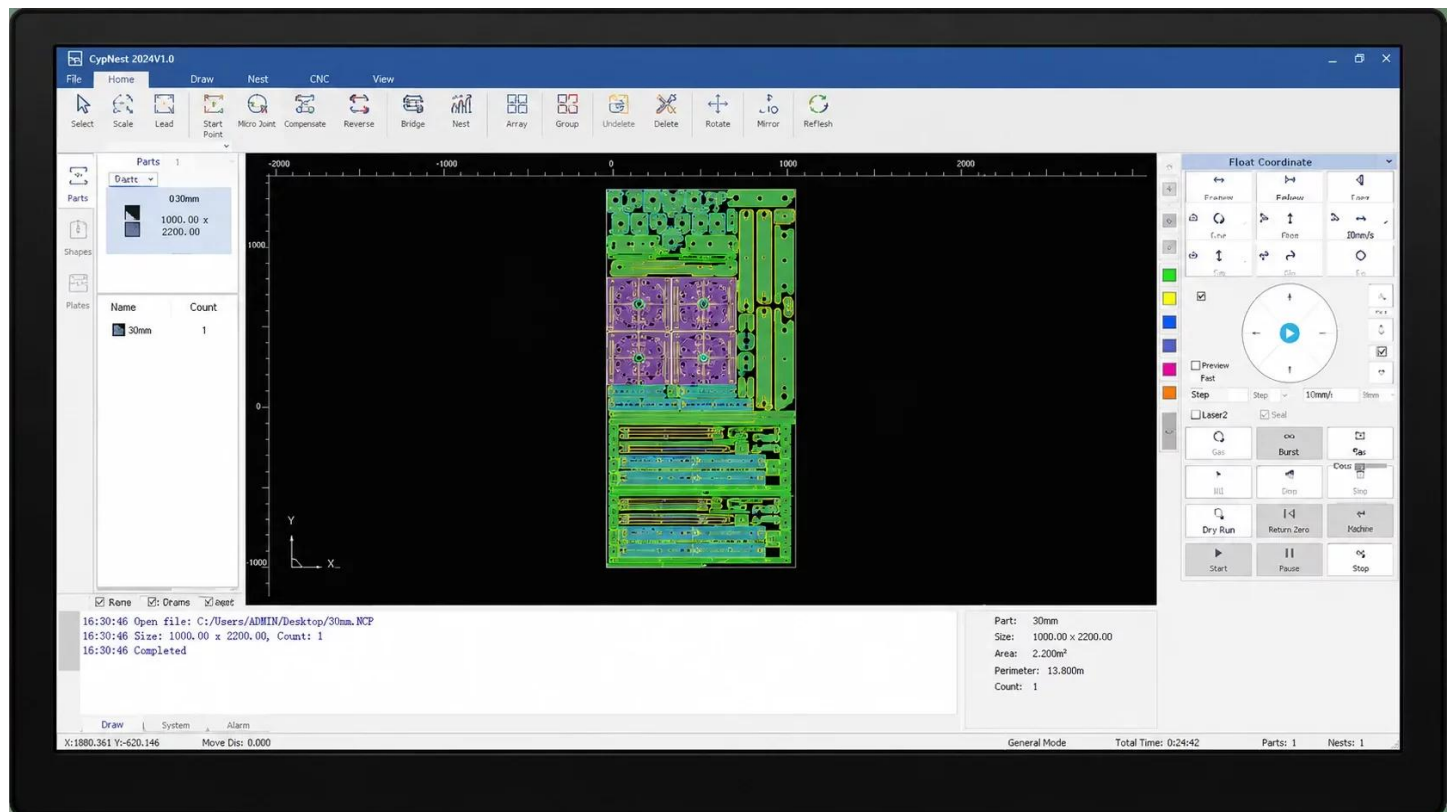




FICHE PRODUIT

Vanne proportionnelle

Utilisée dans les machines de découpe laser fibre de forte puissance, elle contribue à obtenir d'excellents résultats lors de la découpe de matériaux plus épais.



Système de commande Raytools

Système de commande convivial pour machines laser de forte puissance. Il prend en charge un dispositif rotatif, une table interchangeable et une tête autofocus.

FICHE PRODUIT



Refroidissement TONGFEI / S&A

Système de refroidissement industriel garantissant le fonctionnement stable de la source laser et des principaux composants de la machine.

Standard Digima

FICHE PRODUIT

Sécurité de l'opérateur et protection des composants essentiels incluses de série

Nous faisons partie des rares fournisseurs du marché à intégrer de série des solutions qui améliorent réellement la sécurité, protègent les composants sensibles de la machine et favorisent une production stable en environnement industriel.



Protection de la tête laser

La protection de la tête laser préserve l'un des éléments les plus importants de la machine contre les salissures, les contacts accidentels et les dommages mécaniques. Cette solution pratique aide à maintenir une qualité de découpe stable, réduit le risque d'arrêt et prolonge la durée de vie du système de découpe.



Barrières de sécurité

Les barrières de sécurité créent une zone de protection supplémentaire autour de la machine. Elles renforcent la sécurité de l'opérateur et des personnes se trouvant à proximité du poste. Cette protection est particulièrement importante en production intensive, où la vitesse de découpe doit aller de pair avec la maîtrise de l'ensemble du processus.

Spécifications techniques complètes

Modèle **1530**

Puissance **3000W**

Longueur d'onde du laser **1080 nm**

Zone de travail **1500 × 3000 mm**

Précision de répétabilité **±0.05 mm**

Largeur minimale du trait de coupe **0.1 mm**

Vitesse de travail **60–65 m/min**

Alimentation **3P 380V / 50HZ**

Poids de la machine **2000 kg**



FICHE PRODUIT

Poids du produit avec emballage individuel **2200 kg**

Tension d'alimentation **380 V**

Référence fabricant **F1530**

Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement **25 ~ 28°C**

Humidité de fonctionnement **<70%**

Température de fonctionnement recommandée **10–35**

Fonctionnement à une température $\leq 0^{\circ}\text{C}$ **Verser dans le refroidisseur de l'eau et de l'alcool éthylique, la quantité d'alcool ne devant pas dépasser 1/4 du volume du refroidisseur.**

Caractéristiques des gaz auxiliaires et de l'alimentation

Lors de la découpe laser fibre, le gaz remplit une fonction de protection et d'assistance mécanique : il expulse le métal fondu de la fente de coupe et influence la qualité des arêtes, la vitesse de travail et le coût de fabrication de la pièce.

O₂

Oxygène

Acier au carbone

- **Pression** : 1 MPa
- **Pureté** : 99.9%
- La réaction exothermique facilite la découpe des matériaux plus épais.
- Une bonne solution pour la découpe précise de l'acier au carbone.

N₂

Azote

Acier inoxydable et aluminium

- **Pression** : 2.5 MPa
- **Pureté** : 99.9%
- Limite l'oxydation et le jaunissement des arêtes.
- Permet d'évacuer rapidement le matériau fondu de la fente de coupe.

AIR

Air comprimé

Fonctionnement économique



FICHE PRODUIT

- **Pression** : 1.4–1.6 MPa
- Air sec et déshuilé requis.
- Réduit considérablement le coût de découpe des pièces plus fines.
- Une légère oxydation des arêtes peut être acceptable.

Épaisseurs de coupe recommandées

Paramètres de découpe

Épaisseurs de coupe indicatives selon la puissance du laser et le type de matériau. Les valeurs sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le gaz, la lentille, la qualité du matériau et les réglages de la machine.

30
25
20
15
10
5



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

500W 1000W 1500W 2000W 3000W 4000W 6000W 8000W
métaux non ferreux



FICHE PRODUIT

aluminium

acier inoxydable

acier au carbone

i Les paramètres sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon le type de matériau, le gaz, la lentille et les réglages de la machine.