



FICHE PRODUIT

Fraiseuse à portique DM-1600 Digima DC 1 600 × 3 000 mm





Photo principale du modèle DM-1600 — fraiseuse à portique DM-1600 Manual / DRO
DM-1600 Manual / DRO

Fraiseuse à portique DM-1600

Fraiseuse à portique manuelle avec option DRO, table de 1600 × 3000 mm et structure à portique renforcée

DM-1600 est une fraiseuse à portique de type DM-1600 destinée à l'usinage de grandes plaques, de corps, de bâtis, de pièces moulées et d'éléments de construction. La machine convient au fraisage de surfaces planes, à l'usinage de surfaces de montage, au perçage ainsi qu'aux travaux d'atelier nécessitant une structure à portique stable.

Le bâti symétrique à portique assure une grande rigidité dans des conditions d'usinage plus exigeantes, tandis que le support de la table sur toute la longueur de déplacement aide à maintenir une précision d'usinage constante. La version **Manual / DRO** peut être équipée d'un affichage numérique de la position des axes, ce qui facilite le positionnement de la pièce, le contrôle des dimensions et le travail répétitif de l'opérateur.

1600

Largeur de la table

1600 mm

3000



FICHE PRODUIT

Longueur de la table

3000 mm / option 4000 mm

1000

Passage sous la traverse

1000 mm

11

Puissance de la tête de fraisage

11 kW / option 15 kW

DM-1600 – variante large pour l'usinage de grandes plaques, de bâtis et de corps.

Le modèle offre une table de 1600 × 3000 mm avec une longueur optionnelle de 4000 mm, un passage sous la traverse de 1000 mm, des courses X/Y/Z de 3000 / 1600 / 500 mm, une tête de fraisage de 11 kW avec une option de 15 kW, un moteur d'entraînement de table de 7,5 kW ainsi qu'une configuration Manual / DRO.

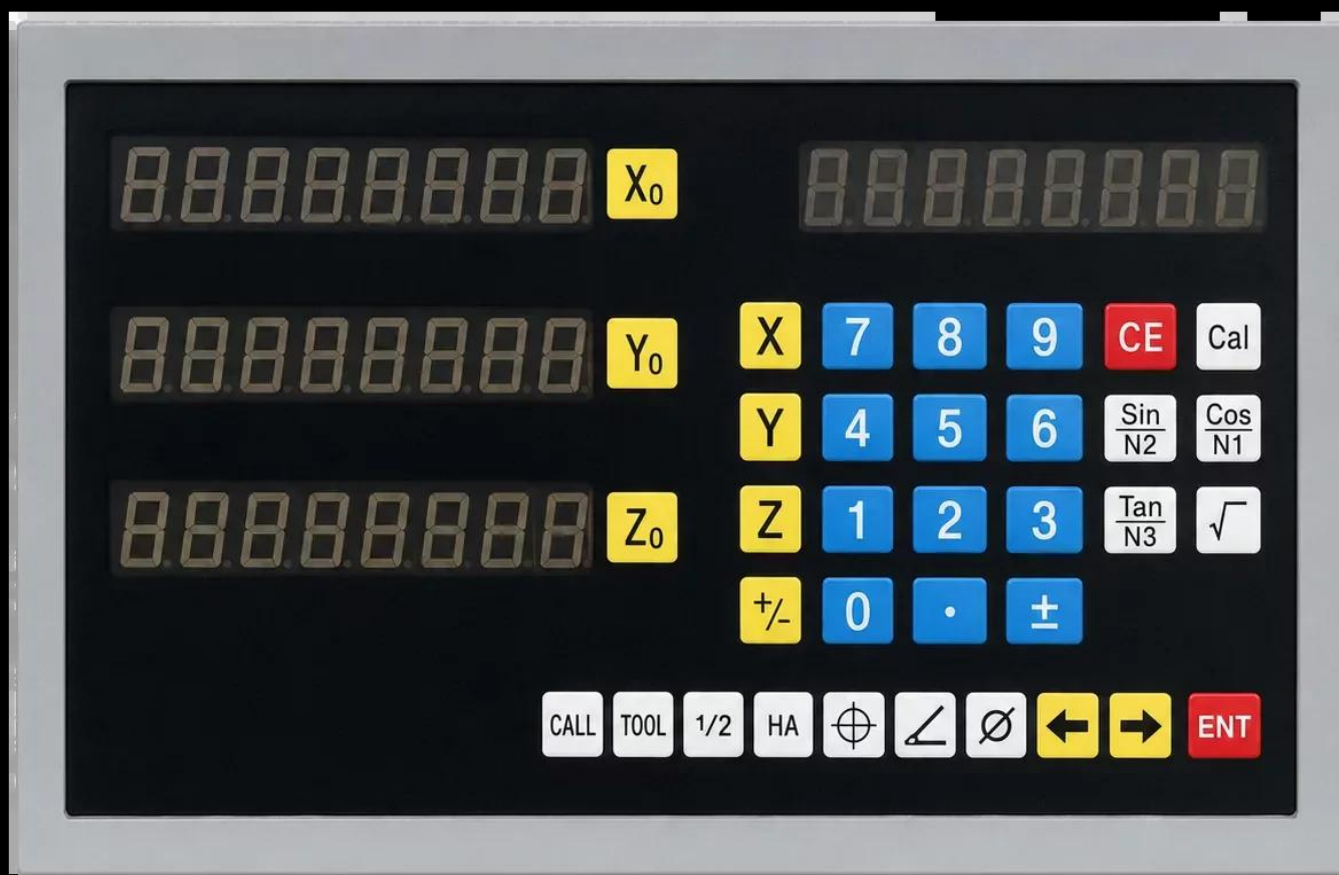
Galerie du produit

Photos et principaux éléments du modèle DM-1600

Éléments d'équipement et systèmes de travail du DM-1600



FICHE PRODUIT



DRO

FICHE PRODUIT



Tête verticale

FICHE PRODUIT



Tête horizontale

FICHE PRODUIT



Broche ISO

FICHE PRODUIT



Équipement électrique
Construction de la machine

Structure rigide à portique pour l'usinage de grandes surfaces

Le DM-1600 utilise un bâti symétrique à portique qui augmente la rigidité de l'ensemble de la structure et



FICHE PRODUIT

améliore la stabilité lors de travaux dans des conditions d'usinage plus exigeantes. La configuration à portique permet l'usinage aisé de pièces très larges et longues fixées sur la table de travail.

La table est supportée sur toute la longueur de déplacement, ce qui aide à maintenir une précision de coupe constante sur toute la plage de travail. La machine convient ainsi au fraisage de surfaces planes, de surfaces de référence, de guidages, de plaques de montage et d'éléments de construction.

L'entraînement de l'avance de l'axe X par variateur permet un réglage fluide de la vitesse d'avance de la table. Le panneau central à boutons facilite l'utilisation, tandis que le système DRO optionnel améliore le confort de positionnement et le contrôle des dimensions pendant le travail.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DM-1600

Construction symétrique à portique assure une grande rigidité même dans des conditions d'usinage plus difficiles.

Support intégral de la table sur toute la longueur de déplacement aide à maintenir une précision d'usinage constante.

Entraînement de l'axe X par variateur permet un réglage fluide de la vitesse d'avance de la table.

Tête de fraisage de 11 kW avec une option de 15 kW assure un usinage performant des surfaces planes, des rainures et des surfaces de montage.

Panneau central à boutons facilite l'utilisation de la machine et le contrôle des fonctions de travail de base.

Option DRO facilite le contrôle de la position des axes, le positionnement de la pièce et l'usinage répétitif.

Table de 1600 × 3000 mm permet d'usiner de grandes plaques, des bâtis et des corps de grandes dimensions.

Passage sous la traverse de 1000 mm permet de travailler avec des pièces plus hautes et des constructions soudées.

Versions et équipement



FICHE PRODUIT

Manual / DRO – configuration pour l’atelier et la production

Version manuelle – configuration classique destinée à une utilisation par l’opérateur lors du fraisage de grandes surfaces.

Version DRO – l’affichage numérique de la position des axes améliore le confort de travail et réduit le risque d’erreurs de mesure.

Tête verticale – destinée au fraisage de surfaces planes, de rainures et de surfaces technologiques.

Tête horizontale – élargit la plage d’usinage latéral et les travaux nécessitant un autre positionnement de l’outil.

Applications

Dans quels domaines la fraiseuse à portique DM-1600 convient-elle ?

Le DM-1600 est destiné à l’usinage de grandes surfaces, d’éléments soudés, de corps, de plaques de montage, de bâtis de machines et de pièces moulées. La structure à portique assure la stabilité, tandis que la large table de 1600 × 3000 mm et le grand passage de travail permettent d’usiner de grandes pièces et des constructions nécessitant un support stable.

Fabrication de machines – usinage de bâtis, de plaques, de corps et d’éléments de construction.

Ateliers de réparation – remise en état des surfaces de montage et de référence de grandes pièces.

Ateliers d’outillage – fraisage de surfaces planes, de rainures, de surfaces de référence et de surfaces de travail.

Industrie sidérurgique – usinage de constructions soudées et d’éléments techniques lourds.

Usinage unitaire – travaux d’atelier, de prototypage et de réparation.

Usinage de plaques – fraisage des surfaces de référence et des surfaces de montage.

Spécification du DM-1600



FICHE PRODUIT

Spécification technique du modèle DM-1600

Modèle **DM-1600**

Type de machine **Fraiseuse à portique DM-1600 Manual / DRO**

Commande / configuration **Commande manuelle, affichage numérique DRO en option**

Dimensions de la table **1600 × 3000 mm**

Dimensions optionnelles de la table **1600 × 4000 mm**

Passage sous la traverse **1000 mm**

Course de l'axe X **3000 mm / 4000 mm en option**

Course de l'axe Y **1600 mm**

Course de l'axe Z **500 mm**

Puissance de la tête de fraisage **11 kW / 15 kW en option**

Puissance du moteur d'entraînement de la table **7,5 kW**

Construction **Bâti symétrique à portique de grande rigidité**

Support de la table **Table supportée sur toute la longueur de déplacement**

Entraînement de l'avance de l'axe X **Moteur avec variateur pour avance variable**

Utilisation **Panneau central à boutons / pupitre opérateur**

Éléments sélectionnés **DRO, tête verticale, tête horizontale, broche ISO, équipement électrique**

Applications **Fraisage de surfaces planes, usinage de plaques, de bâtis, de corps, de pièces moulées et de surfaces de montage**