



FICHE PRODUIT

Fraiseuse à portique DM-1800CNC Digima DC 1 800 × 4 000 mm

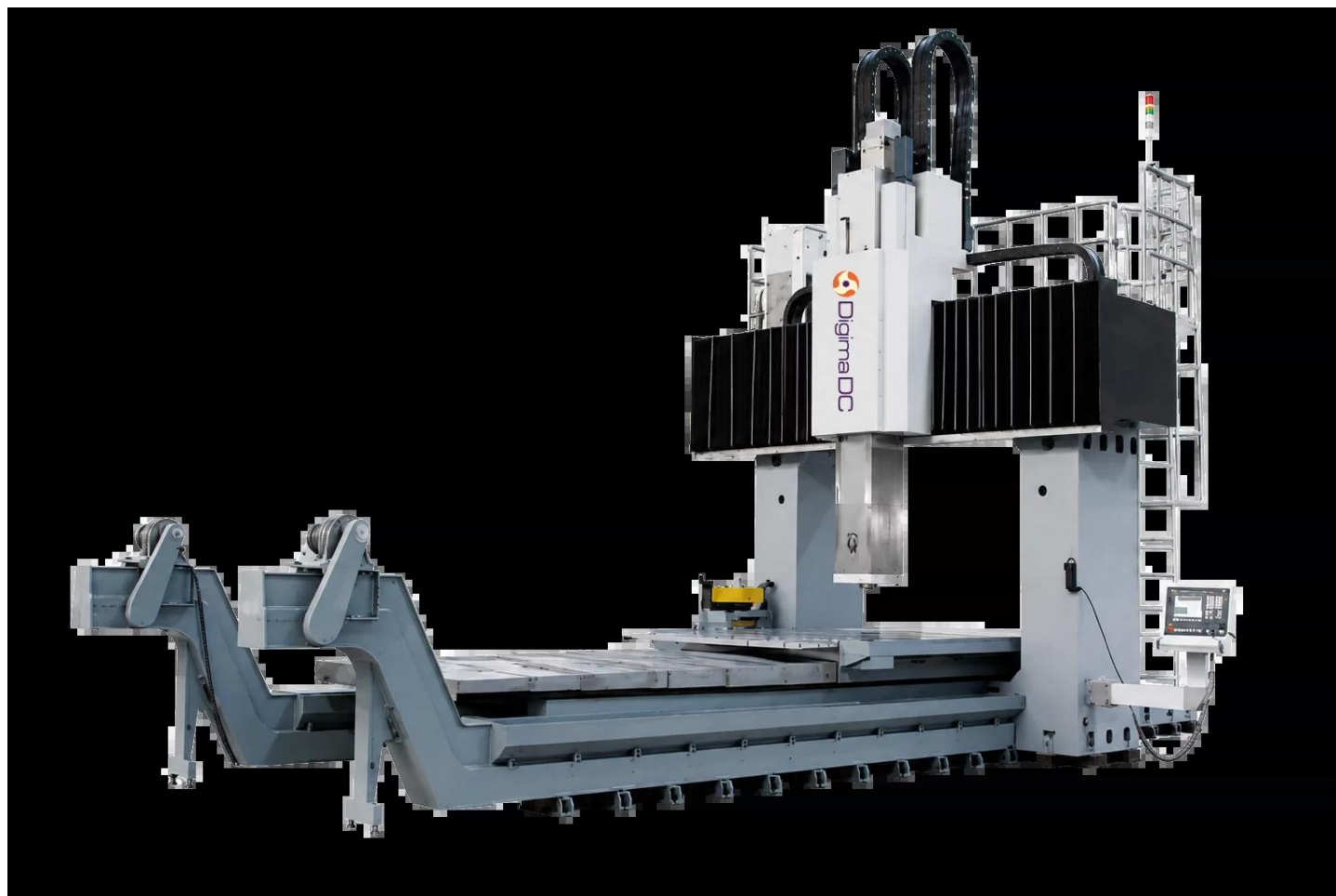




Photo principale du modèle DM-1800CNC – centre d'usinage CNC à portique
Centre d'usinage CNC à portique

Centre d'usinage CNC à portique DM-1800CNC

Centre CNC à portique avec traverse fixe, table de 1800 × 4000 mm et broche de 22 kW

DM-1800CNC est un centre d'usinage CNC à portique de type gantry / portal, destiné au fraisage, au perçage et à l'usinage performant de grandes pièces. La machine convient à l'usinage de plaques, de bâtis, de moules, de corps, de pièces moulées et d'éléments de construction exigeant une structure stable, un passage plus large entre les montants et une vaste zone de travail.

Le modèle dispose d'une construction symétrique à portique assurant une grande rigidité, d'un large bâti de type caisson adapté à une capacité de charge élevée de la table, ainsi que d'un système CNC permettant l'usinage de contours avec commande simultanée de 3 axes.

1800
Largeur de la table



FICHE PRODUIT

1800 mm

4000

Longueur de la table

4000 mm / option 6000 mm

2100

Distance entre les montants

2100 mm

22

Puissance du moteur de broche

22 kW

DM-1800CNC – centre CNC à portique pour l'usinage de plaques plus grandes, de moules et de corps.

Le modèle offre une table de 1800 × 4000 mm avec une option de 6000 mm, une distance entre les montants de 2100 mm, des courses X/Y/Z de 3000 / 1800 / 1000 mm, des courses optionnelles de 6000 / 2000 / 1200 mm, une vitesse de broche de 2 à 1600 tr/min avec une option à 2500 tr/min, ainsi qu'un moteur de broche de 22 kW.

Galerie du produit

Photos et principaux éléments du modèle DM-1800CNC

Éléments d'équipement et systèmes de travail du centre CNC à portique



FICHE PRODUIT



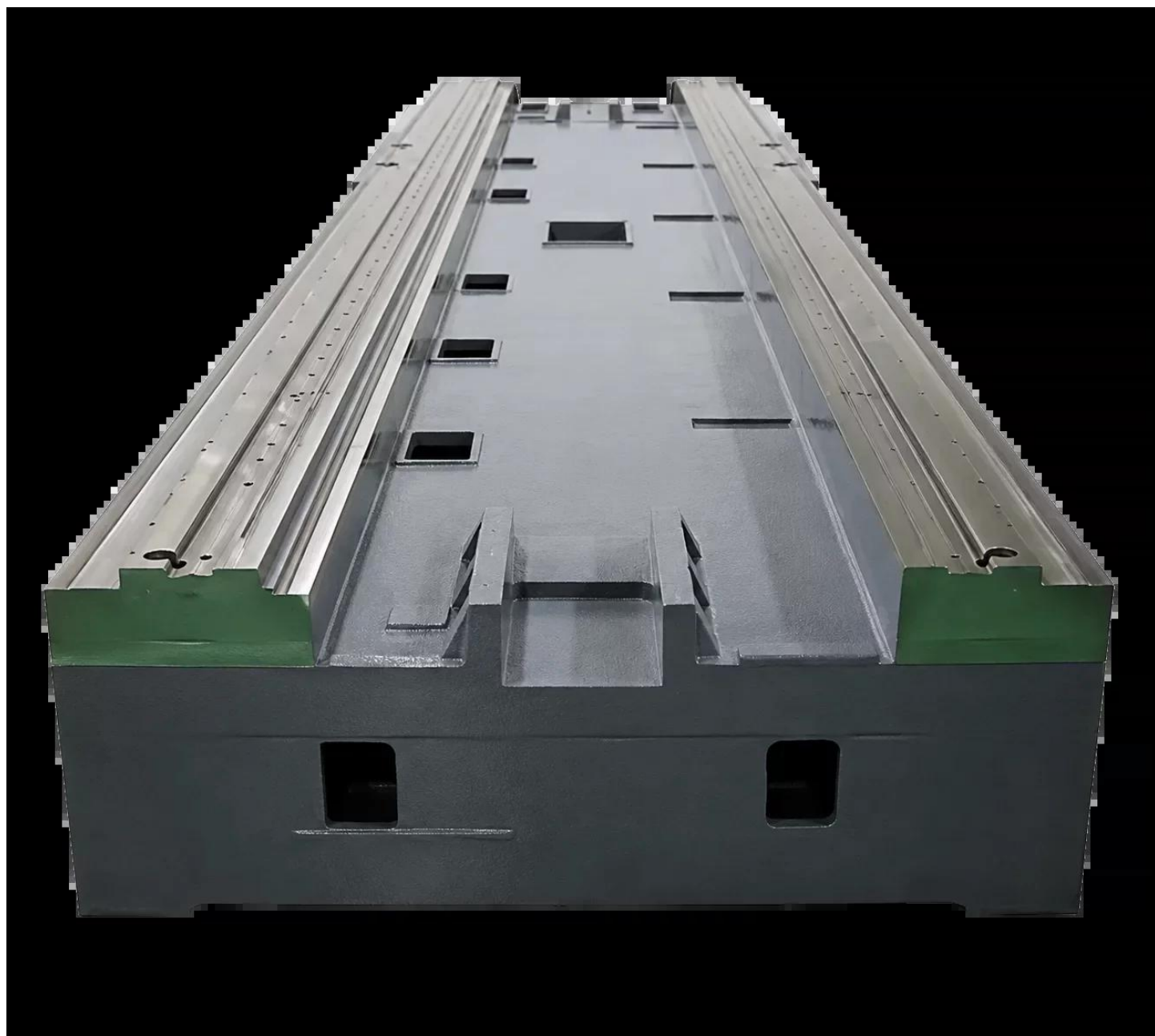
CNC

FICHE PRODUIT



Broche

FICHE PRODUIT



Bâti

FICHE PRODUIT

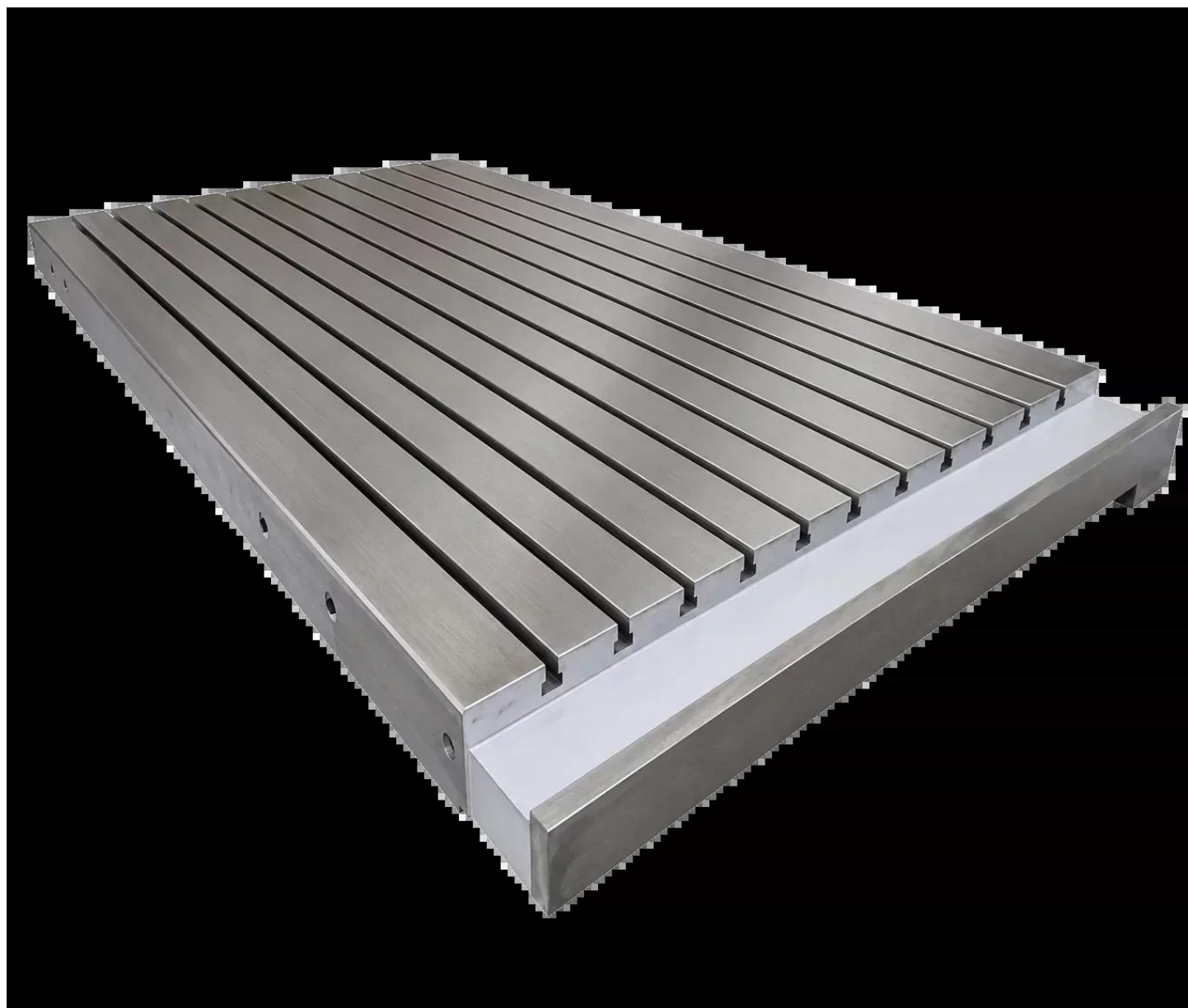
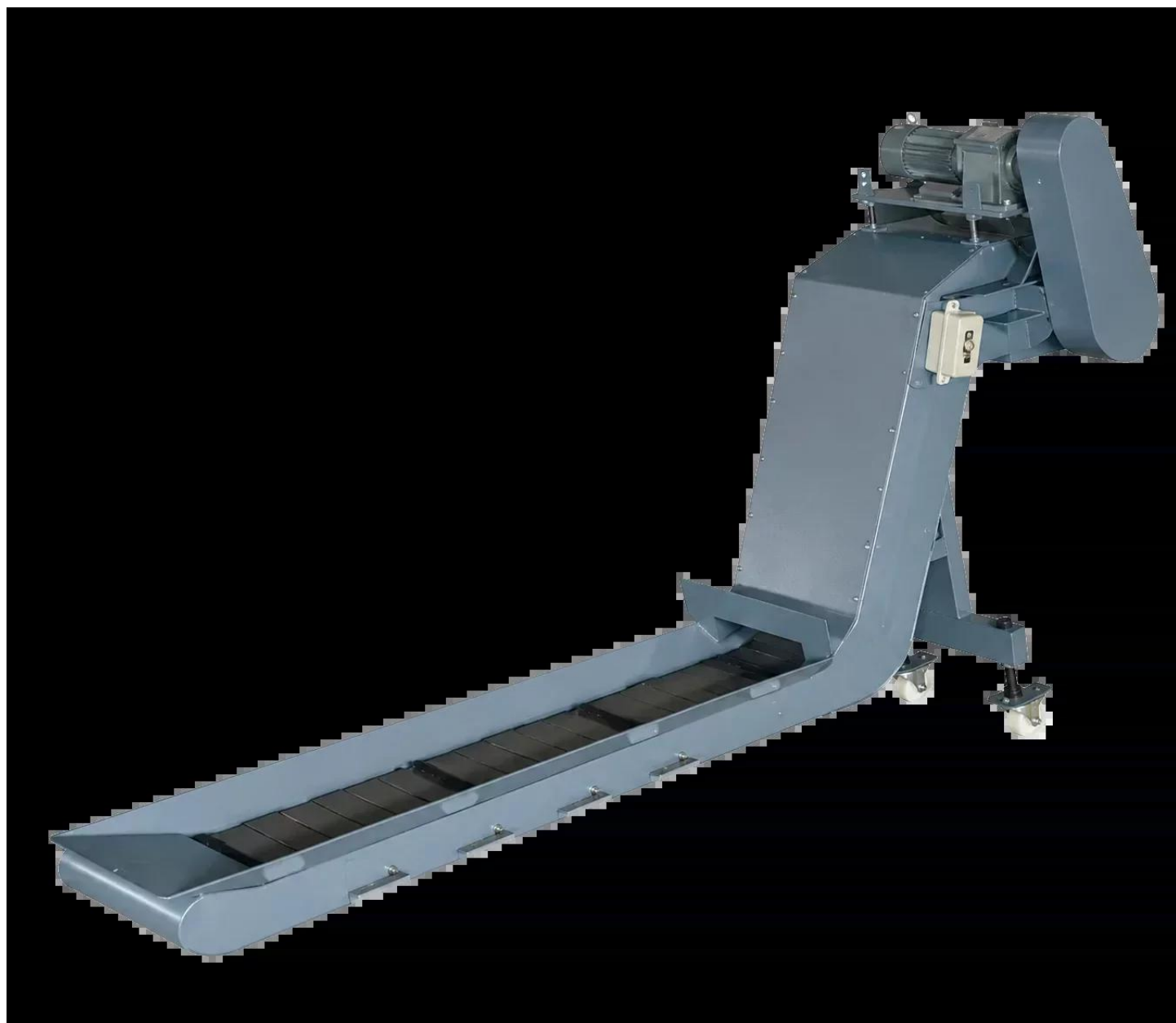


Table de travail



Convoyeur à copeaux
Construction de la machine

Construction CNC à portique pour l'usinage stable de grandes pièces

Le DM-1800CNC utilise une construction symétrique à portique qui assure une grande rigidité dans des conditions d'usinage lourd. Le système gantry / portal avec traverse fixe permet l'usinage stable de grandes pièces tout en maintenant la précision sur l'ensemble de la zone de travail.

Le large bâti de type caisson assure une capacité de charge élevée de la table et un support stable de la pièce. La table de travail de 1800 × 4000 mm permet de fixer des plaques plus grandes, des moules, des



FICHE PRODUIT

corps et des constructions soudées, tandis que la longueur optionnelle de 6000 mm augmente les possibilités d'usinage de pièces plus longues.

La machine est équipée d'une broche de fraisage performante, d'un système CNC, d'un système automatique de lubrification forcée des guidages et peut recevoir un convoyeur à copeaux. Le DM-1800CNC convient ainsi aussi bien à la production unitaire qu'aux processus répétitifs d'usinage de grandes pièces.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DM-1800CNC

Construction symétrique à portique assure une grande rigidité pendant un usinage intensif et lourd.

Large bâti de type caisson assure une capacité de charge élevée de la table et un support stable de la pièce usinée.

Bâti à grande section augmente la résistance du système aux charges générées pendant l'usinage lourd.

Broche de fraisage performante de 22 kW permet un fraisage, un perçage et un usinage efficaces des surfaces.

Lubrification automatique des guidages améliore la durabilité des systèmes de guidage et la stabilité de fonctionnement de la machine.

Commande CNC permet de réaliser le fraisage de contours avec commande simultanée de 3 axes.

Table de 1800 × 4000 mm offre l'espace nécessaire pour usiner des plaques plus grandes, des moules, des bâtis et des corps.

Distance entre les montants de 2100 mm permet de travailler confortablement avec des pièces plus larges et des constructions soudées.

Équipement et configuration

Éléments de travail et équipement du modèle DM-1800CNC

CNC – commande numérique pour le fraisage de contours, le perçage et l'usinage répétitif de grandes



FICHE PRODUIT

pièces.

Broche de fraisage — broche puissante de 22 kW destinée à l'usinage des surfaces planes, des alésages et des surfaces de montage.

Bâti de type caisson — base structurelle large et rigide adaptée à une capacité de charge élevée de la table.

Table de travail — surface de 1800 × 4000 mm avec une longueur optionnelle de 6000 mm.

Convoyeur à copeaux — équipement optionnel facilitant l'entretien du poste de travail.

Accessoires d'usinage — possibilité d'étendre la configuration afin d'usiner plusieurs surfaces en une seule prise.

Applications

Dans quels domaines le centre à portique DM-1800CNC convient-il ?

Le DM-1800CNC est destiné aux ateliers réalisant l'usinage de pièces de grandes dimensions, la fabrication de machines ainsi que l'usinage de plaques, de bâtis, de moules, de corps et de grandes constructions en acier. La configuration à portique assure la stabilité et une vaste zone de travail, tandis que la commande CNC permet d'effectuer des opérations d'usinage répétitives.

Fabrication de machines — usinage de corps, de bâtis, de plaques de montage et d'éléments de construction.

Moules et outillages — fraisage de grands moules, de matrices et de surfaces technologiques.

Industrie sidérurgique — usinage de constructions soudées et d'éléments techniques lourds.

Énergie et industrie lourde — préparation des surfaces de montage et des alésages dans de grands composants.

Ateliers d'usinage CNC — fraisage, perçage, surfaçage et usinage de contours de grandes pièces.



FICHE PRODUIT

Usinage unitaire et en série — production, réparation et remise en état d'éléments de grandes dimensions.

Spécification du DM-1800CNC

Spécification technique du modèle DM-1800CNC

Modèle **DM-1800CNC**

Type de machine **Centre d'usinage CNC à portique**

Construction **Centre d'usinage à portique**

Commande **CNC, possibilité de fraisage de contours avec commande simultanée de 3 axes**

Dimensions de la table **1800 × 4000 mm**

Dimensions optionnelles de la table **1800 × 6000 mm**

Distance entre les montants **2100 mm**

Course de l'axe X **3000 mm / 6000 mm en option**

Course de l'axe Y **1800 mm / 2000 mm en option**

Course de l'axe Z **1000 mm / opcjonalnie 1200 mm**

Vitesse de broche **2–1600 tr/min / 2500 tr/min en option**

Puissance du moteur de broche **22 kW**

Bâti / base **Large bâti de type caisson assurant une capacité de charge élevée de la table**

Construction à portique **Bâti symétrique à portique pour une rigidité maximale pendant l'usinage lourd**

Lubrification **Système automatique de lubrification forcée des guidages**

Éléments sélectionnés **CNC, broche, bâti, table de travail, convoyeur à copeaux**

Applications **Fraisage lourd, perçage, usinage de contours, usinage de grandes plaques, de bêtis, de moules et de corps**