



FICHE PRODUIT

Fraiseuse à portique DM-1800W-CNC Digima DC 1 800 × 2 000 mm





Photo principale du modèle DM-1800W-CNC — centre d'usinage CNC à portique avec axe W
Centre d'usinage CNC à portique avec axe W

Centre d'usinage CNC à portique DM-1800W-CNC

Centre CNC à portique avec axe W, table de 1800 × 2000 mm et broche de 22 kW

DM-1800W-CNC est un centre d'usinage CNC à portique de type gantry / portal avec axe **W**, destiné au fraisage, au perçage et à l'usinage performant de pièces grandes et larges. La machine convient à l'usinage de plaques, de bâtis, de moules, de corps, de pièces moulées et d'éléments de construction exigeant une grande stabilité, un passage plus large entre les montants et un positionnement précis de la tête par rapport à la pièce.



FICHE PRODUIT

La série PM-W utilise une tête de fraisage montée sur la traverse, des axes d'avance et un axe auxiliaire supplémentaire. Le système CNC permet le fraisage de contours avec commande simultanée de 3 axes, tandis que l'utilisation d'accessoires supplémentaires permet d'usiner les surfaces intérieures et extérieures en une seule prise.

1800
Largeur de la table
1800 mm
2000
Longueur de la table
2000 mm / option 6000 mm
2100
Distance entre les montants
2100 mm
22
Puissance du moteur de broche
22 kW
DM-1800W-CNC – centre CNC avec axe W pour l'usinage de plaques plus larges, de moules et de corps.

Le modèle offre une table de 1800 × 2000 mm avec une longueur disponible en option jusqu'à 6000 mm, une distance entre les montants de 2100 mm, des courses X/Y/Z/W de 2200 / 2100 / 1000 / 1500 mm, avec en option X jusqu'à 6200 mm et Z jusqu'à 1200 mm, une vitesse de broche de 2 à 1600 tr/min avec une option à 2500 tr/min, ainsi qu'un moteur de broche de 22 kW.

Galerie du produit

Photos et principaux éléments du modèle DM-1800W-CNC

Éléments d'équipement et systèmes de travail du centre CNC à portique avec axe W

FICHE PRODUIT



Commande CNC

FICHE PRODUIT



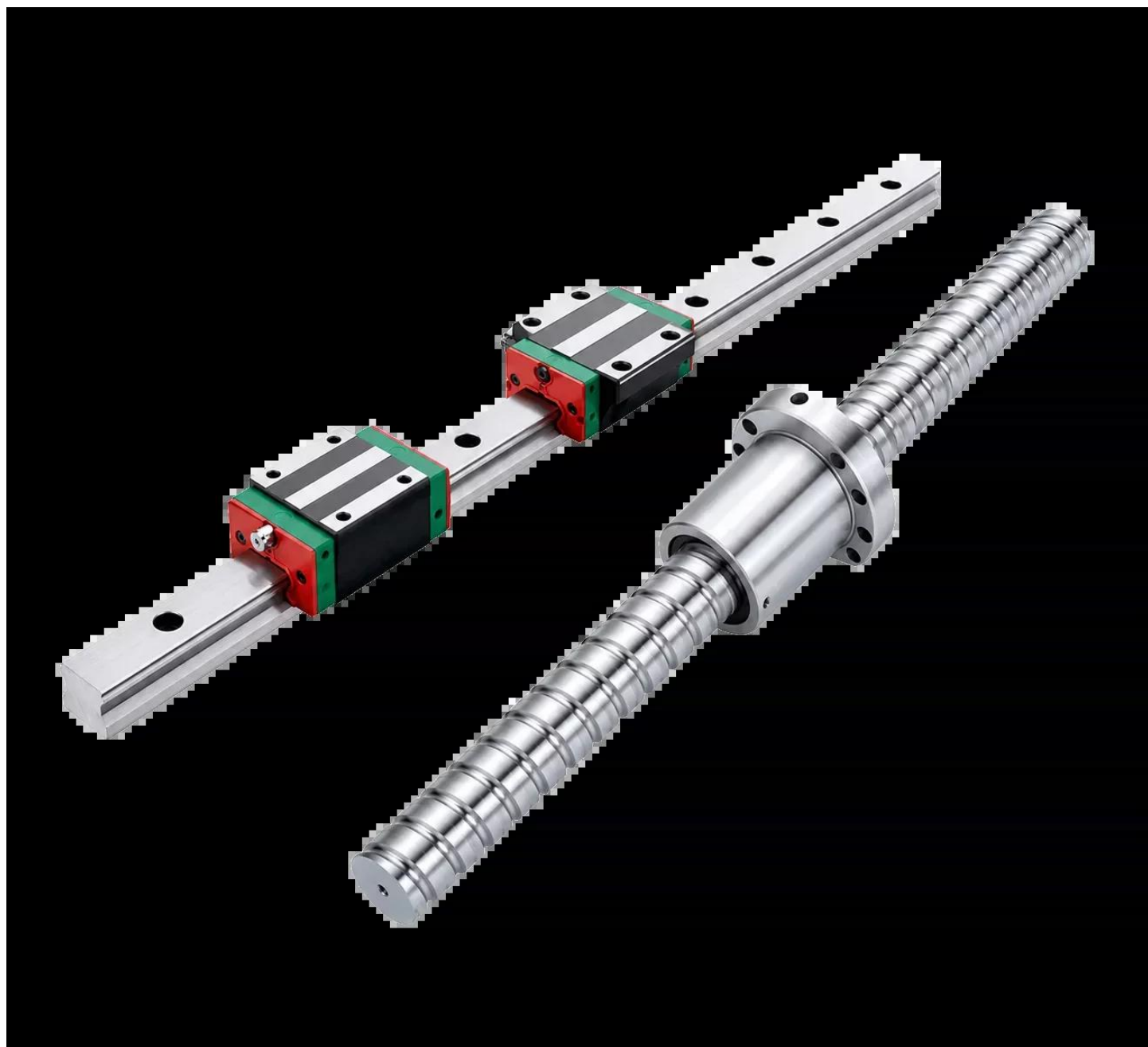
Module d'entraînement

FICHE PRODUIT



Servomoteur

FICHE PRODUIT



Vis à billes et guidage



Broche
Construction de la machine

Axe W pour une plage de positionnement plus large de la tête et l'usinage de plusieurs surfaces

Le DM-1800W-CNC utilise une construction symétrique à portique qui assure une grande rigidité lors d'un usinage intensif et lourd. Le système avec axe W augmente les possibilités de positionnement de la tête par rapport à la pièce et permet de travailler sur des éléments nécessitant une plus grande flexibilité d'usinage.



FICHE PRODUIT

Le large bâti de type caisson assure une capacité de charge élevée de la table et un support stable de la pièce. La table de travail de 1800 × 2000 mm permet de fixer des plaques, des moules, des corps et des constructions soudées, tandis que la longueur disponible en option jusqu'à 6000 mm augmente les possibilités d'usinage de pièces plus longues.

La traverse est entraînée par des servomoteurs et des vis à billes de précision, ce qui assure un mouvement de travail contrôlé et exact. La machine est équipée d'une broche de fraisage performante de 22 kW, d'un système CNC, d'un système automatique de lubrification des guidages et offre la possibilité d'utiliser des accessoires supplémentaires pour usiner plusieurs surfaces en une seule prise.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DM-1800W-CNC

Construction symétrique à portique assure une grande rigidité, même dans des conditions d'usinage lourd.

Large bâti de type caisson assure une capacité de charge élevée de la table et un support stable de la pièce usinée.

Bâti à grande section fabriqué en acier de haute qualité, il favorise un usinage lourd et performant.

Broche de fraisage performante de 22 kW permet le fraisage, le perçage et l'usinage de grandes surfaces.

Axe W augmente les possibilités de positionnement de la tête et permet un usinage plus flexible de la pièce.

Servomoteurs et vis à billes assurent un mouvement précis des axes et un positionnement répétitif.

Commande CNC permet de réaliser le fraisage de contours avec commande simultanée de 3 axes.

Distance entre les montants de 2100 mm permet de travailler confortablement avec des pièces plus larges et des constructions soudées.

Équipement et configuration

Éléments de travail et équipement du modèle DM-1800W-CNC

Commande CNC — commande numérique pour le fraisage de contours, le perçage et l'usinage répétitif de



FICHE PRODUIT

grandes pièces.

Module d'entraînement — système d'entraînement assurant le fonctionnement stable des axes et des mouvements de travail de la machine.

Servomoteur — assure un mouvement précis et un contrôle exact du positionnement.

Vis à billes — permettent des déplacements précis et fluides des axes de travail.

Broche — broche puissante de 22 kW destinée à l'usinage des surfaces planes, des alésages et des surfaces de montage.

Accessoires d'usinage — possibilité d'étendre la configuration afin d'usiner plusieurs surfaces en une seule prise.

Applications

Dans quels domaines le centre à portique DM-1800W-CNC convient-il ?

Le DM-1800W-CNC est destiné aux ateliers réalisant l'usinage de pièces de grandes dimensions, la fabrication de machines ainsi que l'usinage de plaques, de moules, de corps et de constructions en acier. L'axe W augmente la flexibilité de positionnement de la tête par rapport à la pièce, tandis que la distance accrue entre les montants permet d'usiner plus facilement des éléments plus larges.

Fabrication de machines — usinage de corps, de bâtis, de plaques de montage et d'éléments de construction.

Moules et outillages — fraisage de moules, de matrices et de surfaces technologiques.

Industrie sidérurgique — usinage de constructions soudées et d'éléments techniques lourds.

Énergie et industrie lourde — préparation des surfaces de montage et des alésages dans de grands composants.

Ateliers d'usinage CNC — fraisage, perçage, surfaçage et usinage de contours de grandes pièces.



FICHE PRODUIT

Usinage unitaire et en série — production, réparation et remise en état d'éléments de grandes dimensions.

Spécification du DM-1800W-CNC

Spécification technique du modèle DM-1800W-CNC

Modèle **DM-1800W-CNC**

Type de machine **Centre d'usinage CNC à portique avec axe W**

Construction **À portique**

Commande **CNC, possibilité de fraisage de contours avec commande simultanée de 3 axes**

Dimensions de la table **1800 × 2000 mm**

Longueur de table en option **jusqu'à 6000 mm**

Distance entre les montants **2100 mm**

Course de l'axe X **2200 mm / en option jusqu'à 6200 mm**

Course de l'axe Y **2100 mm**

Course de l'axe Z **1000 mm / 1200 mm en option**

Course de l'axe W **1500 mm**

Vitesse de broche **2–1600 tr/min / 2500 tr/min en option**

Puissance du moteur de broche **22 kW**

Entraînement de la traverse / des axes **Servomoteurs et vis à billes de précision**

Bâti / base **Large bâti de type caisson assurant une capacité de charge élevée de la table**

Construction à portique **Bâti symétrique à portique pour une rigidité maximale pendant l'usinage lourd**

Lubrification **Système automatique de lubrification forcée des guidages**

Éléments sélectionnés **Commande CNC, module d'entraînement, servomoteur, vis à billes et guidage, broche**

Applications **Fraisage, perçage, usinage de contours, usinage de plaques, de bâtis, de moules et de corps**