



FICHE PRODUIT

Fraiseuse à portique DM-3000CNC Digima DC 3 000 × 4 000 mm

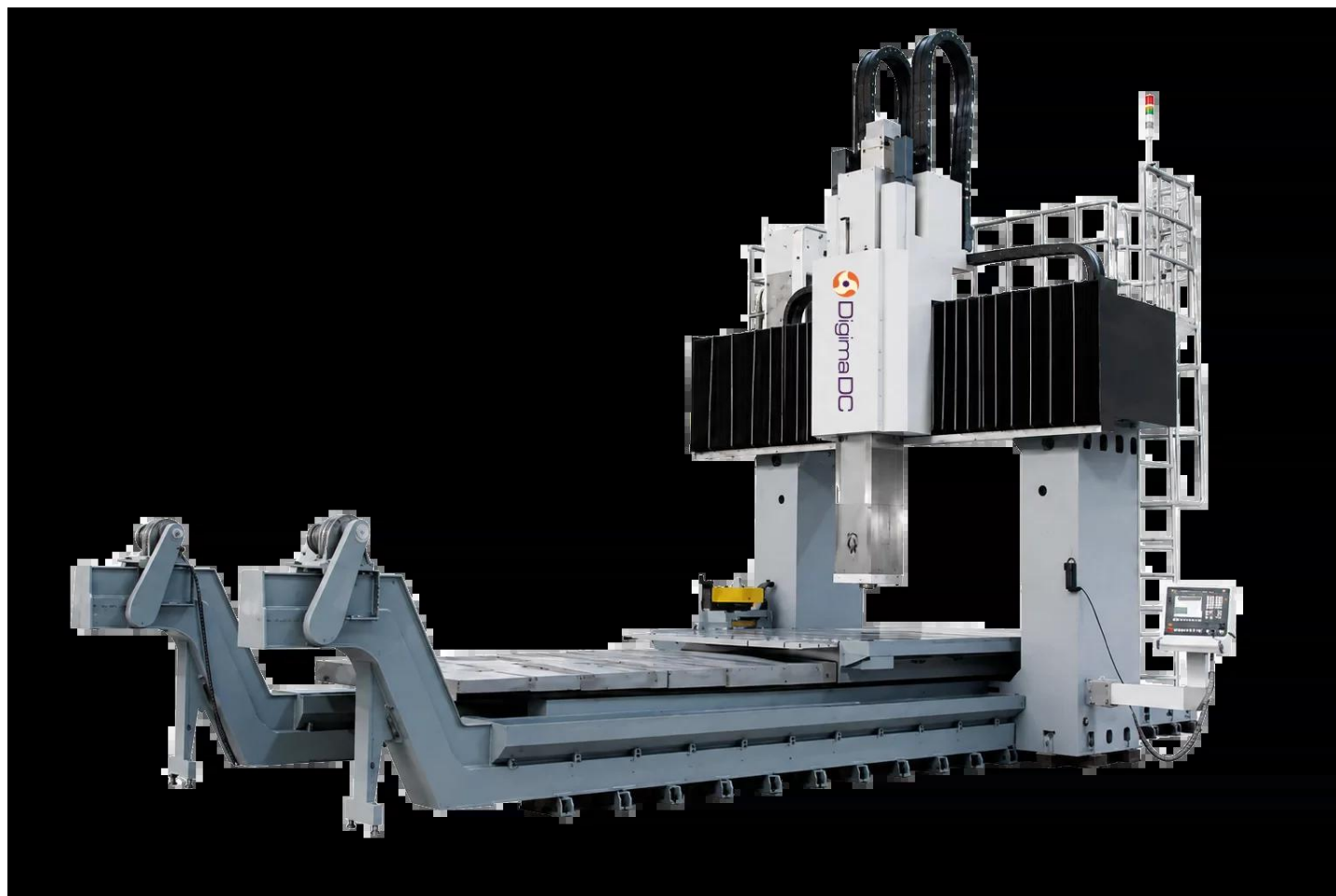




Photo principale du modèle DM-3000CNC – centre d'usinage CNC à portique
Centre d'usinage CNC à portique

Centre d'usinage CNC à portique DM-3000CNC

Centre CNC à portique avec traverse fixe, table de 3000 × 4000 mm et broche de 35 kW

DM-3000CNC est la plus grande variante de cette série de centres d'usinage CNC à portique de type gantry / portal. La machine est destinée au fraisage, au perçage et à l'usinage performant de pièces très grandes et larges, telles que des plaques, des bâtis, des moules, des corps, des pièces moulées et des éléments de construction lourds.

Le modèle dispose d'une construction symétrique à portique assurant une grande rigidité, d'un large bâti de type caisson adapté à une capacité de charge élevée de la table, ainsi que d'un système CNC permettant l'usinage de contours avec commande simultanée de 3 axes.

3000
Largeur de la table



FICHE PRODUIT

3000 mm

4000

Longueur de la table

4000 mm / option 6000 mm

3600

Distance entre les montants

3600 mm

35

Puissance du moteur de broche

35 kW

DM-3000CNC – le plus grand centre CNC à portique pour l'usinage lourd de pièces de grandes dimensions.

Le modèle offre une table de 3000 × 4000 mm avec une option de 6000 mm, une distance entre les montants de 3600 mm, des courses X/Y/Z de 4000 / 3000 / 1200 mm, des courses optionnelles de 6000 / 3600 mm pour les axes X/Y, une vitesse de broche de 2 à 1600 tr/min avec une option à 2500 tr/min, ainsi qu'un moteur de broche de 35 kW.

Galerie du produit

Photos et principaux éléments du modèle DM-3000CNC

Éléments d'équipement et systèmes de travail du centre CNC à portique



FICHE PRODUIT



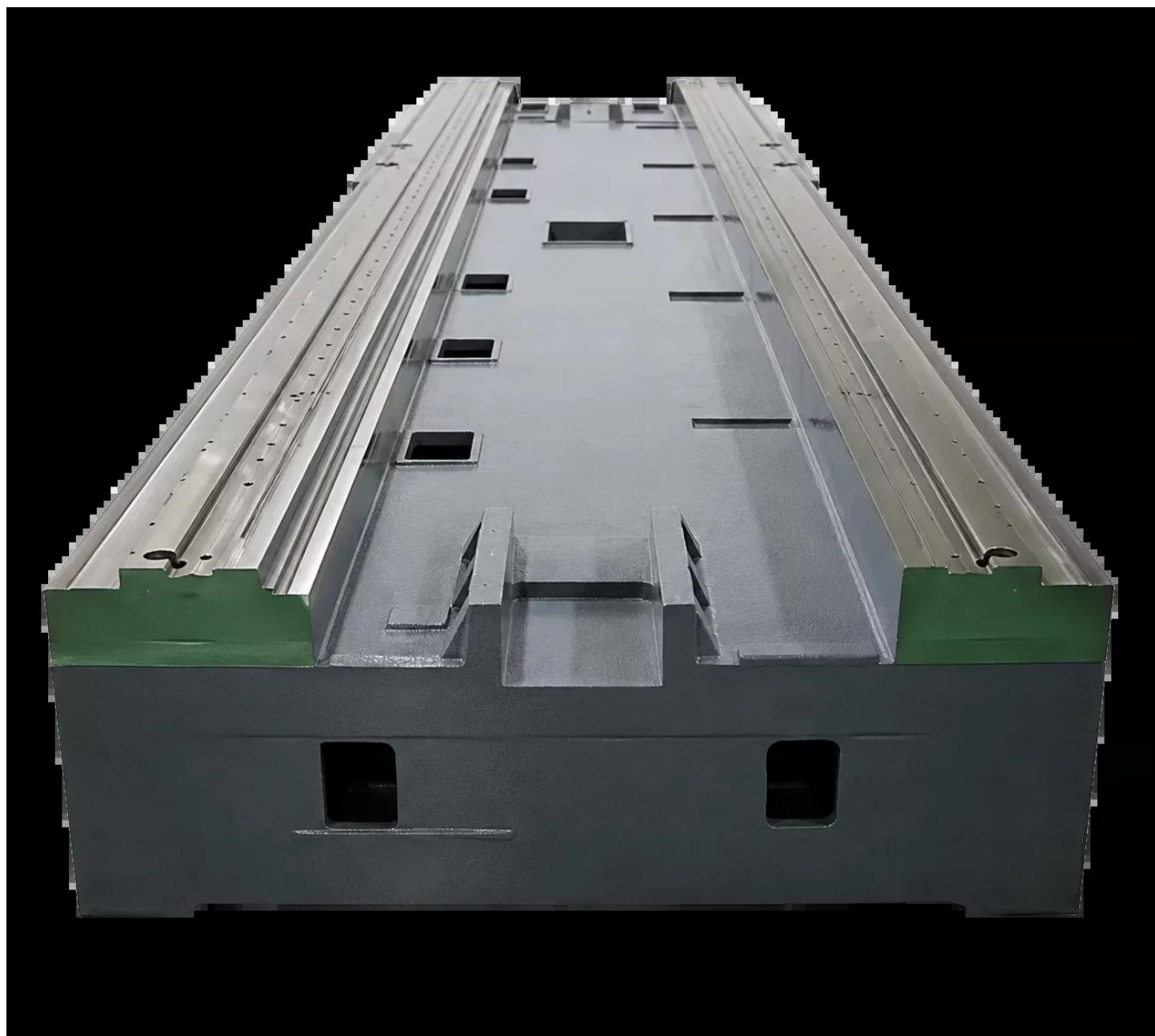
CNC

FICHE PRODUIT



Broche

FICHE PRODUIT



Bâti

FICHE PRODUIT

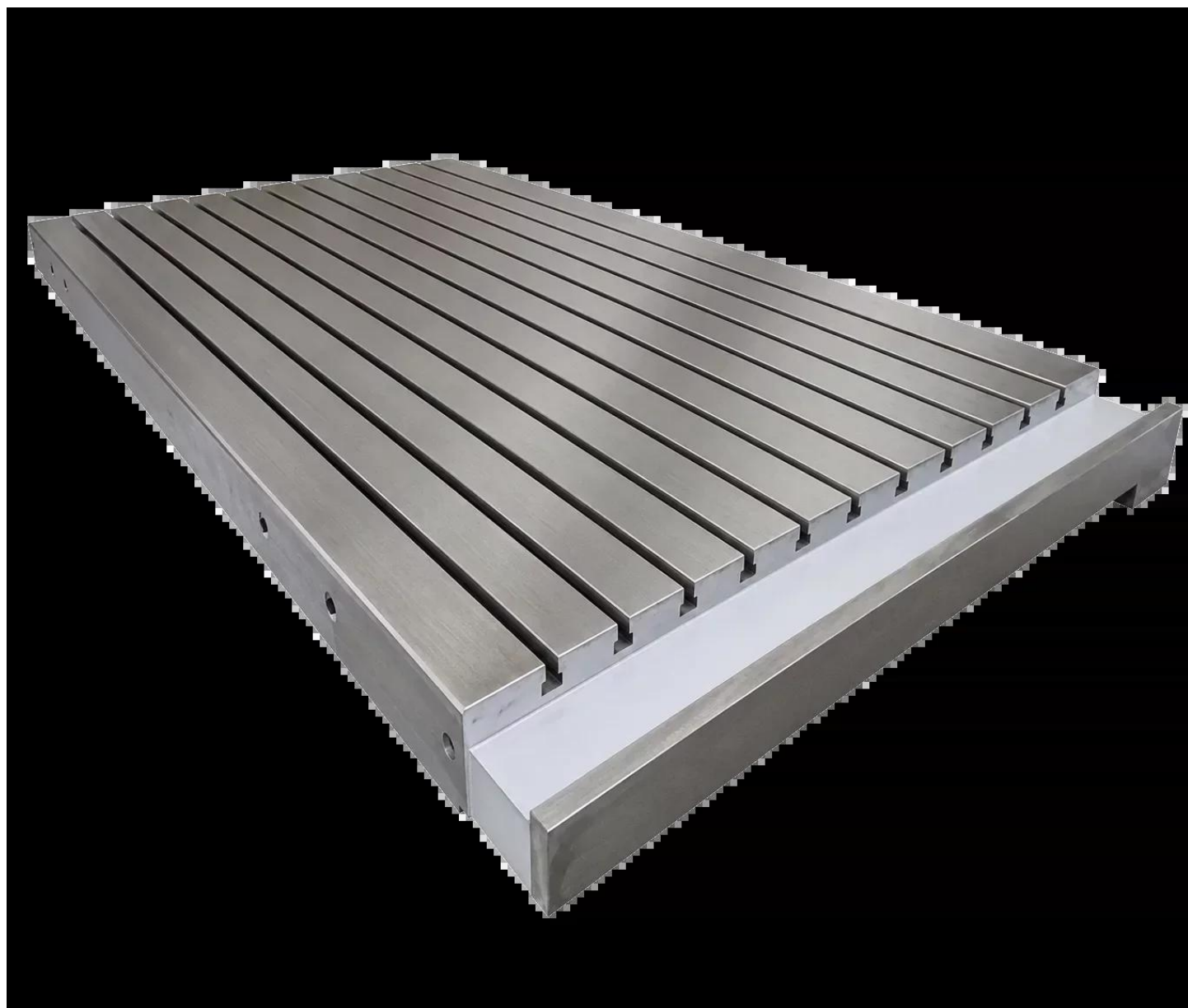
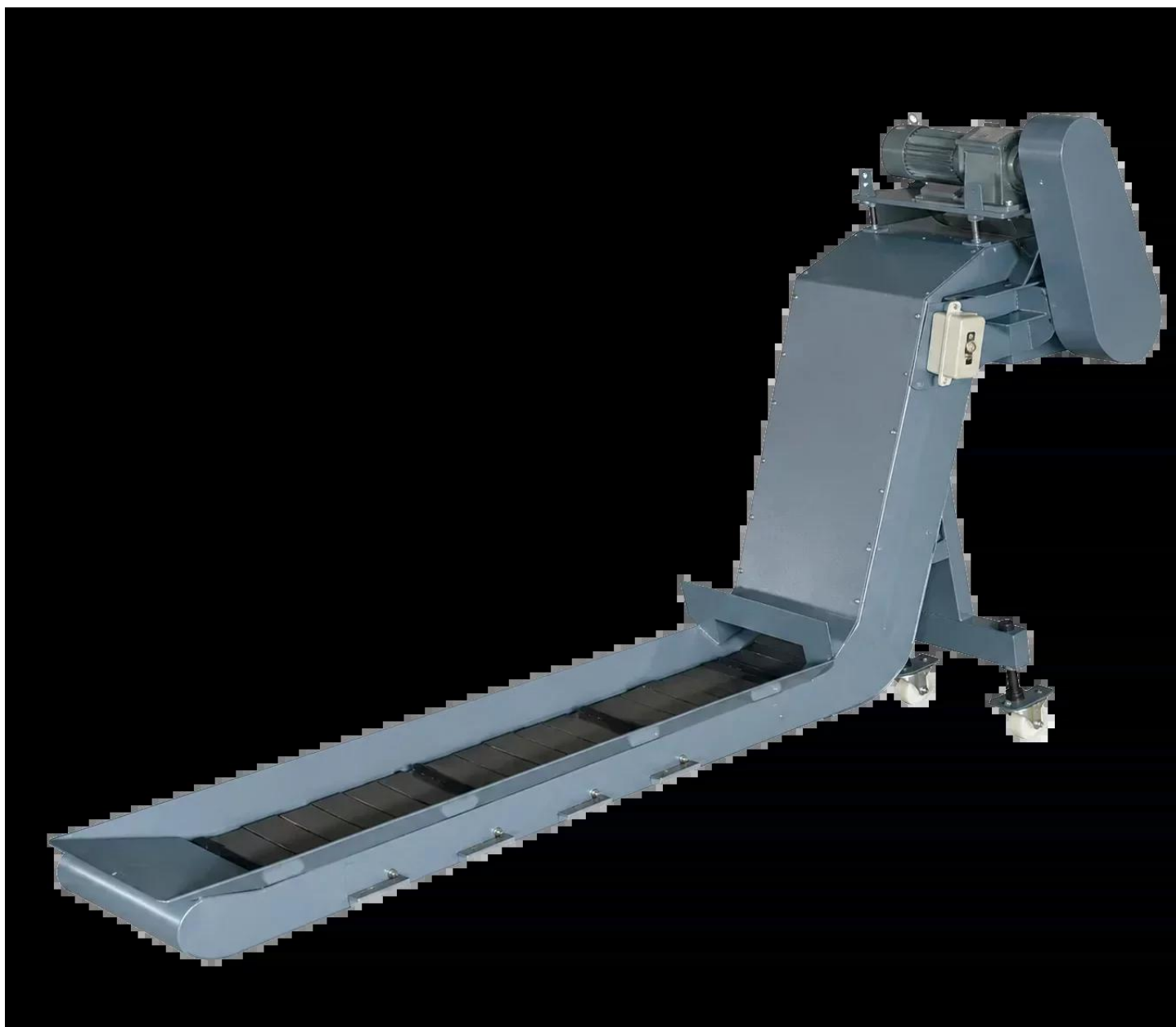


Table de travail

FICHE PRODUIT



Convoyeur à copeaux
Construction de la machine

Construction CNC à portique pour l'usinage stable de très grandes pièces

Le DM-3000CNC utilise une construction symétrique à portique qui assure une grande rigidité dans des conditions d'usinage lourd. Le système gantry / portal avec traverse fixe permet l'usinage stable de pièces de grandes dimensions tout en maintenant la précision sur l'ensemble de la zone de travail.

Le large bâti de type caisson assure une capacité de charge élevée de la table et un support stable de la pièce. La table de travail de 3000 × 4000 mm permet de fixer des plaques très larges, des moules, des corps



FICHE PRODUIT

et des constructions soudées, tandis que la longueur optionnelle de 6000 mm augmente les possibilités d'usinage de pièces plus longues.

La machine est équipée d'une broche de fraisage performante de 35 kW, d'un système CNC, d'un système automatique de lubrification forcée des guidages et peut recevoir un convoyeur à copeaux. Le DM-3000CNC convient ainsi à l'usinage lourd de pièces de grandes dimensions, à la fabrication de machines, de moules, de plaques et de grands corps.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DM-3000CNC

Construction symétrique à portique assure une grande rigidité pendant un usinage intensif et lourd.

Large bâti de type caisson assure une capacité de charge élevée de la table et un support stable de la pièce usinée.

Bâti à grande section augmente la résistance du système aux charges générées pendant l'usinage lourd.

Broche de fraisage performante de 35 kW permet un fraisage, un perçage et un usinage efficaces de très grandes surfaces.

Lubrification automatique des guidages améliore la durabilité des systèmes de guidage et la stabilité de fonctionnement de la machine.

Commande CNC permet de réaliser le fraisage de contours avec commande simultanée de 3 axes.

Table de 3000 × 4000 mm offre l'espace nécessaire pour usiner des plaques très larges, des moules, des bâtis et des corps.

Distance entre les montants de 3600 mm permet de travailler confortablement avec des pièces très larges et des constructions soudées.

Équipement et configuration



FICHE PRODUIT

Éléments de travail et équipement du modèle DM-3000CNC

CNC — commande numérique pour le fraisage de contours, le perçage et l'usinage répétitif de grandes pièces.

Broche de fraisage — broche puissante de 35 kW destinée à l'usinage lourd des surfaces planes, des alésages et des surfaces de montage.

Bâti de type caisson — base structurelle large et rigide adaptée à une capacité de charge élevée de la table.

Table de travail — surface de 3000 × 4000 mm avec une longueur optionnelle de 6000 mm.

Convoyeur à copeaux — équipement optionnel facilitant l'entretien du poste de travail.

Accessoires d'usinage — possibilité d'étendre la configuration afin d'usiner plusieurs surfaces en une seule prise.

Applications

Dans quels domaines le centre à portique DM-3000CNC convient-il ?

Le DM-3000CNC est destiné aux ateliers réalisant l'usinage lourd de pièces de grandes dimensions, la fabrication de machines ainsi que l'usinage de très grandes plaques, de bâtis, de moules, de corps et de grandes constructions en acier. La configuration à portique assure la stabilité et une vaste zone de travail, tandis que la commande CNC permet d'effectuer des opérations d'usinage répétitives.

Fabrication de machines — usinage de corps, de bâtis, de plaques de montage et d'éléments de construction.

Moules et outillages — fraisage de grands moules, de matrices et de surfaces technologiques.

Industrie sidérurgique — usinage de constructions soudées et d'éléments techniques lourds.

Énergie et industrie lourde — préparation des surfaces de montage et des alésages dans de grands composants.



FICHE PRODUIT

Ateliers d'usinage CNC — fraisage, perçage, surfaçage et usinage de contours de grandes pièces.

Usinage unitaire et en série — production, réparation et remise en état d'éléments de grandes dimensions.

Spécification du DM-3000CNC

Spécification technique du modèle DM-3000CNC

Modèle **DM-3000CNC**

Type de machine **Centre d'usinage CNC à portique**

Construction **Centre d'usinage à portique**

Commande **CNC, possibilité de fraisage de contours avec commande simultanée de 3 axes**

Dimensions de la table **3000 × 4000 mm**

Dimensions optionnelles de la table **3000 × 6000 mm**

Distance entre les montants **3600 mm**

Course de l'axe X **4000 mm / 6000 mm en option**

Course de l'axe Y **3000 mm / 3600 mm en option**

Course de l'axe Z **1200 mm**

Vitesse de broche **2–1600 tr/min / 2500 tr/min en option**

Puissance du moteur de broche **35 kW**

Bâti / base **Large bâti de type caisson assurant une capacité de charge élevée de la table**

Construction à portique **Bâti symétrique à portique pour une rigidité maximale pendant l'usinage lourd**

Lubrification **Système automatique de lubrification forcée des guidages**

Éléments sélectionnés **CNC, broche, bâti, table de travail, convoyeur à copeaux**

Applications **Fraisage lourd, perçage, usinage de contours, usinage de grandes plaques, de bêtis, de moules et de corps**