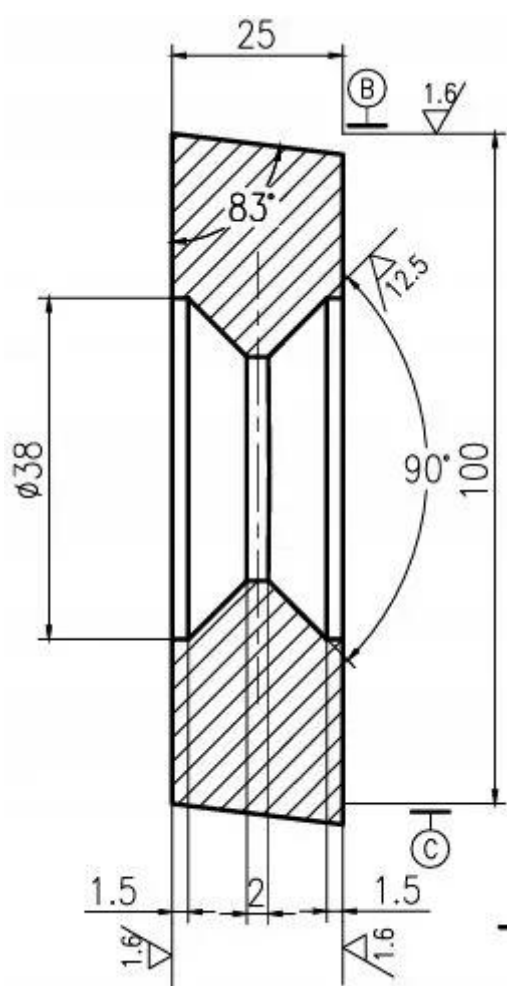


FICHE PRODUIT

Lames de guillotine 12 x 3 200 mm (supérieures) pour cisailles hydrauliques NG4 à 4 côtés, remplacement





Lame supérieure pour guillotine hydraulique 12x3200 – Acier à outils 9CrSi

Dureté HRC 55-60

Caractéristiques et utilisation de la lame supérieure 12x3200

La société Digima présente une lame supérieure (mobile) puissante, conçue pour les systèmes de découpe les plus exigeants, aux dimensions 12x3200. Il s'agit d'un élément de coupe essentiel qui, en se déplaçant le long des glissières de la poutre porte-lame, assure une coupe précise et nette des tôles sur toute la largeur de travail de 3 200 mm. Notre produit de la marque Digima se caractérise par une construction extrêmement robuste, capable de supporter les charges considérables générées lors de la découpe de matériaux d'une épaisseur allant jusqu'à 12 mm.

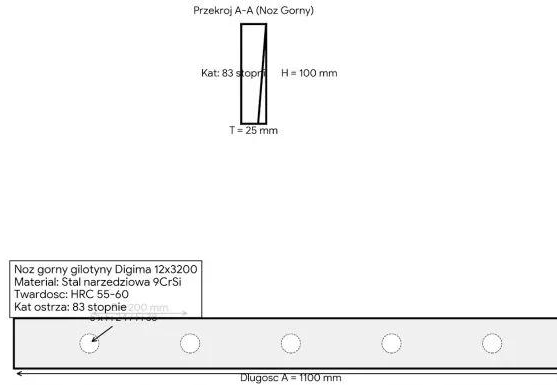
Caractéristiques techniques détaillées de la lame supérieure Digima :

- **Type de lame** : Lame supérieure, c'est-à-dire une lame mobile montée sur la poutre de la guillotine.
- **Utilisation prévue** : Guillotines industrielles offrant une capacité de coupe allant jusqu'à 12 mm d'épaisseur et 3 200 mm de largeur.
- **Longueur d'un segment individuel** : 1 100 mm.
- **Configuration de l'ensemble** : Une ligne de coupe complète d'une largeur de 3,2 m se compose de 3 segments Digima parfaitement ajustés.



FICHE PRODUIT

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NOZ GORNY 12x3200



Analyse des caractéristiques techniques de la lame supérieure Digima 12x3200

Le couteau supérieur du système 12x3200 est un élément de construction robuste, conçu pour découper des feuilles d'une épaisseur importante (jusqu'à 12 millimètres). Les dimensions accrues de la section transversale et les diamètres des trous de montage lui confèrent la résistance mécanique nécessaire. Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des paramètres techniques issus du dessin :

- **Géométrie et dimensions de construction :**

Longueur d'un segment individuel (A) : Elle est de 1 100 millimètres. Un ensemble complet pour une machine d'une largeur de 3 200 millimètres se compose de trois segments de ce type de la marque Digima.

Hauteur du profil (H) : La lame mesure 100 millimètres de hauteur.

Épaisseur de la lame (T) : L'élément a une épaisseur de 25 millimètres, ce qui permet un fonctionnement stable sous des charges extrêmes.

Angle de l'arête de coupe : Il est de 83 degrés. Cette géométrie de la lame assure un processus de découpe optimal de la tôle épaisse.

- **Système de montage Digima :**

Nombre de trous (n) : Chaque segment est équipé de 5 trous de montage.

Entraxe des trous (B) : Il est exactement de 200 millimètres entre les centres des trous.

Diamètre des trous de montage : Trous traversants d'un diamètre agrandi de 24 millimètres.

Logements pour vis : Ils comportent des rainures de 38 millimètres de diamètre, ce qui permet d'encaster entièrement la tête de la vis dans le corps de la lame.



FICHE PRODUIT

- **Propriétés des matériaux et normes de fabrication :**

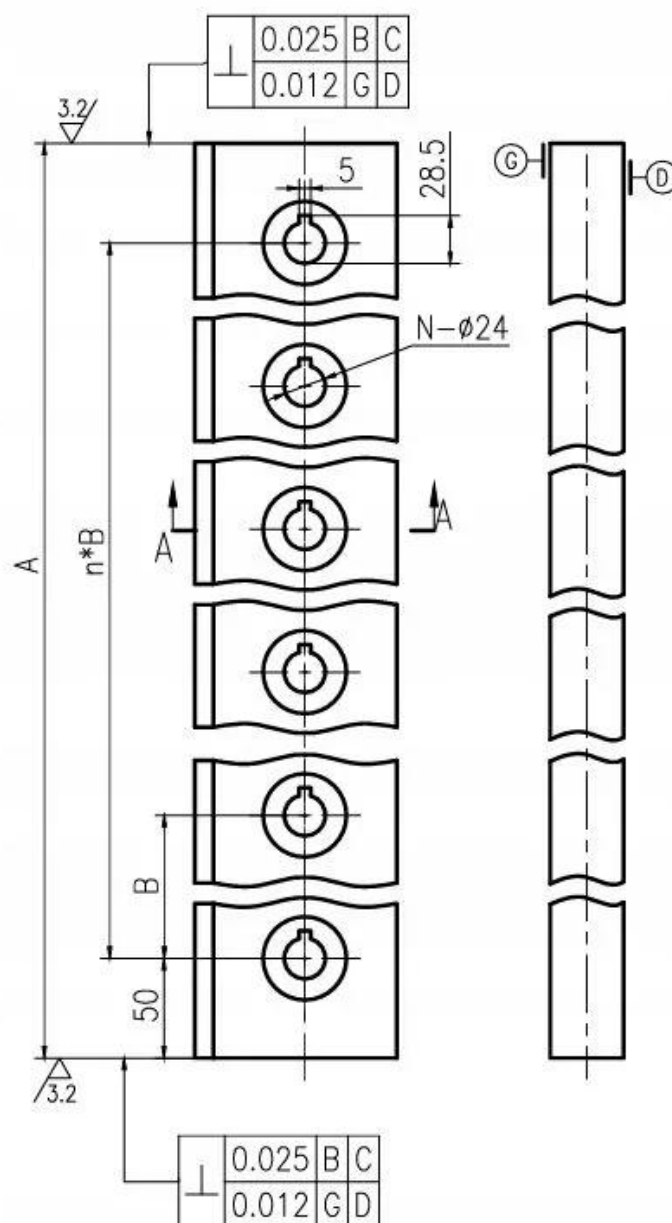
Type de matériau : Acier à outils hautement allié 9CrSi.

Dureté de service : Trempée à un niveau compris entre 55 et 60 HRC.

Contrôle qualité : Chaque segment de la marque Digima est soumis à des contrôles par défautoscopie afin d'exclure tout défaut interne de l'acier.

Recommandation technique : Le tranchant est affûté avec précision et, conformément à la documentation, il est interdit de l'émousser ou de l'arrondir.

FICHE PRODUIT



L'acier à outils à haute teneur en carbone 9CrSi et la longévité de Digima

Chez Digima, nous misons sur une résistance des matériaux sans compromis ; c'est pourquoi ce modèle a été fabriqué en acier à outils au silicium et au chrome à haute teneur en alliage, de type 9CrSi. Cet acier se caractérise par une excellente stabilité dimensionnelle ainsi qu'une résistance extrême à l'abrasion et à l'émoussement, ce qui est indispensable pour l'usinage intensif de tôles très épaisses. Grâce à un procédé de trempe avancé, les lames Digima conservent leurs performances pendant un cycle d'exploitation exceptionnellement long.

Propriétés des matériaux et processus qualité :



FICHE PRODUIT

- **Nuance d'acier** : Acier à outils spécialisé 9CrSi à haute trempabilité.
- **Dureté après traitement thermique** : Plage stable comprise entre 55 et 60 HRC sur l'échelle de Rockwell.
- **Traitement thermique** : Processus complet de recuit et de trempe garantissant une structure homogène du matériau sur toute la section transversale de la lame.
- **Garantie de cohérence** : Chaque segment de la marque Digima est soumis à des contrôles non destructifs rigoureux afin d'exclure tout défaut interne de l'acier.

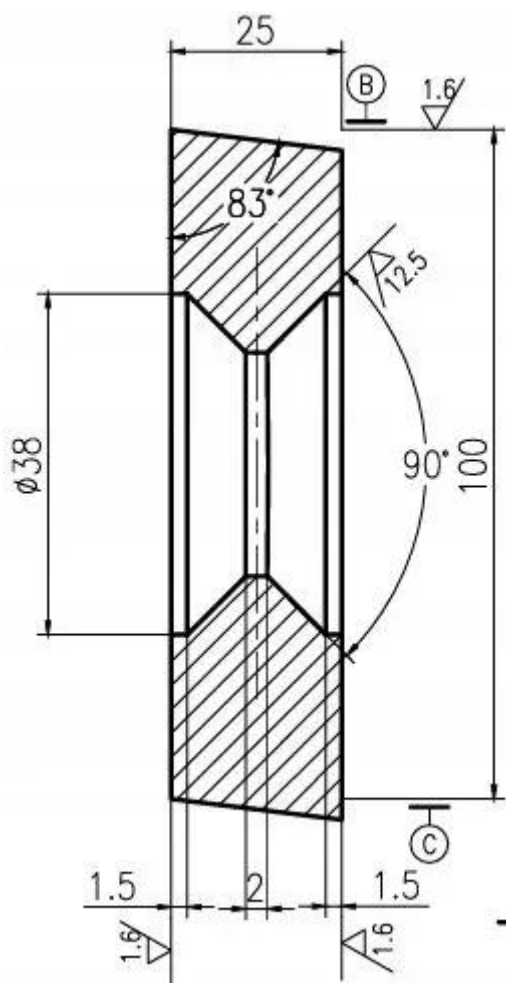
Ingénierie d'assemblage et précision géométrique Digima

Chaque détail de la lame supérieure Digima a été conçu pour faciliter son installation correcte et le réglage de l'écartement de coupe sur des épaisseurs de matériau importantes. Une arête de coupe spéciale, affûtée à un angle de 83 degrés, permet une pénétration en douceur dans le matériau, ce qui réduit considérablement la charge sur le système hydraulique de la machine. Le système de trous de montage assure un ajustement parfait de la lame sur la poutre de la guillotine, ce qui élimine tout risque de vibrations lors du fonctionnement à pleine charge.

Caractéristiques de montage et dimensions :

- **Nombre de trous de montage** : 5 trous par segment de 1 100 mm de longueur.
- **Entraxe des trous** : exactement 200 mm entre les centres des trous adjacents.
- **Diamètre des trous** : diamètre agrandi à 24 mm pour garantir la stabilité de la fixation en cas de forces importantes.
- **Logements pour les têtes de vis** : rainures spéciales d'un diamètre de 38 mm, permettant de dissimuler entièrement les éléments de fixation dans le corps de la lame.

FICHE PRODUIT



Performances de découpe et service après-vente professionnel Digima

Les lames supérieures Digima 12x3200 se caractérisent par une section transversale imposante, indispensable pour garantir la rectitude de la ligne de coupe lors de l'usinage de tôles d'une épaisseur de 12 mm. La lame est affûtée avec la plus grande précision et, conformément aux normes techniques, il est interdit de l'émousser ou d'en arrondir les arêtes : elle doit rester parfaitement tranchante pour garantir une coupe nette sans formation de bavures. En tant que société Digima, nous proposons non seulement un produit, mais aussi une assistance technique complète, y compris un service professionnel de remplacement des lames du client.

Caractéristiques dimensionnelles et exigences de qualité :

- **Épaisseur de la lame** : 25 mm pour garantir une rigidité maximale sous charge.
- **Hauteur de la lame** : 100 mm, garantissant une résistance aux forces de flexion importantes.
- **Angle du tranchant** : 83 degrés de précision pour faciliter la découpe de tôles épaisses



FICHE PRODUIT

Nous vous informons que notre entreprise vous propose non seulement des composants de découpe haut de gamme, mais également **un service professionnel de remplacement des lames.**