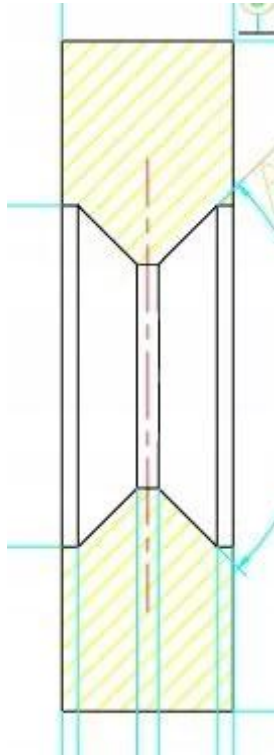




FICHE PRODUIT

Lames de guillotine 4 x 2500 mm (lames inférieures) NG4 pour cisailles hydrauliques à 4 côtés, remplacement



FICHE PRODUIT



Lame inférieure pour guillotine hydraulique 4x2500 – Acier 9CrSi, dureté HRC 55-60

Nous vous présentons un couteau inférieur (fixe) de haute qualité, destiné à être utilisé dans des guillotines hydrauliques et mécaniques d'une capacité de 4x2500. Cet élément est monté directement sur la table de la machine ; il constitue un appui essentiel pour le matériau et fonctionne en tandem avec la lame supérieure afin d'obtenir une ligne de coupe précise.

Que signifie le paramètre 4x2500

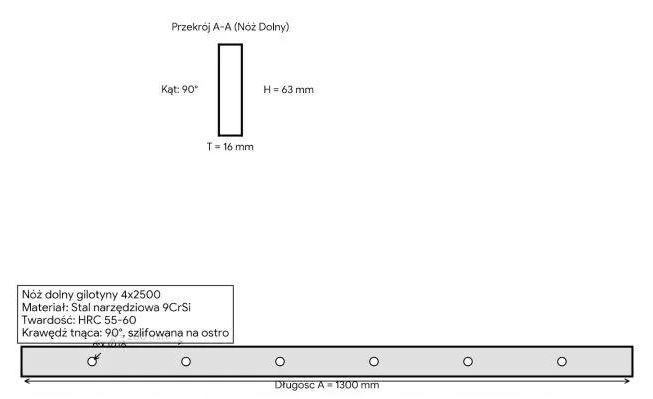
Cette désignation définit les capacités maximales de l'outil :

- **4 mm** – épaisseur maximale admissible de la tôle à découper (pour l'acier de construction).
- **2 500 mm** – largeur maximale de la tôle pouvant être usinée en un seul cycle de travail.



FICHE PRODUIT

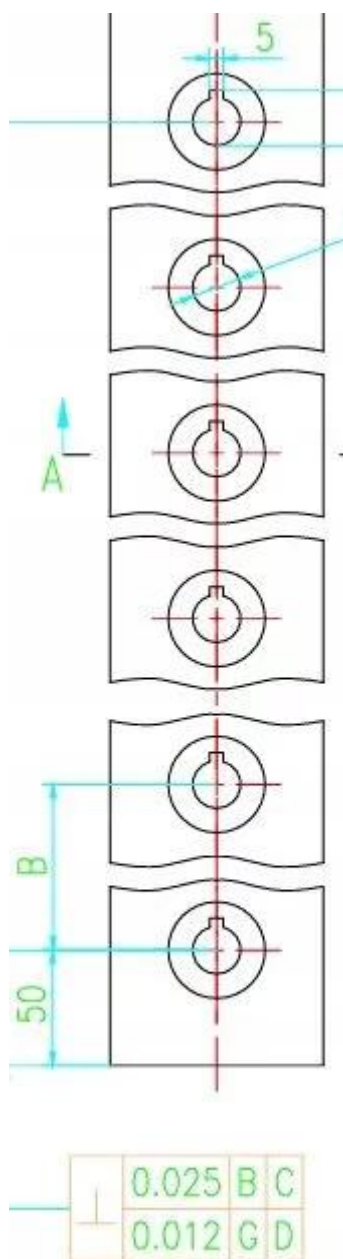
RYSUNEK TECHNICZNY - NÓŻ DOLNY 4x2500



Consignes de montage

La lame inférieure doit être positionnée de manière parfaitement parallèle à la lame supérieure. Conformément aux exigences techniques, le tranchant ne doit présenter ni arrondi ni émoussement, ce qui est essentiel pour garantir la netteté de la coupe sans effet de courbure du bord de la tôle.

FICHE PRODUIT

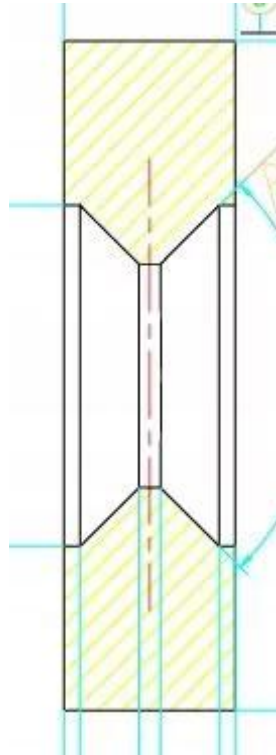


Caractéristiques techniques de la pièce

- **Type de couteau** : Couteau inférieur (lame inférieure fixe).
- **Matériau** : Acier à outils allié spécial 9CrSi.
- **Dureté** : HRC 55-60 (obtenue par un processus de trempe et de revenu).
- **Longueur d'un segment individuel** : 1 300 mm.
- **Épaisseur** : 16 mm.
- **Hauteur** : 63 mm.
- **Géométrie des arêtes** : angle de 90 degrés (assurant un appui stable de la tôle).

FICHE PRODUIT

- **Système de montage** : trous traversants chanfreinés pour vis de montage de 18 mm de diamètre.



Caractéristiques principales et sécurité d'exploitation

- **Grande stabilité dimensionnelle** : Grâce à l'utilisation de l'acier 9CrSi, la lame inférieure conserve sa géométrie même sous une forte pression lors de la découpe de tôles de 4 mm d'épaisseur.
- **Excellente résistance à l'abrasion** : une dureté pouvant atteindre HRC 60 garantit que le tranchant reste affûté pendant un long cycle de production, ce qui réduit considérablement les coûts d'exploitation de la machine.
- **Ajustement précis** : Les trous de montage espacés de 200 mm dans chaque axe permettent un ajustement parfait du segment à la poutre de la table de la guillotine.

Contrôle qualité : Chaque segment est soumis à des contrôles non destructifs afin d'exclure tout défaut interne, ce qui élimine le risque de rupture soudaine de la pièce en cours de fonctionnement.

Nous vous informons que notre entreprise vous propose non seulement des composants de coupe haut de gamme, mais également **un service professionnel de remplacement des lames**.