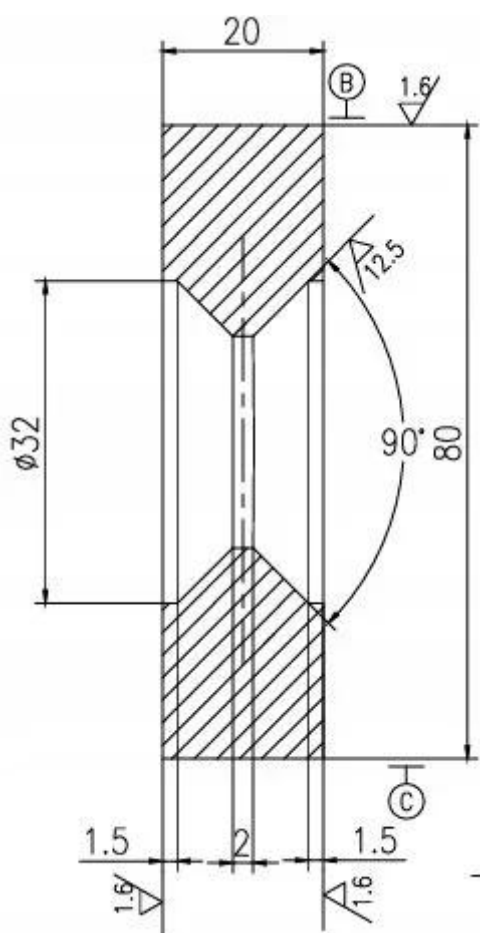


FICHE PRODUIT

Lames de guillotine 6 x 4 000 mm (lames inférieures) NG4 pour cisailles hydrauliques à 4 côtés, remplacement





Lame inférieure pour guillotine hydraulique 6x4000 – Acier à outils 9CrSi

Dureté HRC 55-60

Caractéristiques et utilisation de la lame inférieure 6x4000

La société Digima est fière de présenter une lame inférieure (fixe) hautement performante, conçu spécialement pour les systèmes de découpe les plus exigeants aux paramètres 6x4000. Il s'agit d'un composant essentiel monté sur la table de la machine qui, en association avec la lame supérieure, garantit une ligne de coupe parfaite sur toute la largeur de travail de l'appareil. Notre produit est destiné aux machines dotées d'une force de pression élevée, capables de découper des tôles d'une épaisseur allant jusqu'à 6 millimètres pour une largeur de tôle pouvant atteindre 4 000 millimètres.

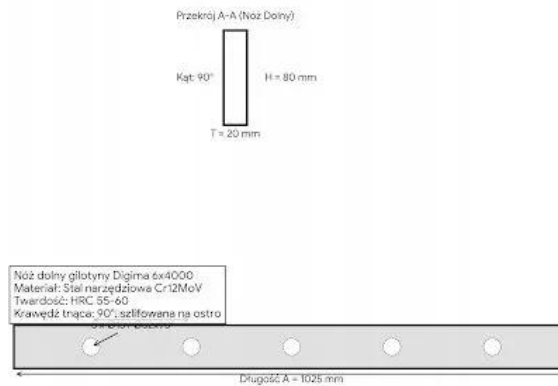
Caractéristiques techniques détaillées de la lame Digima :

- **Type de lame** : Lame inférieure (lame fixe de type enclume).
- **Utilisation prévue** : Guillotines industrielles d'une capacité de 6 millimètres d'épaisseur et 4 000 millimètres de largeur de coupe.
- **Longueur d'un segment individuel (A)** : 1 025 millimètres.
- **Configuration de l'ensemble** : Une ligne de coupe complète de 4 mètres de long se compose de quatre segments Digima ajustés avec précision.



FICHE PRODUIT

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NÓŻ DOLNY 6x4000



Analyse des caractéristiques techniques de la lame inférieure Digima 6x4000

La lame inférieure Digima 6x4000 a été conçue pour garantir une rigidité maximale sur une largeur de travail impressionnante de 4 mètres. Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des caractéristiques techniques figurant sur le schéma :

- **Géométrie et dimensions de construction :**

Longueur du segment (A) : exactement 1 025 millimètres. Un jeu complet pour une machine de 4 000 mm se compose de quatre segments de ce type de la marque Digima.

Hauteur du profil (H) : La lame mesure 80 millimètres de hauteur, ce qui garantit un point d'appui optimal de la tôle.

Épaisseur de la lame (T) : L'élément a une épaisseur de 20 millimètres, ce qui est essentiel pour supporter des charges de compression importantes sans déformation.

Angle du tranchant : Il est de 90 degrés, ce qui correspond à la norme pour les lames inférieures, garantissant ainsi une surface d'appui solide.

- **Système de montage Digima :**

Nombre de trous (n) : Chaque segment est équipé de 5 trous de montage.

Entraxe des trous (B) : Il est de 185 millimètres entre les centres des trous.

Diamètre des trous : Trous traversants d'un diamètre de 18 millimètres.

Logements pour vis : Ils comportent des rainures de 32 millimètres de diamètre (chanfrein à 90 degrés), ce qui permet de dissimuler entièrement la tête de la vis sous la surface de la lame.

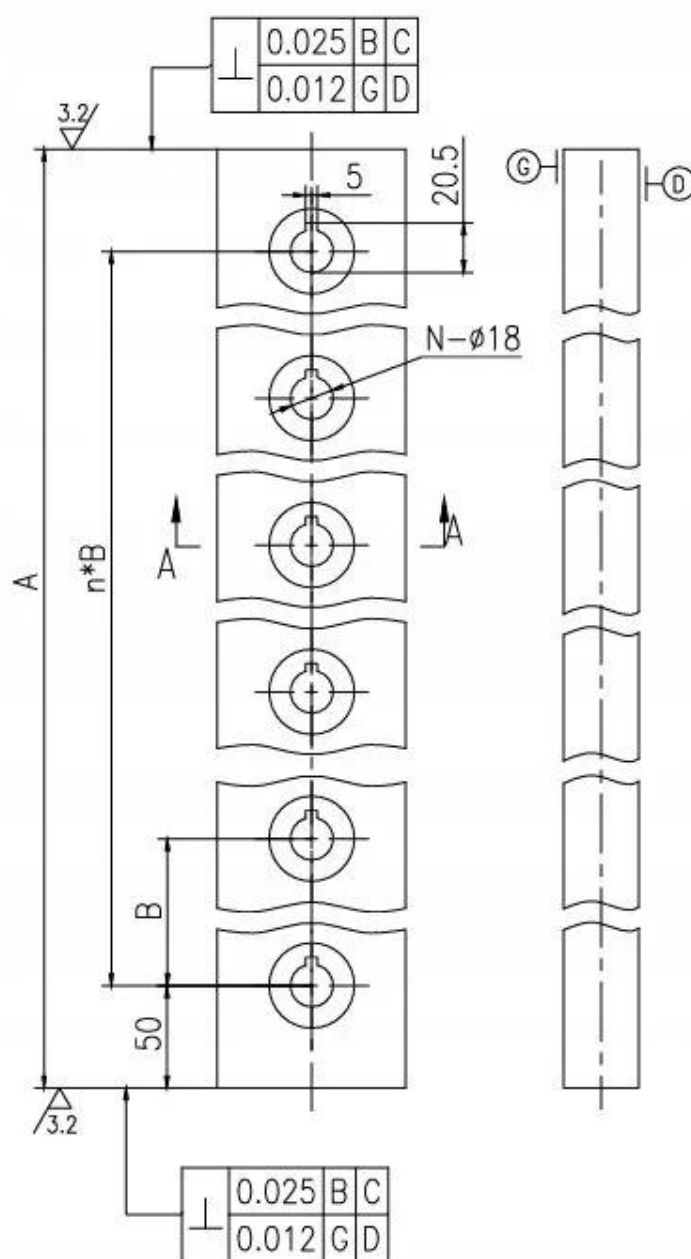
FICHE PRODUIT

- **Caractéristiques des matériaux et de fabrication :**

Dureté de service : comprise entre 55 et 60 HRC.

Qualité de finition : Le tranchant est affûté à ras (il est interdit de l'émousser).

Garantie de conformité : Les pièces sont soumises à des contrôles non destructifs afin d'exclure tout défaut interne.





FICHE PRODUIT

Propriétés des matériaux et processus qualité

- **Type d'acier** : Acier à outils spécialisé 9CrSi à haute trempabilité.
- **Dureté après traitement thermique** : Plage stable comprise entre 55 et 60 HRC sur l'échelle de Rockwell.
- **Traitement thermique** : Processus complet de recuit et de trempe visant à obtenir une structure cristalline homogène de l'acier.
- **Garantie de cohérence** : Chaque segment de la marque Digima est soumis à des contrôles non destructifs obligatoires afin d'exclure tout défaut interne.

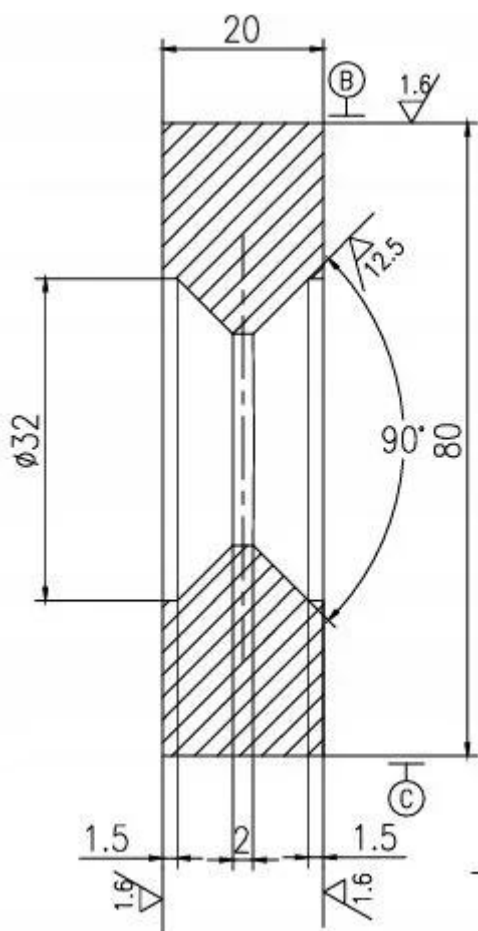
Précision géométrique et ingénierie d'assemblage Digima

Les ingénieurs de Digima ont veillé à ce que chaque détail de la lame facilite son installation et son calibrage corrects. La lame inférieure présente une géométrie perpendiculaire (angle de 90 degrés), ce qui garantit une surface d'appui optimale pour le matériau à couper. Le système de trous de montage a été conçu pour assurer une pression uniforme de la lame sur la table de la guillotine sur toute sa longueur de 4 mètres, ce qui élimine le risque de vibrations et de « flottement » de la lame pendant le fonctionnement.

Paramètres de montage et dimensions :

- **Nombre de trous de montage (n)** : 5 trous par segment de 1 025 mm de longueur.
- **Entraxe des trous (B)** : exactement 185 millimètres entre les centres des trous adjacents.
- **Diamètre des trous** : 18 millimètres, adapté aux vis de montage standard.
- **Logements pour les têtes de vis** : rainures spéciales d'un diamètre de 32 millimètres, permettant de dissimuler entièrement les éléments de fixation sous la surface de la lame

FICHE PRODUIT



Stabilité de fonctionnement et assistance technique Digima

Les lames Digima 6x4000 se caractérisent par une section transversale imposante, indispensable pour garantir la rectitude de la ligne de coupe même sous une charge maximale. N'oubliez pas que ces lames sont affûtées avec la plus grande précision et que, conformément à la documentation, il est interdit de les émousser ou d'arrondir leurs arêtes : le tranchant doit rester parfaitement affûté afin de garantir une coupe nette et sans bavures. En tant que société Digima, nous proposons non seulement un produit, mais aussi un service complet comprenant le remplacement et l'étalonnage professionnels des lames chez le client.

Dimensions et exigences de qualité :

- **Épaisseur de la lame (T)** : 20 millimètres pour garantir une rigidité maximale.
- **Hauteur de la lame (H)** : 80 millimètres, garantissant une résistance aux forces de flexion.
- **Angle du tranchant** : 90 degrés, idéal pour un appui stable de la tôle.

Nous vous informons que notre entreprise vous propose non seulement des composants de découpe haut de gamme, mais également **un service professionnel de remplacement des lames**.