

FICHE PRODUIT

Lamineuse hydraulique à 3 rouleaux pour tôles WM11 6 x 3 000 mm



Hydrauliczna walcarka 3-rolkowa do blach WM11 6x3000 mm

Rouleuse hydraulique WM11 6×3000 mm



6 mm

3000 mm

5,5 kW

Description de la machine



FICHE PRODUIT

Rouleuse hydraulique à 3 rouleaux WM11 6×3000 mm

Rouleuse compacte et performante pour les longues tôles

WM11 6×3000 mm est une rouleuse hydraulique à 3 rouleaux conçue pour le cintrage précis et le roulage de tôles jusqu'à **6 mm** et d'une largeur de travail de **3000 mm**.

C'est une excellente solution pour les entreprises qui travaillent avec de longues tôles sans avoir besoin d'une machine destinée aux matériaux très épais. Le système à trois rouleaux permet d'obtenir un arc, un cylindre ou un segment de construction contrôlé.

La machine convient à la fabrication de carters, protections, éléments de ventilation, segments tubulaires, viroles de réservoirs ainsi que de constructions métalliques légères et moyennes.

☒

Largeur de travail

3000 mm

☒

Épaisseur maximale de la tôle

6 mm

☒

Puissance de la machine

5,5 kW

☒

Vitesse de roulage

4 m/min

La WM11 6×3000 mm est une rouleuse pratique pour les tôles longues et relativement fines.

L'entraînement hydraulique, le système à 3 rouleaux et la largeur de 3000 mm permettent d'effectuer facilement des opérations répétitives sur la tôle.

Pourquoi choisir la rouleuse hydraulique WM11 ?

3R

Système à 3 rouleaux

Guidage uniforme de la tôle et formage stable de cylindres, tubes et arcs.

H



FICHE PRODUIT

Entraînement hydraulique

Fonctionnement fluide, bon contrôle du processus et utilisation confortable lors du roulage des tôles.

6

Pour tôles jusqu'à 6 mm

Machine adaptée au roulage de tôles jusqu'à 6 mm d'épaisseur.

3M

Largeur de 3000 mm

La grande largeur de travail permet d'usiner des tôles de grandes dimensions.

☒

Différents rayons

Le réglage des rouleaux permet d'obtenir différents rayons de cintrage.

☒

Travail en atelier et en production

La construction robuste convient aux ateliers, serrureries et sites de production.

Principe de fonctionnement

Comment fonctionne une rouleuse hydraulique à 3 rouleaux ?

Dans une rouleuse à 3 rouleaux, la tôle passe entre les rouleaux qui lui donnent progressivement la forme souhaitée. Les deux rouleaux inférieurs guident la tôle, tandis que le rouleau supérieur assure la pression et le formage du rayon.

1

Support du matériau

Les rouleaux inférieurs stabilisent la tôle et la maintiennent dans la trajectoire appropriée pendant son passage dans la machine.

2



FICHE PRODUIT

Formage hydraulique

Le système hydraulique assure un fonctionnement fluide et permet de donner à la tôle le rayon souhaité de manière contrôlée.

3

Roulage répétable

Le matériau passe entre les rouleaux jusqu'à obtenir l'arc, le cylindre ou l'élément de construction souhaité.

Différents types et variantes de rouleuses disponibles

Le choix de la rouleuse dépend de l'épaisseur de la tôle, de la largeur de travail, du type de production et de la précision attendue. L'offre comprend des variantes pour tôles fines et épaisses, avec différentes longueurs de travail et configurations.

3 rouleaux

Rouleuses à 3 rouleaux

Solution universelle pour rouler les tôles en cylindres, tubes, arcs et segments.

4 rouleaux

Rouleuses à 4 rouleaux

Choisies pour les applications plus exigeantes où l'automatisation et la répétabilité sont importantes.

Largeur

Différentes longueurs de travail

Les machines peuvent être choisies selon la largeur des tôles, des modèles d'atelier aux variantes pour grands formats.

Épaisseur

Différentes capacités de cintrage

Des modèles pour tôles fines ainsi que des versions plus lourdes pour matériaux épais sont disponibles.



FICHE PRODUIT

À quoi sert une rouleuse hydraulique ?

La rouleuse hydraulique WM11 6×3000 mm convient partout où un roulage contrôlé de longues tôles et le formage d'éléments à rayon répétable sont nécessaires.



Production de carters et de protections

Arcs et cylindres

- Carters cylindriques et semi-cylindriques.
- Protections techniques et éléments d'habillage.
- Pièces nécessitant un rayon répétable.



Ateliers de serrurerie

Travail de la tôle

- Roulage de tôles d'acier.
- Fabrication de segments courbes et de tubes.
- Travaux unitaires et petites séries.



Constructions légères et moyennes

Éléments en acier

- Éléments de ventilation et conduits.
- Viroles de réservoirs en tôle plus fine.
- Production pour les services techniques et la maintenance.

Spécifications techniques complètes

Modèle **W11-6x3000**

Type de machine **Rouleuse hydraulique à 3 rouleaux pour tôles**

Épaisseur maximale de la tôle roulée **6 mm**

Largeur maximale de la tôle roulée **3000 mm**

Diamètre du rouleau supérieur **220 mm**

Diamètre des rouleaux inférieurs **160 mm**

Vitesse de roulage **4 m/min**



FICHE PRODUIT

Puissance **5,5 kW**

Système de roulage **À 3 rouleaux**

Entraînement **Hydraulique**

Fonction **Cintrage et roulage de tôles, également avec fonction de pré-cintrage**

Applications **Carters, protections, tubes, réservoirs, éléments en acier et de construction**