

FICHE PRODUIT

Laminoir hydraulique à 4 rouleaux pour tôles UZMA UHSS-4 20 280 × 2 050 mm, 16-20 mm



Rouleuse hydraulique UZMA UHSS-4 20280



Description de la machine

Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux UZMA UHSS-4 20280

Rouleuse industrielle à 4 rouleaux pour tôles moyennes et épaisses



FICHE PRODUIT

UZMA UHSS-4 20280 est une rouleuse hydraulique à 4 rouleaux conçue pour le cintrage efficace, le pré-cintrage et le roulage de tôles sur une longueur de travail de **2050 mm**.

La machine permet **le pré-cintrage de tôles jusqu'à 16 mm** oraz **le cintrage jusqu'à 20 mm**. Le système à quatre rouleaux assure un bon contrôle de la tôle et réduit les parties droites aux extrémités du matériau.

Le modèle UHSS-4 convient à la production de cylindres, viroles de réservoirs, tubes, éléments de construction, segments en acier et pièces destinées à l'industrie lourde.



Longueur de travail

2050 mm



Pré-cintrage

16 mm



Cintrage

20 mm



Puissance du moteur

16,5 kW

La UHSS-4 20280 est une rouleuse renforcée conçue pour le travail précis des tôles épaisses.

Le système à 4 rouleaux, l'entraînement hydraulique et la construction robuste assurent un fonctionnement stable lors des tâches de production exigeantes.

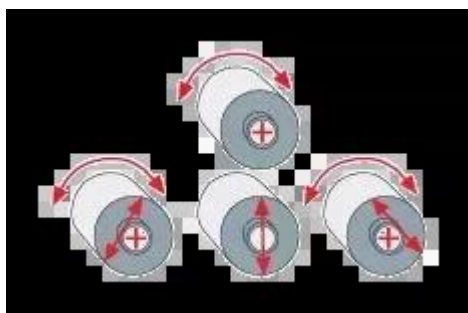
Galerie photos

Photos de la machine

FICHE PRODUIT



Vue de la machine



Système de rouleaux



Panneau de commande

FICHE PRODUIT



Détails de construction

Pourquoi choisir la rouleuse UZMA UHSS-4 ?

4R



FICHE PRODUIT

Système à 4 rouleaux

Meilleur guidage de la tôle, pré-cintrage précis et réduction des parties droites aux extrémités.

16

Pré-cintrage 16 mm

La machine permet de pré-cintrer le matériau avant le roulage proprement dit.

20

Cintrage 20 mm

La rouleuse est adaptée au formage de tôles jusqu'à 20 mm d'épaisseur.

280

Rouleau supérieur 280 mm

Le grand diamètre du rouleau supérieur augmente la rigidité et la stabilité pendant le travail.

16.5

Puissance 16,5 kW

La puissance élevée assure un couple adapté et un fonctionnement fluide du système hydraulique.

8.5T

Poids 8550 kg

La construction lourde réduit les vibrations et augmente la stabilité lors du cintrage de tôles épaisses.

Principe de fonctionnement

Comment fonctionne une rouleuse hydraulique à 4 rouleaux ?

Dans une rouleuse à 4 rouleaux, le matériau est maintenu entre les rouleaux supérieur et inférieur, tandis que les rouleaux latéraux façonnent le rayon. Cette configuration permet d'effectuer facilement le pré-cintrage et le roulage dans un seul processus contrôlé.

1



FICHE PRODUIT

Serrage et positionnement de la tôle

La tôle est stabilisée entre les rouleaux, ce qui facilite le contrôle de sa position.

2

Pré-cintrage des bords

Les rouleaux latéraux permettent de pré-cintrer les extrémités de la tôle, réduisant ainsi la longueur des parties droites de la pièce finie.

3

Roulage proprement dit

Le matériau est guidé à travers le système de rouleaux jusqu'à obtenir un cylindre, un arc ou un segment de construction.

À quoi sert la rouleuse UZMA UHSS-4 20280 ?

La rouleuse à 4 rouleaux convient partout où un roulage précis de tôles est nécessaire pour fabriquer des cylindres, viroles, tubes, réservoirs et éléments destinés à l'industrie lourde.

☒

Production de cylindres et de tubes

Cercles complets et segments

- Formage de tubes et de manchons en tôle d'acier.
- Production d'éléments de construction cylindriques.
- Travail avec un rayon de cintrage répétable.

☒

Industrie navale et construction métallique

Éléments lourds en acier

- Cintrage d'éléments destinés aux constructions métalliques.
- Usinage de tôles moyennes et épaisses.
- Fabrication d'arcs et de sections de construction.

☒



FICHE PRODUIT

Réservoirs et viroles en acier

Production industrielle

- Viroles de réservoirs et segments roulés.
- Éléments pour le secteur des pipelines.
- Production unitaire et en série.

Spécifications techniques complètes

Modèle **UHSS-4 20280**

Type de machine **Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux pour tôles**

Longueur de travail **2050 mm**

Capacité de pré-cintrage **16 mm**

Capacité de cintrage **20 mm**

Diamètre du rouleau supérieur **280 mm**

Diamètre des rouleaux latéraux **220 mm**

Puissance du moteur **16,5 kW**

Vitesse de travail **1,5–5 m/min**

Dimensions hors tout **4850 × 1700 × 1850 mm**

Poids total **8550 kg**

Système de roulage **À 4 rouleaux**

Entraînement **Hydraulique**

Utilisation prévue **Cintrage, pré-cintrage et roulage de tôles moyennes et épaisses**