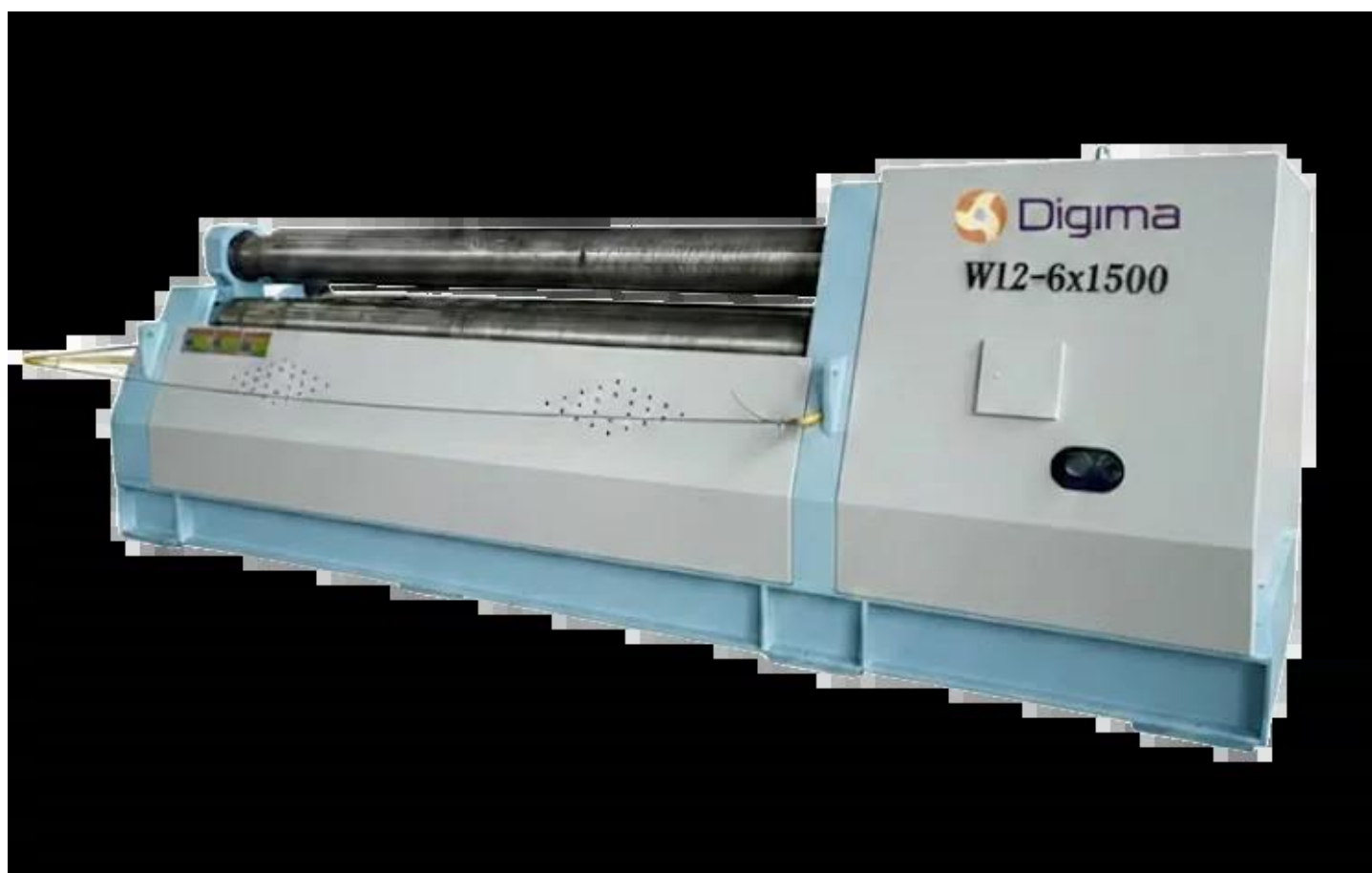


FICHE PRODUIT

Laminoir hydraulique à 4 rouleaux pour tôles W12 16 x 2 500 mm, 11 kW, cintreuse 16 mm



Rouleuse W12-16x2500



Photo principale de la machine

Vue complète de la rouleuse W12-16x2500 avec carénage, rouleaux de travail et structure hydraulique.

Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux

Rouleuse à tôles W12-16x2500

Rouleuse CNC compacte à 4 rouleaux pour tôles, largeur de travail 2500 mm

W12-16x2500 est une rouleuse hydraulique à 4 rouleaux destinée au roulage de précision, au pré-cintrage et au formage de tôles en viroles, tubes, arcs et éléments cylindriques.

La machine permet de rouler des tôles jusqu'à **16 mm** et d'effectuer un pré-cintrage jusqu'à **12 mm**. Le système à quatre rouleaux réduit les parties droites aux extrémités de la tôle et améliore la répétabilité des pièces.



FICHE PRODUIT

Roulage max.

16 mm

12

Pré-cintrage max.

12 mm

☒

Largeur de travail

2500 mm

☒

Puissance moteur

11 kW

Conception moderne à 4 rouleaux pour un travail rapide et répétable de la tôle.

La W12-16x2500 combine une force de serrage hydraulique, une commande CNC et un système stable de rouleaux de travail.

Présentation de la machine

Présentation claire des photos techniques

Les photos sont organisées afin que l'utilisateur voie immédiatement les principaux éléments : le panneau de commande et la structure de la machine. Cette présentation reste claire, moderne et légère.

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Utilisation intuitive

Le pupitre opérateur permet de commander facilement le mouvement des rouleaux et de contrôler les paramètres du processus de roulage.



Structure stable

Le bâti compact et le système de rouleaux correctement conçu assurent un guidage précis du matériau.

Principaux avantages

Pourquoi choisir la rouleuse W12-16x2500 ?

4R

Système à 4 rouleaux

Il permet le pré-cintrage des deux bords et le roulage complet de la tôle avec un seul chargement.

CNC



FICHE PRODUIT

Commande informatique

Le contrôle numérique des mouvements des rouleaux facilite un travail répétable et un réglage précis des paramètres.

2500

Largeur 2500 mm

La zone de travail permet d'usiner de larges tôles en production unitaire comme en série.

11

Puissance 11 kW

Le moteur de 11 kW assure un fonctionnement stable du système hydraulique pendant le roulage.

Processus de travail

Comment fonctionne la rouleuse W12 à 4 rouleaux ?

1

Positionnement de la tôle

La tôle est stabilisée entre les rouleaux, ce qui permet de commencer précisément le pré-cintrage.

2

Pré-cintrage des bords

Les rouleaux latéraux forment les bords de la tôle et réduisent les parties droites aux extrémités.

3

Roulage principal

Le matériau est guidé à travers les rouleaux jusqu'à l'obtention d'un tube, d'une virole, d'un arc ou d'un élément cylindrique.

Applications

À quoi sert la W12-16x2500 ?

La rouleuse W12-16x2500 convient à la fabrication d'éléments cylindriques, tubes, viroles, protections,



FICHE PRODUIT

carters, réservoirs et pièces techniques nécessitant un rayon de cintrage répétable.



Viroles et cylindres

Formage d'éléments ronds et semi-ronds à partir de tôles.



Tubes et protections

Fabrication de tubes courts, protections techniques et éléments de carter.



Production en série

Les réglages répétables aident à maintenir une qualité constante des pièces.



Éléments coniques

Possibilité de former des éléments coniques grâce à l'inclinaison des rouleaux.

Spécification

Spécification technique complète

Model **W12-16x2500**

Type de machine **Rouleuse hydraulique CNC à 4 rouleaux pour tôles**

Épaisseur maximale de roulage **16 mm**

Épaisseur maximale de pré-cintrage **12 mm**

Largeur maximale de roulage **2500 mm**

Diamètre du rouleau supérieur **300 mm**

Diamètre du rouleau inférieur **280 mm**

Diamètre des rouleaux latéraux **220 mm**

Diamètre minimal de roulage **500 mm**

Vitesse de roulage **4,5 m/min**

Puissance moteur **11 kW**

Système de roulage **À 4 rouleaux**

Commande **CNC / informatique**

Entraînement **Hydraulique**



FICHE PRODUIT

Marque **Digima**

Code fabricant **W12-16x2500**

État **Neuf**

État de l'emballage **D'origine**

Rouleuse W12-16x2500

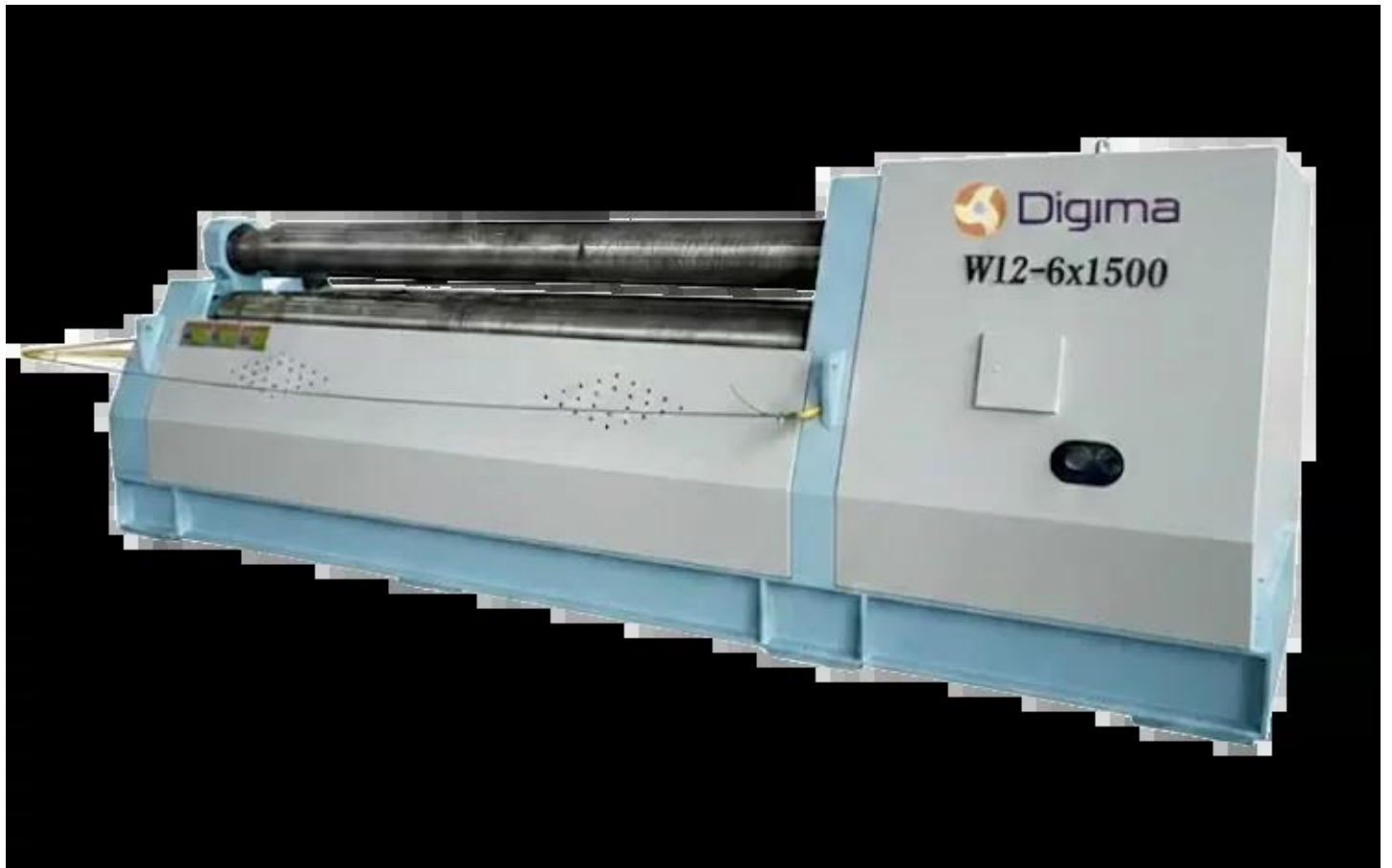


Photo principale de la machine

Vue complète de la rouleuse W12-16x2500 avec carénage, rouleaux de travail et structure hydraulique.

Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux

Rouleuse à tôles W12-16x2500

Rouleuse CNC compacte à 4 rouleaux pour tôles, largeur de travail 2500 mm

W12-16x2500 est une rouleuse hydraulique à 4 rouleaux destinée au roulage de précision, au pré-cintrage et au formage de tôles en viroles, tubes, arcs et éléments cylindriques.

La machine permet de rouler des tôles jusqu'à **16 mm** et d'effectuer un pré-cintrage jusqu'à **12 mm**. Le



FICHE PRODUIT

système à quatre rouleaux réduit les parties droites aux extrémités de la tôle et améliore la répétabilité des pièces.

16

Roulage max.

16 mm

12

Pré-cintrage max.

12 mm

☒

Largeur de travail

2500 mm

☒

Puissance moteur

11 kW

Conception moderne à 4 rouleaux pour un travail rapide et répétable de la tôle.

La W12-16x2500 combine une force de serrage hydraulique, une commande CNC et un système stable de rouleaux de travail.

Présentation de la machine

Présentation claire des photos techniques

Les photos sont organisées afin que l'utilisateur voie immédiatement les principaux éléments : le panneau de commande et la structure de la machine. Cette présentation reste claire, moderne et légère.

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Utilisation intuitive

Le pupitre opérateur permet de commander facilement le mouvement des rouleaux et de contrôler les paramètres du processus de roulage.



Structure stable

Le bâti compact et le système de rouleaux correctement conçu assurent un guidage précis du matériau.

Principaux avantages

Pourquoi choisir la rouleuse W12-16x2500 ?

4R

Système à 4 rouleaux

Il permet le pré-cintrage des deux bords et le roulage complet de la tôle avec un seul chargement.

CNC



FICHE PRODUIT

Commande informatique

Le contrôle numérique des mouvements des rouleaux facilite un travail répétable et un réglage précis des paramètres.

2500

Largeur 2500 mm

La zone de travail permet d'usiner de larges tôles en production unitaire comme en série.

11

Puissance 11 kW

Le moteur de 11 kW assure un fonctionnement stable du système hydraulique pendant le roulage.

Processus de travail

Comment fonctionne la rouleuse W12 à 4 rouleaux ?

1

Positionnement de la tôle

La tôle est stabilisée entre les rouleaux, ce qui permet de commencer précisément le pré-cintrage.

2

Pré-cintrage des bords

Les rouleaux latéraux forment les bords de la tôle et réduisent les parties droites aux extrémités.

3

Roulage principal

Le matériau est guidé à travers les rouleaux jusqu'à l'obtention d'un tube, d'une virole, d'un arc ou d'un élément cylindrique.

Applications

À quoi sert la W12-16x2500 ?

La rouleuse W12-16x2500 convient à la fabrication d'éléments cylindriques, tubes, viroles, protections,



FICHE PRODUIT

carters, réservoirs et pièces techniques nécessitant un rayon de cintrage répétable.



Viroles et cylindres

Formage d'éléments ronds et semi-ronds à partir de tôles.



Tubes et protections

Fabrication de tubes courts, protections techniques et éléments de carter.



Production en série

Les réglages répétables aident à maintenir une qualité constante des pièces.



Éléments coniques

Possibilité de former des éléments coniques grâce à l'inclinaison des rouleaux.

Spécification

Spécification technique complète

Model **W12-16x2500**

Type de machine **Rouleuse hydraulique CNC à 4 rouleaux pour tôles**

Épaisseur maximale de roulage **16 mm**

Épaisseur maximale de pré-cintrage **12 mm**

Largeur maximale de roulage **2500 mm**

Diamètre du rouleau supérieur **300 mm**

Diamètre du rouleau inférieur **280 mm**

Diamètre des rouleaux latéraux **220 mm**

Diamètre minimal de roulage **500 mm**

Vitesse de roulage **4,5 m/min**

Puissance moteur **11 kW**

Système de roulage **À 4 rouleaux**

Commande **CNC / informatique**

Entraînement **Hydraulique**



FICHE PRODUIT

Marque**Digima**

Code fabricant**W12-16x2500**

État**Neuf**

État de l'emballage**D'origine**