



FICHE PRODUIT

Machine d'électroérosion à fil Digima 1000X1200 DK77100





FICHE PRODUIT



Machine d'électroérosion à fil Digima DK77100 – zone de travail 1000 × 1200 mm, table 1010 × 1500 mm

Machine d'électroérosion à fil CNC

Machine d'électroérosion à fil Digima DK77100

Grande machine d'électroérosion à fil CNC pour l'usinage précis de grandes pièces

Digima DK77100 est une machine d'électroérosion à fil CNC destinée à l'usinage précis de pièces plus grandes. Elle convient aux ateliers d'outillage, à la fabrication de moules et d'outils de découpe, à l'industrie métallurgique, au secteur automobile ainsi qu'à l'usinage d'éléments exigeant une grande précision et répétabilité.

Le modèle **DK77100** offre une grande course de table de travail de **1000 × 1200 mm**, la possibilité d'usiner une pièce d'une hauteur allant jusqu'à **600 mm** ainsi qu'un poids maximal de pièce allant jusqu'à **1500 kg**. Sa construction lourde et stable favorise la précision de l'usinage des grandes pièces.

1000



FICHE PRODUIT

×1200

Course de la table de travail

1000 × 1200 mm

1010

×1500

Dimensions de la table de travail

1010 × 1500 mm

600

Hauteur maximale de la pièce

600 mm

1500

Poids maximal de la pièce

1500 kg

Grande plage de travail, haute précision et construction stable.

La DK77100 combine une zone de travail de 1000 × 1200 mm, une grande table de 1010 × 1500 mm, une capacité de charge de 1500 kg et la possibilité de réaliser des formes complexes dans des éléments métalliques.

Principaux avantages

Pourquoi choisir la machine d'électroérosion à fil DK77100 ?

Course de table 1000 × 1200 mm — grande plage de travail pour l'usinage de pièces plus grandes et d'éléments de grandes dimensions.

Table de travail 1010 × 1500 mm — la grande surface facilite le bridage et le positionnement des pièces lourdes.

Hauteur maximale de la pièce 600 mm — la machine permet d'usiner des éléments de construction et d'outillage de grande hauteur.

Capacité de charge de la pièce 1500 kg — construction stable conçue pour travailler avec des pièces lourdes.

Usinage de précision par fil — idéale pour les moules, outils de découpe, outils et contours complexes.

Poids stable de la machine : 5600 kg — la construction lourde favorise la précision et réduit les vibrations



FICHE PRODUIT

pendant le fonctionnement.

Version DK77100 — machine conçue pour l'usinage précis de pièces métalliques plus grandes.

Applications industrielles — ateliers d'outillage, moules, outils de découpe, secteur automobile, industrie métallurgique et usinage CNC.

Applications

Pour quels travaux la Digima DK77100 est-elle adaptée ?

La machine d'électroérosion à fil Digima DK77100 a été conçue pour l'usinage précis des matériaux métalliques, notamment lorsque les méthodes d'usinage conventionnelles sont insuffisantes ou ne permettent pas d'obtenir la géométrie requise. Elle permet de découper des contours précis, des trous, des formes techniques et des éléments de formage.

Fabrication de moules — réalisation précise d'éléments de moules et d'empreintes de travail.

Outils de découpe et matrices — usinage d'éléments exigeant une grande précision géométrique.

Ateliers d'outillage — production et régénération de pièces d'outillage.

Industrie métallurgique — découpe de contours complexes dans des pièces métalliques.

Secteur automobile — usinage de précision d'éléments techniques et d'outils de production.

Production unitaire et en série — usinage répétitif d'éléments nécessitant un guidage précis du fil.

Spécification technique

Paramètres techniques de la Digima DK77100

Le modèle **DK77100**

Type de machine **Machine d'électroérosion à fil CNC**

Marque **Digima**

État **Neuf**

Dimensions de la table de travail **1010 × 1500 mm**



FICHE PRODUIT

Course de la table de travail **1000 × 1200 mm**

Hauteur maximale de la pièce **600 mm**

Conicité **6~60 / 80 mm**

Poids maximal de la pièce **1500 kg**

Poids de la machine **5600 kg**

Dimensions de la machine **2950 × 2500 × 2000 mm**

Application principale **Fabrication de moules et d'outils de découpe, ateliers d'outillage, industrie métallurgique, secteur automobile, usinage CNC de précision**