

Machine d'électroérosion à fil Digima 250*320 DK7725



FICHE PRODUIT



Machine d'électroérosion à fil Digima DK7725 — zone de travail 250 × 320 mm, table 520 × 340 mm

Machine d'électroérosion à fil CNC



FICHE PRODUIT

Machine d'électroérosion à fil Digima DK7725

Machine compacte d'électroérosion à fil CNC pour l'usinage précis de petites et moyennes pièces

Digima DK7725 est une machine compacte d'électroérosion à fil CNC destinée à l'usinage précis des métaux. Elle convient aux ateliers d'outillage, aux petites et moyennes unités de production, à la fabrication de moules et de matrices, ainsi qu'à toutes les applications exigeant précision, fiabilité et répétabilité de coupe.

Le modèle **DK7725** offre une course de table de travail de **250 × 320 mm**, la possibilité d'usiner une pièce d'une hauteur / épaisseur de coupe allant jusqu'à environ **300 mm** ainsi qu'un poids maximal de pièce d'environ **200 kg**. Sa construction compacte et son poids de **600 kg** permettent d'intégrer facilement la machine dans des espaces de production plus restreints.

250

×320

Course de la table de travail X/Y

250 × 320 mm

520

×340

Dimensions de la table de travail

520 × 340 mm

300

Hauteur / épaisseur maximale de coupe

env. 300 mm

200

Poids maximal de la pièce

env. 200 kg

Construction compacte, coupe précise et faibles coûts d'exploitation.

La DK7725 combine une zone de travail de 250 × 320 mm, une table de 520 × 340 mm, la prise en charge de la coupe conique et la possibilité d'usiner avec précision de petites et moyennes pièces métalliques.

Principaux avantages

Pourquoi choisir la machine d'électroérosion à fil DK7725 ?

Course de table 250 × 320 mm — plage de travail pratique pour l'usinage précis de petites et moyennes pièces.

Table de travail 520 × 340 mm — surface de travail compacte facilitant le bridage et le positionnement des



FICHE PRODUIT

pièces.

Hauteur / épaisseur de coupe d'env. 300 mm — la machine permet d'usiner des éléments techniques d'une hauteur de travail pratique.

Poids de pièce d'env. 200 kg — construction stable conçue pour les pièces d'outillage et de production.

Plage de conicité $\pm 6^\circ$ / 80 mm — la prise en charge de la coupe conique élargit les possibilités technologiques de la machine.

Poids compact de la machine : 600 kg — l'équipement convient également aux petits ateliers et ateliers d'outillage.

Version DK7725 — machine conçue pour l'usinage précis des éléments métalliques par procédé WEDM.

Applications industrielles — ateliers d'outillage, moules, matrices, usinage de l'acier et production de pièces de précision.

Applications

Pour quels travaux la Digima DK7725 est-elle adaptée ?

La machine d'électroérosion à fil Digima DK7725 a été conçue pour l'usinage précis des matériaux métalliques, notamment lorsque les méthodes d'usinage conventionnelles sont insuffisantes ou ne permettent pas d'obtenir la géométrie requise. Elle permet de découper des contours précis, des trous, des formes techniques et des éléments de formage.

Fabrication de moules — réalisation précise d'éléments de moules et d'empreintes de travail.

Matrices et outils de découpe — usinage d'éléments exigeant une grande précision géométrique.

Ateliers d'outillage — production et régénération de pièces d'outillage.

Usinage d'éléments en acier et trempés — découpe précise de pièces réalisées dans des matériaux plus difficiles.



FICHE PRODUIT

Ateliers CNC — complément du parc machines avec une technologie WEDM compacte.

Pièces de précision — usinage d'éléments exigeant précision, répétabilité et stabilité de coupe.

Spécification technique

Paramètres techniques de la Digima DK7725

Le modèle **DK7725**

Type de machine **Machine d'électroérosion à fil CNC**

Marque **Digima**

État **Neuf**

Dimensions de la table de travail **520 × 340 mm**

Course de la table X/Y **250 × 320 mm**

Hauteur / épaisseur maximale de coupe **env. 300 mm**

Plage de conicité **±6° / 80 mm**

Poids maximal de la pièce **env. 200 kg**

Poids de la machine **600 kg**

Dimensions de la machine **1450 × 900 × 1500 mm**

Application principale **Fabrication de moules et matrices, ateliers d'outillage, usinage d'éléments en acier et trempés, pièces mécaniques de précision, ateliers CNC**