



FICHE PRODUIT

Machine d'électroérosion à fil Digima 630X1000 DK7763A





FICHE PRODUIT



Machine d'électroérosion à fil Digima DK7763A — zone de travail 630 × 1000 mm, table 720 × 1260 mm

Machine d'électroérosion à fil CNC

Machine d'électroérosion à fil Digima DK7763A

Machine d'électroérosion à fil CNC pour l'usinage précis de pièces moyennes et grandes

Digima DK7763A est une machine professionnelle d'électroérosion à fil CNC destinée à l'usinage précis des métaux conducteurs. Elle convient aux sites de production, ateliers d'outillage, entreprises CNC ainsi qu'à la fabrication de moules et matrices exigeant une grande précision.

Le modèle **DK7763A** offre une grande course de table de travail de **630 × 1000 mm**, la possibilité d'usiner une pièce d'une hauteur allant jusqu'à **600 mm** ainsi qu'un poids maximal de pièce allant jusqu'à **1000 kg**. Sa construction stable et son poids de **3200 kg** favorisent la précision et la répétabilité de l'usinage.

630
×1000



FICHE PRODUIT

Course de la table de travail

630 × 1000 mm

720

×1260

Dimensions de la table de travail

720 × 1260 mm

600

Hauteur maximale de la pièce

600 mm

1000

Poids maximal de la pièce

1000 kg

Grande zone de travail, construction stable et haute précision de coupe.

La DK7763A combine une zone de travail de 630 × 1000 mm, une table de 720 × 1260 mm, une capacité de charge de 1000 kg et la possibilité de réaliser des formes complexes dans des matériaux conducteurs.

Principaux avantages

Pourquoi choisir la machine d'électroérosion à fil DK7763A ?

Course de table 630 × 1000 mm — grande plage de travail pour l'usinage de pièces techniques moyennes et grandes.

Table de travail 720 × 1260 mm — grande surface facilitant le bridage et le positionnement des pièces.

Hauteur maximale de la pièce 600 mm — la machine permet d'usiner des éléments d'outillage et de construction de grande hauteur.

Capacité de charge de la pièce 1000 kg — construction stable conçue pour travailler avec des pièces lourdes.

Usinage de précision par fil — idéale pour les moules, matrices, outils et contours complexes.

Poids stable de la machine : 3200 kg — la construction lourde favorise la précision et réduit les vibrations pendant le fonctionnement.



FICHE PRODUIT

Version DK7763A — machine conçue pour l'usinage précis d'éléments métalliques moyens et grands.

Applications industrielles — ateliers d'outillage, moules, matrices, usinage de l'acier trempé, industrie métallurgique et ateliers CNC.

Applications

Pour quels travaux la Digima DK7763A est-elle adaptée ?

La machine d'électroérosion à fil Digima DK7763A a été conçue pour l'usinage précis des matériaux métalliques, notamment lorsque les méthodes d'usinage conventionnelles sont insuffisantes ou ne permettent pas d'obtenir la géométrie requise. Elle permet de découper des contours précis, des trous, des formes techniques et des éléments de formage.

Fabrication de moules — réalisation précise d'éléments de moules et d'empreintes de travail.

Matrices et outils de découpe — usinage d'éléments exigeant une grande précision géométrique.

Ateliers d'outillage — production et régénération de pièces d'outillage.

Usinage de l'acier trempé — découpe précise d'éléments réalisés dans des matériaux difficiles.

Ateliers CNC — complément du parc machines avec la technologie WEDM.

Pièces techniques — usinage d'éléments exigeant précision, répétabilité et stabilité de coupe.

Spécification technique

Paramètres techniques de la Digima DK7763A

Le modèle **DK7763A**

Type de machine **Machine d'électroérosion à fil CNC**

Marque **Digima**

État **Neuf**

Dimensions de la table de travail **720 × 1260 mm**

Course de la table de travail **630 × 1000 mm**

Hauteur maximale de la pièce **600 mm**

Conicité **6~60 / 80 mm**



FICHE PRODUIT

Poids maximal de la pièce **1000 kg**

Poids de la machine **3200 kg**

Dimensions de la machine **2200 × 2160 × 1930 mm**

Application principale **Fabrication de moules et matrices, ateliers d'outillage, usinage de l'acier trempé, éléments mécaniques de précision, ateliers CNC**