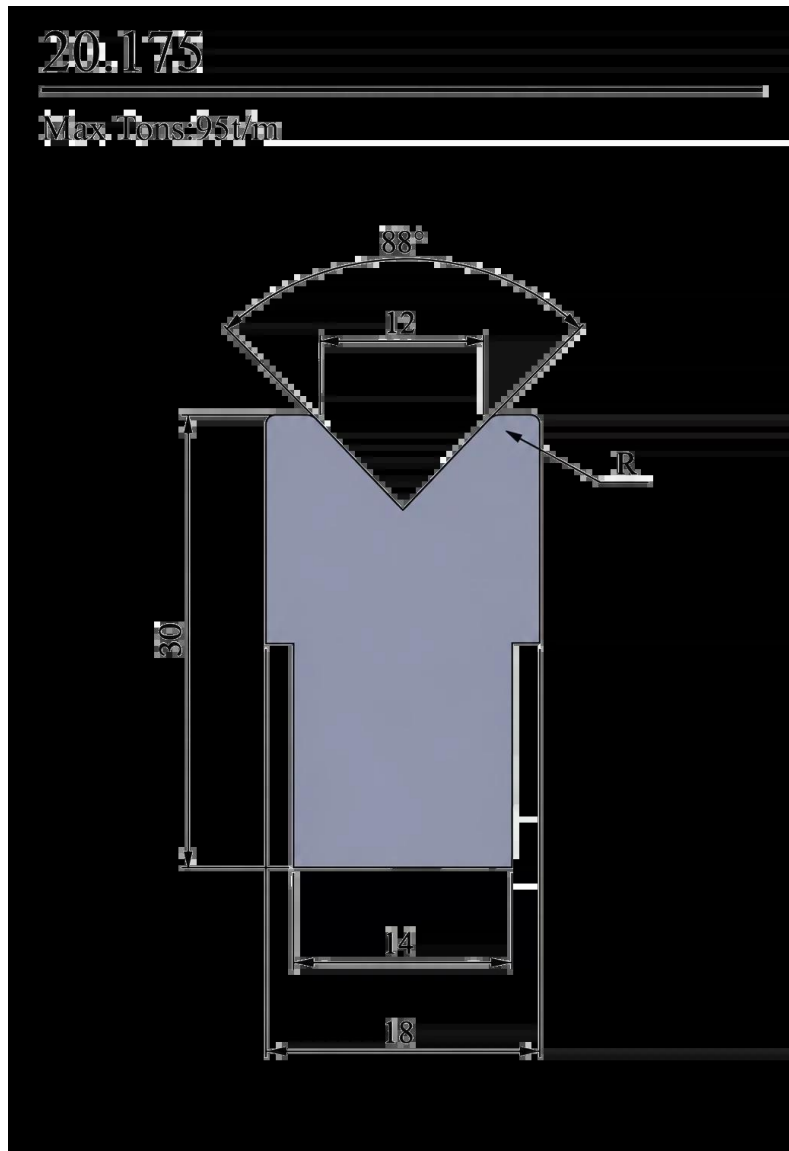




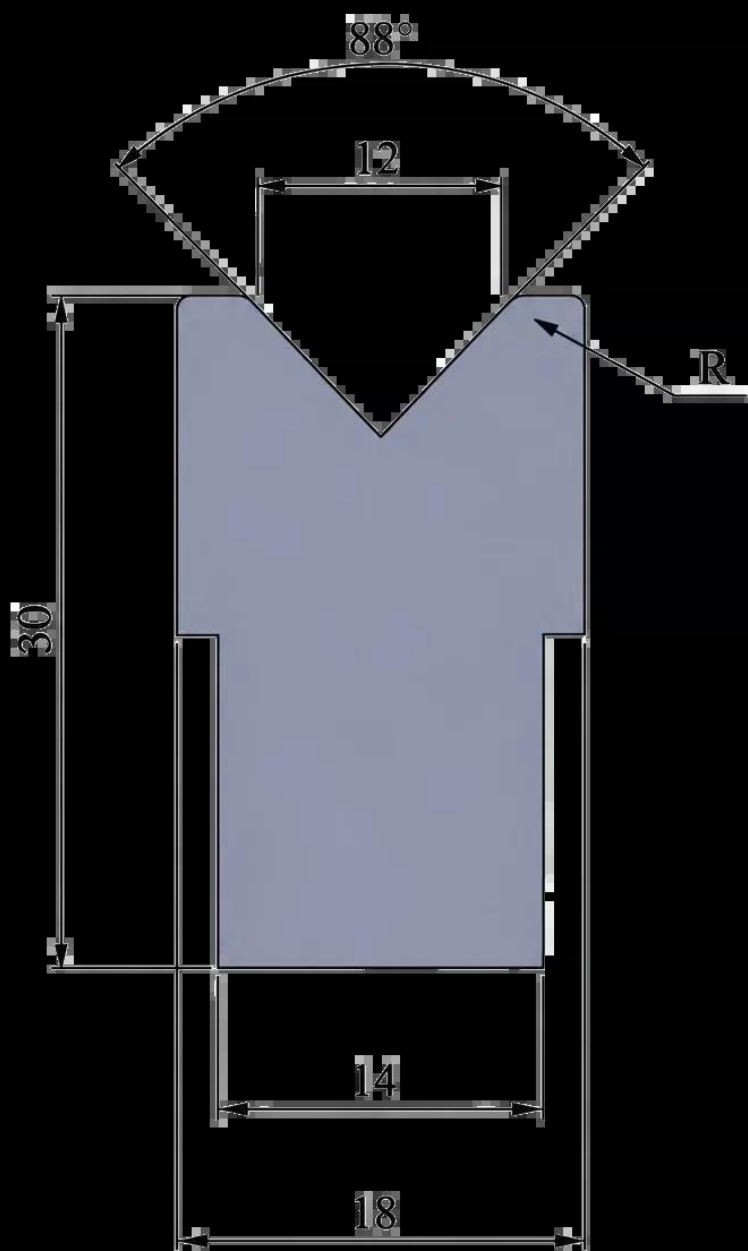
FICHE PRODUIT

Matrice 88° 95T/M 20,175



20.175

Max. Tons: 95t/m





FICHE PRODUIT

Matrice inférieure pour presse plieuse

Matrice V 20.175

Matrice inférieure V – V12 / 88° / 95 t/m

La matrice 20.175 est un outil inférieur à profil bas pour presses plieuses, destiné au pliage précis des tôles avec l'utilisation d'une gorge de travail de type V. La hauteur de la matrice n'est que de **30 mm**, c'est pourquoi ce modèle convient parfaitement aux configurations nécessitant un outil compact.

La gorge de travail possède un angle de **88°** et une ouverture de **V = 12 mm**. La largeur de la partie inférieure de fixation est de **14 mm**, la largeur totale de la base est de **18 mm**, et la charge maximale admissible est de **95 t/m**.

20.175 Désignation du profil de matrice

95 t/m Charge maximale de l'outil

V12 Largeur de la gorge de travail

88° Angle de gorge de la matrice

Matrice basse V12 avec angle de 88° et capacité de 95 t/m.

Le modèle 20.175 est destiné aux applications nécessitant un pliage précis, répétable ainsi qu'un appui stable du matériau tout en conservant une hauteur d'outil compacte.

Caractéristiques

Principales caractéristiques de la matrice 20.175

La matrice inférieure de type V est un élément de base de l'outillage d'une presse plieuse. Le choix correct de l'angle, de la largeur de gorge et de la capacité est essentiel pour la qualité du pliage, la sécurité du travail et la répétabilité de la production.

01

Matrice inférieure V

Outil inférieur pour presse plieuse avec gorge de travail de type V.

02

Ouverture V12

La gorge de travail de 12 mm de largeur assure un appui approprié pour une tôle correctement sélectionnée.

03



FICHE PRODUIT

Angle 88°

La géométrie de la gorge permet de réaliser des pliages stables et répétables avec un angle proche de 90°.

04

Capacité 95 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 95 tonnes par mètre de longueur.

05

Faible hauteur 30 mm

Le profil compact de 30 mm de hauteur convient aux systèmes nécessitant un outil bas.

06

Arêtes arrondies

Les arêtes supérieures sont indiquées avec un rayon R, dont la valeur n'a pas été précisée sur le dessin.

Paramètres techniques

Spécification technique de la matrice 20.175

Paramètre	Valeur
Type d'outil	Matrice inférieure V / outil inférieur pour presse plieuse
Désignation du profil	20.175
Charge maximale	95 t/m
Angle de la gorge de travail	88°
Ouverture de gorge V	12 mm
Hauteur totale	30 mm
Largeur de la partie inférieure	14 mm
Largeur totale de la base	18 mm

Rayon des arêtes supérieures R – valeur non indiquée sur le dessin

Avant l'achat, il faut vérifier la compatibilité de la matrice avec le système de fixation, le poinçon associé, l'épaisseur de la tôle usinée ainsi que l'angle de pliage requis.