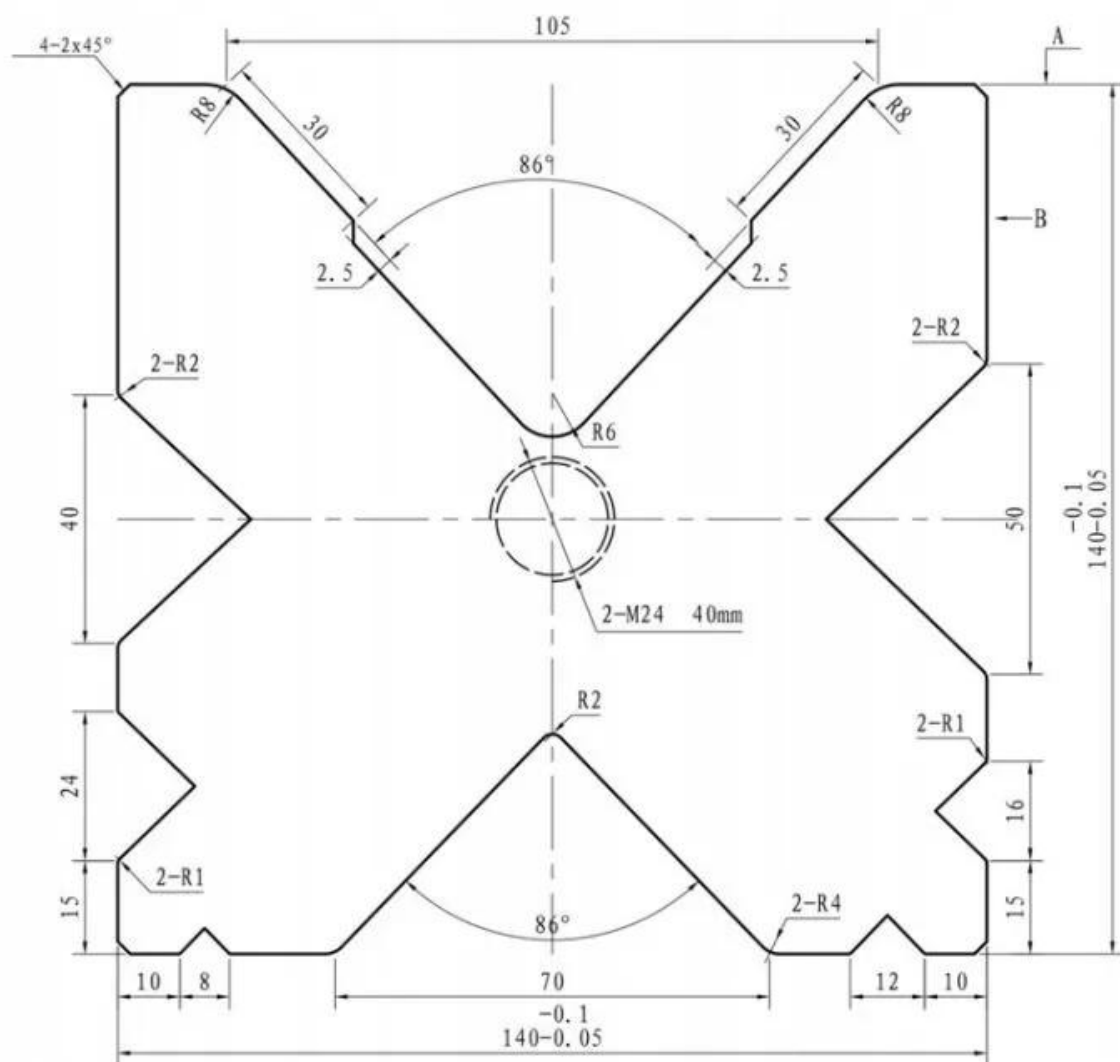


FICHE PRODUIT

Matrice prismatique Digima pour presse plieuse AMADA 140 x 140 x 4 000 mm, 250 t, M24



FICHE PRODUIT



Caractéristiques techniques et cahier des charges

Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des caractéristiques techniques de la matrice à plusieurs alvéoles, établi directement à partir de la documentation technique :

Dimensions hors tout et tolérances du corps :

- **Longueur totale de l'outil** : 4 000 millimètres, divisée en trois parties.
- **Profil transversal (section)** : carré de 140 millimètres de côté.
- **Tolérance de la cote extérieure** : 140 millimètres avec un écart compris entre moins 0,1 millimètre et moins 0,05 millimètre.
- **Précision géométrique** : l'erreur de parallélisme et de rectitude de la matrice sur toute sa longueur ne dépasse pas 0,05 millimètre.

Géométrie des canaux de pliage et des rainures en V :

- **Canal principal supérieur** : ouverture très large de 105 millimètres, avec des sections internes de 30 millimètres de largeur et des rayons de courbure R8.
- **Canal principal inférieur** : ouverture de 70 millimètres de largeur.
- **Jeu de canaux latéraux gauches** : rainures de 40 millimètres, 24 millimètres et 15 millimètres de largeur.
- **Jeu de canaux latéraux droits** : rainures de 50 millimètres, 16 millimètres et 15 millimètres de largeur.
- **Angles de courbure** : tous les profilés en V standard présentent un angle d'ouverture de 86 degrés.
- **Rayons des bords de travail** : bords finis avec des rayons spécialisés tels que R8, R6, R4, R2 et R1 afin de protéger le matériau contre les dommages et d'assurer un pliage en douceur.

FICHE PRODUIT



Détails de montage et spécifications de finition

- **Système de stabilisation** : la matrice dispose de deux emplacements de fixation pour des vis M24 d'une profondeur de 40 millimètres.
- **Finition du corps** : les arêtes vives aux deux extrémités de la matrice ont été émoussées en toute sécurité grâce à un large chanfrein de 5 sur 45 degrés.
- **Finition des arêtes extérieures** : chanfreinage longitudinal extérieur du corps de type 1 à 45 degrés réalisé à quatre endroits du profil.
- **Paramètres technologiques supplémentaires** : des canaux de décharge de 2 sur 2 millimètres ont été réalisés au fond des canaux de travail. Tous les rayons des canaux non indiqués sur le dessin sont de R 0,5 millimètre.

*Les photos sont fournies à titre indicatif ; la photo principale montre la forme même de l'outil en coupe, telle qu'elle apparaît sur le dessin technique (sans indication de longueur), tandis que la photo sur le côté présente une visualisation exemplaire d'un tel segment dans la réalité