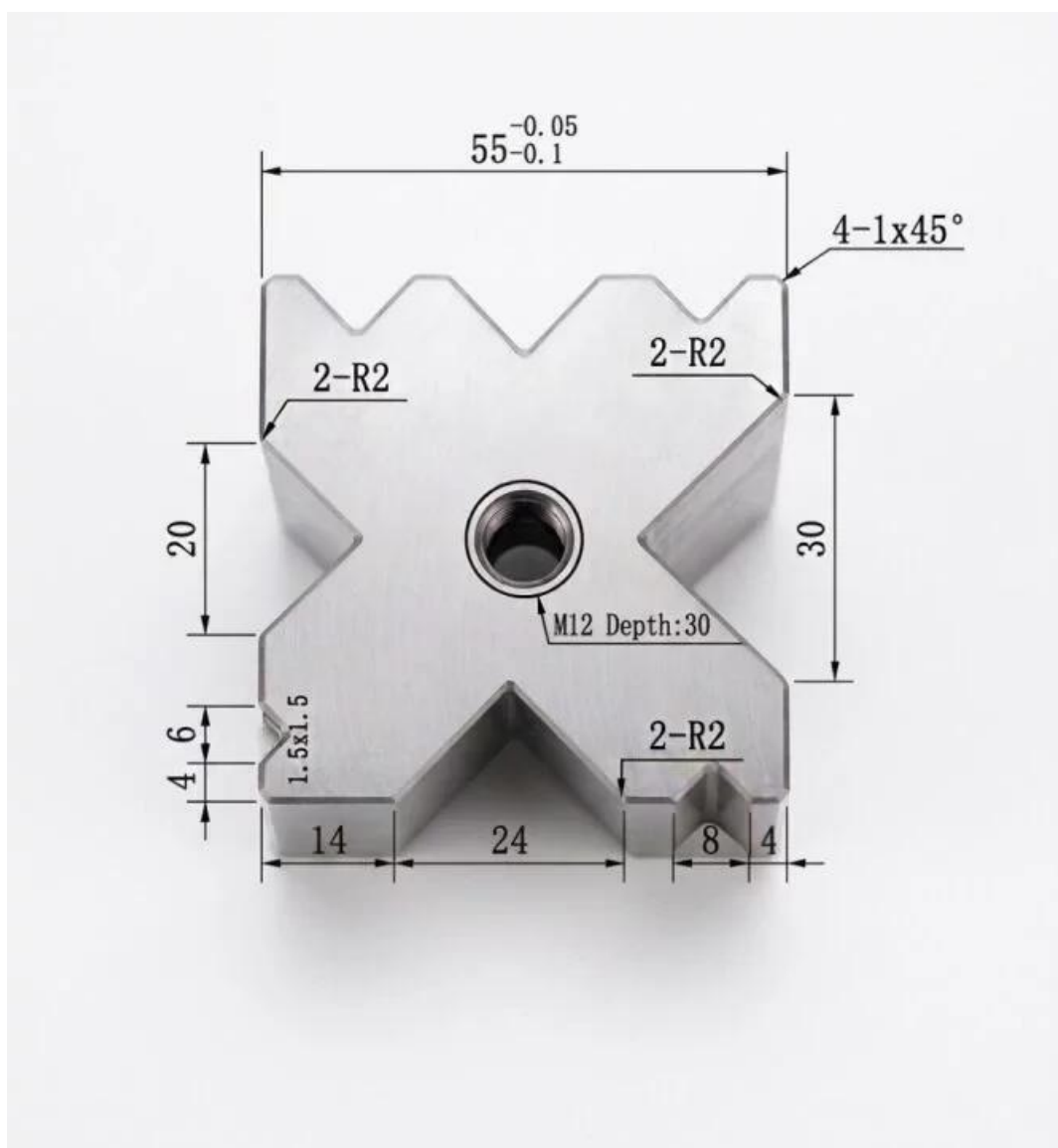


FICHE PRODUIT

Matrice prismatique Digima pour presse plieuse AMADA 55 x 55 x 2 000 mm, 40 T, M12, T8A



FICHE PRODUIT



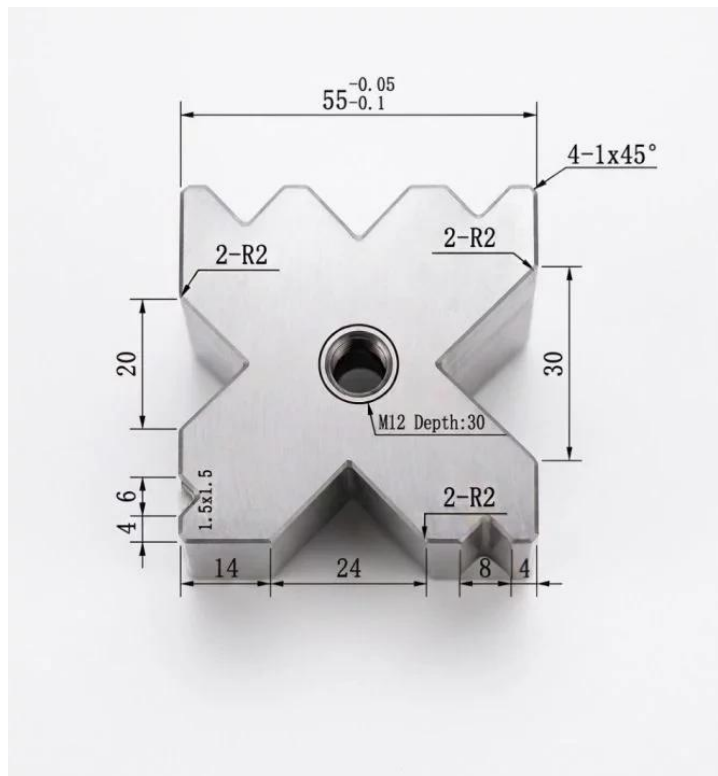
Matrice prismatique à plusieurs rainures Digima pour presse plieuse de type AMADA 55 x 55 x 2 000, 40 t

Nous vous présentons une matrice professionnelle à quatre faces (type prisme à plusieurs rainures) de la marque Digima, destinée aux presses plieuses fonctionnant sous le système Amada. Cet outil a été conçu pour offrir une polyvalence et une efficacité maximales lors des opérations de pliage, grâce à ses six canaux en V différents réunis sur un seul outil. Cela permet de modifier rapidement les paramètres de pliage sans avoir à réajuster la machine, ce qui optimise considérablement le temps de travail lors de l'usinage de tôles d'épaisseurs différentes. La matrice est destinée aux machines d'une force de pression allant jusqu'à 30 tonnes et se caractérise par une durabilité exceptionnelle grâce à l'utilisation d'acier à outils T8A de haute qualité.

La conception de l'outil, de section carrée de 55 sur 55 millimètres, garantit une grande rigidité et une résistance à la déformation pendant le fonctionnement. Chaque rainure a été rectifiée avec précision, ce qui assure la répétabilité des angles de pliage et minimise le frottement, protégeant ainsi la surface du matériau usiné contre les rayures. L'outil dispose d'une longueur de travail standard de 2 000 millimètres, ce qui permet de réaliser un large éventail de tâches en atelier et dans l'industrie.

Il est compatible avec la presse **PBH-40-2000** et d'autres modèles présentant ces dimensions

FICHE PRODUIT



Caractéristiques techniques et cahier des charges

Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des caractéristiques techniques de la matrice à plusieurs rangées, établi directement à partir de la documentation technique :

Dimensions hors tout et de montage :

- **Longueur totale de l'outil** : 2 000 millimètres.
- **Section transversale du corps** : 55 millimètres sur 55 millimètres.
- **Tolérance de la cote extérieure** : 55 millimètres avec un écart compris entre -0,1 et -0,05 millimètre.
- **Orifices de montage** : 2 trous pour vis M12 d'une profondeur de 30 millimètres.
- **Positionnement des trous** : symétriques, disposés dans l'axe de l'outil.

Géométrie des rainures de travail :

- **Largeurs d'ouverture V (haut) disponibles** : 12 millimètres, 16 millimètres et 10 millimètres.
- **Largeurs d'ouverture V disponibles (en bas)** : 14 millimètres, 24 millimètres et 8 millimètres.
- **Angle d'ouverture des rainures** : toutes les rainures non marquées présentent un angle de courbure de 86 degrés.
- **Rayons des arêtes d'attaque** : rainures de travail finies avec un rayon R2.
- **Entailles technologiques** : des canaux de décharge (sorties d'outil) de 2 sur 2 millimètres ont été réalisés au fond des rainures.

FICHE PRODUIT



Exigences de qualité et tolérances

- **Précision géométrique** : l'erreur de parallélisme et de rectitude de la matrice sur toute sa longueur ne dépasse pas 0,05 millimètre.
- **Finition des arêtes frontales** : les arêtes vives aux extrémités de la matrice ont été chanfreinées à 5 sur 45 degrés.
- **Autres rayons** : tous les arrondis non spécifiés ont un rayon R de 0,5 millimètre.
- **Chanfreinage extérieur** : les arêtes du corps sont chanfreinées à 1 sur 45 degrés.

*Les photos sont fournies à titre indicatif ; la photo principale montre la forme même de l'outil en coupe, comme sur le dessin technique (sans indiquer la longueur), tandis que la photo de profil présente une visualisation exemplaire d'un tel segment dans la réalité