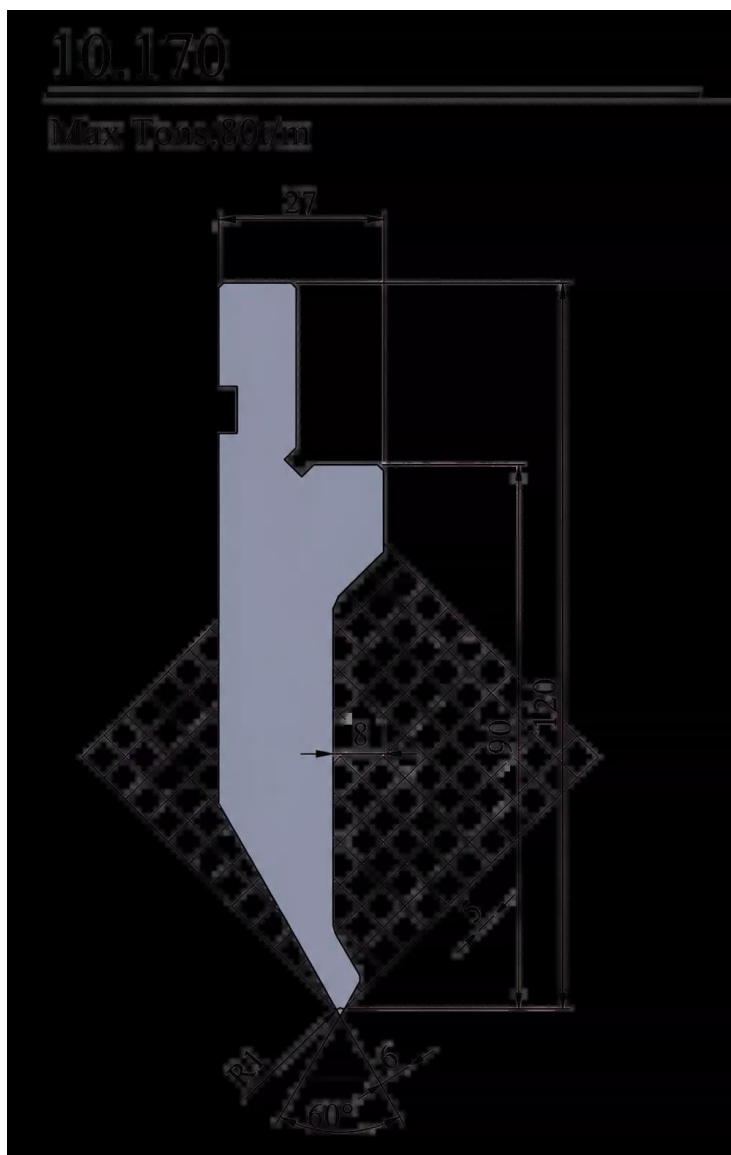




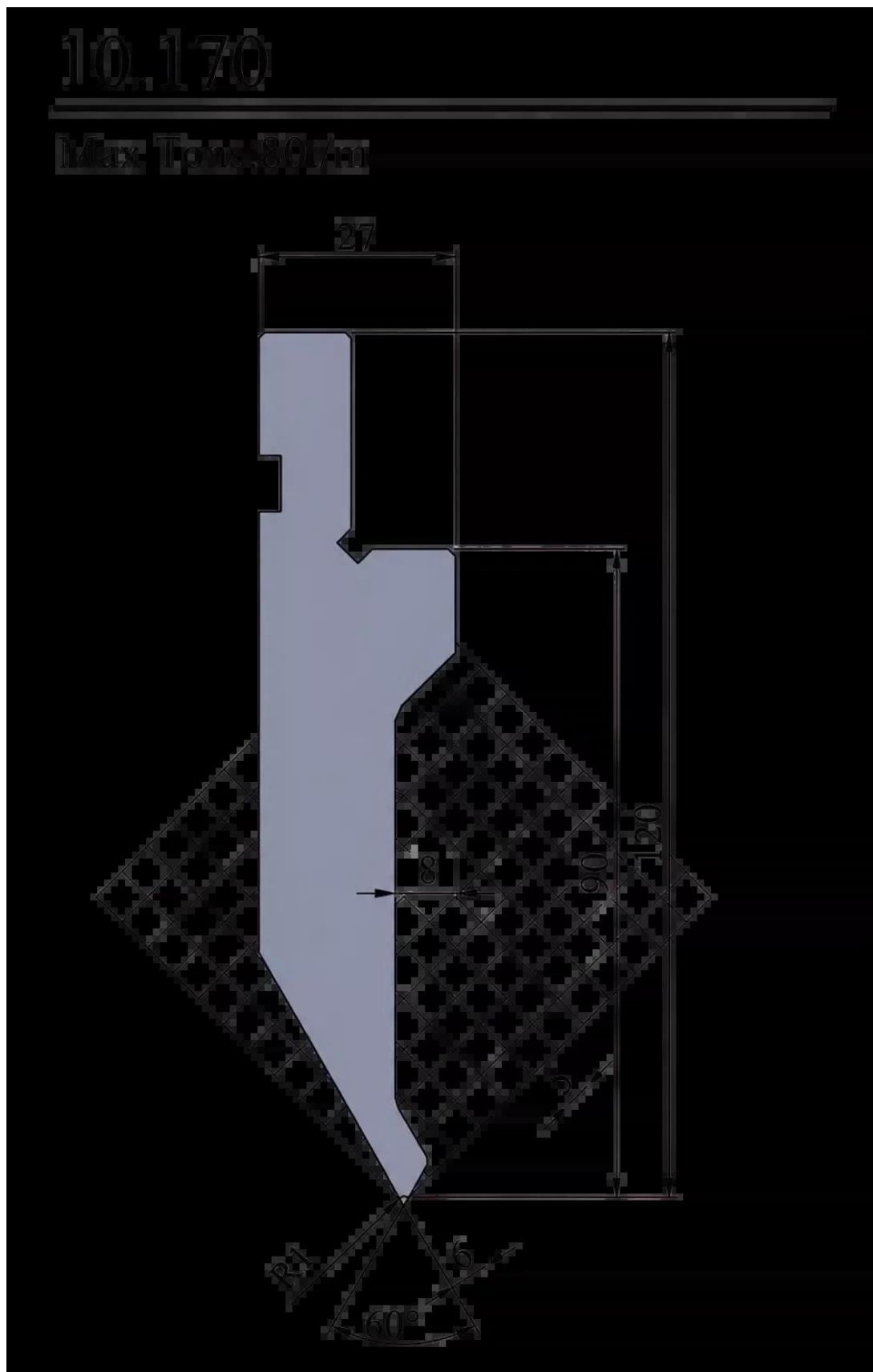
FICHE PRODUIT

Poinçon 60° 80T/M 10.170





FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Poinçon pour presse plieuse

Poinçon 10.170

Outil supérieur pour le pliage de tôles — 60° / R1 / 80 t/m

Le poinçon 10.170 est un outil supérieur destiné à être utilisé sur des presses plieuses. La géométrie caractéristique de l'extrémité permet de réaliser des pliages à un angle aigu de **60°**, avec un rayon de travail **R1**.

Conformément au dessin technique, la charge maximale de l'outil est de **80 tonnes par mètre**. Le profil présente une largeur supérieure de **27 mm**, une hauteur totale de **120 mm** et une dimension de travail indiquée de **90 mm**.

10.170 Référence du profil du poinçon

80 t/m Charge maximale de l'outil

60° Angle de travail de l'extrémité

R1 Rayon de l'extrémité de travail

Poinçon destiné à réaliser des pliages aigus sur une presse plieuse.

Le profil 10.170 convient à la fabrication de pièces nécessitant un angle de pliage aigu, un guidage stable de l'outil et une répétabilité élevée du travail.

Caractéristiques

Principales caractéristiques du poinçon 10.170

01

Profil 10.170

Référence du profil de l'outil selon le dessin technique : 10.170.

02

Capacité de charge 80 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 80 tonnes par mètre.

03

Angle de 60°

La géométrie de l'extrémité permet de réaliser des pliages à un angle aigu de 60°.



FICHE PRODUIT

04

Rayon R1

L'extrémité de travail d'un rayon R1 permet d'obtenir le rayon de pliage approprié de la pièce.

05

Hauteur 120 mm

La hauteur totale du profil est de 120 mm conformément au dessin technique.

06

Dimension de travail 90 mm

Le dessin indique une dimension de travail de 90 mm, importante pour le choix de l'outil pour la presse.

Paramètres techniques

Spécifications techniques du poinçon 10.170

Paramètre	Valeur indiquée sur le dessin
Type d'outil	Poinçon / outil supérieur pour presse plieuse
Référence du profil	10.170
Charge maximale	80 t/m
Angle de travail	60°
Rayon de l'extrémité	R1
Largeur de la partie supérieure du profil	27 mm
Hauteur totale du profil	120 mm
Dimension de travail	90 mm
Dimension de la découpe latérale	8 mm
Dimension au niveau de l'extrémité	6 mm
Dimension supplémentaire du profil	5 mm

Les données ont été établies à partir du dessin technique. Avant l'achat, il est recommandé de vérifier si le profil du poinçon 10.170 est compatible avec le système de fixation et les exigences de la presse plieuse concernée.