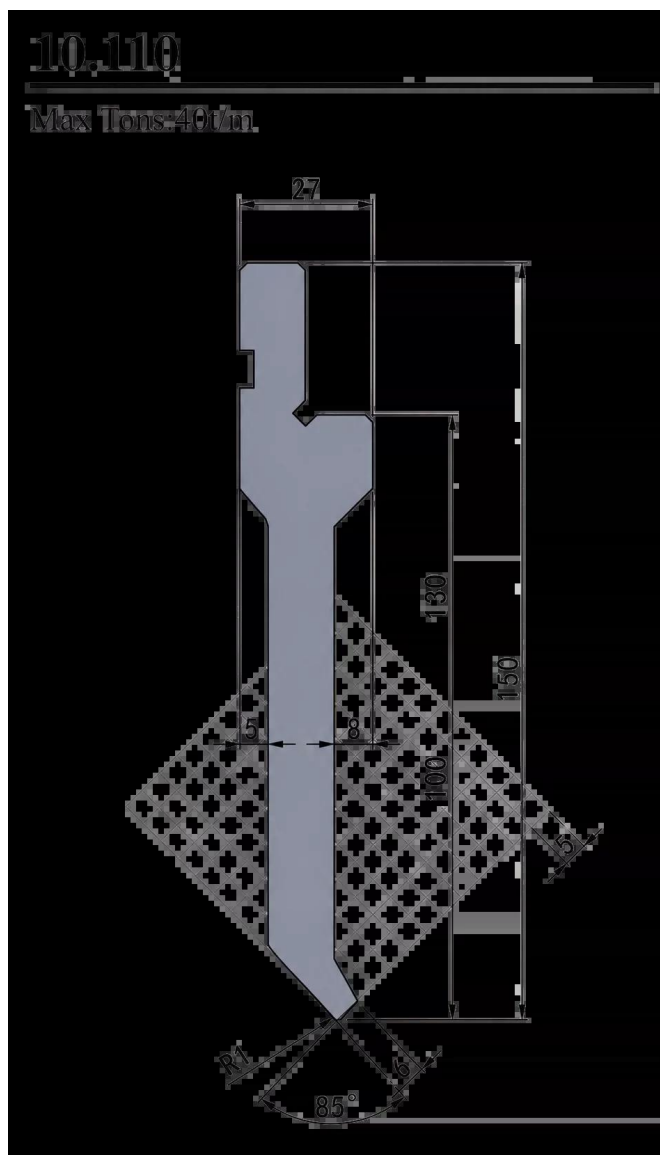
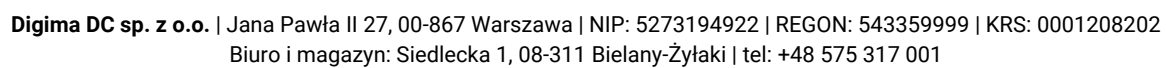




FICHE PRODUIT

Poinçon 85° 40T/M 10.110







FICHE PRODUIT

Poinçon pour presse plieuse

Poinçon 10.110

Outil supérieur pour le pliage de tôles — 85° / R1 / 40 t/m

Le poinçon 10.110 est un outil supérieur destiné à être utilisé sur des presses plieuses. Le profil du poinçon permet d'effectuer des pliages à un angle de **85°**, avec un rayon de pointe de **R1**.

Conformément au dessin technique, la charge maximale de l'outil est de **40 tonnes par mètre**. Le profil du poinçon présente une largeur supérieure de **27 mm**, une hauteur totale de **150 mm** et une hauteur de travail de **130 mm**. Le dessin indique également une cote de travail de **100 mm**.

10.110 Désignation du profil du poinçon

40 t/m Charge maximale de l'outil

85° Angle de travail de la pointe

R1 Rayon de la pointe de travail

Poinçon pour le pliage précis de tôles sur presse plieuse.

Le profil 10.110 convient au pliage de pièces nécessitant une géométrie d'outil allongée, un guidage stable et un angle de travail répétable de 85°.

Caractéristiques

Principales caractéristiques du poinçon 10.110

01

Profil 10.110

Désignation du profil de l'outil selon le dessin technique : 10.110.

02

Capacité de charge 40 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 40 tonnes par mètre.

03

Angle 85°

La géométrie de la pointe du poinçon permet de plier le matériau à un angle de 85°.



FICHE PRODUIT

04

Rayon R1

La pointe de travail avec un rayon R1 permet d'obtenir le rayon de pliage approprié de la pièce.

05

Hauteur 150 mm

La hauteur totale du profil est de 150 mm conformément au dessin technique.

06

Hauteur de travail 130 mm

La hauteur de travail du profil est de 130 mm. Le dessin indique également une cote de 100 mm.

Paramètres techniques

Spécifications techniques du poinçon 10.110

Paramètre	Valeur indiquée sur le dessin
Type d'outil	Poinçon / outil supérieur pour presse plieuse
Désignation du profil	10.110
Charge maximale	40 t/m
Angle de travail	85°
Rayon de la pointe	R1
Largeur de la partie supérieure du profil	27 mm
Hauteur totale du profil	150 mm
Hauteur de travail	130 mm
Cote verticale supplémentaire	100 mm
Cote latérale	5 mm
Cote de la découpe latérale	8 mm
Cote au niveau de la pointe	6 mm
Cote supplémentaire du profil	5 mm

Les données ont été établies à partir du dessin technique. Avant l'achat, il est recommandé de vérifier que le profil du poinçon 10.110 est compatible avec le système de fixation et les exigences de la presse plieuse concernée.