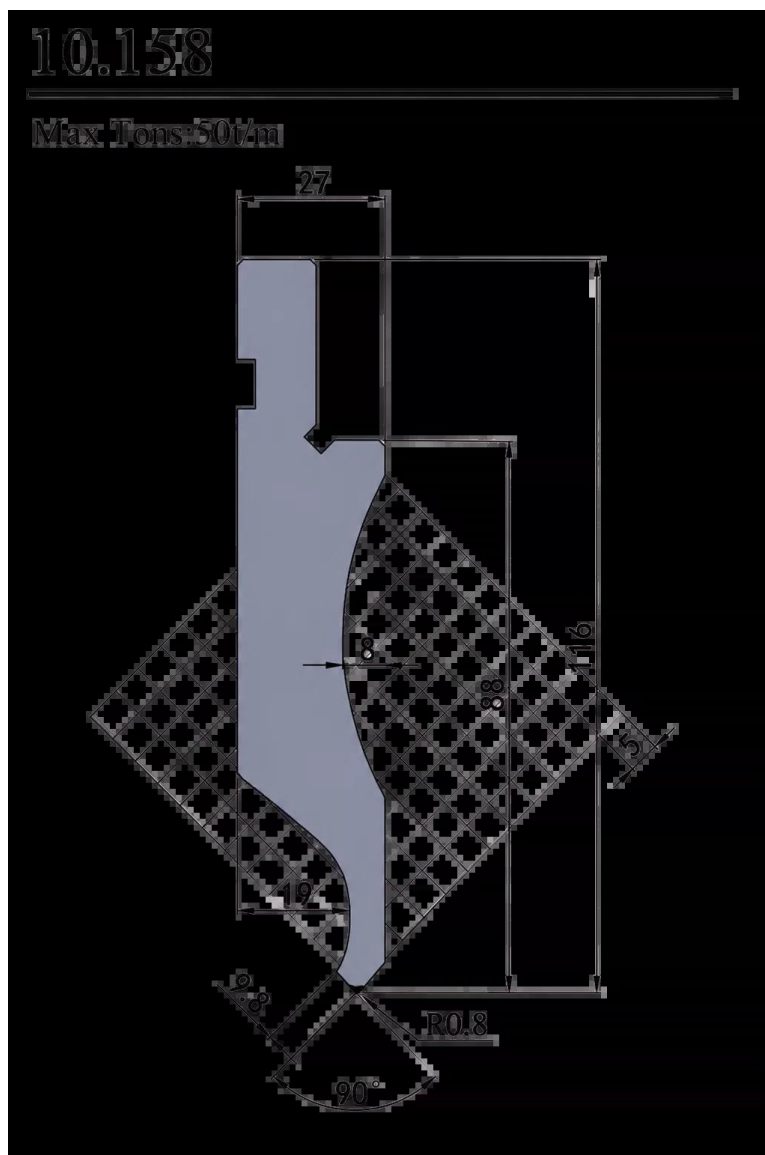


FICHE PRODUIT

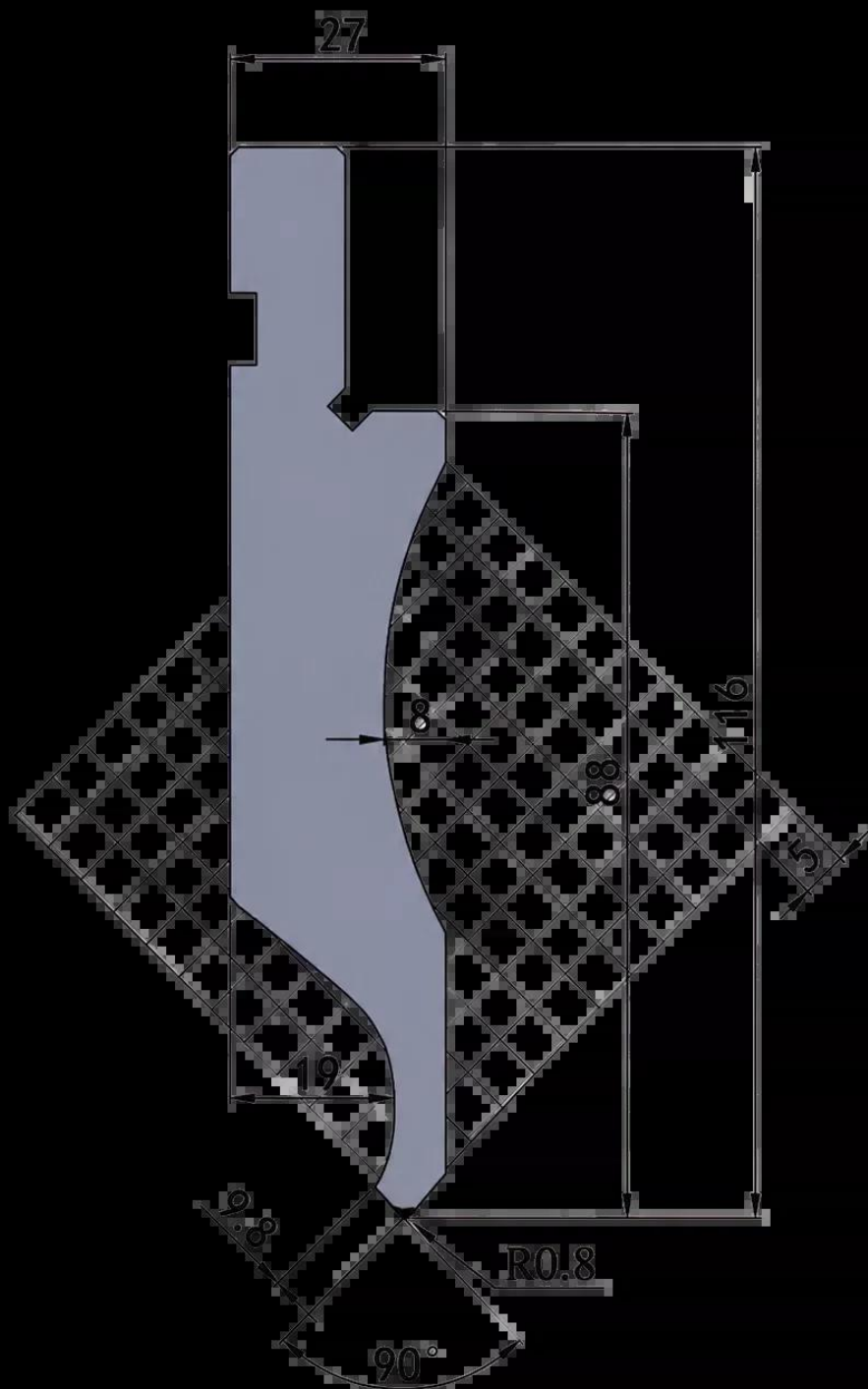
Poinçon 90° 50T/M 10.158



FICHE PRODUIT

10.158

Max Tons: 50t/m





FICHE PRODUIT

Poinçon pour presse plieuse

Poinçon 10.158

Outil supérieur pour le pliage de tôles — 90° / R0,8 / 50 t/m

Poinçon 10.158 est un outil supérieur destiné à être utilisé sur des presses plieuses. Le profil du poinçon permet de réaliser des pliages à un angle de **90°**, avec un rayon de pointe de **R0,8**.

Selon le plan technique, la charge maximale de l'outil est de **50 tonnes par mètre**. Le profil du poinçon présente une largeur supérieure de **27 mm**, une hauteur totale de **116 mm** et une hauteur de travail de **88 mm**.

10.158 Référence du profil du poinçon

50 t/m Charge maximale de l'outil

90° Angle de travail de la pointe

R0,8 Rayon de la pointe de travail

Poinçon pour le pliage précis de tôles sur presse plieuse.

Le profil 10.158 convient au pliage de pièces nécessitant un rayon précis, un guidage stable de l'outil et un angle de pliage répétable.

Caractéristiques

Principales caractéristiques du poinçon 10.158

01

Profil 10.158

Référence du profil de l'outil selon le plan technique : 10.158.

02

Capacité 50 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 50 tonnes par mètre.

03

Angle 90°

La géométrie de la pointe du poinçon permet de plier le matériau à un angle de 90°.



FICHE PRODUIT

04

Rayon R0,8

La pointe de travail d'un rayon R0,8 permet d'obtenir un rayon de pliage précis de la pièce.

05

Hauteur 116 mm

La hauteur totale du profil est de 116 mm, conformément au plan technique.

06

Hauteur de travail 88 mm

La dimension de travail importante du profil est de 88 mm et peut être déterminante pour le choix de l'outil.

Paramètres techniques

Spécification technique du poinçon 10.158

Paramètre	Valeur indiquée sur le plan
Type d'outil	Poinçon / outil supérieur pour presse plieuse
Référence du profil	10.158
Charge maximale	50 t/m
Angle de travail	90°
Rayon de la pointe	R0,8
Largeur de la partie supérieure du profil	27 mm
Hauteur totale du profil	116 mm
Hauteur de travail indiquée sur le plan	88 mm
Dimension intérieure / décalage	8 mm
Décalage inférieur du profil	19 mm
Dimension au niveau de la pointe	9,8 mm
Dimension supplémentaire du profil	5 mm

Les données ont été établies à partir du plan technique. Avant l'achat, il est recommandé de vérifier si le profil de poinçon 10.158 est compatible avec le système de fixation et les exigences de la presse plieuse concernée.