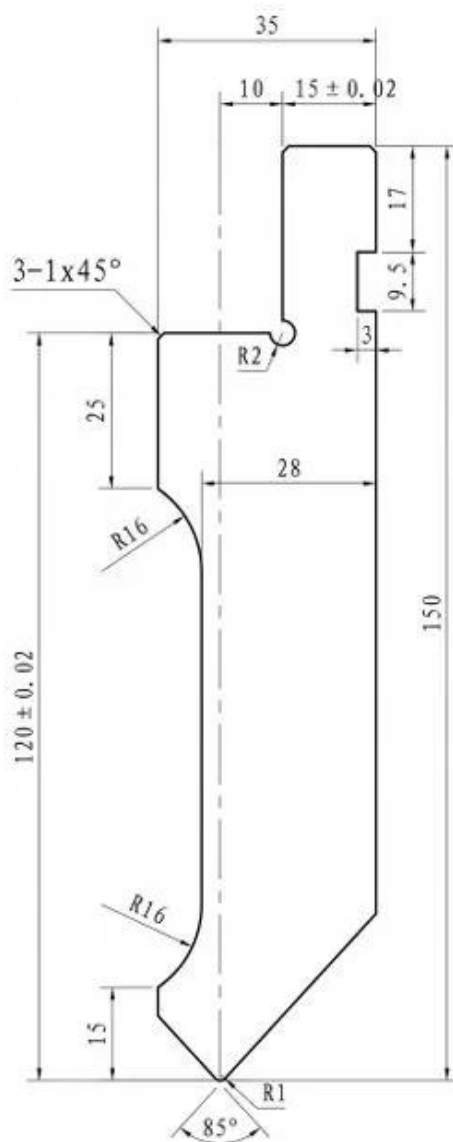




FICHE PRODUIT

Poinçon Digima pour presse plieuse AMADA 800 x 150 x 35, 4 segments, L = 3 200 mm, 250 t



FICHE PRODUIT



Matrice Digima pour presse plieuse de type AMADA 800 x 150 x 35, 4 segments, L = 3 200 mm, force de pression : jusqu'à 250 t

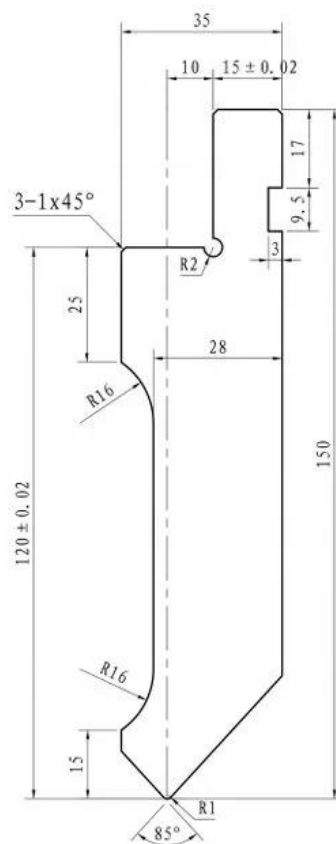
Nous vous présentons un poinçon supérieur haut de gamme de la marque Digima, conçu pour les opérations de pliage les plus exigeantes sur les presses plieuses fonctionnant avec le système de serrage Amada. Cet outil est destiné aux machines à forte pression, pouvant atteindre 250 tonnes, ce qui en fait le choix idéal pour les sites de production qui misent sur une productivité maximale et une précision d'exécution optimale pour les pièces à parois épaisses. Le poinçon est fabriqué à partir d'un acier à outils T8A sélectionné avec soin, qui se caractérise par une excellente résistance à la fatigue et une stabilité dimensionnelle exceptionnelle sous forte contrainte.

Le processus de trempe par induction à haute fréquence du bord de travail constitue un élément clé qui prolonge la durée de vie de l'outil. Grâce à ce traitement, la pointe du poinçon atteint une dureté de HRC 45 ±

FICHE PRODUIT

2 degrés, ce qui garantit le maintien à long terme d'une géométrie précise et minimise le risque de fissures ou d'émoussement de la lame lors du travail avec des tôles dures. L'outil est livré sous forme de système segmenté, ce qui permet de créer une ligne de pliage d'une longueur de 3 200 millimètres (composée de 4 segments de 801 millimètres chacun). Chaque segment est rectifié avec précision afin que l'erreur au niveau des joints ne dépasse pas 0,05 millimètre, ce qui garantit une ligne de pliage parfaitement droite sur toute la longueur de la pièce.

Compatible avec la presse **PBH-250x3200** et d'autres modèles de dimensions similaires



Spécifications techniques complètes et caractéristiques de conception

Vous trouverez ci-dessous le récapitulatif complet des caractéristiques techniques du poinçon, tirées directement de la documentation technique :

Dimensions géométriques et de fonctionnement :

- **Hauteur totale de l'outil** : 150 millimètres.
- **Hauteur fonctionnelle (du plan de base à l'axe de pliage)** : 120 plus x moins 0,02 millimètre.
- **Largeur de la partie supérieure du poinçon (épaules)** : 35 millimètres.



FICHE PRODUIT

- **Largeur du corps de l'outil** : 28 millimètres.
- **Largeur au niveau du rétrécissement du profil** : 25 millimètres.
- **Angle de la lame du poinçon** : 85 degrés.
- **Rayon d'arrondi du nez de travail** : R 1 millimètre.

Paramètres de fixation et de profil :

- **Dimension de la fixation standard Amada** : 15 millimètres $\pm$ 0,02 millimètre.
- **Largeur de la languette de fixation** : 10 millimètres.
- **Dimensions de la rainure de sécurité** : hauteur de 9,5 millimètres pour une profondeur de rainure de 3 millimètres.
- **Positionnement de l'encoche** : distance de 17 millimètres par rapport au bord supérieur du poinçon.
- **Rayons de construction du profil** : arcs principaux d'un rayon R de 16 millimètres et rayons auxiliaires R de 2 millimètres.
- **Finition des arêtes** : chanfrein de type 1 à 45 degrés réalisé en trois points du profil de l'outil.



Normes de fabrication et tolérances

- **Traitement thermique** : trempe à haute fréquence des lames jusqu'à une dureté de HRC 45 $\pm$ 2 degrés.
- **Précision des assemblages** : l'erreur au niveau des joints entre les segments lors du fonctionnement en ensemble (interchangeabilité groupée) est inférieure ou égale à 0,05 millimètre.
- **Tolérances géométriques** : l'erreur de parallélisme et de perpendicularité de l'outil est maintenue dans des limites inférieures ou égales à 0,05 millimètre.
- **Finition des arêtes frontales** : toutes les arêtes aux jonctions des sections, à l'exception de l'arête de coupe, présentent un arrondi d'un rayon R de 0,5 millimètre.
- **Configuration de l'ensemble** : longueur totale de 3 200 mm composée de 4 segments de 800



FICHE PRODUIT

millimètres chacun.

*Les photos sont fournies à titre indicatif ; la photo principale montre la forme de l'outil en coupe, telle qu'elle apparaît sur le dessin technique (sans indiquer la longueur), tandis que la photo sur le côté présente une visualisation exemplaire d'un tel segment dans la réalité