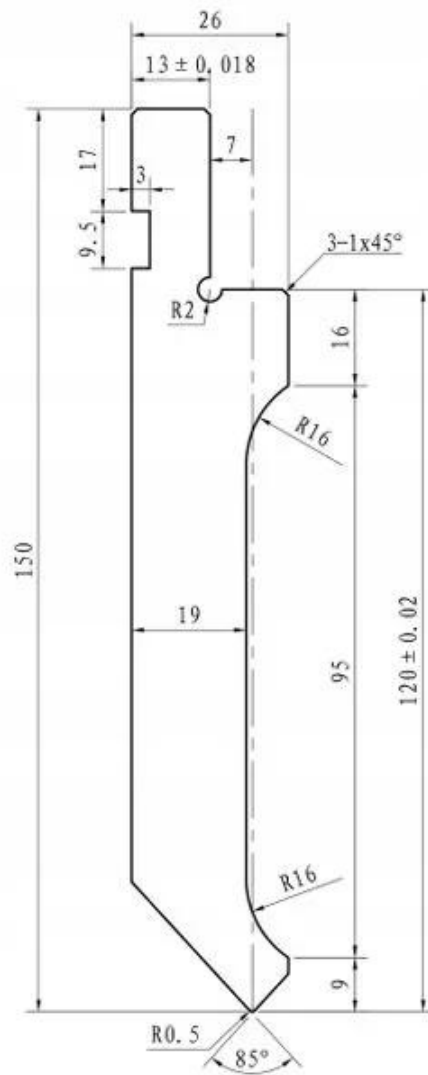




FICHE PRODUIT

Poinçon Digima pour presse plieuse AMADA 801 x 150 x 26, 2 segments, L = 1 602 mm, 40T



加工: 801x2x150x26/1付

FICHE PRODUIT



Matrice Digima pour presse plieuse TYPE AMADA 801 x 150 x 26, 2 segments, 40 t, L = 1 602 mm

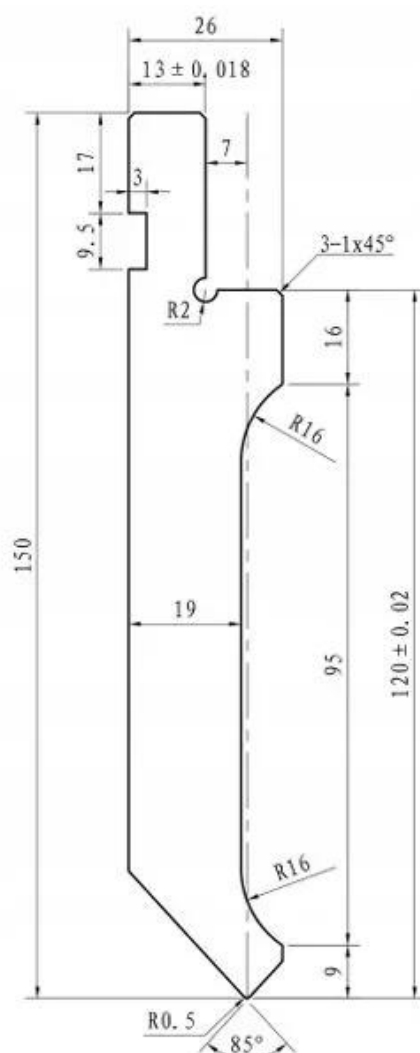
Nous vous présentons un poinçon supérieur professionnel de la marque Digima, conçu pour l'usinage de précision de tôles sur des presses plieuses compatibles avec le système Amada. Cet outil est un élément clé du processus de pliage, qui exige une précision et une répétabilité angulaire maximales. Le poinçon est fabriqué en acier T8A de haute qualité, ce qui, associé à un traitement thermique spécialisé, garantit une résistance extrême à l'usure et aux déformations mécaniques sous forte pression.

Afin d'assurer une durée de vie maximale du bord de travail, le nez du poinçon a été soumis à une trempe par induction à haute fréquence, permettant d'obtenir une dureté de $HRC\ 45 \pm 2$ degrés. Le produit se caractérise par une géométrie parfaite et une finition de surface de haute qualité, ce qui se traduit par l'absence de traces sur le matériau plié et un respect parfait des tolérances dimensionnelles. L'outil est

FICHE PRODUIT

entièrement adapté au fonctionnement dans des ensembles segmentés, où l'erreur au niveau des jonctions entre les différents éléments ne dépasse pas 0,05 mm, ce qui permet de réaliser de longues lignes de pliage sans risque de formation de décrochements.

Compatible avec le modèle PBH-40-1600 et d'autres modèles présentant ces dimensions



加工: 801x2x150x26/1付

Spécifications techniques complètes et caractéristiques de conception

Conformément à la documentation technique, le kit et les différents outils présentent les caractéristiques suivantes :



FICHE PRODUIT

Caractéristiques du poinçon :

- **Longueur utile** : L est de 801 mm par segment (le kit comprend 2 segments, soit un total de 1 602 mm / compatible avec 1 600 mm pour une capacité de levage de 40 t).
- **Hauteur totale** : 150 mm.
- **Largeur totale (haut)** : 26 mm.
- **Dimension de fixation** : $13 \pm 0,018$ mm.
- **Hauteur fonctionnelle (jusqu'à l'axe de flexion)** : $120 \pm 0,02$ mm.
- **Angle au sommet** : 85 degrés.
- **Rayon d'arrondi de la lame** : R 0,5.
- **Largeur du corps de travail** : 19 mm.
- **Dimensions de la douille de fixation** : hauteur 9,5 mm pour une profondeur de rainure de 3 mm.
- **Positionnement de la fixation** : distance de 17 mm entre le bord supérieur et la douille.
- **Rayons et chanfreins supplémentaires** : rayon R2 au niveau de la douille, courbes de construction R16, chanfrein de 1x45 degrés à 3 endroits.
- **Dimensions des sections du profilé** : section droite supérieure de 16 mm, section latérale de 95 mm, hauteur du pied inférieur de 9 mm.
- **Tolérances de fabrication** : erreur de parallélisme et de perpendicularité inférieure ou égale à 0,05 mm.
- **Pression** : 40 tonnes

Paramètres de la matrice :

- **Dimensions extérieures** : 55 mm sur 55 mm.
- **Longueur totale** : 1 600 mm.
- **Rainures en V disponibles (largeur d'ouverture)** : V10, V12, V16 et V24.
- **Angle des rainures en V** : 86 degrés.
- **Trous de montage** : 2 trous M12 d'une profondeur de 30 mm.
- **Rayons des arêtes en V** : 2-R2.
- **Dimensions des retraits et pas** : 4 mm, 12 mm, 16 mm, 14 mm, 24 mm, 8 mm.
- **Décalages axiaux** : 30 mm, 46 mm, 20 mm.
- **Finition des extrémités** : chanfreinage des arêtes frontales à 5x45 degrés.
- **Détails techniques** : entailles au fond des rainures (appelées « sorties d'outil ») 2x2 mm, rayons généraux non indiqués R 0,5.

*Les photos sont fournies à titre indicatif ; la photo principale montre uniquement la forme de l'outil en coupe, telle qu'elle apparaît sur le dessin technique, sans indiquer la longueur)

FICHE PRODUIT



Visualisation d'un segment similaire :