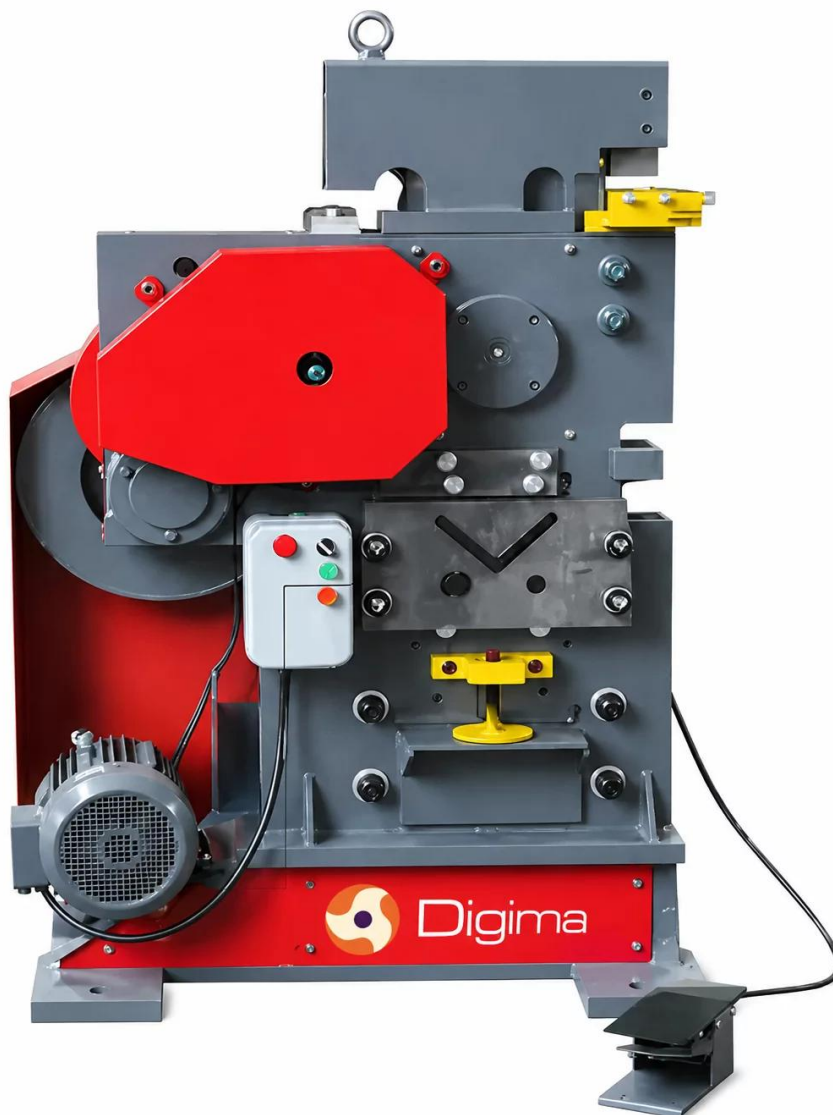




FICHE PRODUIT

Presse de découpage et de coupe Digima QA32-10B – Découpeuse 500 kN





FICHE PRODUIT

Presse de poinçonnage et de découpe

Digima QA32-10B **poinçonneuse 500 kN**

Machine professionnelle et multifonction pour le travail du métal, destinée aux ateliers, aux sites de production et aux entreprises de serrurerie.

QA32-10B est une presse professionnelle Digima de poinçonnage et de découpe, dotée d'une force de cisaillement de **500 kN**, conçue pour un usage intensif dans les ateliers, les sites de production et les entreprises de serrurerie.

Ce modèle combine les fonctions d'une poinçonneuse et d'une cisaille, ce qui permet d'effectuer de nombreuses opérations sur une seule machine : poinçonnage de trous ronds et oblongs, coupe d'acier plat et rond, de cornières, de profilés en U et de profilés en acier.

Vous pouvez également voir nos poinçonneuses en action sur notre chaîne YouTube **@Digima_DC** – nous y montrons le fonctionnement des machines dans des applications réelles.

Force de cisaillement **500 kN**

Coupe max. de l'acier plat **240×10 mm**

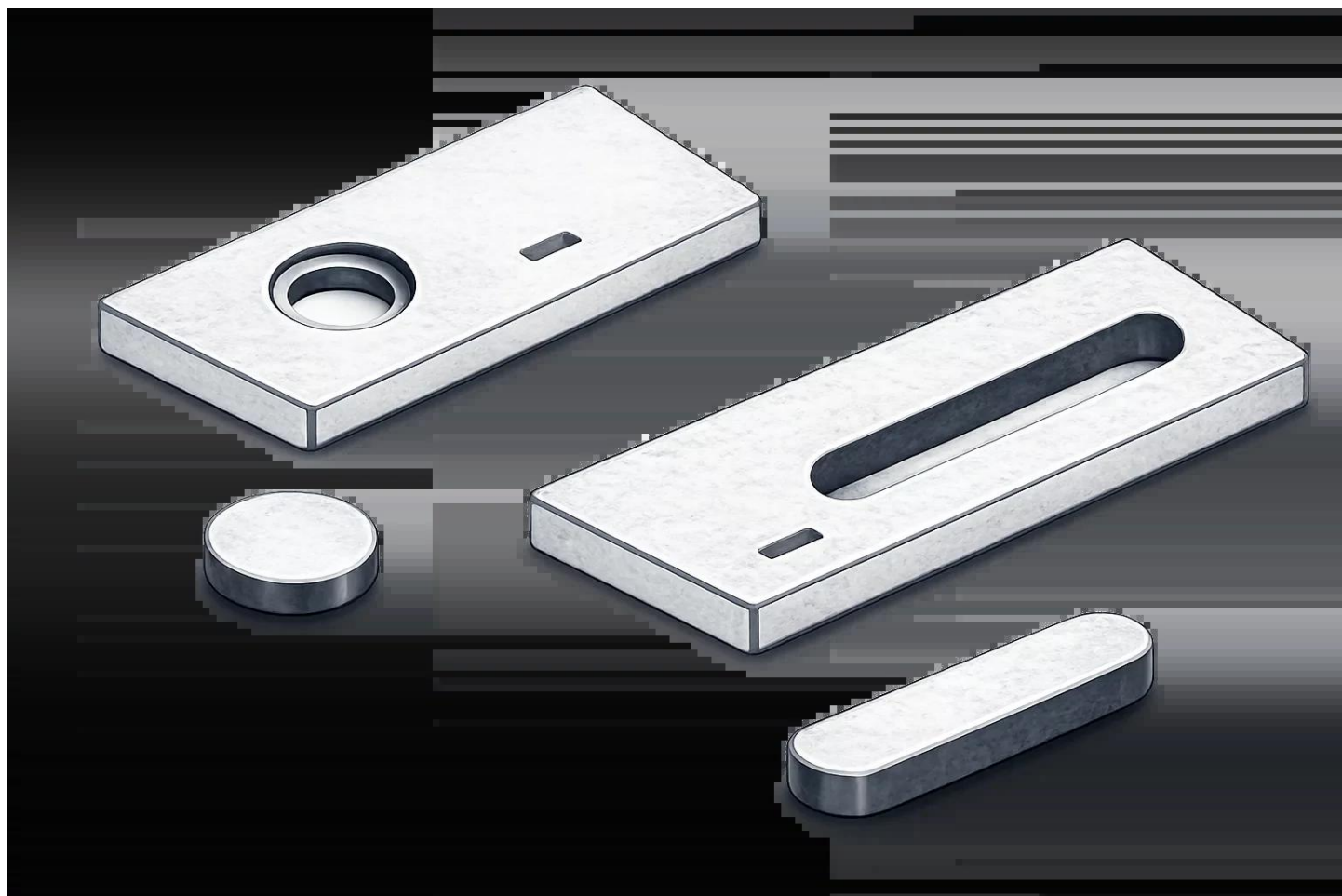
Poids de la machine **700 kg**

Alimentation **400 V**

FICHE PRODUIT

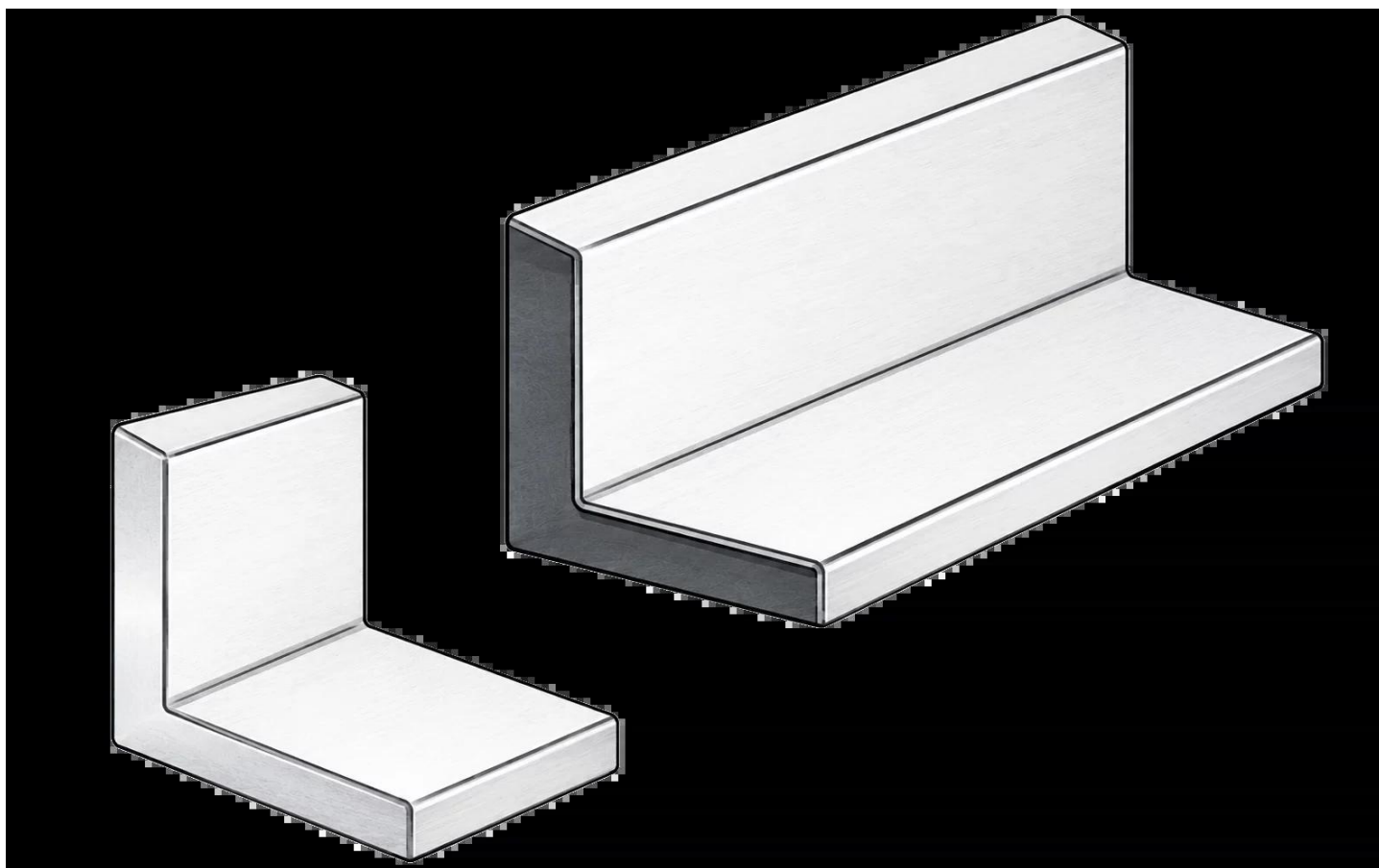


FICHE PRODUIT



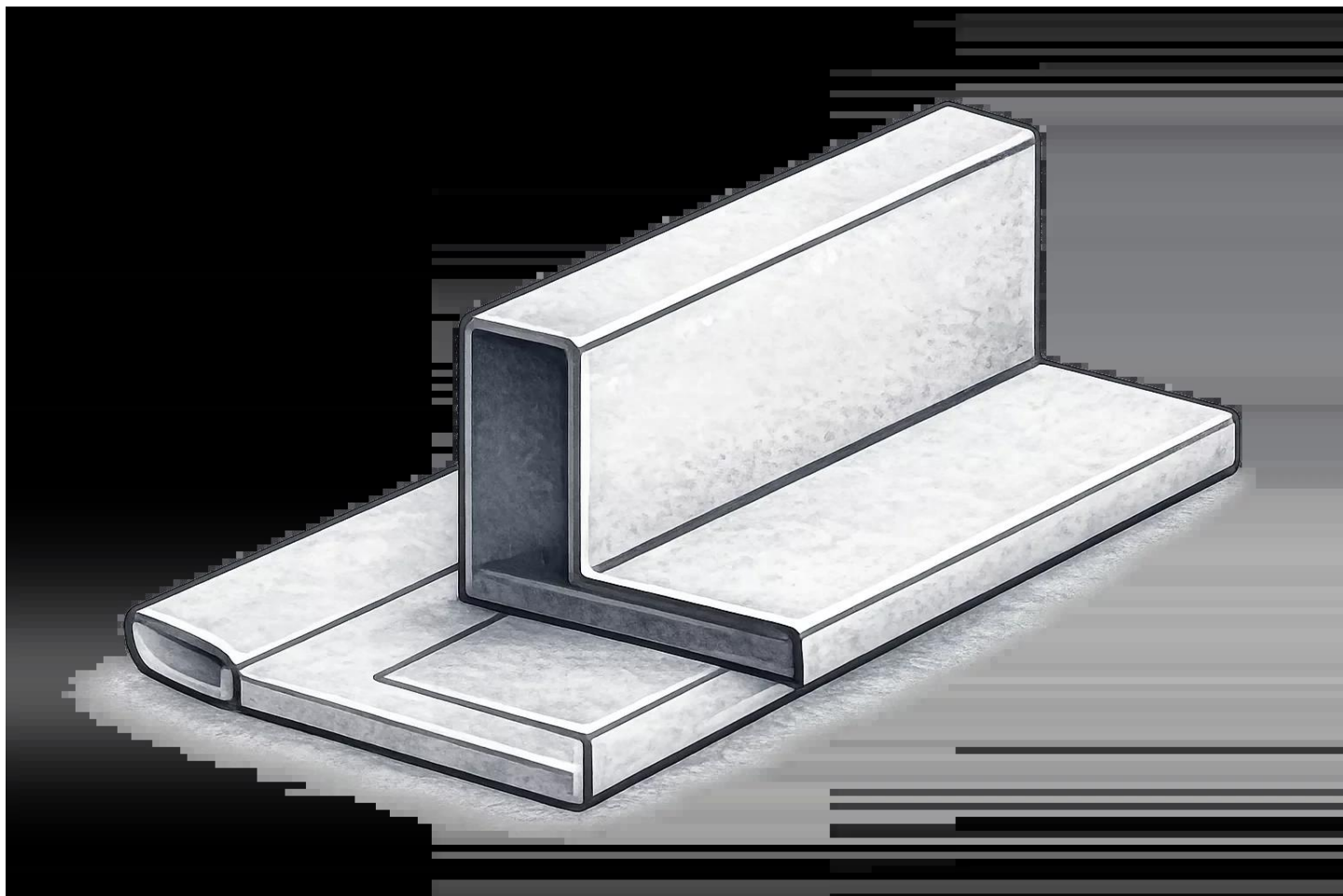
Poinçonnage de trous *ronds et oblongs*

FICHE PRODUIT



Coupe de cornières

FICHE PRODUIT



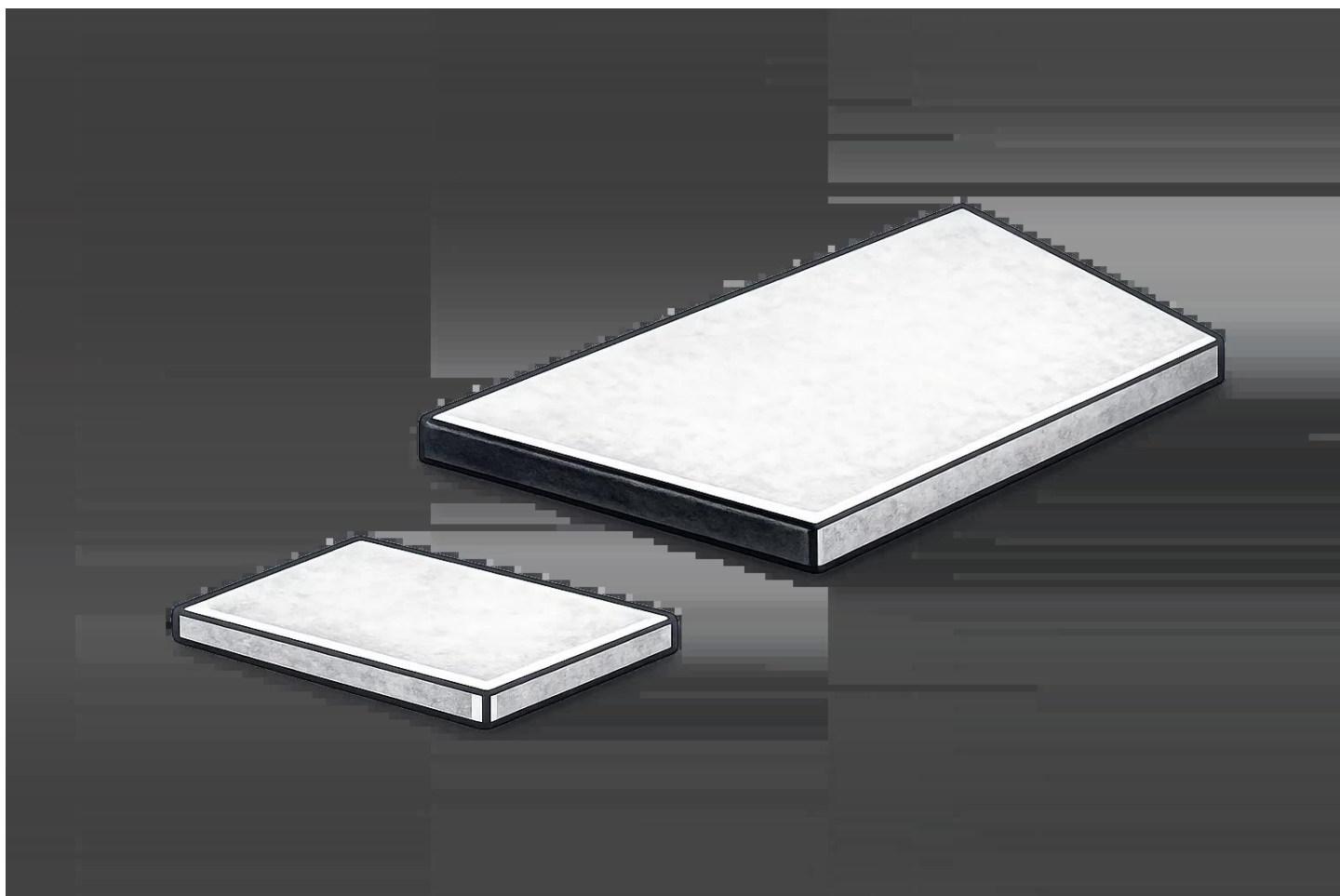
Coupe de profilés *fermés*

FICHE PRODUIT



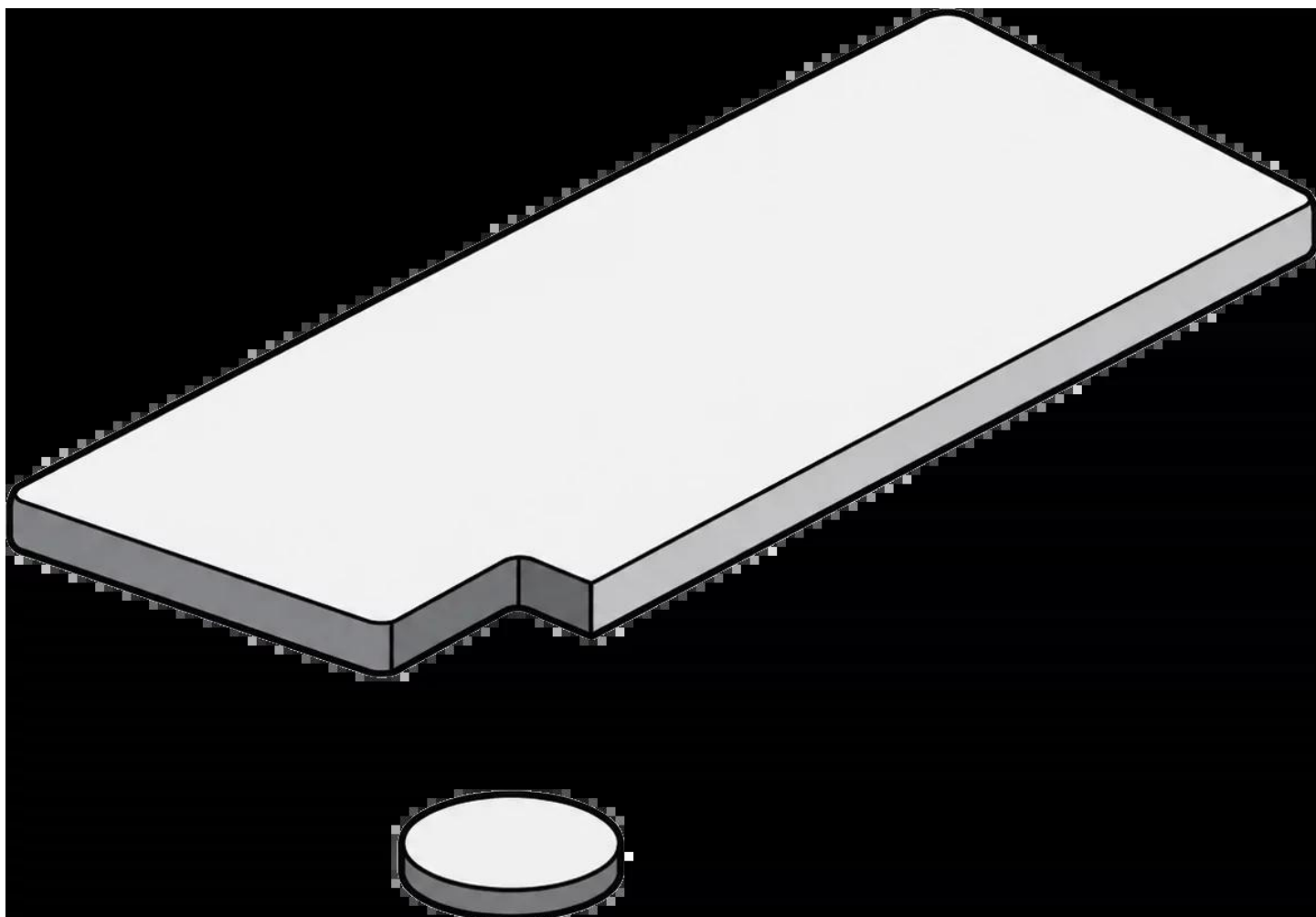
Coupe de barres

FICHE PRODUIT



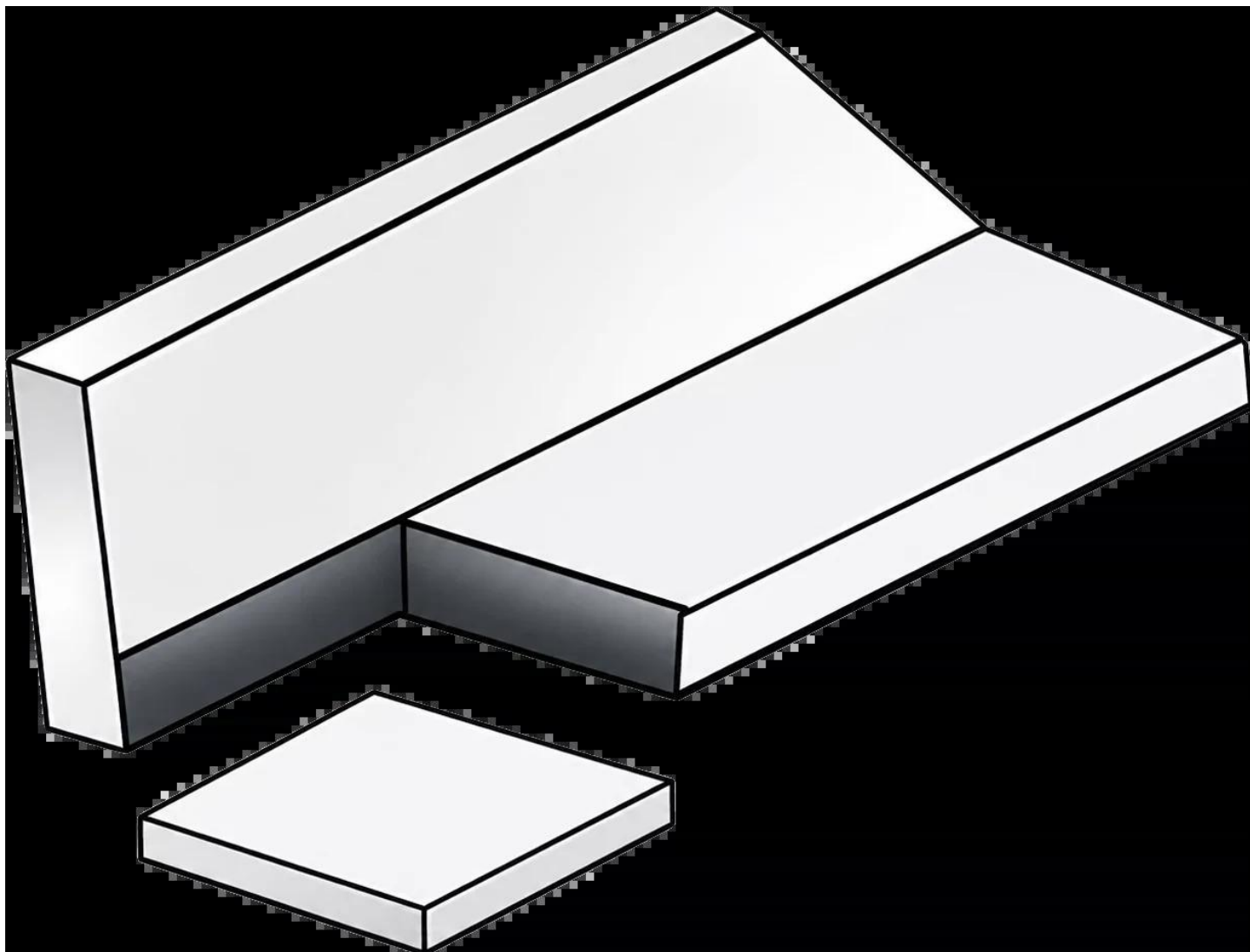
Coupe de tôle *plate*

FICHE PRODUIT



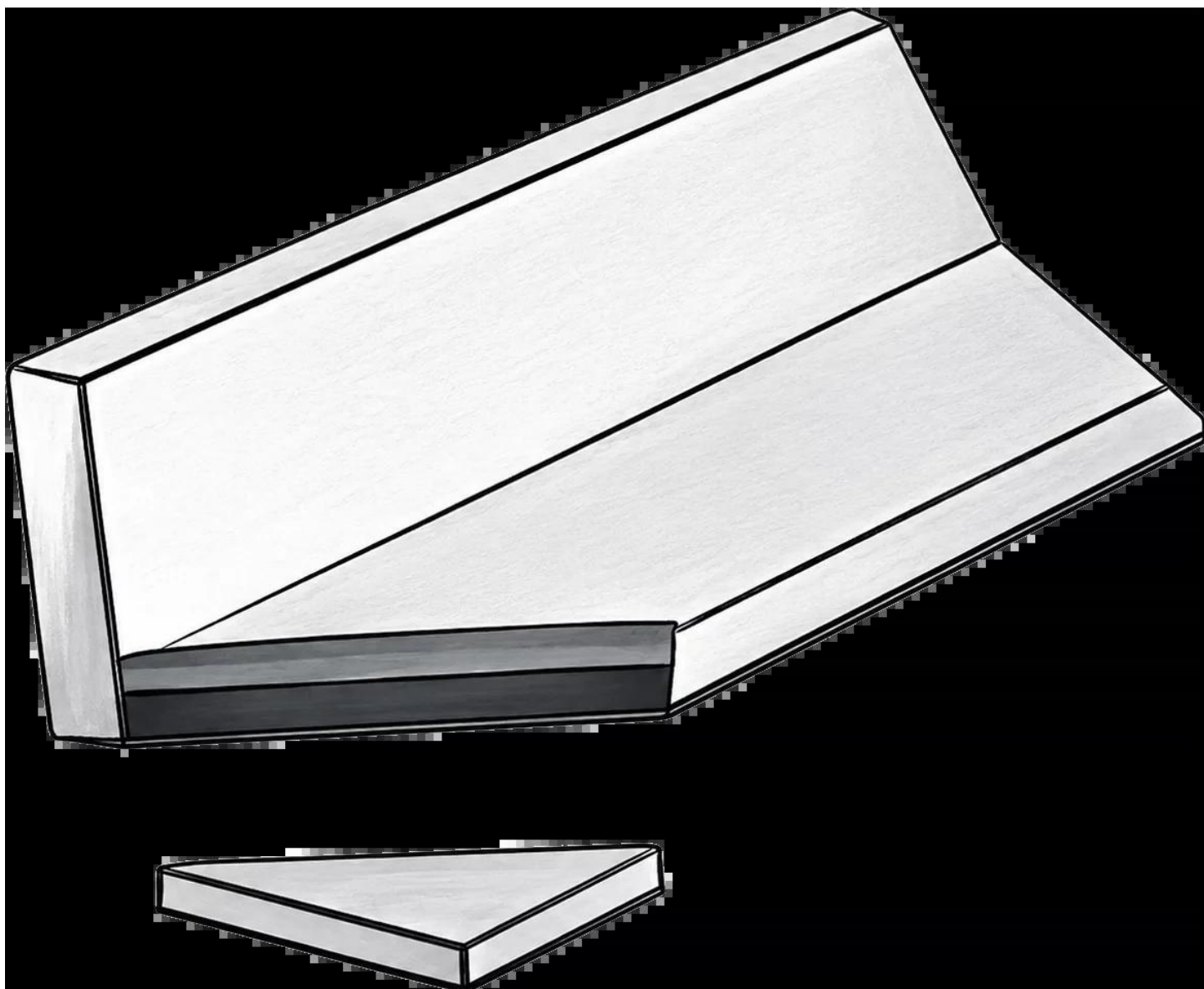
Découpe de plaques en acier

FICHE PRODUIT

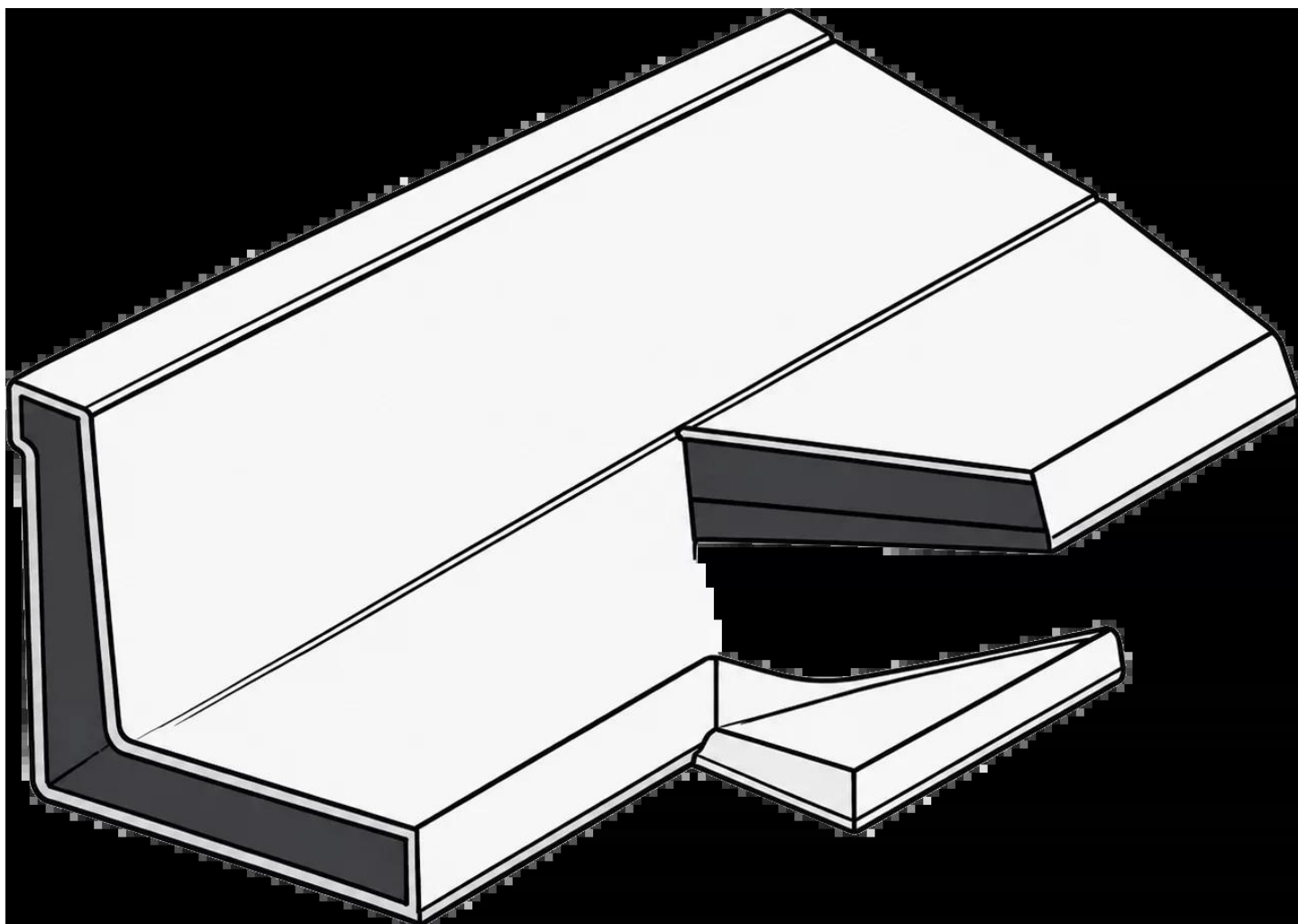


Coupe de cornières en acier

FICHE PRODUIT



Coupe de cornières en angle



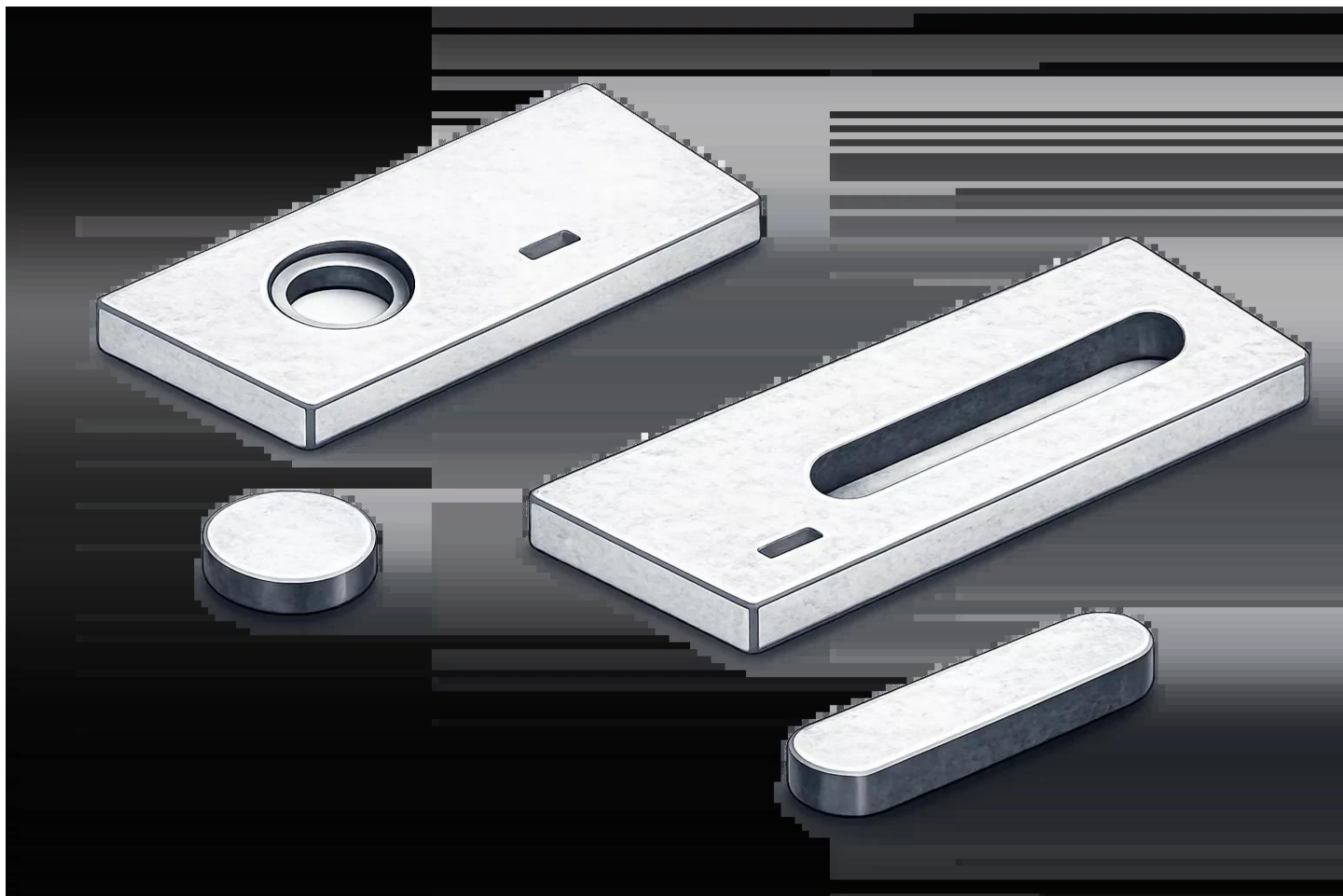
Découpe de cornières *en acier*

Applications

Une seule machine – 9 opérations courantes de travail du métal

La QA32-10B permet de réduire le nombre de postes de travail distincts. Sur une seule machine, vous pouvez effectuer le poinçonnage, la coupe, l'entaillage et la préparation d'éléments en acier pour la suite de la production ou le montage. C'est une solution pratique pour la fabrication de structures en acier, les travaux de serrurerie, la préparation de profilés et le travail quotidien du métal.

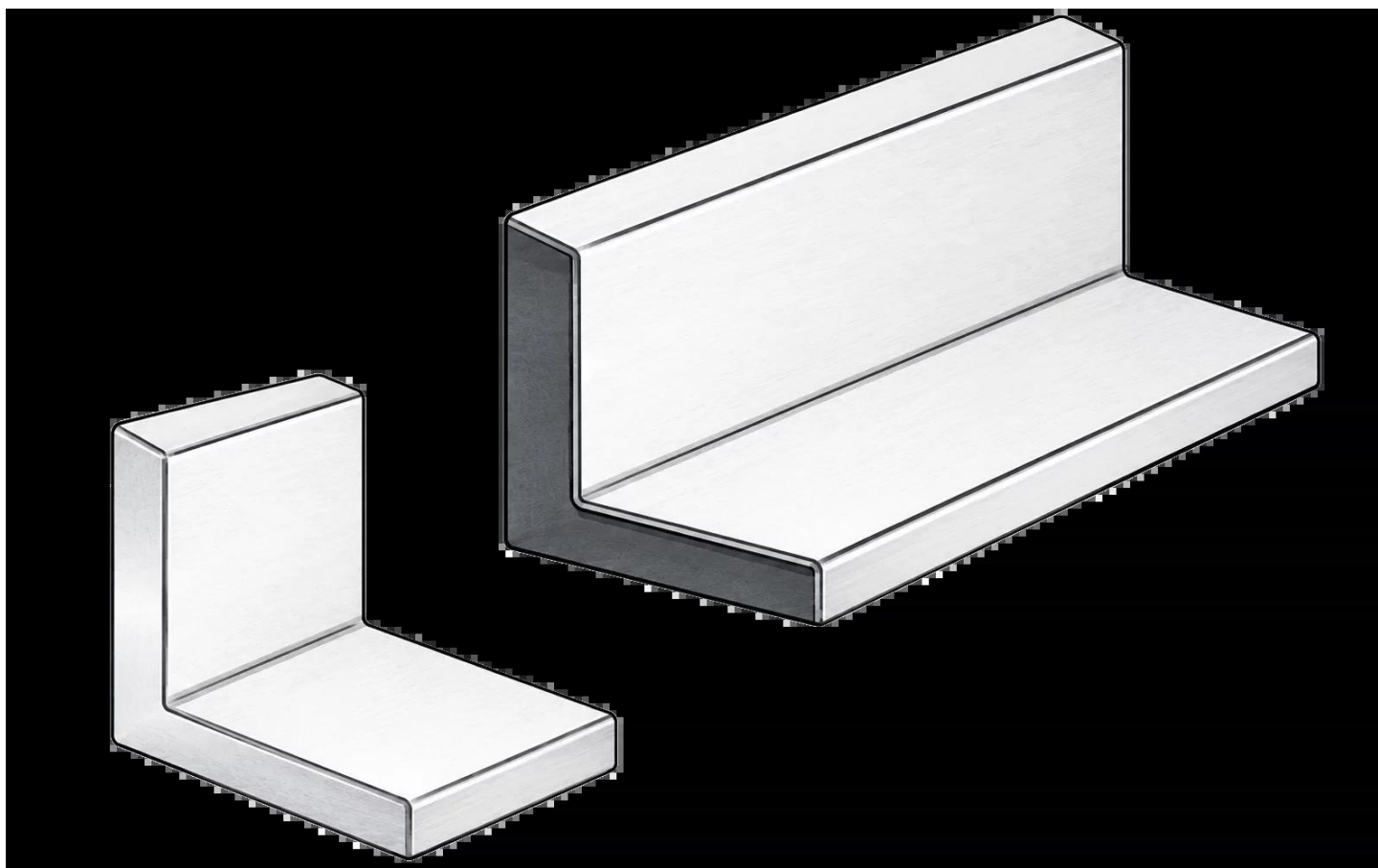
FICHE PRODUIT



Poinçonnage de trous ronds et oblongs

La machine permet de poinçonner des trous ronds et oblongs dans des éléments en acier.

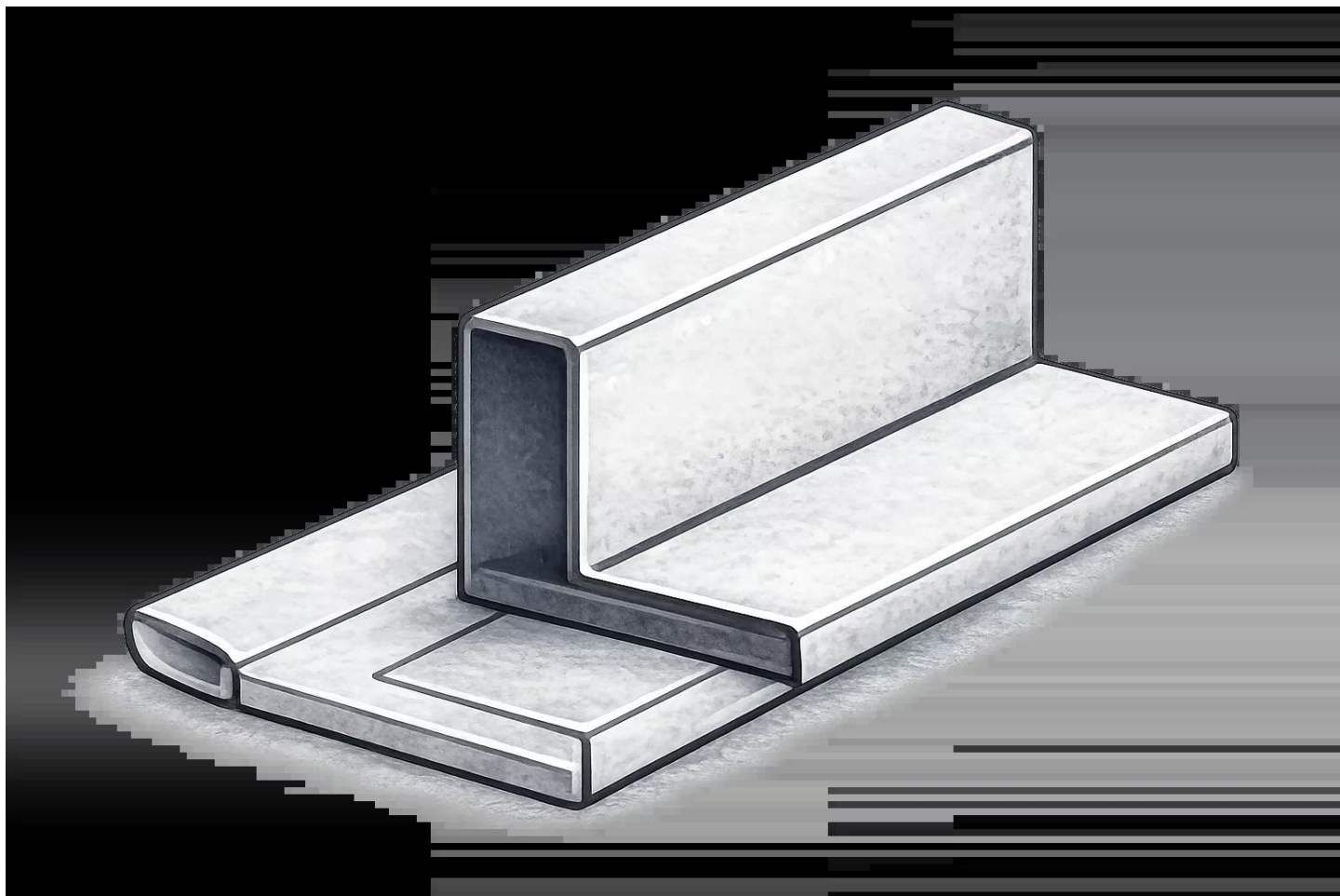
FICHE PRODUIT



Coupe de cornières

La poinçonneuse permet de couper efficacement les cornières en acier utilisées dans les constructions et la serrurerie.

FICHE PRODUIT



Coupe de profilés fermés

La machine convient à la préparation de profilés fermés pour un usinage ultérieur ou le montage.

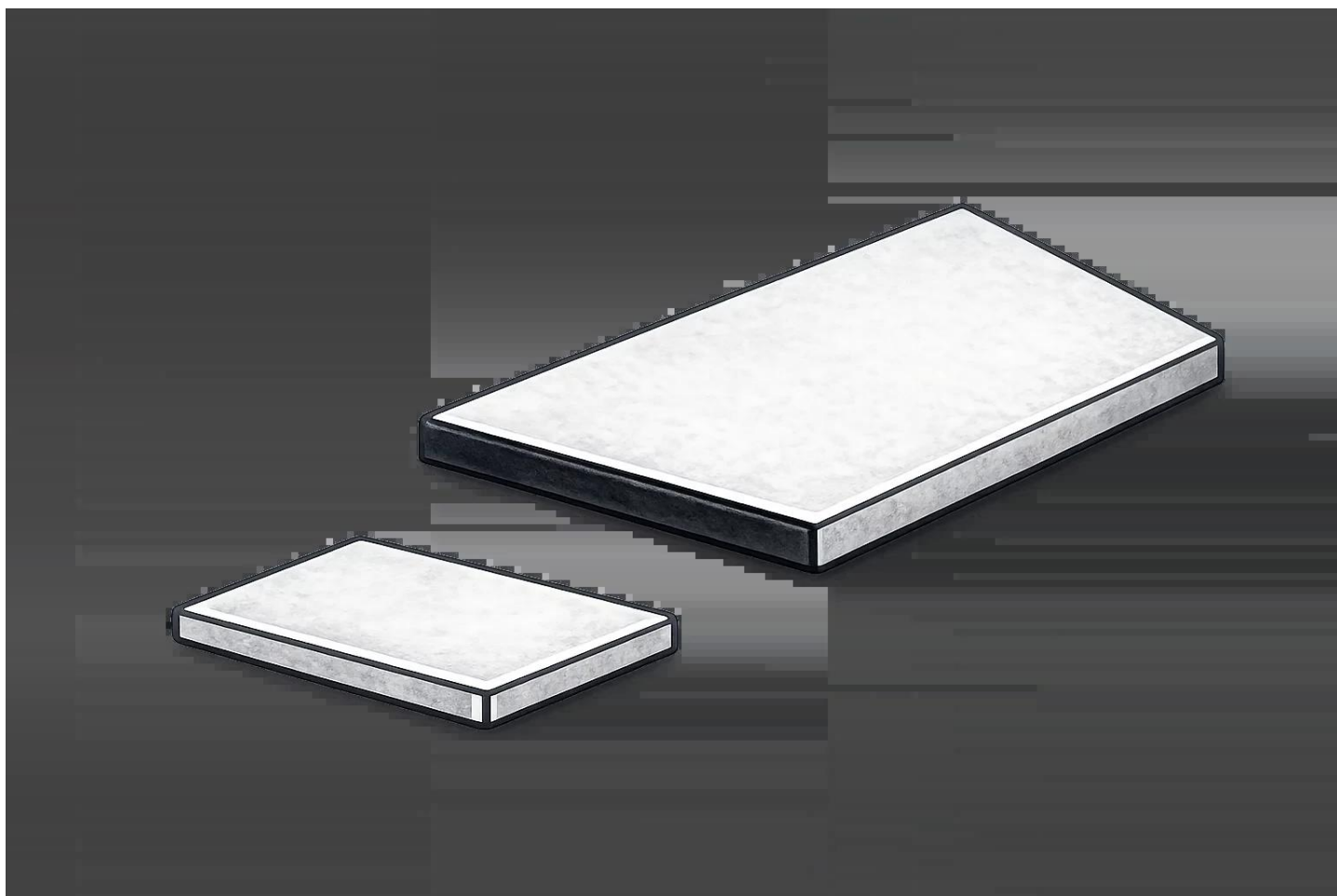
FICHE PRODUIT



Coupe de barres

La QA32-10B permet de couper des barres en acier et des éléments de section circulaire.

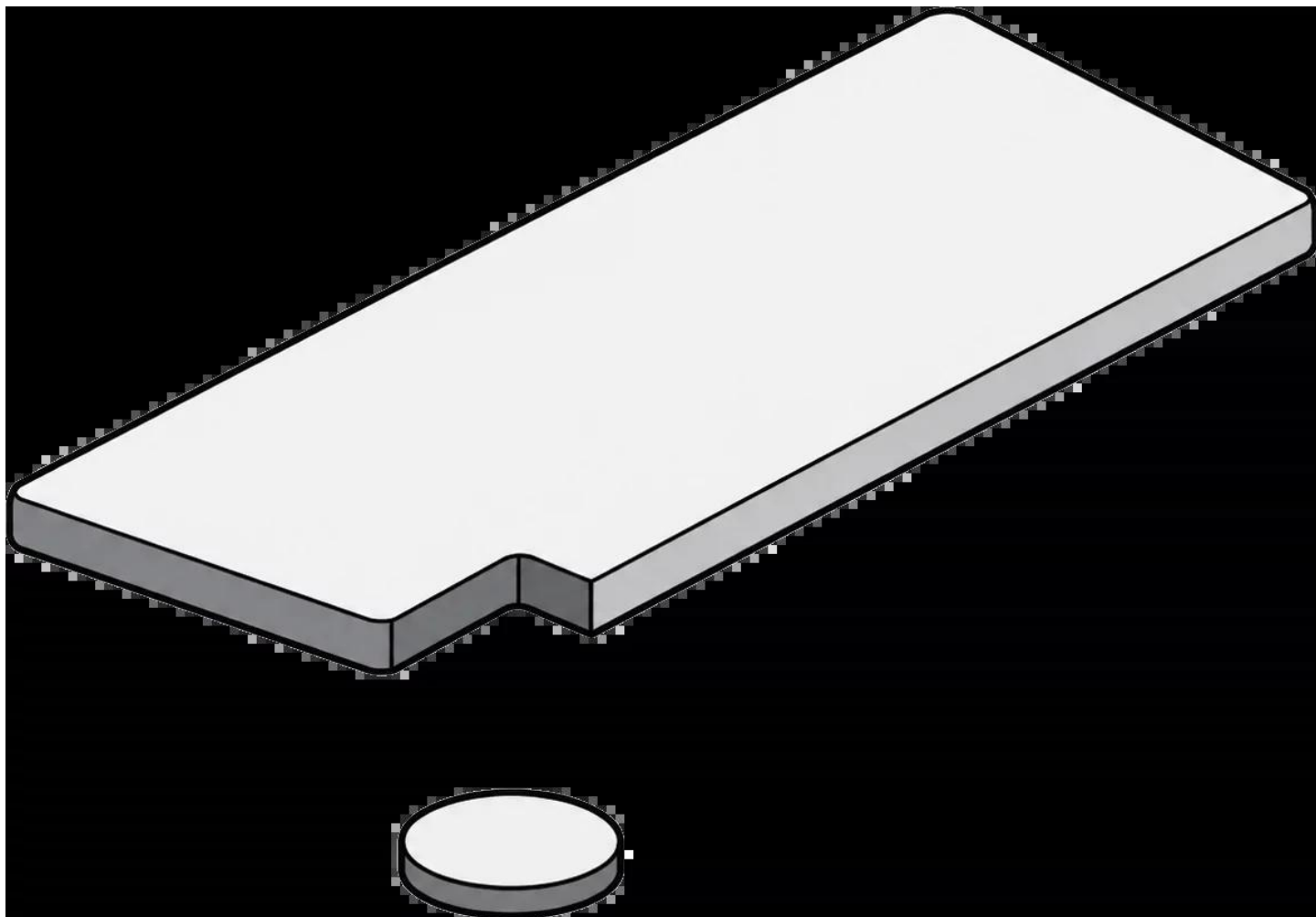
FICHE PRODUIT



Coupe de tôle plate

La machine permet de couper rapidement les éléments plats en acier aux dimensions requises.

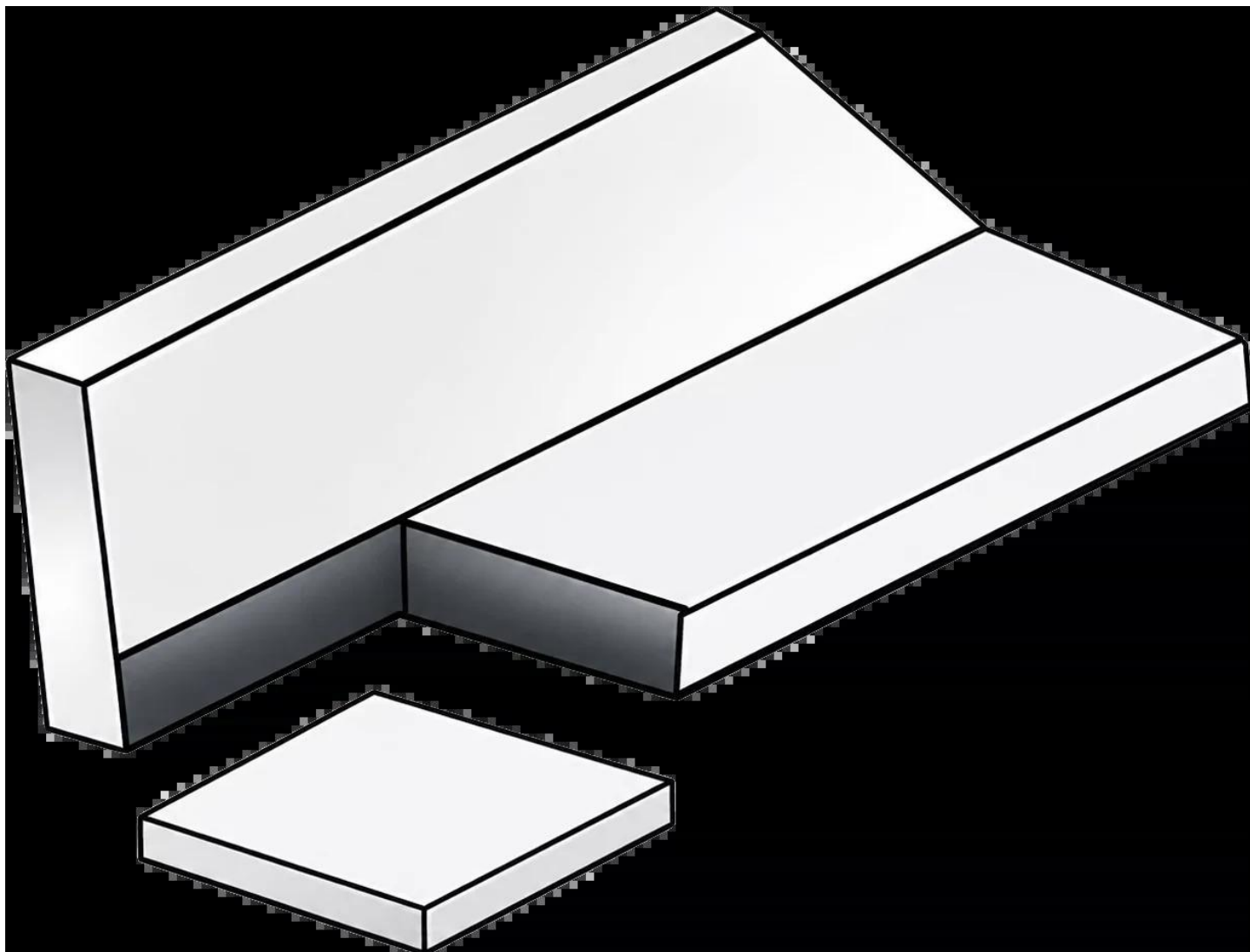
FICHE PRODUIT



Découpe de plaques en acier

La presse permet de découper des éléments dans des plaques en acier et de les préparer pour les étapes suivantes de production.

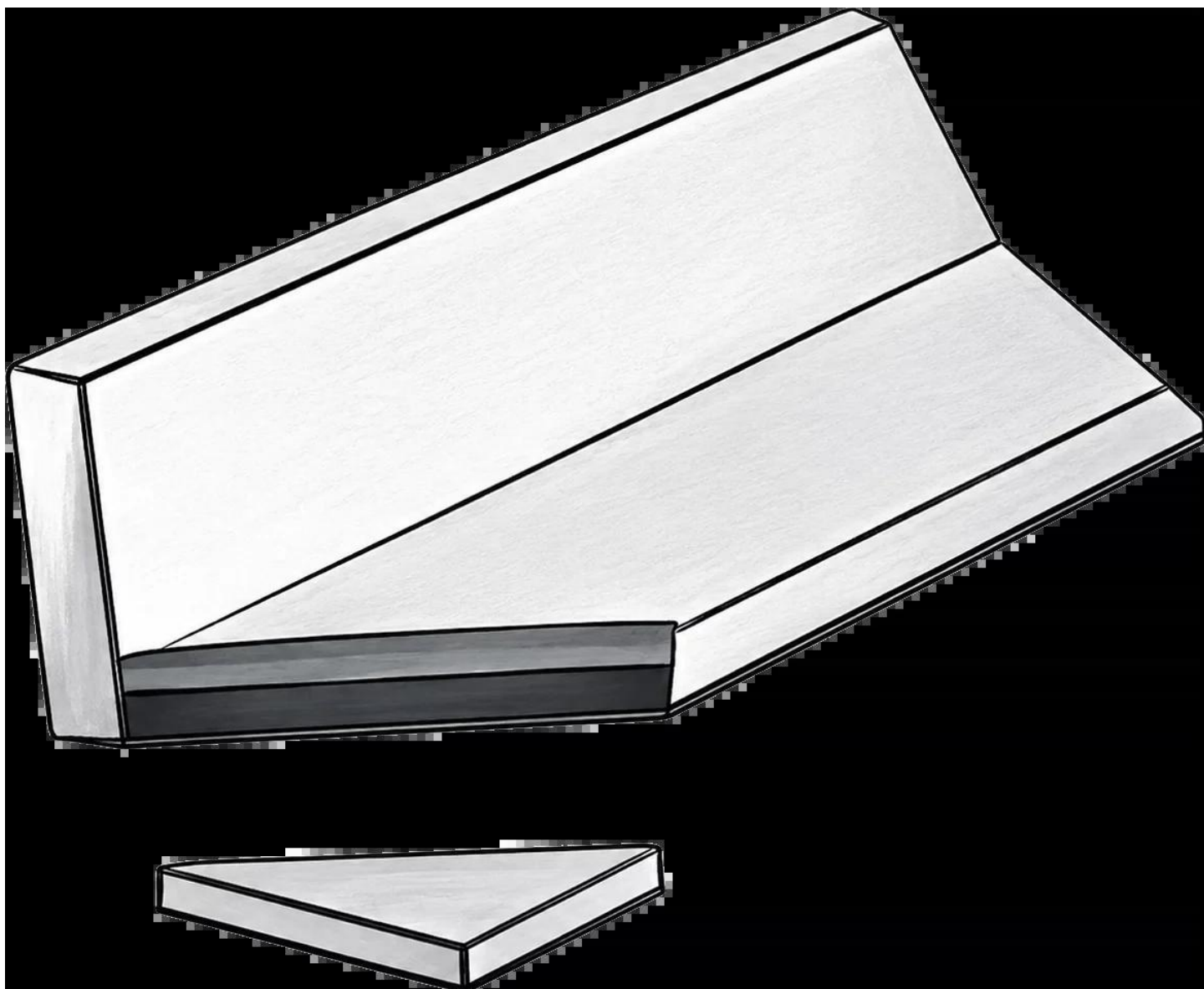
FICHE PRODUIT



Coupe de cornières en acier

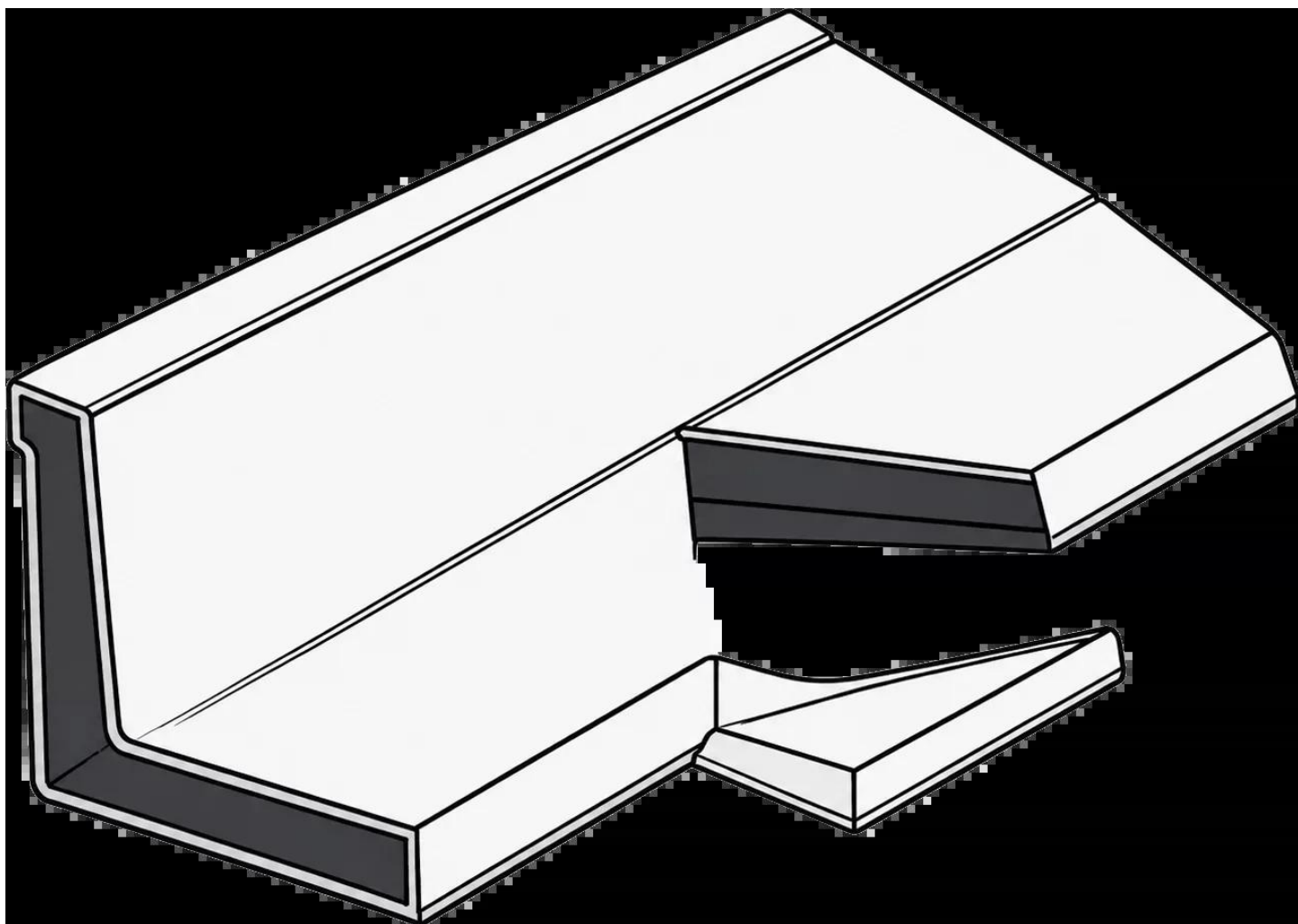
La machine permet une coupe répétitive des cornières en acier dans les applications d'atelier.

FICHE PRODUIT



Coupe en angle des cornières

La machine permet de couper les cornières en angle, ce qui facilite la préparation des éléments de construction.



Découpe de cornières en acier

La QA32-10B convient à l'entaillage, à la découpe et à l'usinage des cornières en acier.

Principaux avantages

Conçue pour un usage intensif en atelier et en production

500

Grande force de coupe

Une force de cisaillement de 500 kN assure un travail efficace sur des éléments en acier plus épais et plus exigeants.

9w1



FICHE PRODUIT

Polyvalence

Plusieurs opérations dans une seule machine : poinçonnage et coupe de plats, profilés, barres et cornières.



Travail performant

Jusqu'à 30 courses par minute permettent d'accélérer la préparation en série des éléments.

700

Construction robuste

Un poids de 700 kg et une construction industrielle assurent la stabilité pendant le travail intensif du métal.



Format compact

Les dimensions de 900×600×1200 mm facilitent l'installation de la machine dans un atelier ou sur un poste de production.

400

Alimentation 400 V

La machine est conçue pour une alimentation de 400 V, courante sur les postes de travail professionnels.

Paramètres techniques

Caractéristiques techniques de la Digima QA32-10B

Paramètres techniques – QA32-10B

Paramètre

Valeur

Poids **700 kg**

Modèle de machine **QA32-10B**

Épaisseur maximale de coupe de l'acier plat **240×10 mm**

Force de cisaillement **500 kN**

Diamètre des trous ronds et oblongs **22 / 22×30 mm**

Course de l'outil **30 mm**

Dimensions maximales de la cornière en acier **100×100×10 mm**

Diamètre maximal de coupe de l'acier rond **35 mm**



FICHE PRODUIT

Puissance totale **3,0 kW**

Alimentation **400 V**

Nombre de courses **30 courses/min**

Dimensions de la machine **900×600×1200 mm**

Vidéo et présentation du fonctionnement

Découvrez le fonctionnement des poinçonneuses Digima

Sur notre chaîne YouTube **@Digima_DC** vous pouvez voir nos poinçonneuses fonctionner dans des conditions réelles. C'est un complément utile à la description technique : la vidéo présente le fonctionnement de la machine, ses capacités et ses applications avec différentes formes et différents profilés en acier.

Digima QA32-10B — poinçonneuse robuste de 500 kN pour le travail quotidien du métal

C'est une solution destinée aux entreprises qui ont besoin d'une seule machine robuste et compacte pour de nombreuses tâches. **QA32-10B** améliore la préparation des éléments en acier, réduit le temps de travail et augmente les capacités de l'atelier sans devoir investir dans plusieurs machines distinctes. Vous pouvez voir un exemple du fonctionnement de nos poinçonneuses sur YouTube : **@Digima_DC**.