



FICHE PRODUIT

Presse hydraulique de découpage et de coupage Digima HT-120T – Découpeuse 900 kN





FICHE PRODUIT

Poinçonneuse hydraulique

Digima HT-120T **poinçonneuse 900 kN**

Machine hydraulique professionnelle pour le poinçonnage, l'entaillage, le pliage et l'usinage d'éléments en acier.

HT-120T est une poinçonneuse hydraulique performante destinée à un usage intensif dans les sites de production, ateliers de serrurerie, entreprises de construction et ateliers d'usinage des métaux.

La machine permet de poinçonner des trous dans les tôles, fers plats, tubes et profilés, ainsi que d'entailler les tubes, plier les éléments en acier, usiner les coins et préparer les pièces pour un montage ou une production ultérieure.

Force de pression **900 kN**

Épaisseur maximale de poinçonnage **20 mm**

Diamètre maximal du trou **30 mm**

Puissance du moteur **5,5 kW**



FICHE PRODUIT



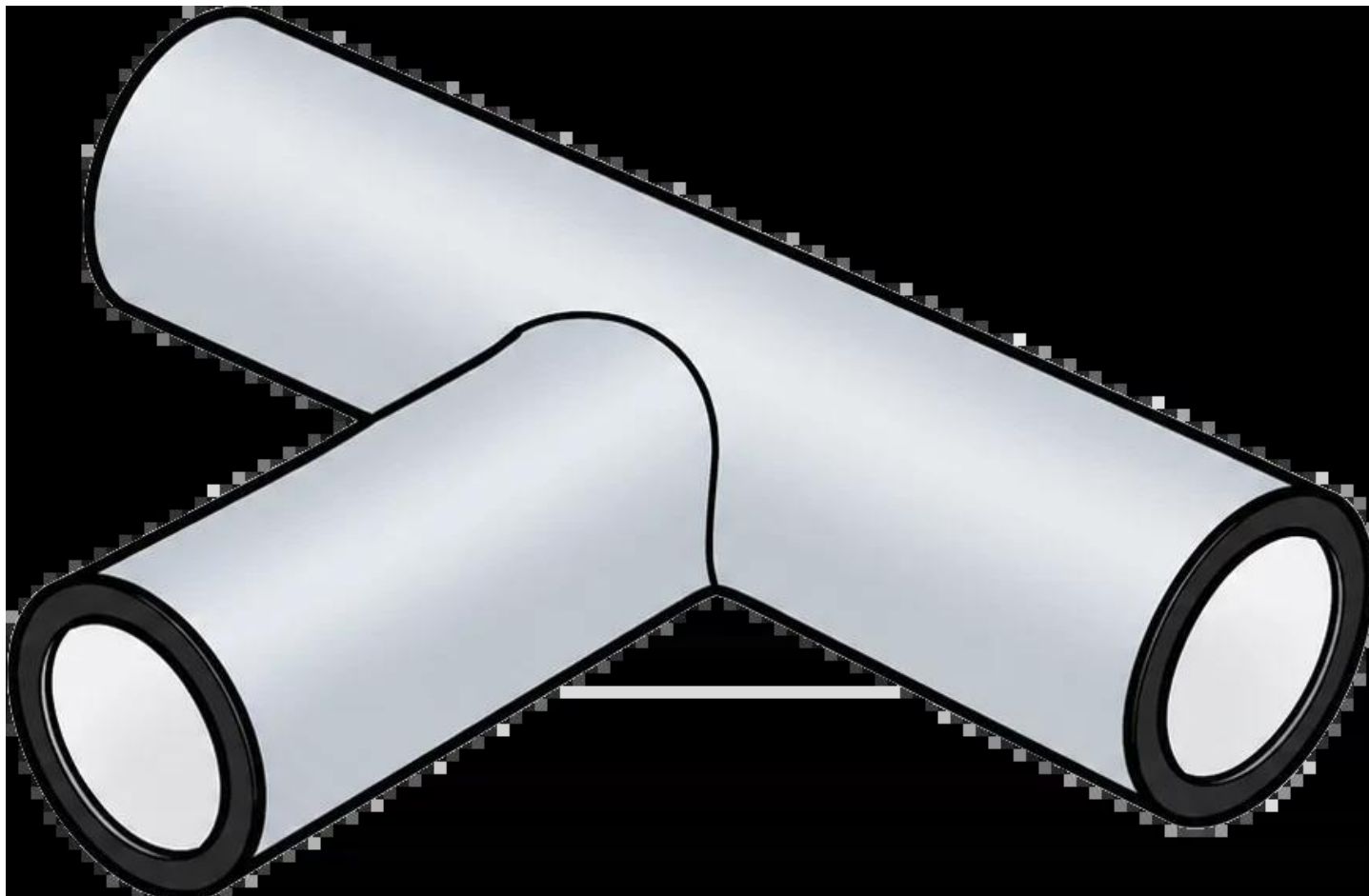


FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

9 fonctions HT-120T



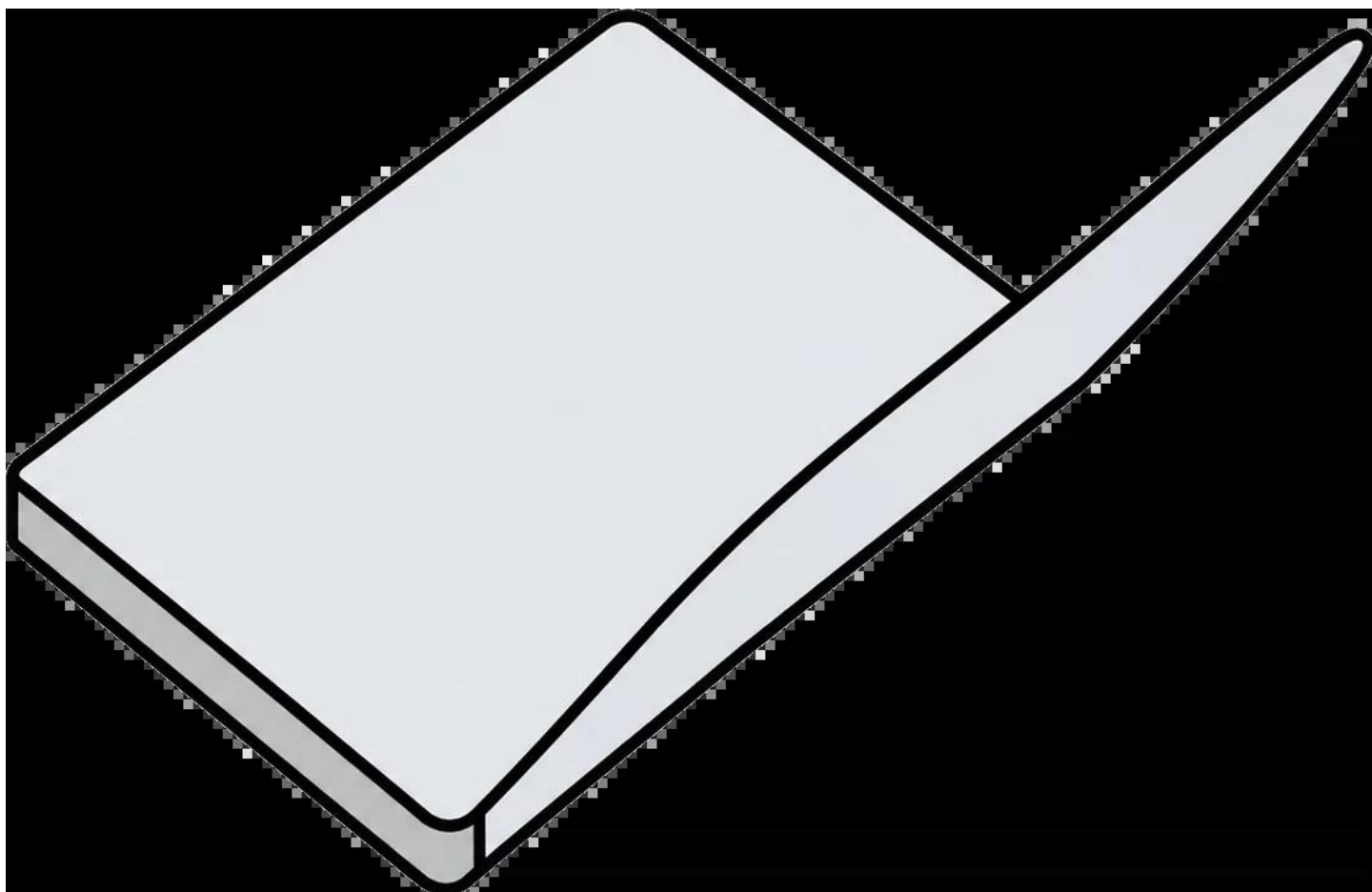
Entaillage de tubes

FICHE PRODUIT



Poinçonnage de trous *dans les tubes*

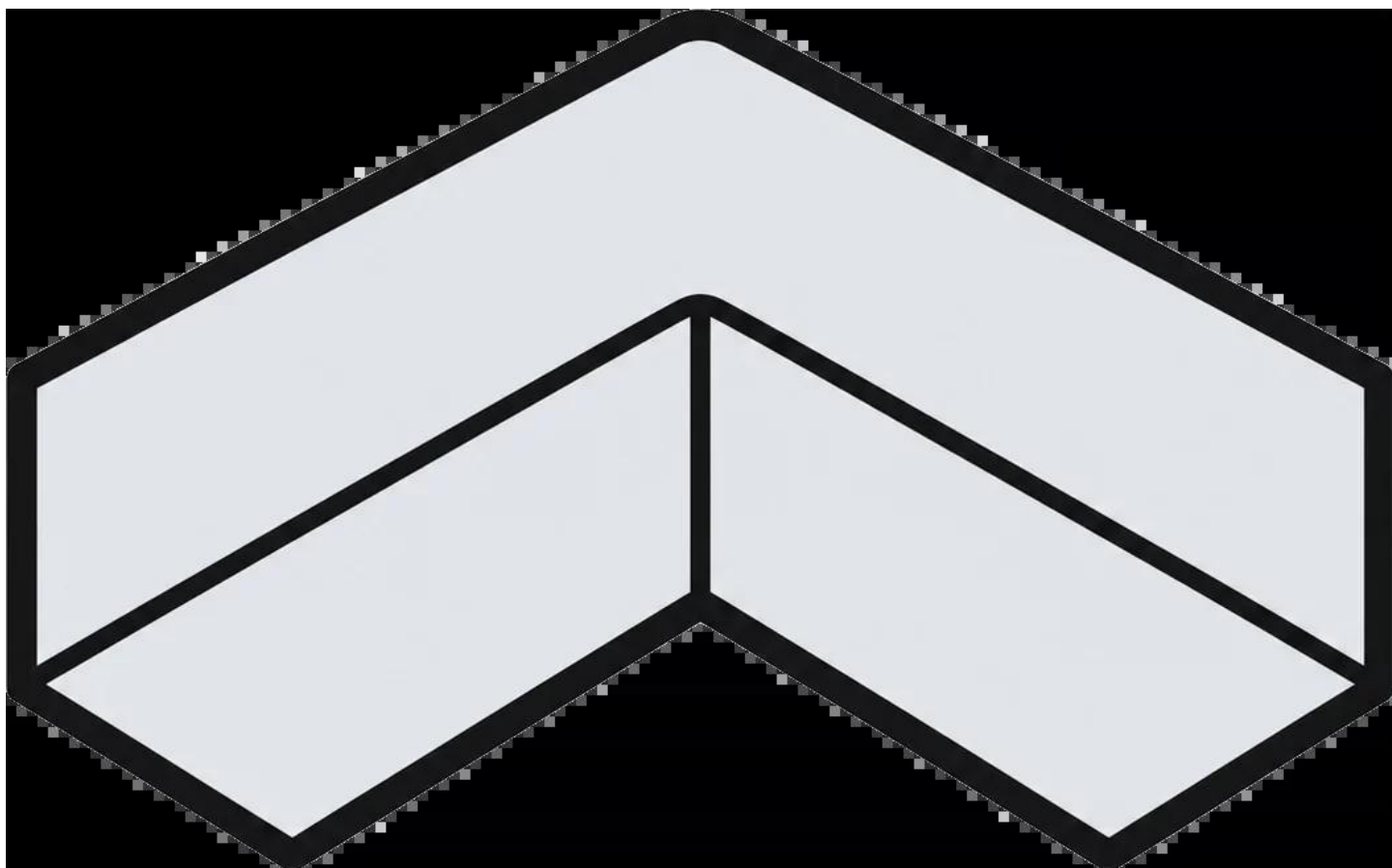
FICHE PRODUIT



Pliage de fers plats

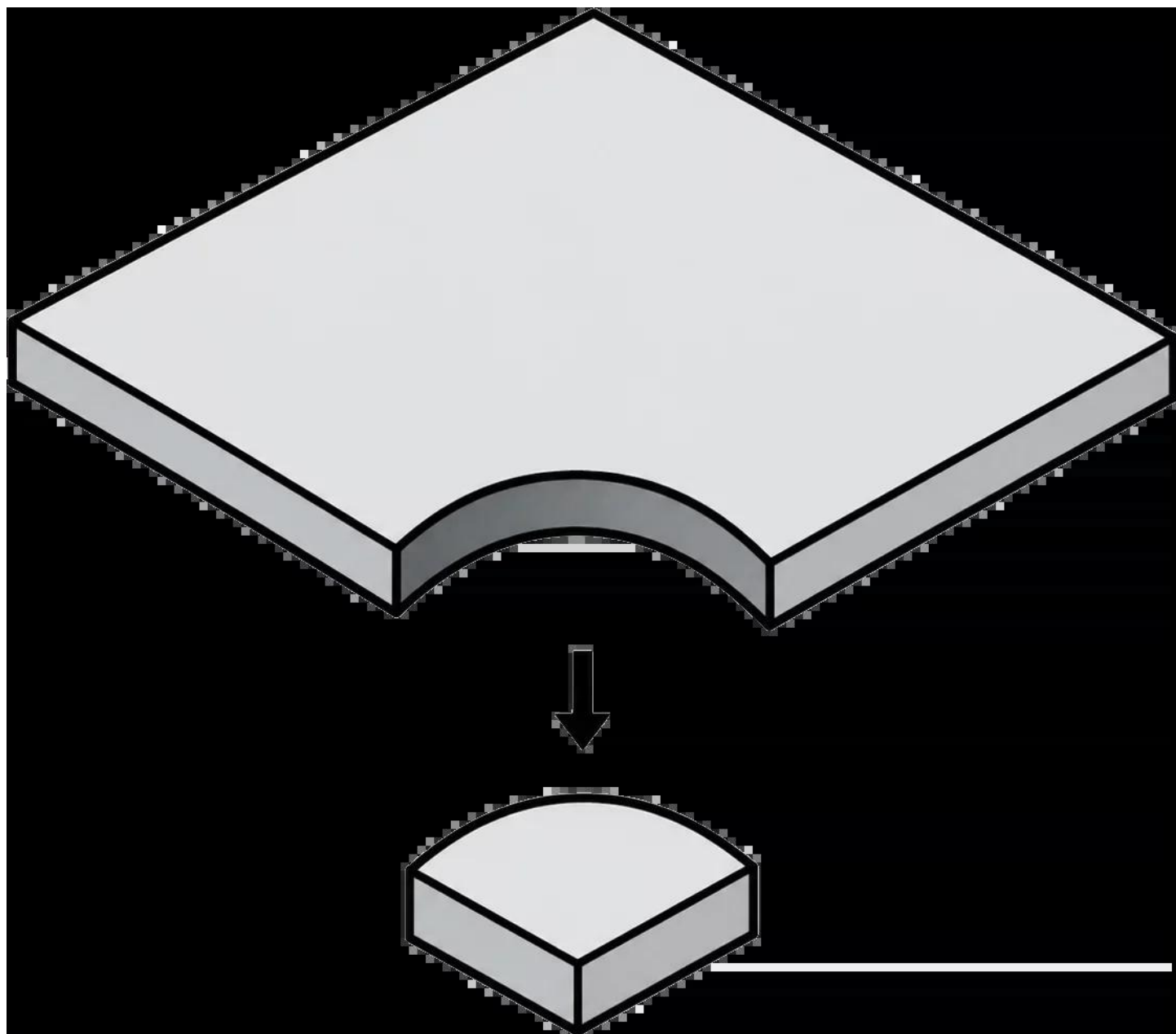


FICHE PRODUIT



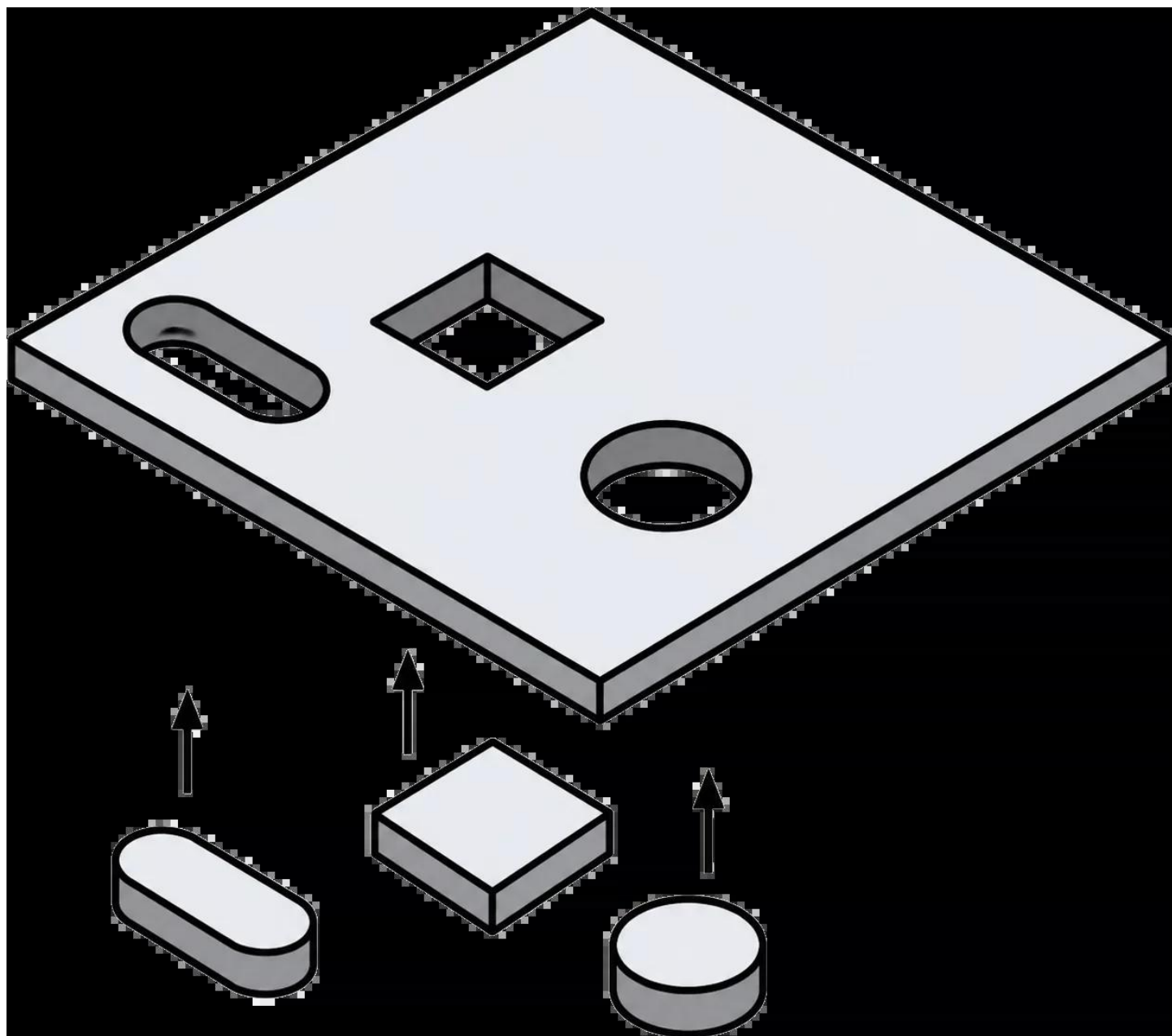
Pliage de cornières

FICHE PRODUIT



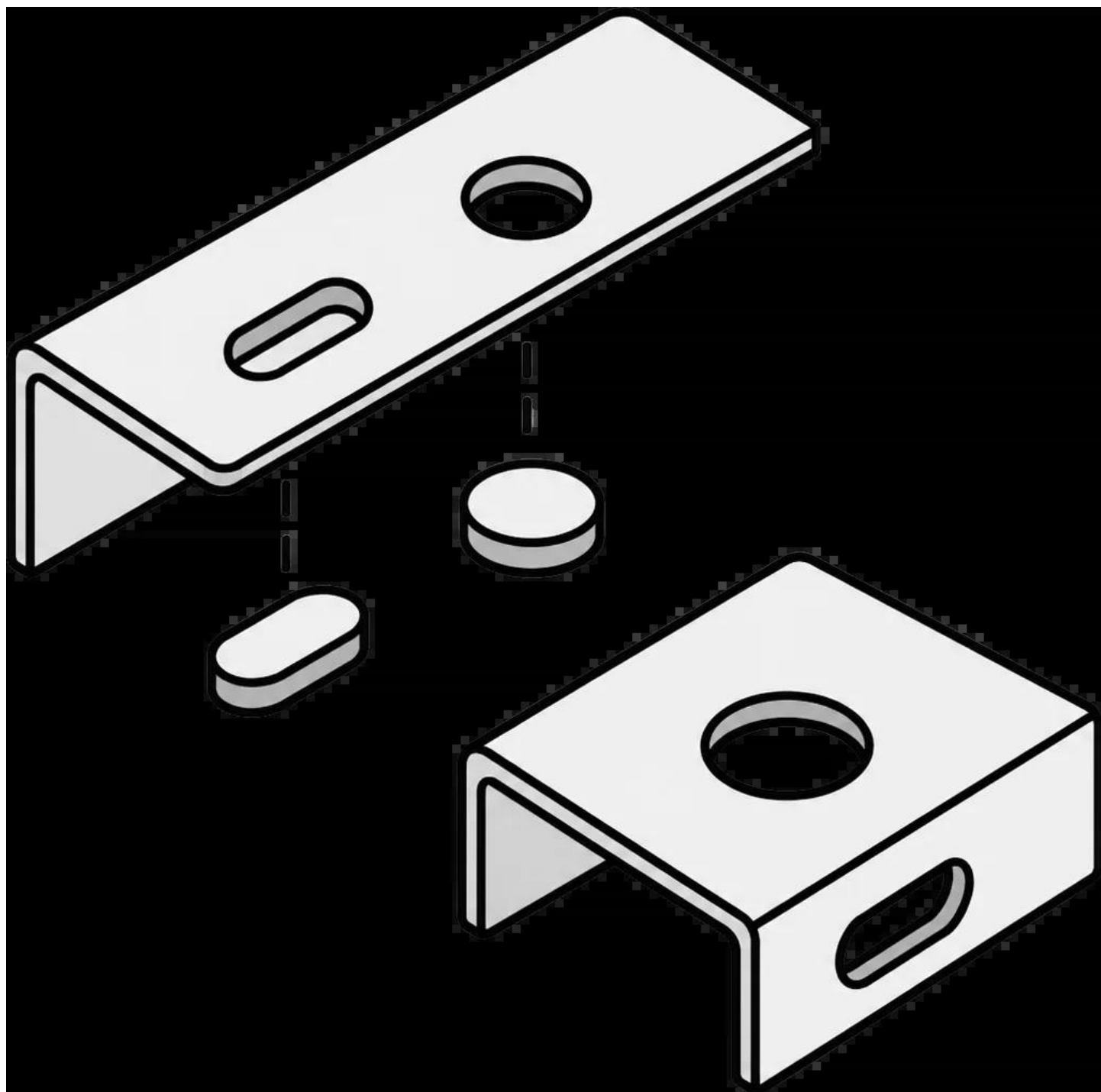
Coins arrondis

FICHE PRODUIT



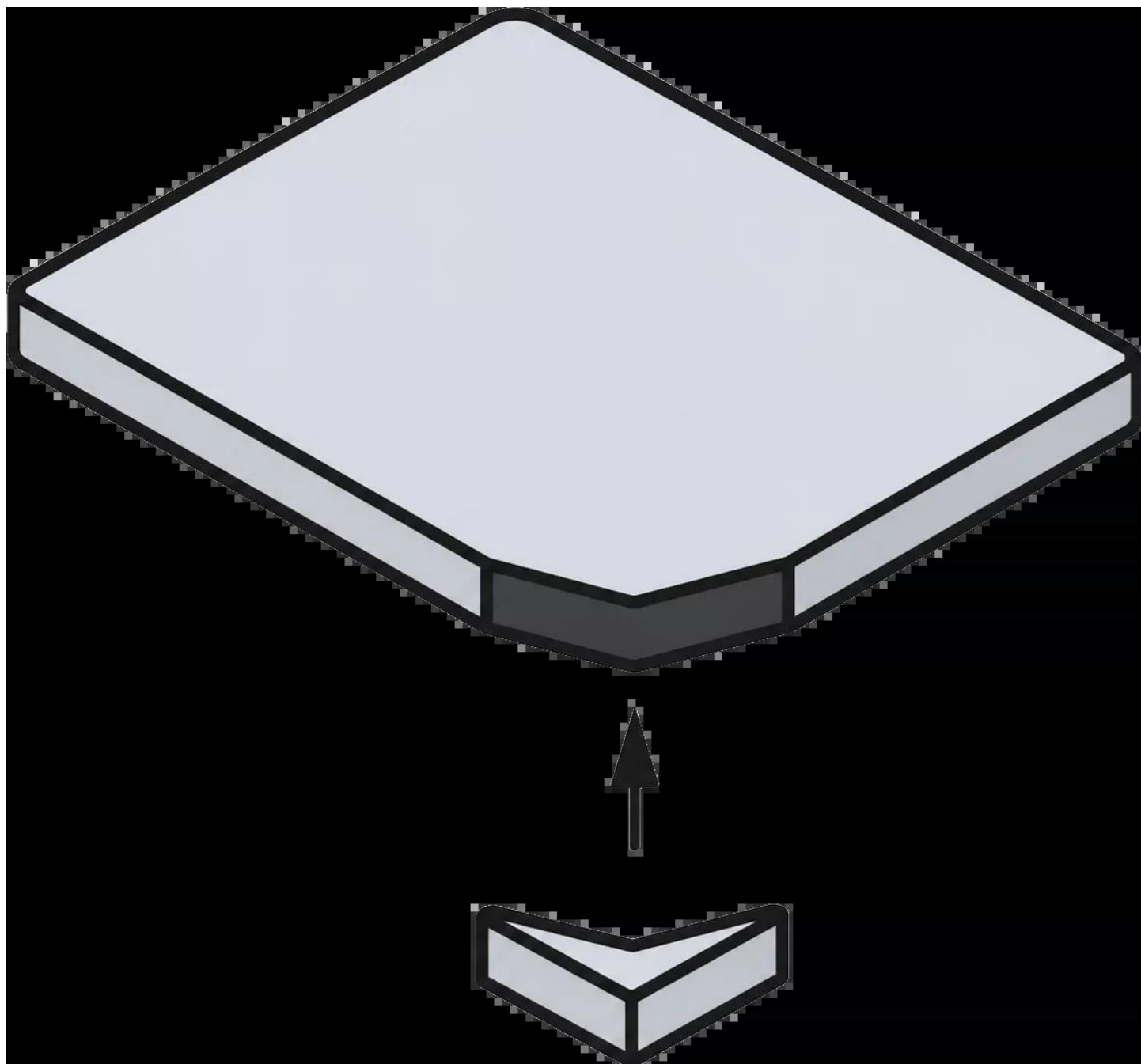
Poinçonnage de trous *dans les plaques*

FICHE PRODUIT

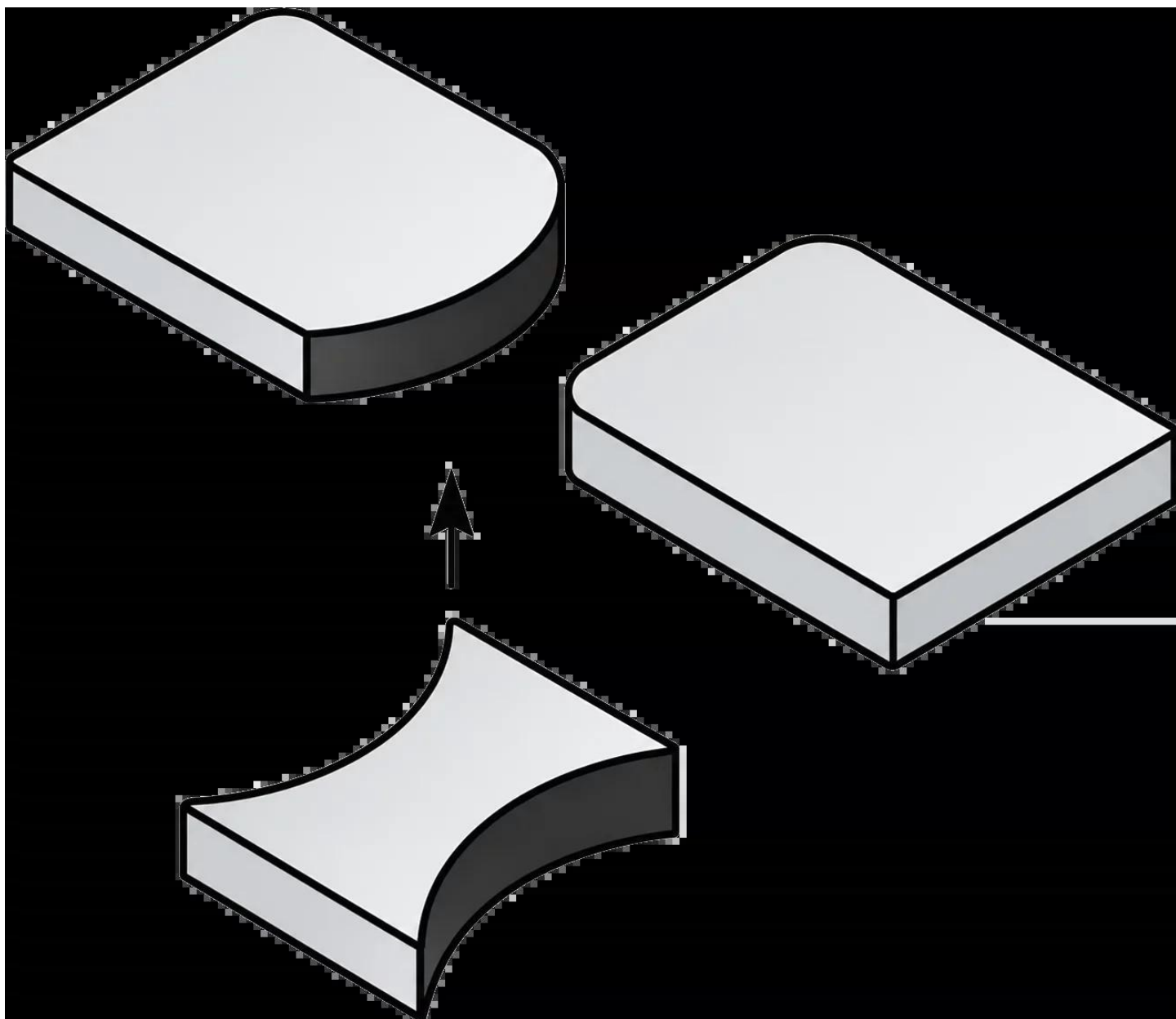


Poinçonnage dans les profilés

FICHE PRODUIT



Arrondissement des coins



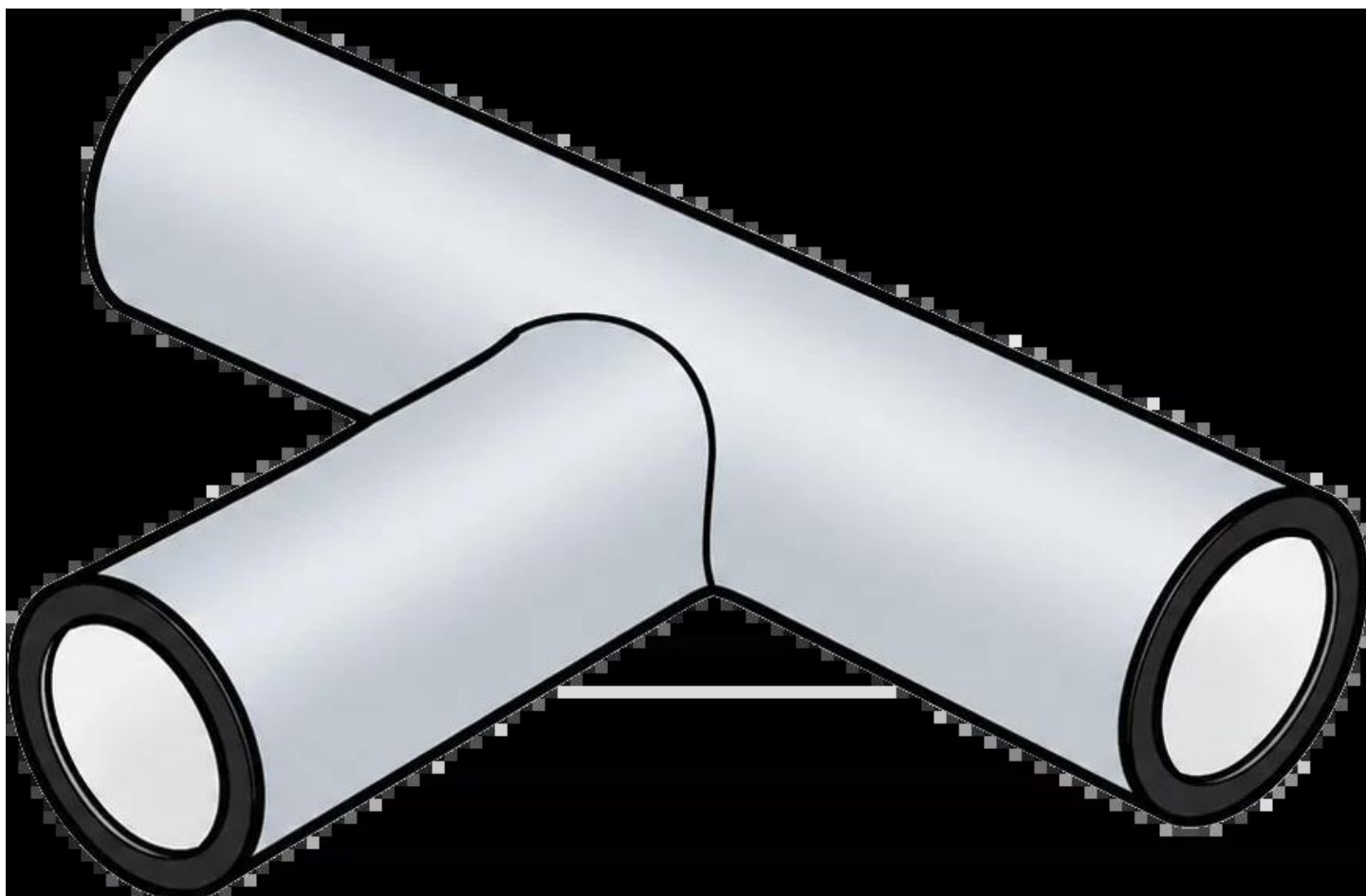
Arrondissement bilatéral des bords

Applications

Une seule machine – 9 opérations pratiques d'usinage du métal

La HT-120T permet d'effectuer de nombreuses tâches sur un seul poste : poinçonnage, entaillage, pliage et usinage de tubes, profilés, fers plats et coins. Elle réduit ainsi le besoin d'utiliser plusieurs équipements séparés et accélère la préparation des pièces.

FICHE PRODUIT



Entaillage de tubes

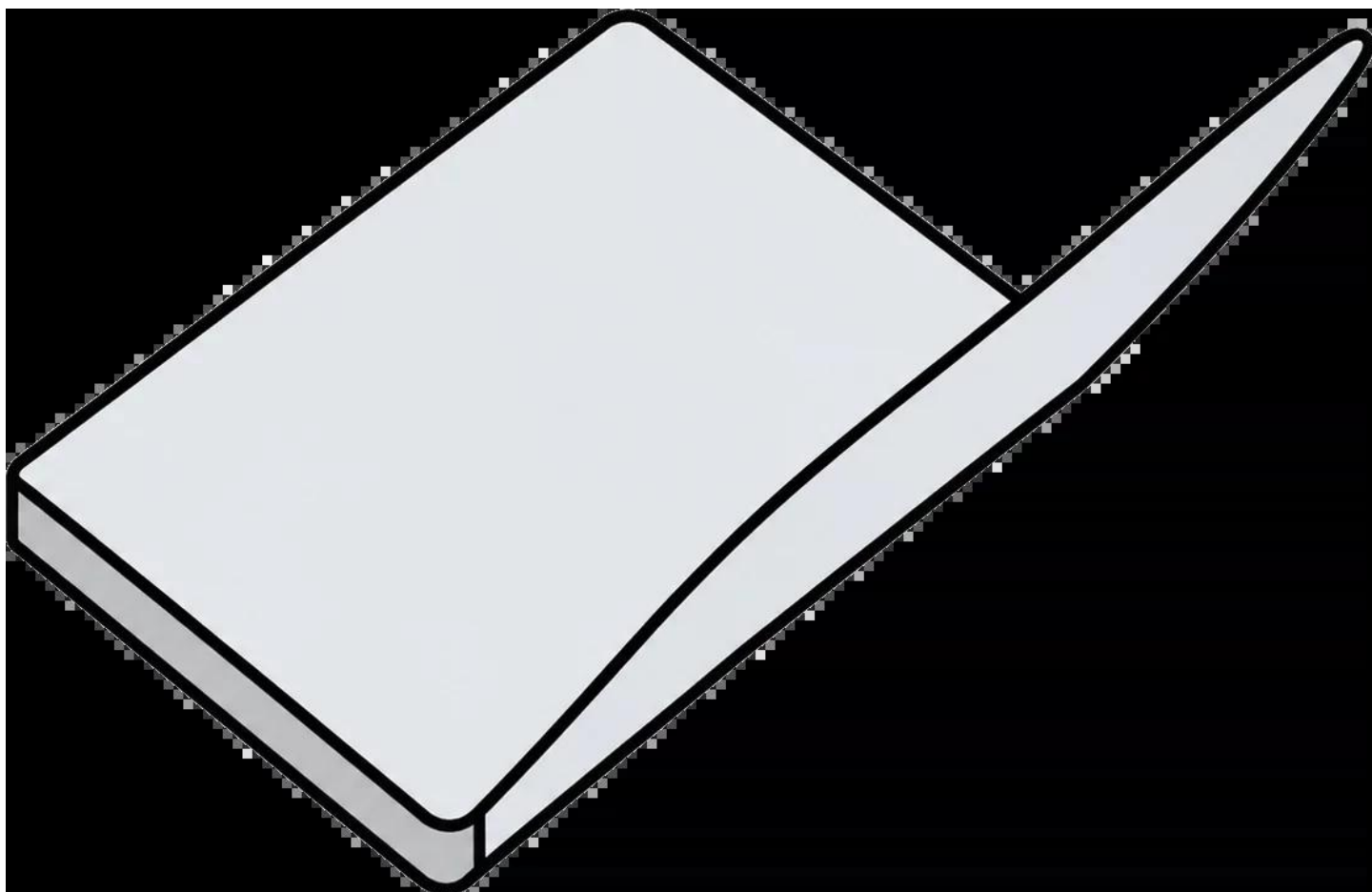
La machine permet de réaliser des entailles dans les tubes et de les préparer pour un assemblage ou un montage ultérieur.



Poinçonnage de trous dans les tubes

La HT-120T permet de réaliser des trous dans les éléments tubulaires et les profilés en acier.

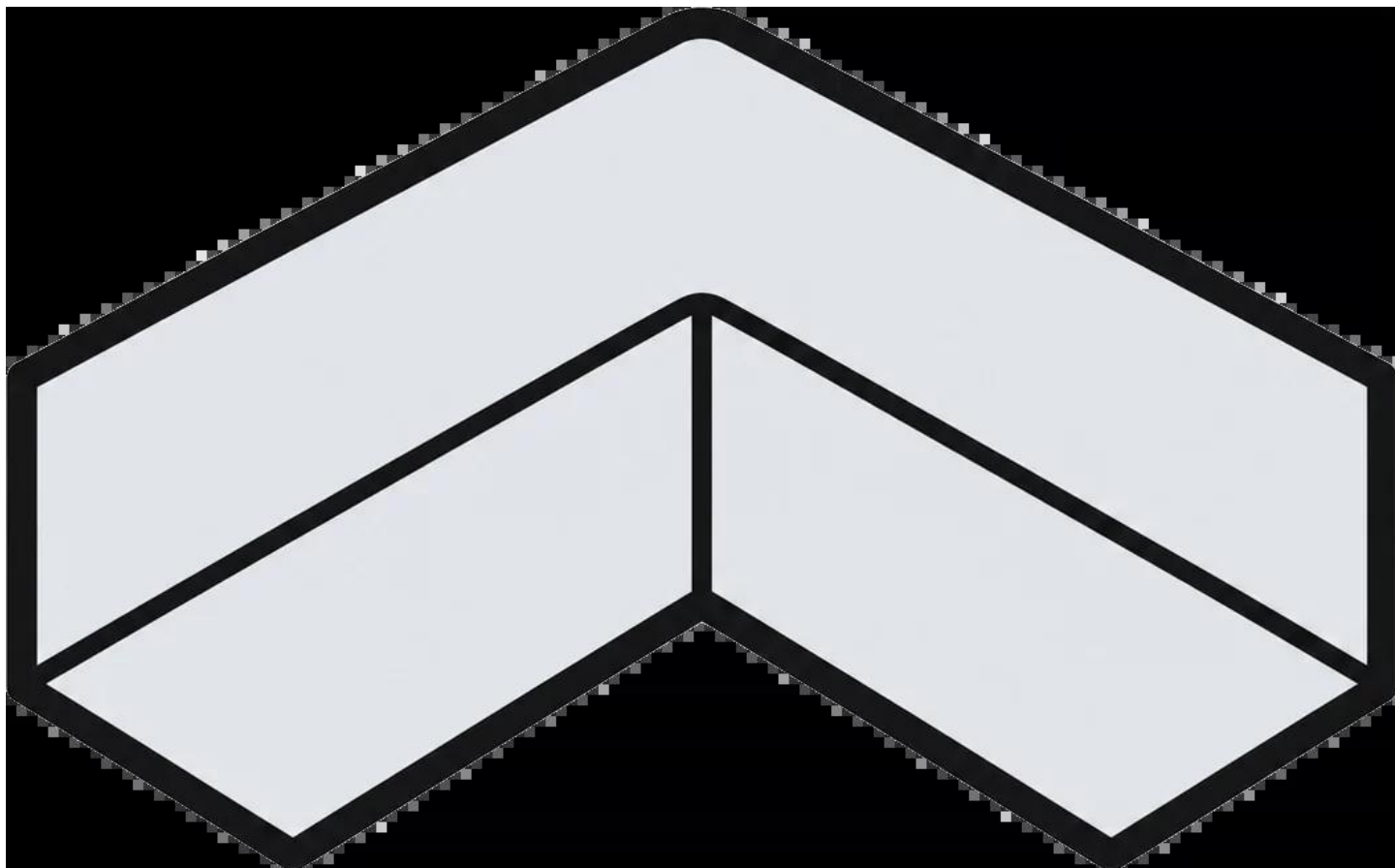
FICHE PRODUIT



Pliage de fers plats

Avec l'outil approprié, la machine peut fonctionner comme une presse pour le pliage d'éléments plats.

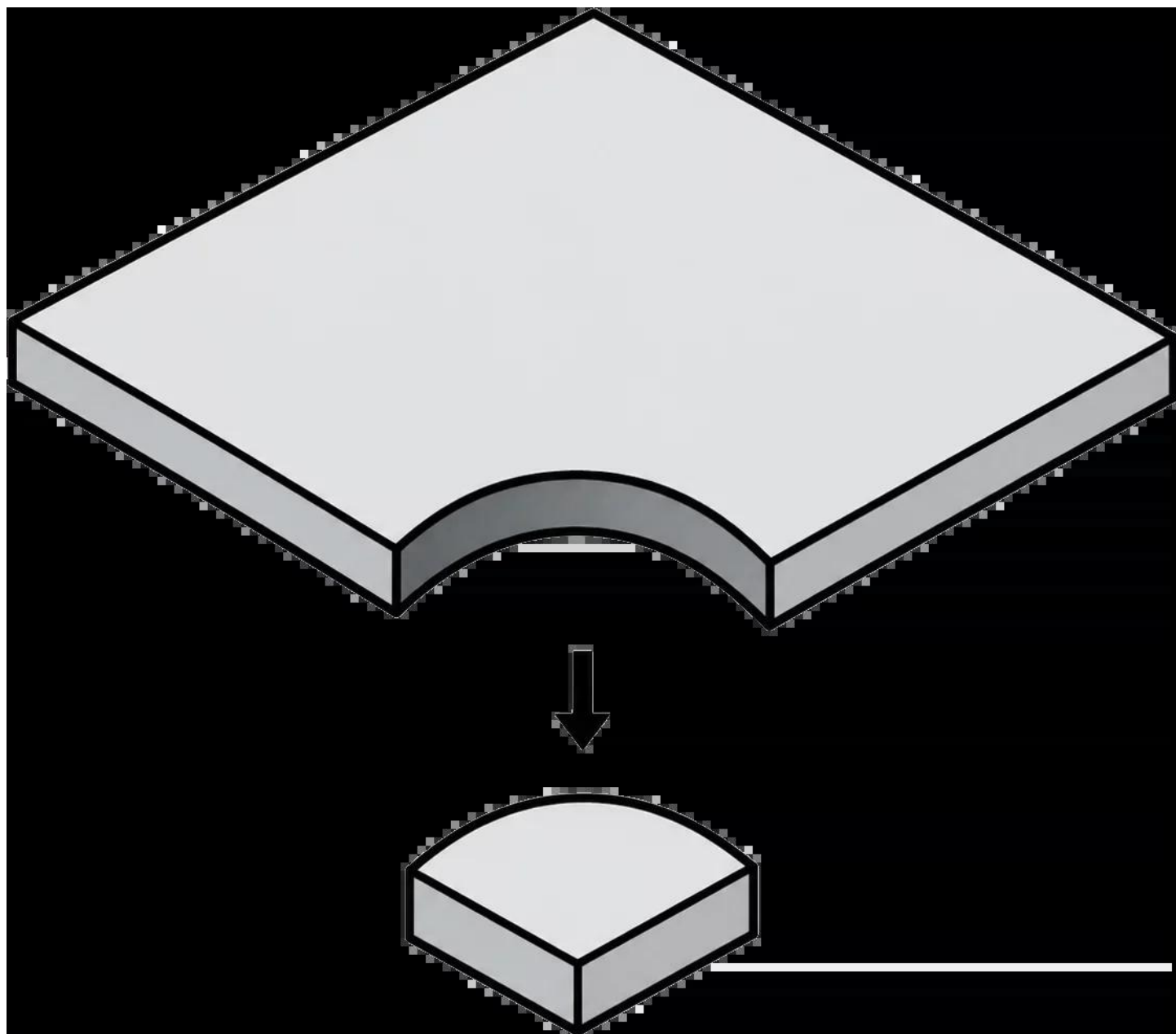
FICHE PRODUIT



Pliage de cornières

L'équipement facilite l'usinage des cornières et la préparation des éléments de construction.

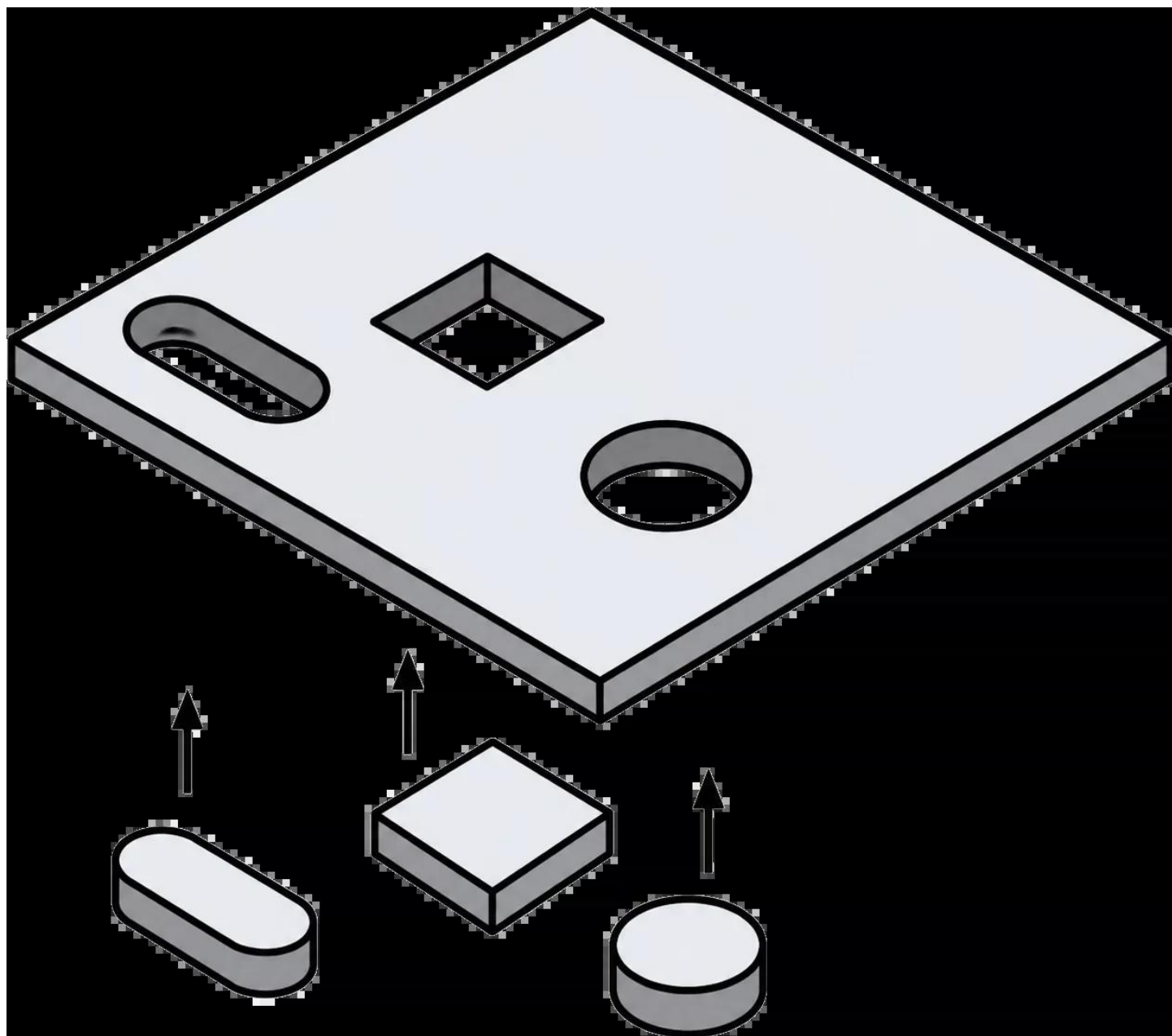
FICHE PRODUIT



Usinage des coins arrondis

La machine permet de façonner les coins et d'obtenir des éléments répétitifs avec un rayon défini.

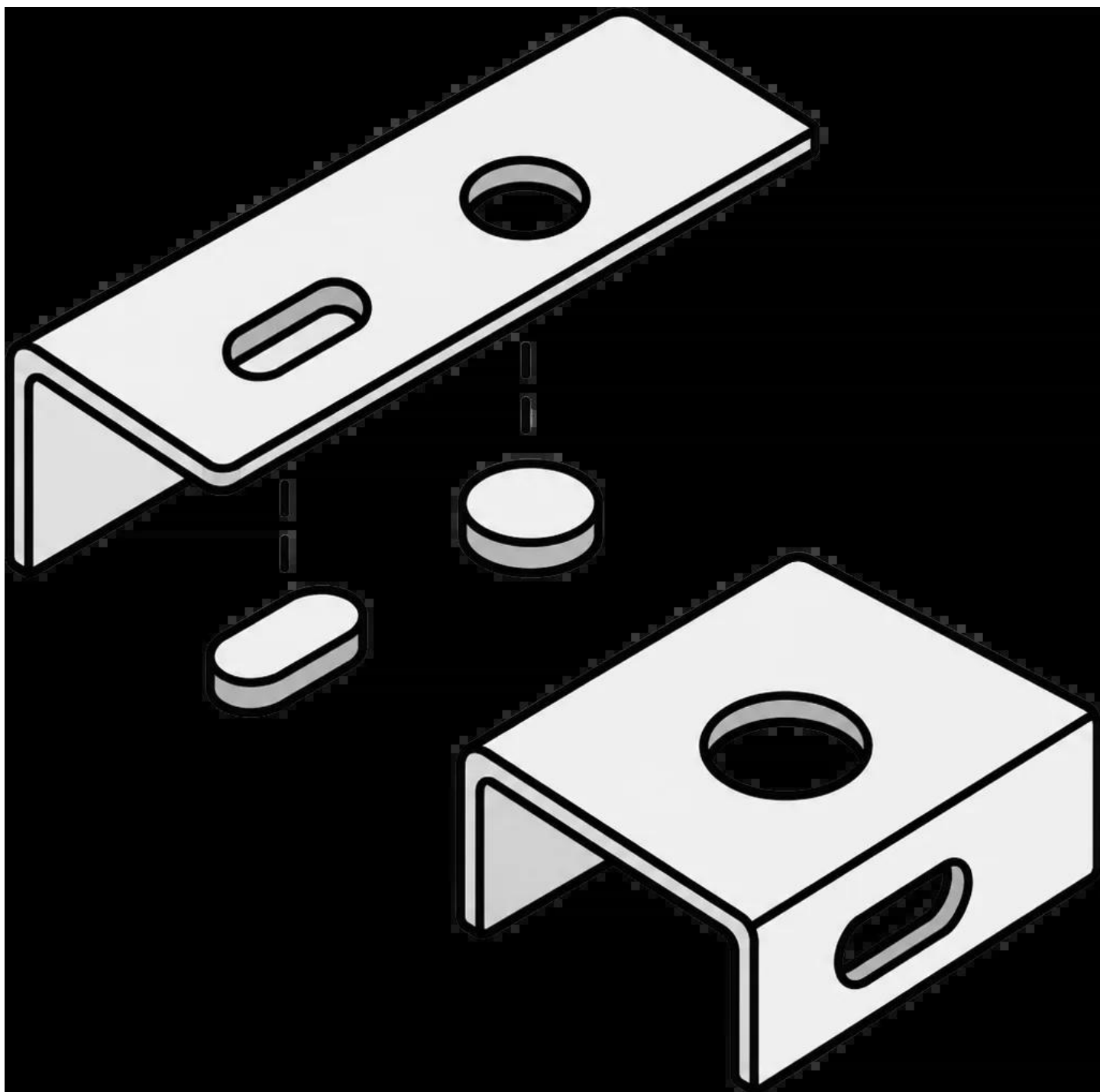
FICHE PRODUIT



Poinçonnage dans les plaques

La HT-120T permet de poinçonner des trous ronds, oblongs et d'autres formes dans les plaques et tôles en acier.

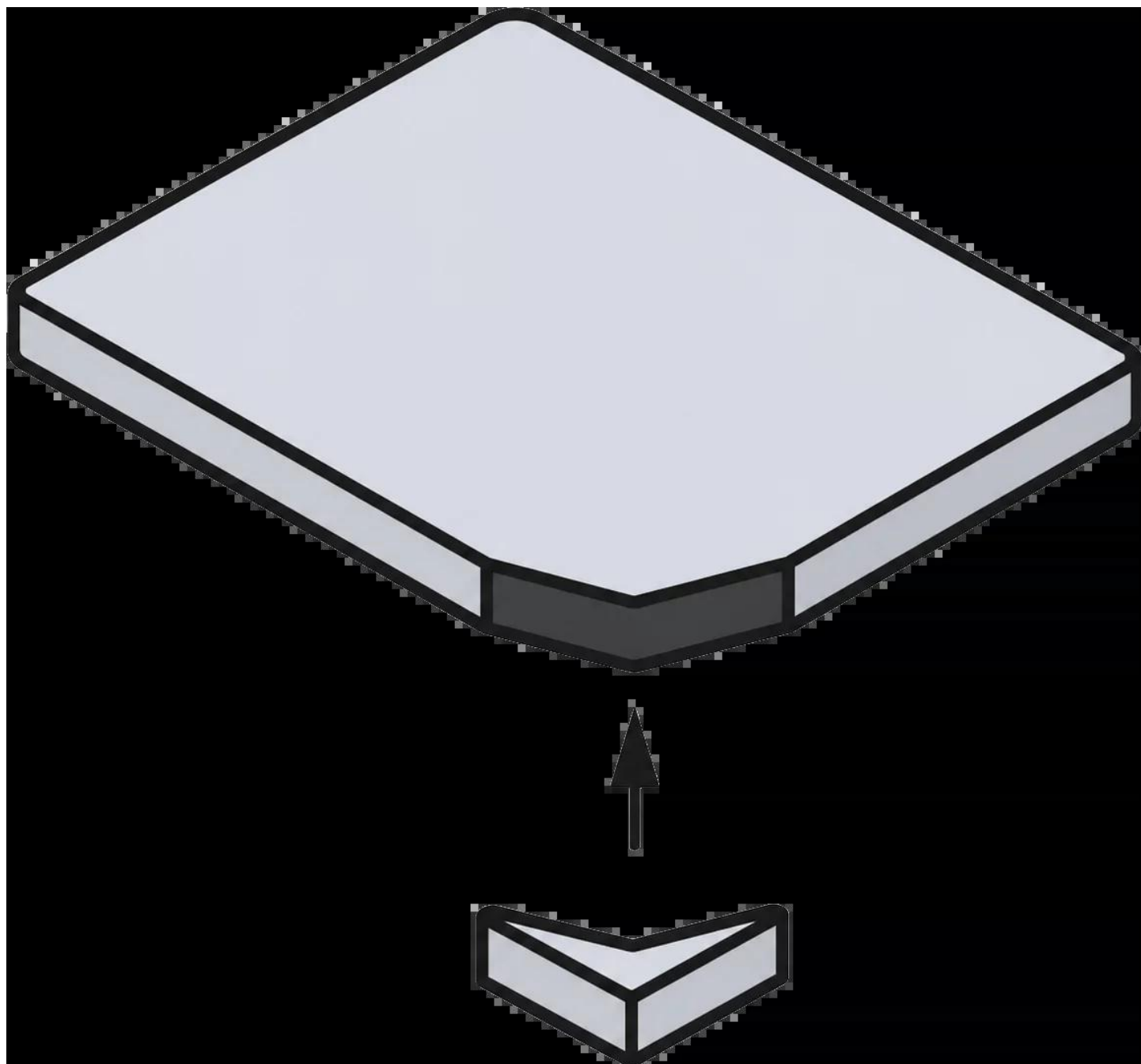
FICHE PRODUIT



Poinçonnage dans les profilés

La machine convient au poinçonnage dans les cornières, profilés et éléments de construction.

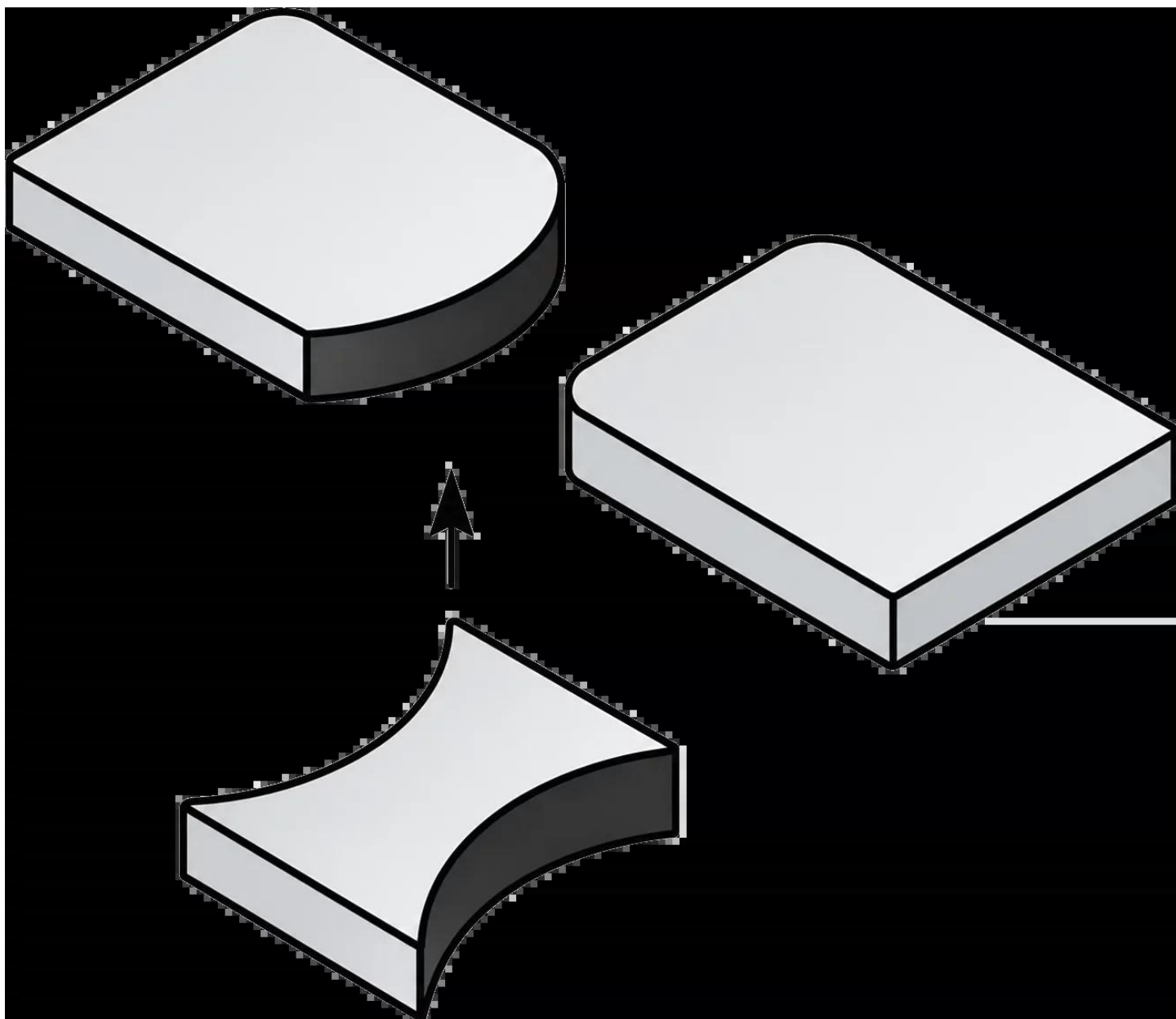
FICHE PRODUIT



Arrondissement des coins

L'équipement permet d'usiner les coins des pièces, améliorant leur esthétique et leur préparation au montage.

FICHE PRODUIT



Arrondissement bilatéral des bords

La HT-120T permet d'usiner les bords et d'arrondir les éléments des deux côtés selon l'outillage utilisé.

Principaux avantages

Poinçonneuse hydraulique pour la production, la serrurerie et les structures en acier

900



FICHE PRODUIT

Grande force de pression

La force de 900 kN permet un usinage efficace des éléments en acier dans les applications d'atelier et de production.

20

Épaisseur jusqu'à 20 mm

La machine permet de poinçonner des matériaux jusqu'à 20 mm d'épaisseur.

30

Trous jusqu'à 30 mm

Le diamètre maximal du trou poinçonné est de 30 mm.

350

Profondeur du col-de-cygne

Le col-de-cygne de 350 mm facilite le travail avec des pièces plus grandes et des éléments de construction.

5.5

Moteur 5,5 kW

La puissance du moteur permet un fonctionnement stable et efficace lors des opérations répétitives.

9w1

Multiples fonctions

Une seule machine pour le poinçonnage, l'entailage de tubes, le pliage et l'usinage des coins.

Paramètres techniques

Données techniques Digima HT-120T

Paramètres techniques – HT-120T

Paramètre

Valeur

Modèle **HT-120T**

Épaisseur maximale de poinçonnage **20 mm**

Diamètre maximal du trou poinçonné **30 mm**



FICHE PRODUIT

Force de pression **900 kN**

Profondeur du col-de-cygne **350 mm**

Course maximale **80 mm**

Nombre de courses **8–20 courses/min**

Puissance du moteur **5,5 kW**

Dimensions hors tout **1600×800×1990 mm**

Poids de la machine **1500 kg**

Code SH **8462490000**

Digima HT-120T – poinçonneuse hydraulique universelle pour l'usinage quotidien du métal

HT-120T est une machine pratique pour les entreprises qui ont besoin d'un seul poste pour le poinçonnage, l'entaillage, le pliage et l'usinage d'éléments en acier. Sa construction robuste, sa force de 900 kN et son large éventail d'applications en font un équipement parfaitement adapté aux ateliers, serrureries et sites de production.