



FICHE PRODUIT

Presse hydraulique de découpage et de coupe Digima HT-160T – Découpeuse de 1 600 kN





FICHE PRODUIT

Poinçonneuse hydraulique

Digima HT-160T **poinçonneuse 1600 kN**

Puissante machine hydraulique pour le poinçonnage, l'entaillage, le pliage et l'usinage d'éléments en acier.

HT-160T est une poinçonneuse hydraulique performante d'une force de pression de **1600 kN**, destinée à un usage intensif dans les sites de production, ateliers de serrurerie, entreprises de construction et ateliers d'usinage des métaux.

La machine permet de poinçonner des trous dans les tôles, fers plats, tubes et profilés, ainsi que d'entailler les tubes, plier les éléments en acier, usiner les coins et préparer les pièces pour un montage ou une production ultérieure.

Force de pression **1600 kN**

Épaisseur maximale de poinçonnage **30 mm**

Diamètre maximal du trou **40 mm**

Puissance du moteur **11 kW**

Photo principale de la machine

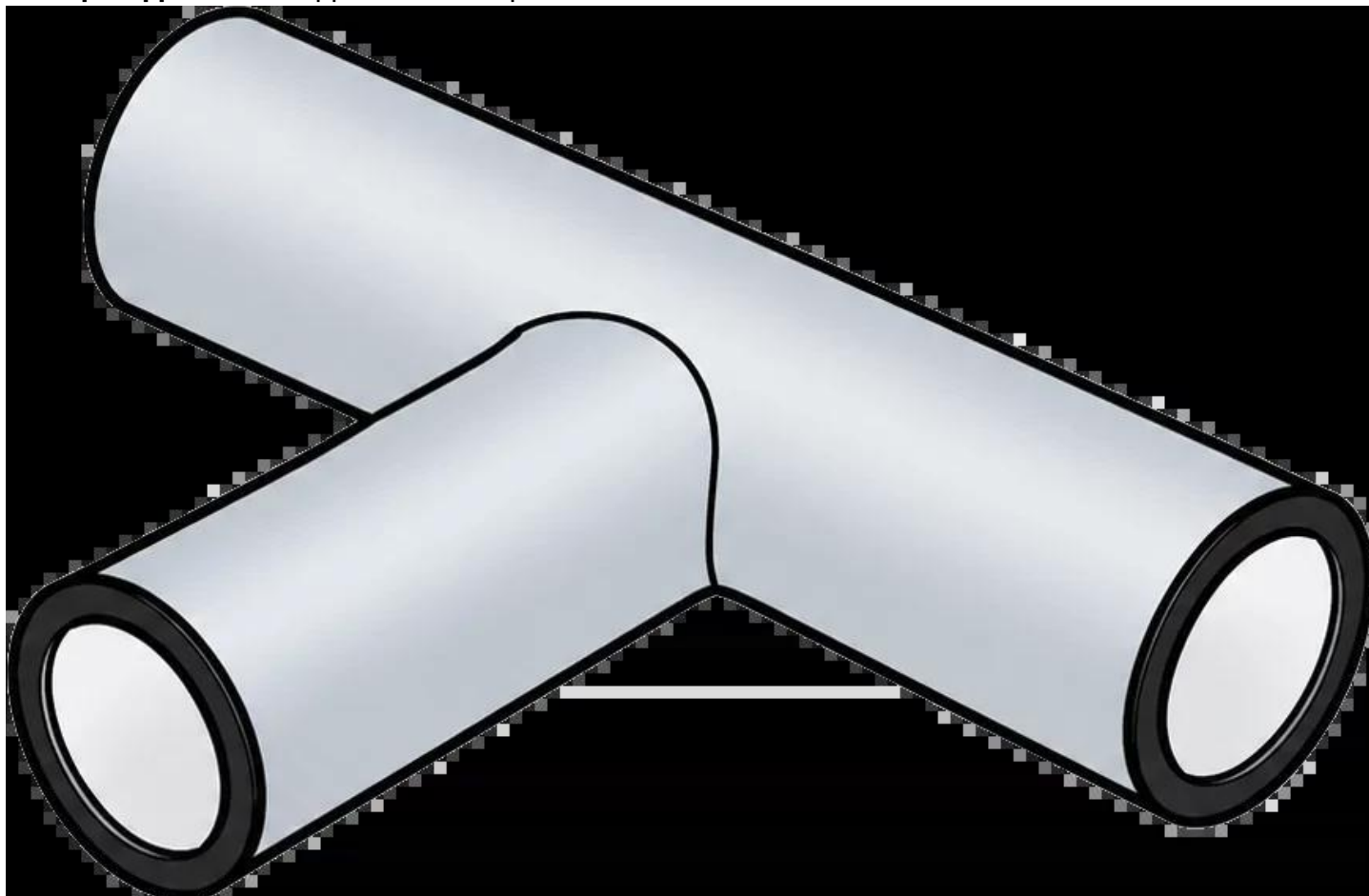


FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Champ d'application 9 applications et opérations



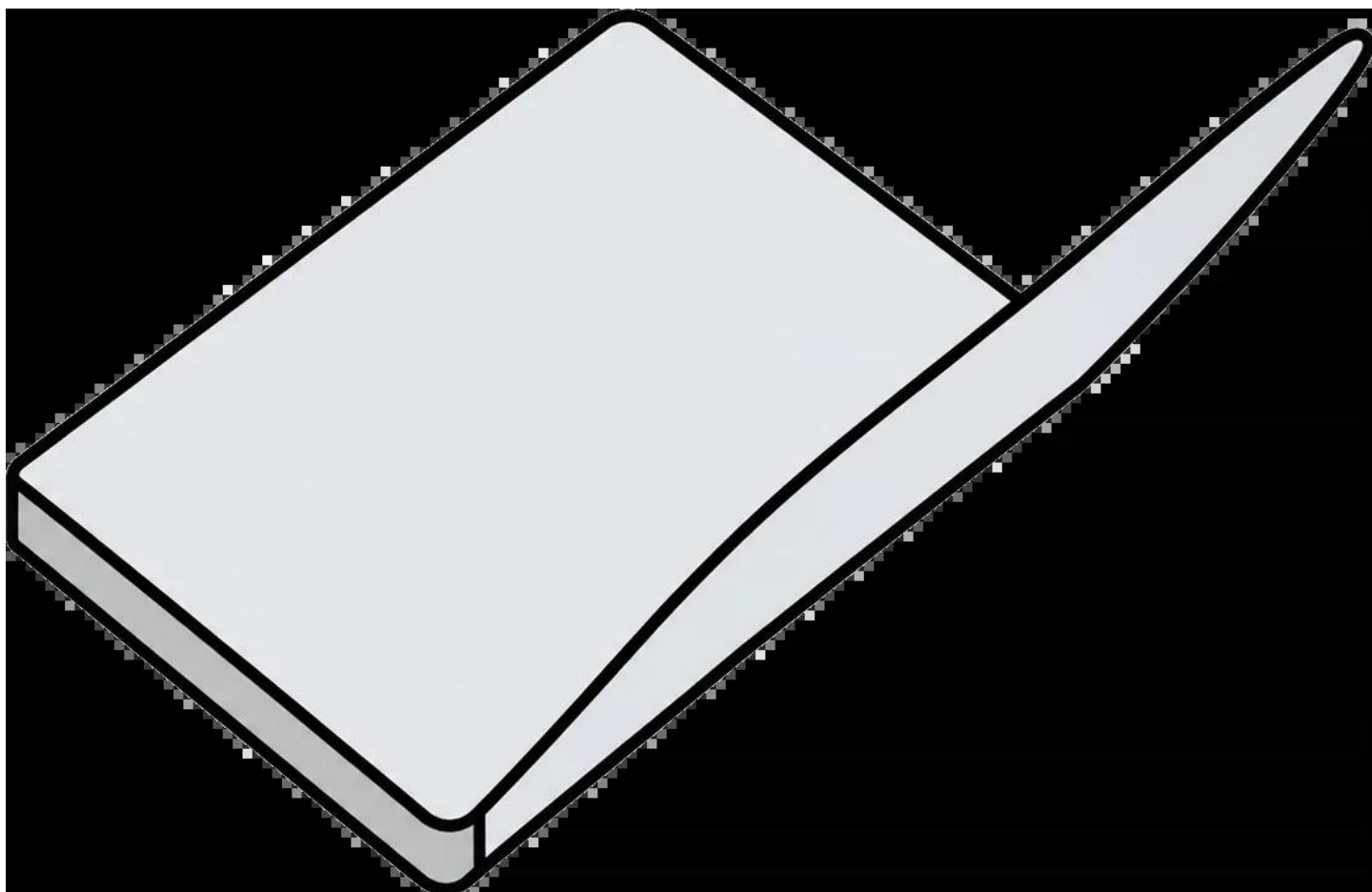
Entaillage de tubes

FICHE PRODUIT



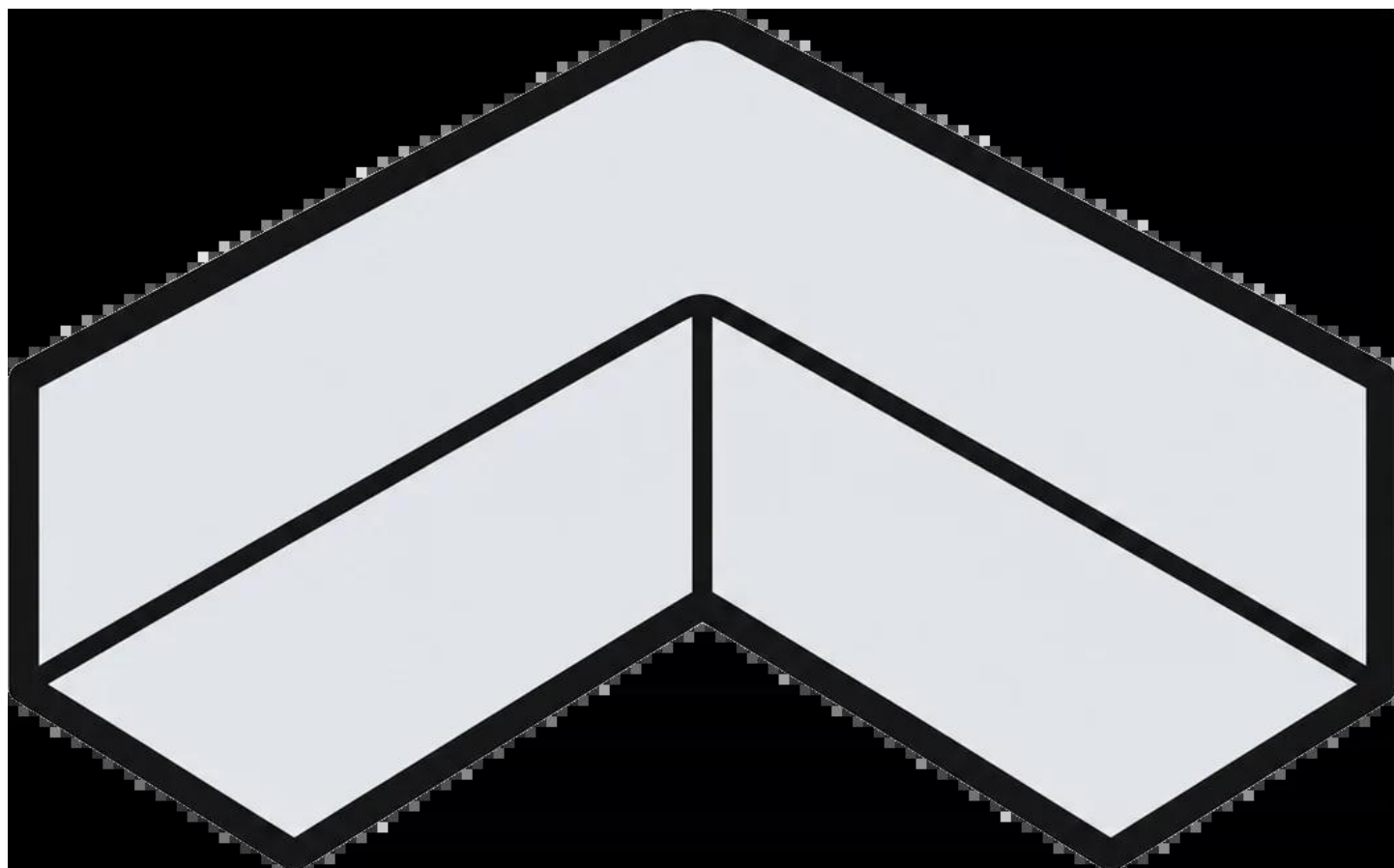
Poinçonnage de trous *dans les tubes*

FICHE PRODUIT



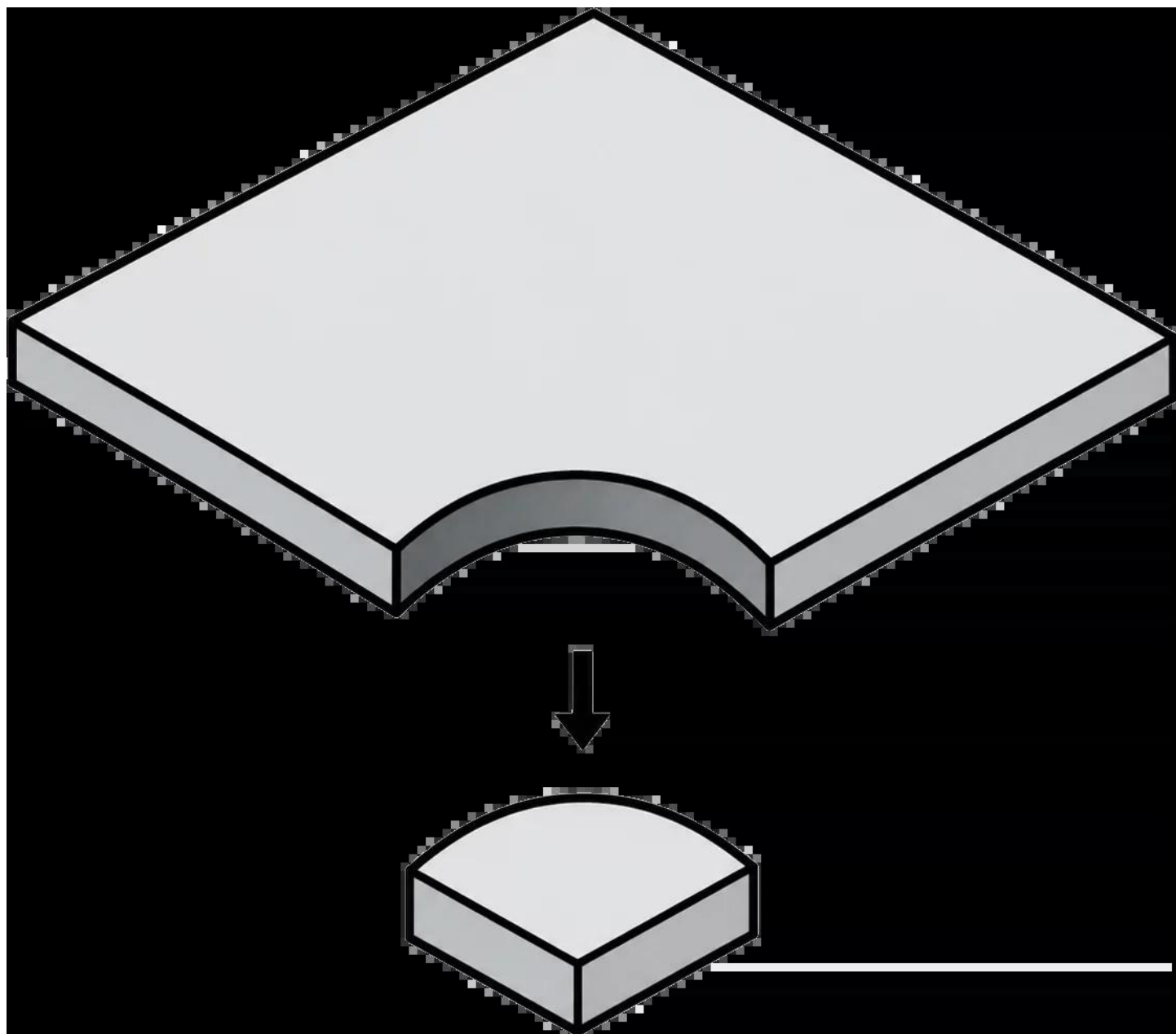
Pliage de fers plats

FICHE PRODUIT



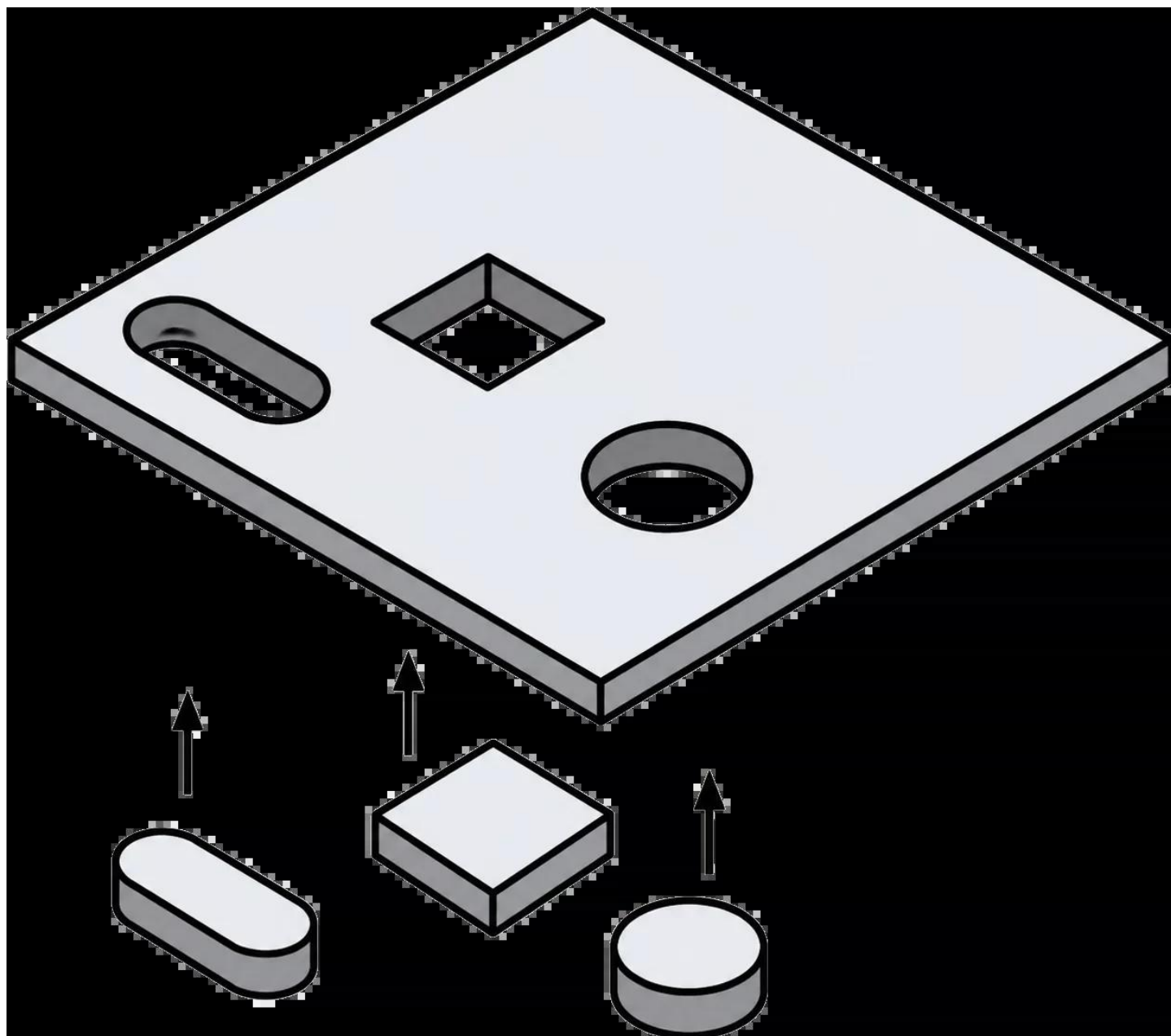
Pliage de cornières

FICHE PRODUIT



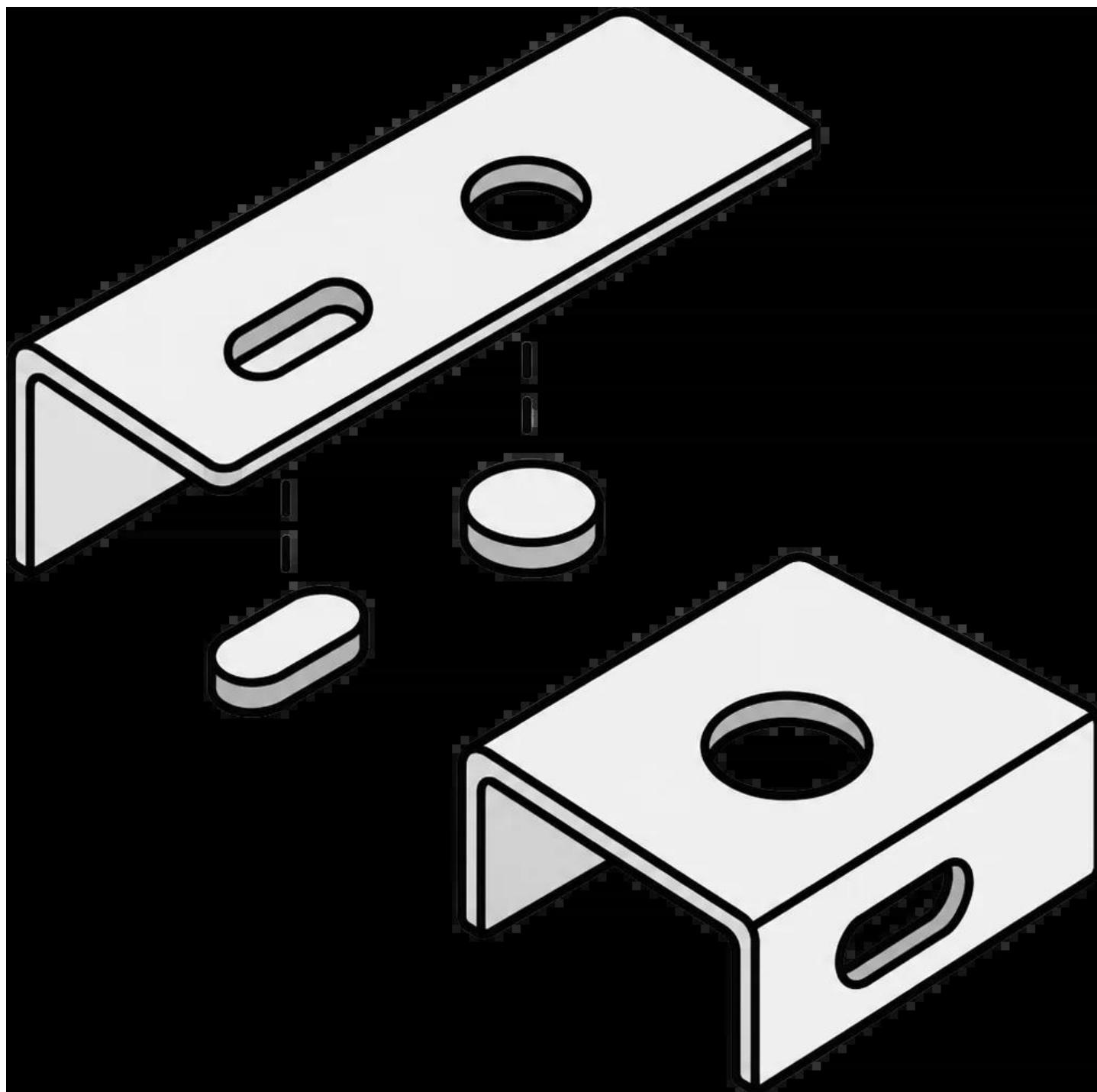
Coins arrondis

FICHE PRODUIT



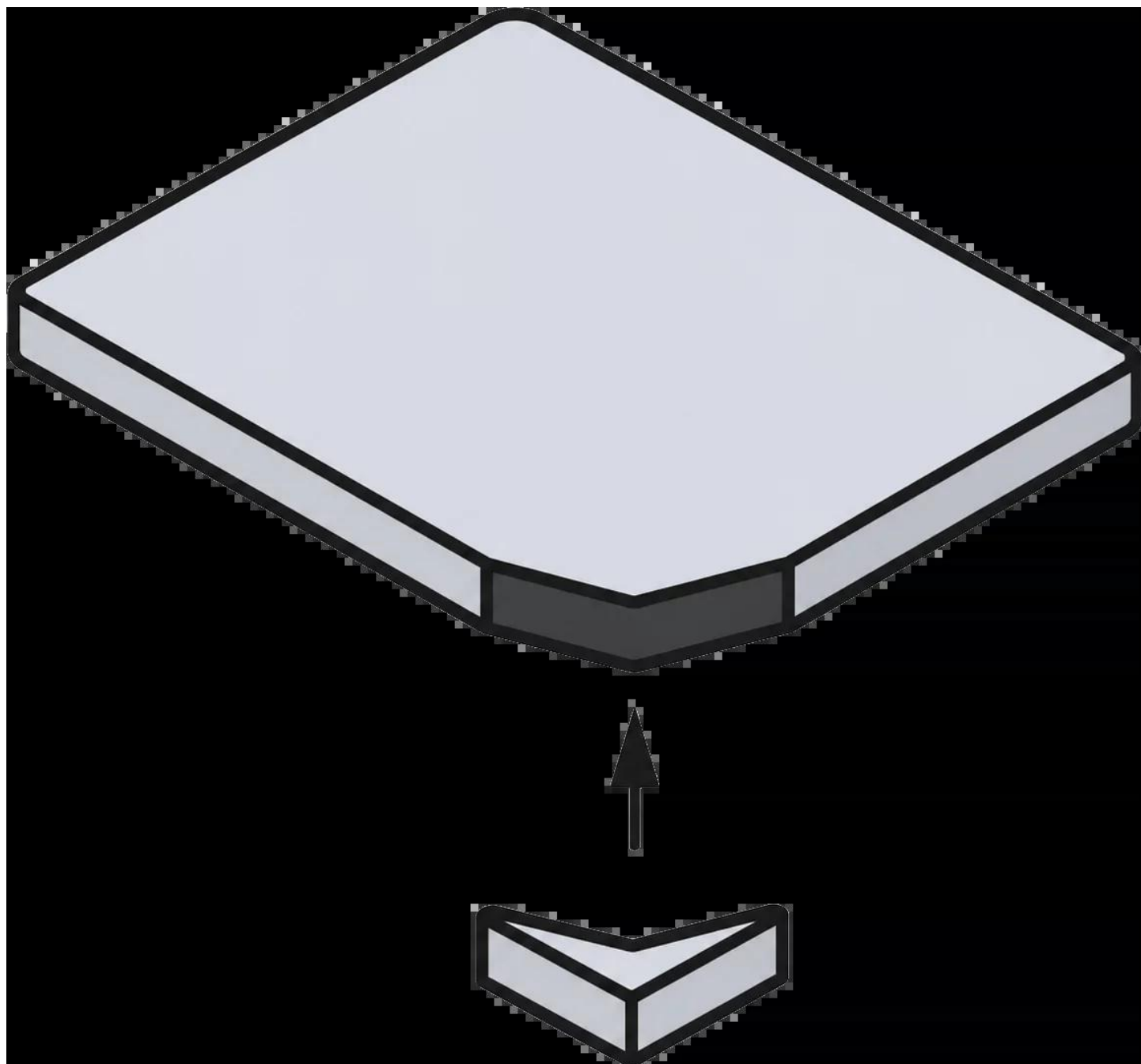
Poinçonnage de trous *dans les plaques*

FICHE PRODUIT



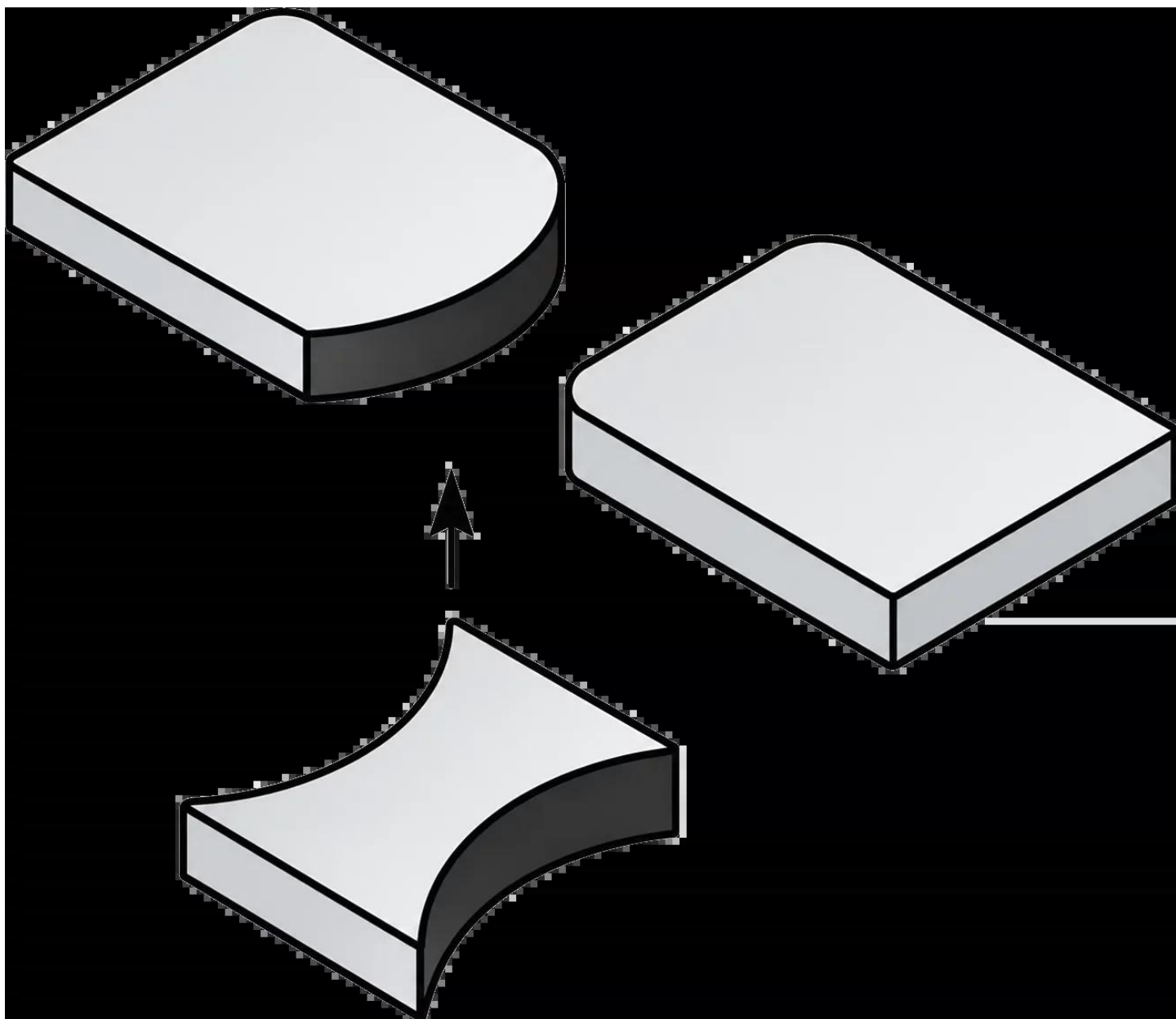
Poinçonnage dans les profilés

FICHE PRODUIT



Arrondissement des coins

FICHE PRODUIT



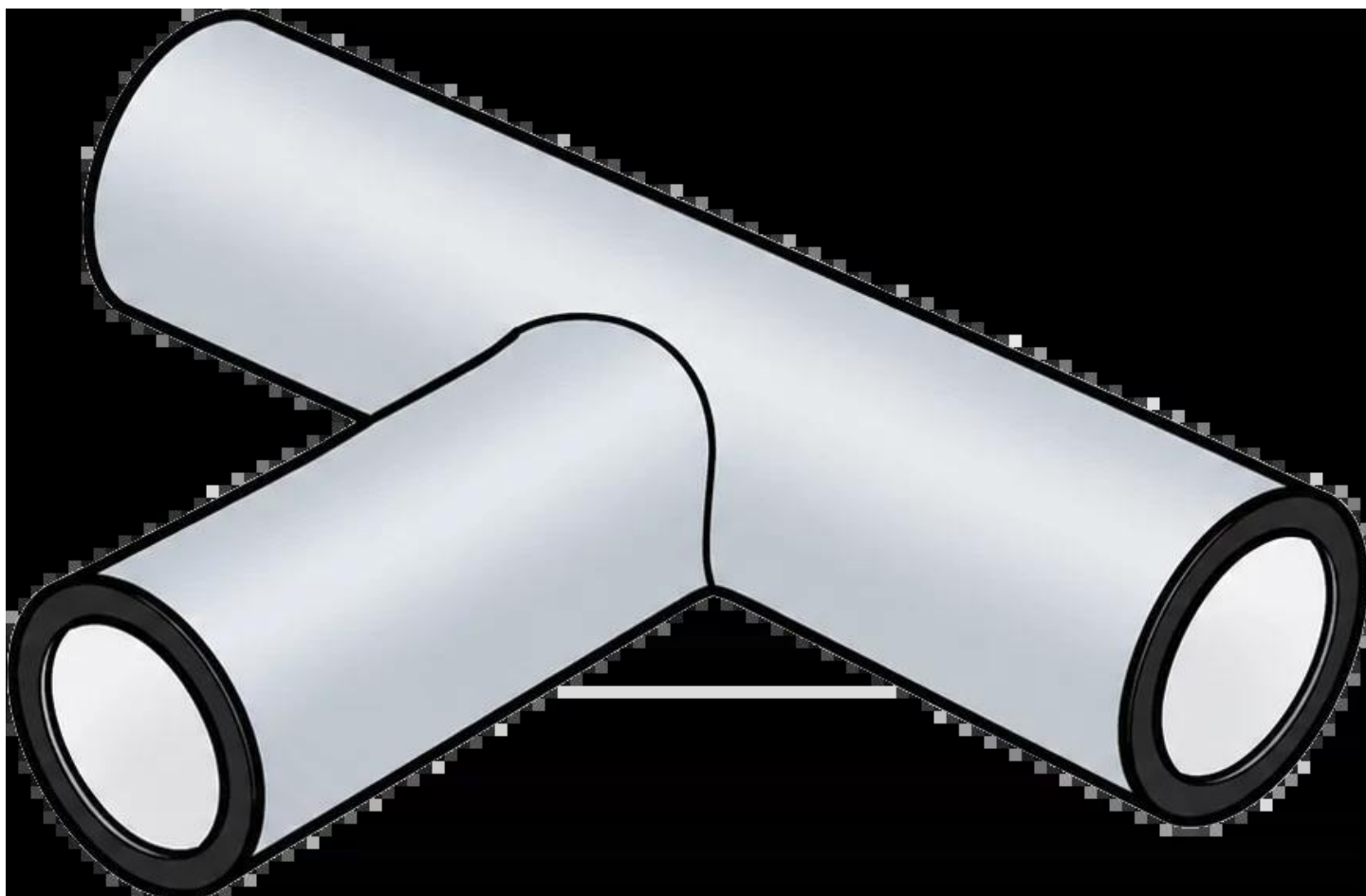
Arrondissement bilatéral des bords

Applications

Une seule machine – 9 opérations pratiques d'usinage du métal

La HT-160T permet d'effectuer de nombreuses tâches sur un seul poste : poinçonnage, entaillage, pliage et usinage de tubes, profilés, fers plats et coins. Elle réduit ainsi le besoin d'utiliser plusieurs équipements séparés et accélère la préparation des pièces.

FICHE PRODUIT



Entaillage de tubes

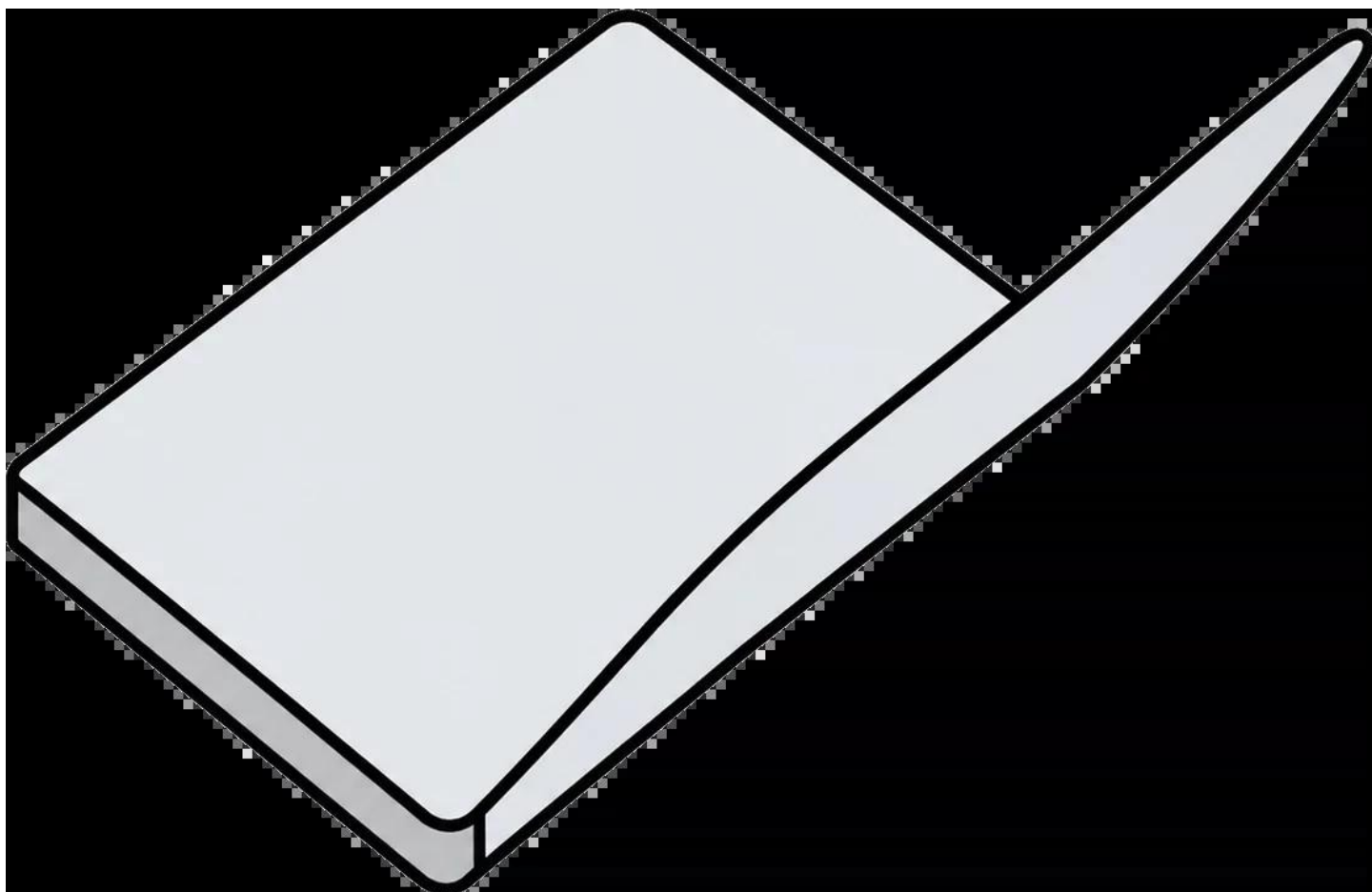
La machine permet de réaliser des entailles dans les tubes et de les préparer pour un assemblage ou un montage ultérieur.



Poinçonnage de trous dans les tubes

La HT-160T permet de réaliser des trous dans les éléments tubulaires et les profilés en acier.

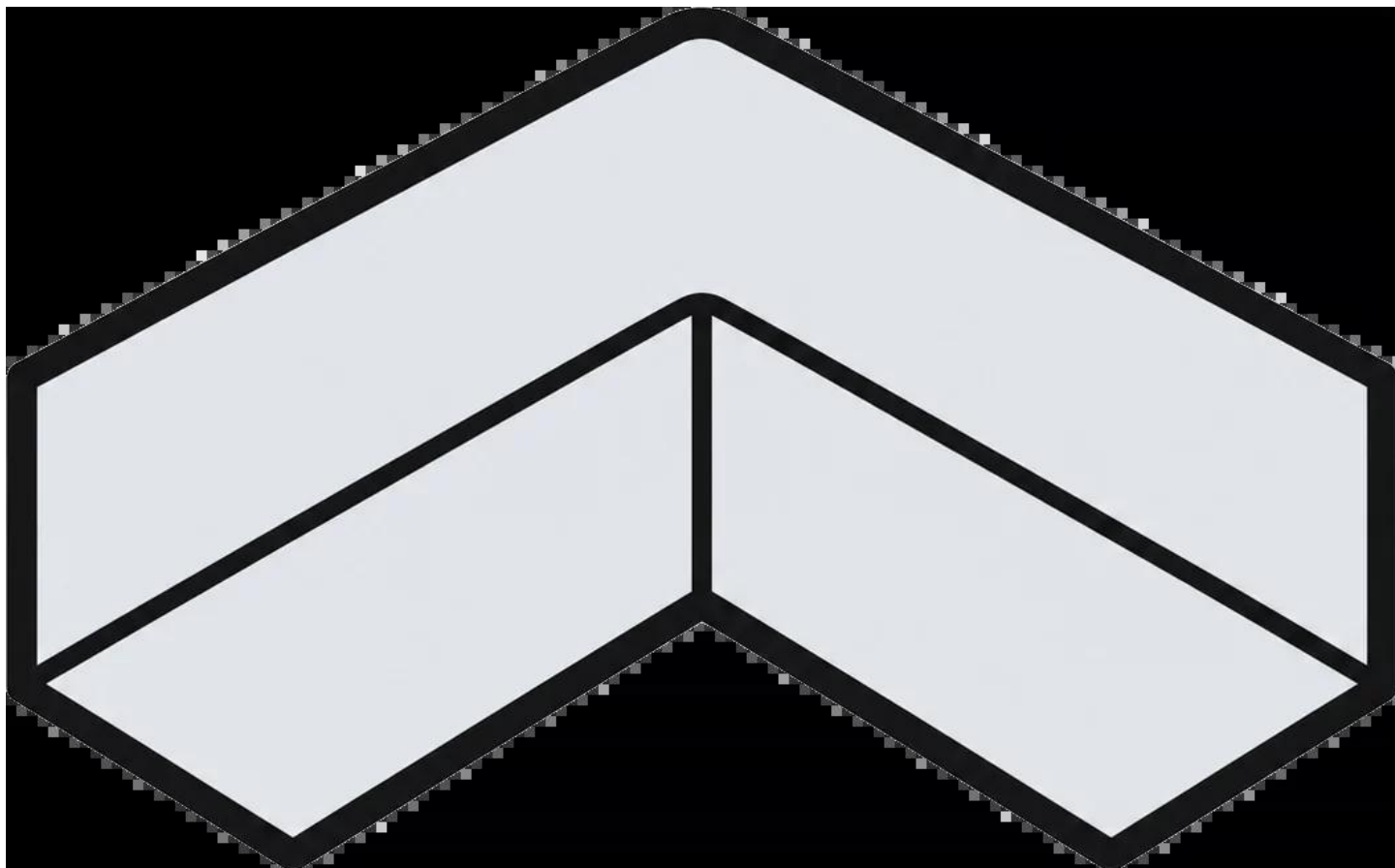
FICHE PRODUIT



Pliage de fers plats

Avec l'outil approprié, la machine peut fonctionner comme une presse pour le pliage d'éléments plats.

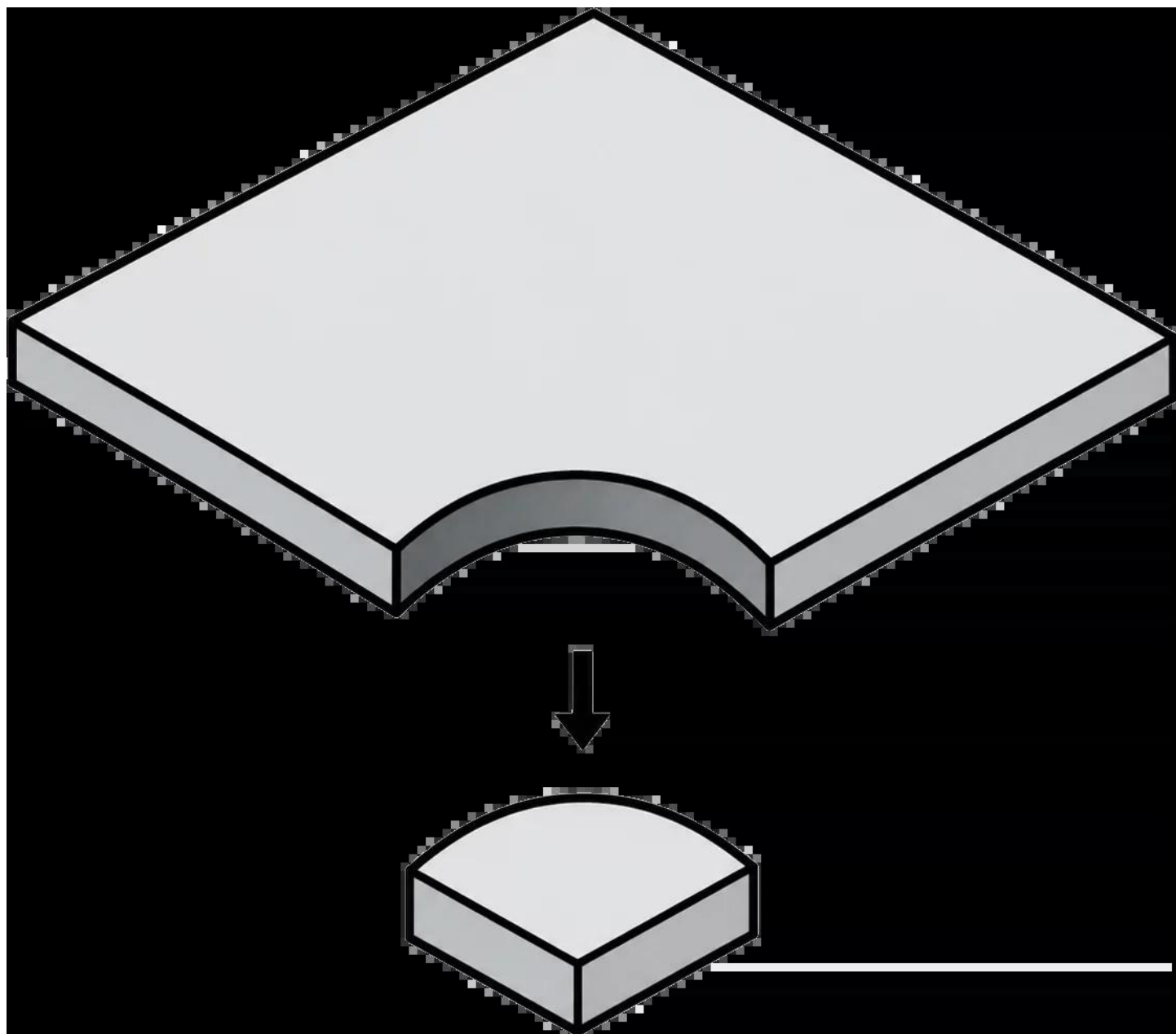
FICHE PRODUIT



Pliage de cornières

L'équipement facilite l'usinage des cornières et la préparation des éléments de construction.

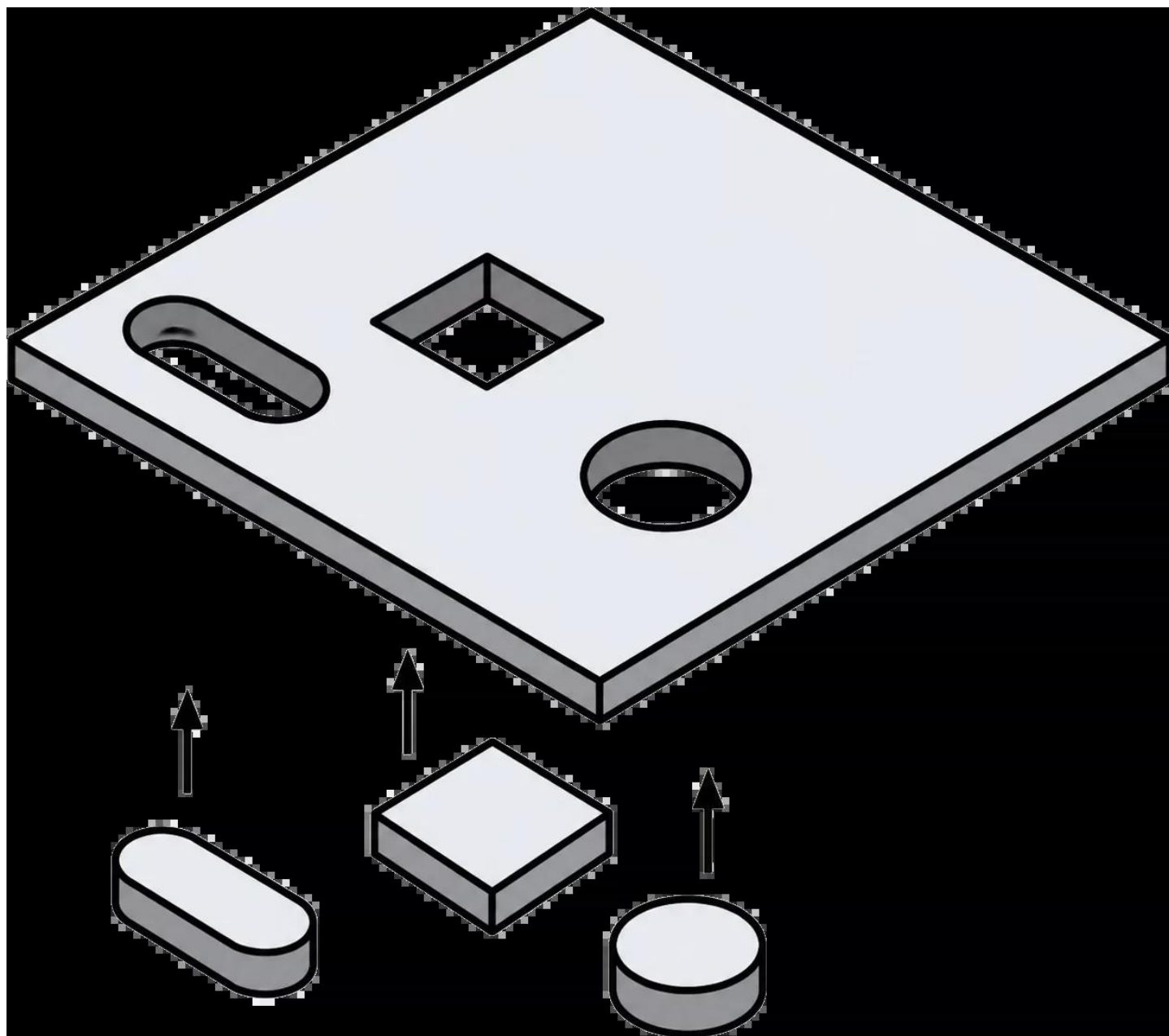
FICHE PRODUIT



Usinage de coins arrondis

La machine permet de façonner les coins et d'obtenir des éléments répétitifs avec un rayon défini.

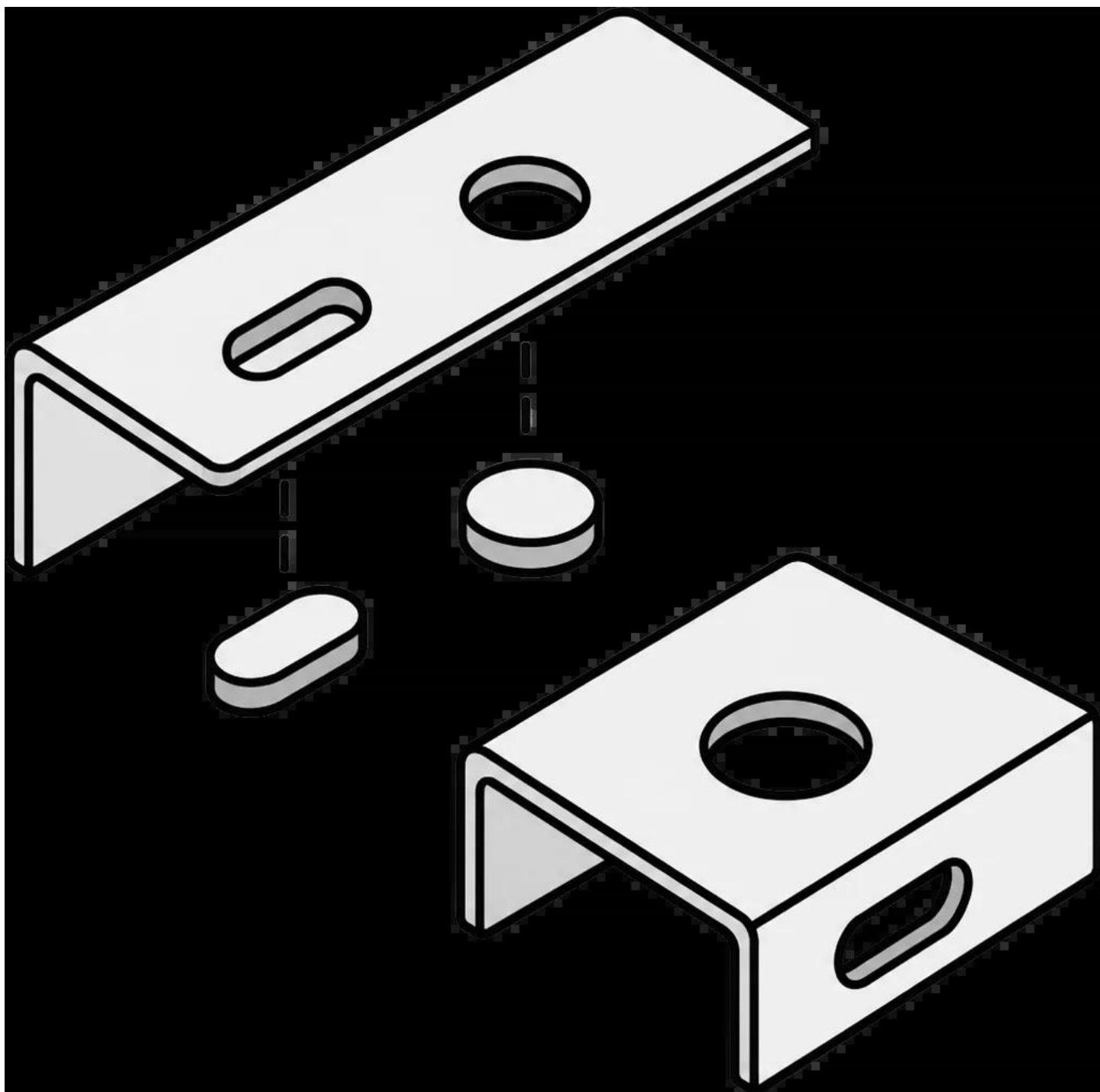
FICHE PRODUIT



Poinçonnage dans les plaques

La HT-160T permet de poinçonner des trous ronds, oblongs et d'autres formes dans les plaques et tôles en acier.

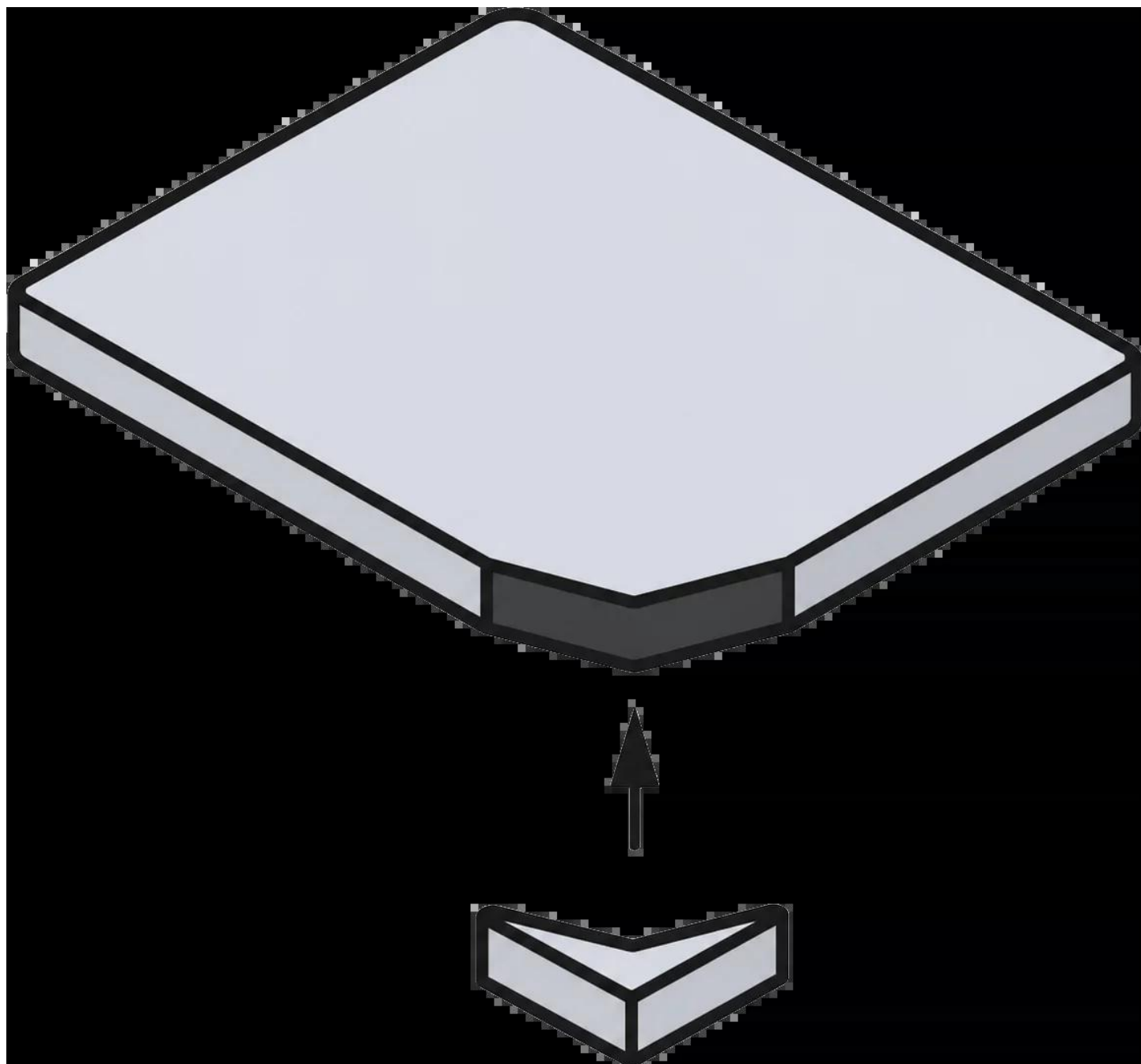
FICHE PRODUIT



Poinçonnage dans les profilés

La machine convient au poinçonnage dans les cornières, profilés et éléments de construction.

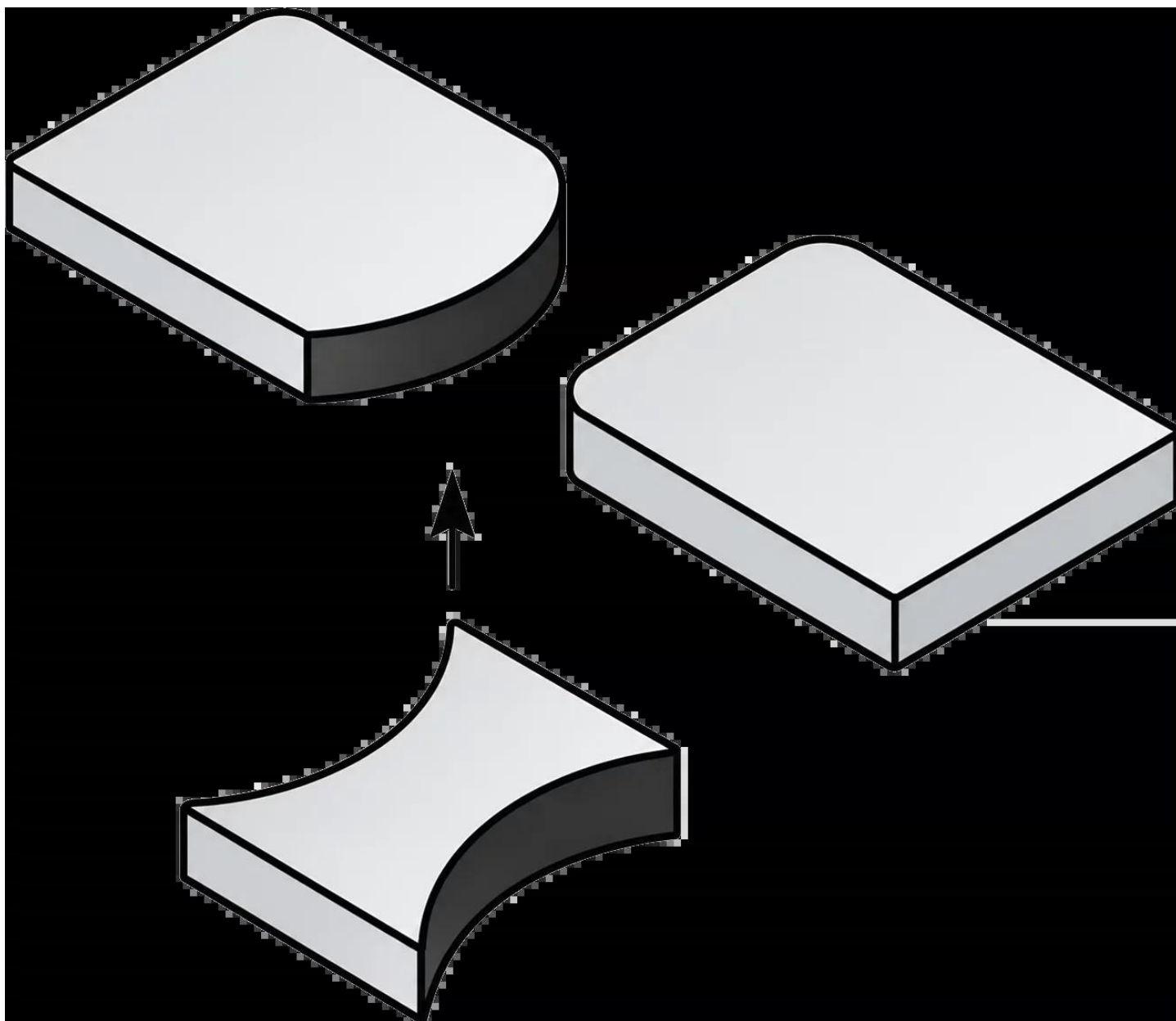
FICHE PRODUIT



Arrondissement des coins

L'équipement permet d'usiner les coins des pièces, améliorant leur esthétique et leur préparation au montage.

FICHE PRODUIT



Arrondissement bilatéral des bords

La HT-160T permet d'usiner les bords et d'arrondir les éléments des deux côtés selon l'outillage utilisé.

Principaux avantages

Poinçonneuse hydraulique pour la production, la serrurerie et les structures en acier

1600



FICHE PRODUIT

Très grande force de pression

La force de 1200 kN permet un usinage efficace des éléments en acier exigeants dans les applications de production.

30

Épaisseur jusqu'à 30 mm

La machine permet de poinçonner des matériaux jusqu'à 30 mm d'épaisseur.

40

Trous jusqu'à 40 mm

Le diamètre maximal du trou poinçonné est de 40 mm.

600

Profondeur du col-de-cygne

Le col-de-cygne de 600 mm facilite le travail avec des pièces plus grandes et des éléments de construction.

11

Moteur 11 kW

La puissance du moteur permet un fonctionnement stable et efficace lors des opérations répétitives.

9w1

Multiples fonctions

Une seule machine pour le poinçonnage, l'entailage de tubes, le pliage et l'usinage des coins.

Paramètres techniques

Données techniques Digima HT-160T

Paramètres techniques – HT-160T

Paramètre

Valeur

Modèle **HT-160T**

Épaisseur maximale de poinçonnage **30 mm**

Diamètre maximal du trou poinçonné **40 mm**



FICHE PRODUIT

Force de pression **1600 kN**

Profondeur du col-de-cygne **600 mm**

Course maximale **80 mm**

Nombre de courses **8–20 courses/min**

Puissance du moteur **11 kW**

Dimensions hors tout **2480×1040×2300 mm**

Poids de la machine **4200 kg**

Code SH **8462490000**

Digima HT-160T – puissante poinçonneuse hydraulique 1600 kN pour les travaux exigeants du métal

HT-160T est une machine pratique pour les entreprises qui ont besoin d'un seul poste pour le poinçonnage, l'entaillage, le pliage et l'usinage d'éléments en acier. Sa construction robuste, sa force de 1600 kN et son large éventail d'applications en font un équipement parfaitement adapté aux ateliers, serrureries et sites de production.