



FICHE PRODUIT

Tour à carrousel à deux colonnes DTL-25 Manual - DRO 2 500 mm



FICHE PRODUIT

Tour vertical à double montant DTL-25



Tour vertical à double montant DTL-25 Manual



FICHE PRODUIT

Tour à double montant

Tour vertical à double montant DTL-25

Tour vertical à double montant pour l'usinage lourd de pièces jusqu'à 2 500 mm de diamètre

DTL-25 est un tour vertical lourd de type **double column**, destiné à l'usinage de grandes pièces massives dans les secteurs industriel, énergétique, minier et manufacturier.

La construction repose sur une structure rigide et symétrique, une table de travail robuste, deux têtes de travail et des guidages adaptés aux fortes charges. Le modèle DTL-25 offre un diamètre de tournage allant jusqu'à **2 500 mm** et une table d'un diamètre de **2 250 mm**.

2500

Diamètre maximal de tournage

2 500 mm

2250

Diamètre de la table

2 250 mm

12T

Charge de la table

12 t, 20 t en option

55

Puissance du moteur principal

55 kW

Machine-outil lourde pour les grands composants industriels.

Le DTL-25 combine une construction robuste à double montant, deux têtes de travail, un palier hydrostatique de table, des engrenages en acier 40Cr et une commande PLC pour un fonctionnement sûr et répétable.

Galerie de photos

Photos et éléments d'équipement

Photos techniques de la machine

FICHE PRODUIT



Vue principale de la machine

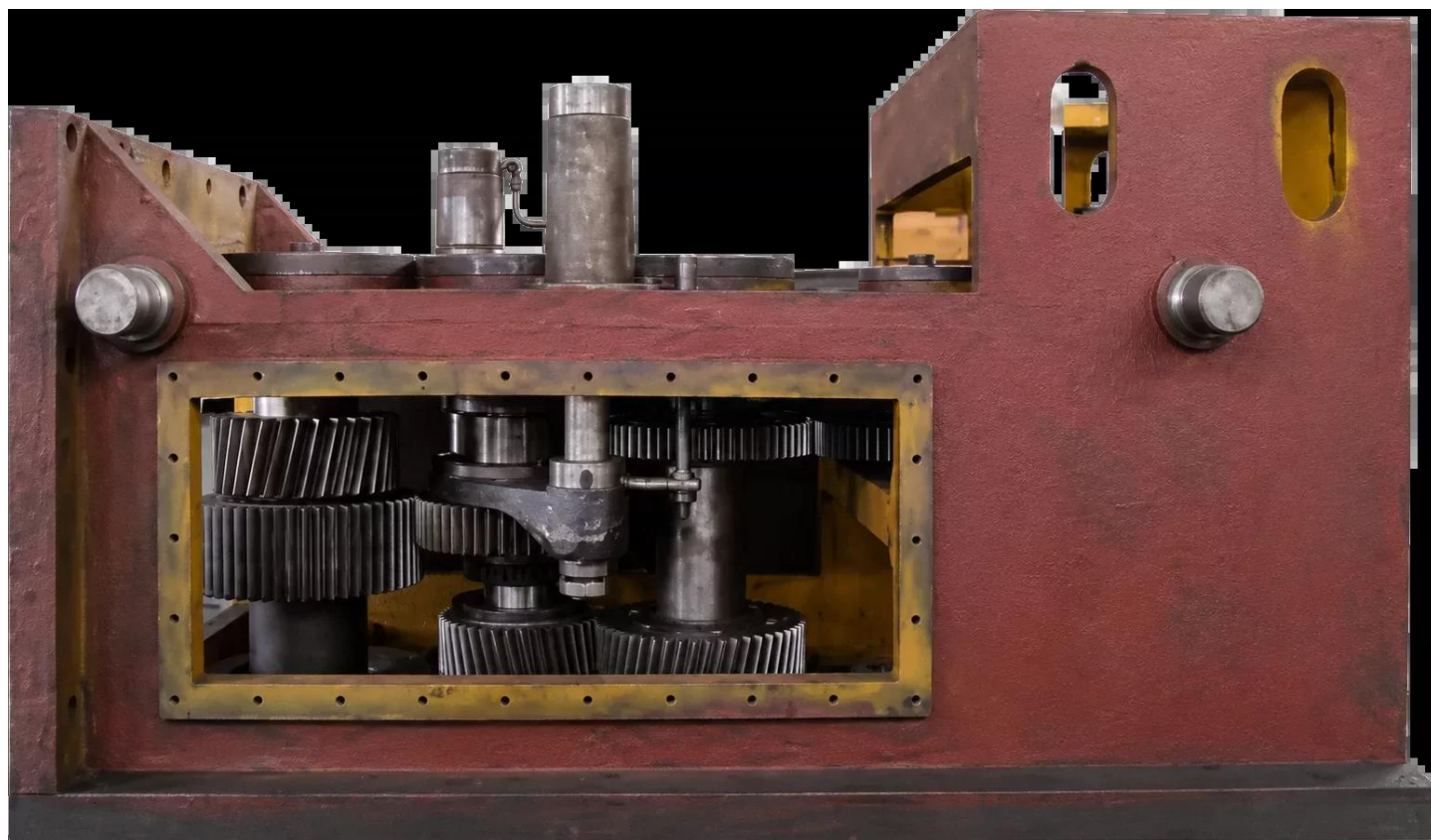


FICHE PRODUIT



Panneau opérateur

FICHE PRODUIT

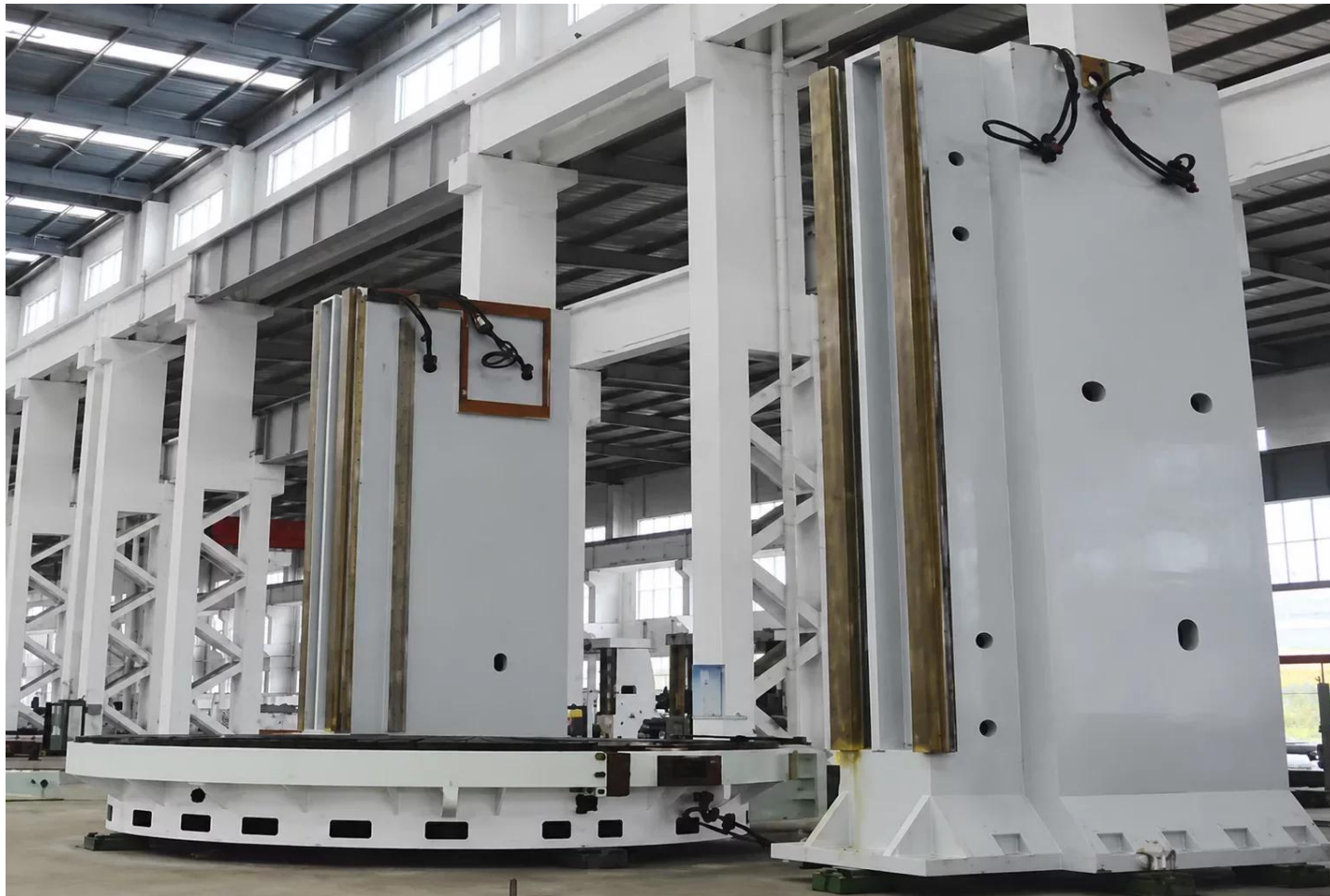


Boîte de vitesses



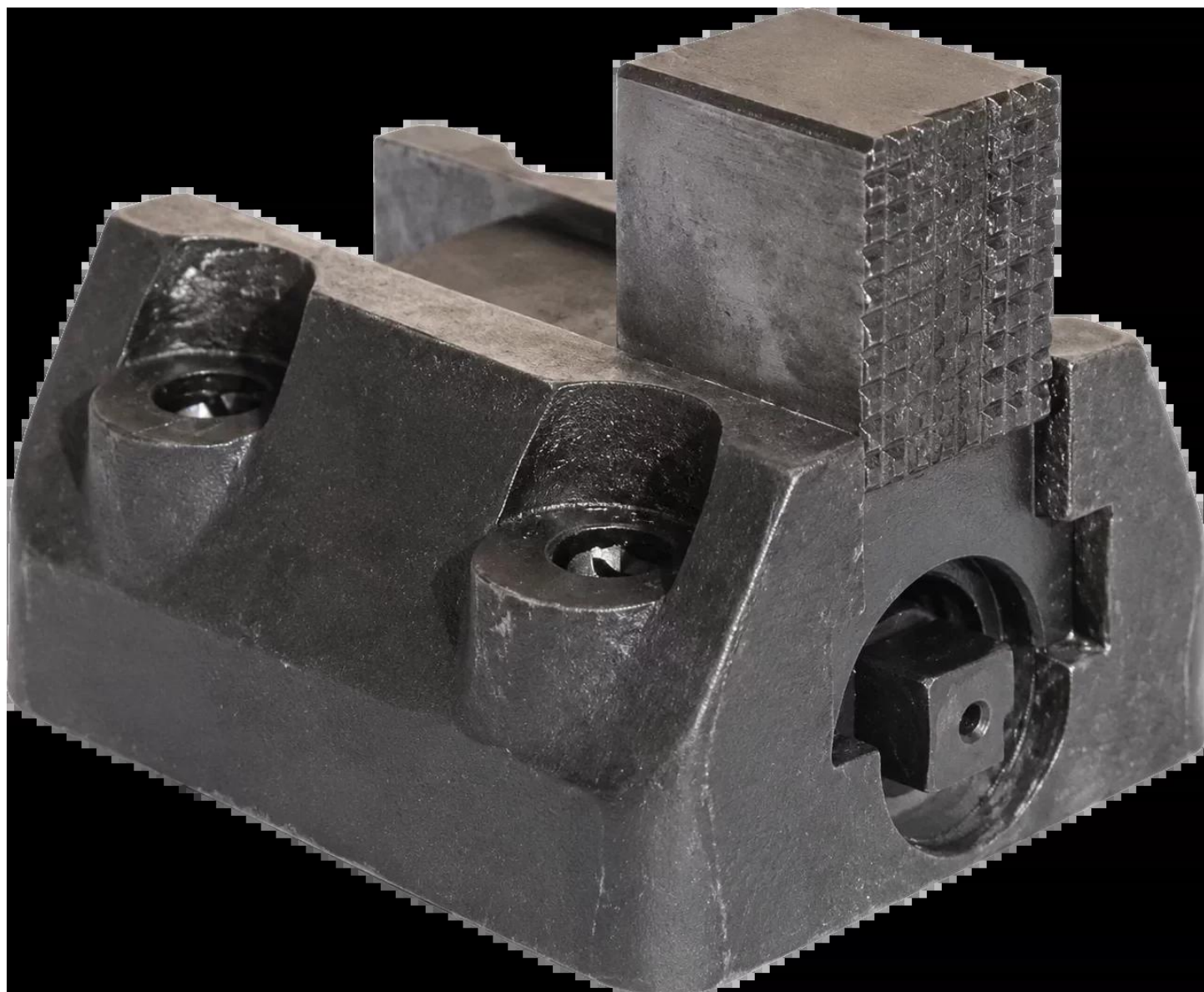
FICHE PRODUIT

Table de travail



Symetryczna Konstrukcja
Équipement standard

FICHE PRODUIT



Mors du mandrin

FICHE PRODUIT



Porte-outil

FICHE PRODUIT



Cales et vis de nivellement

FICHE PRODUIT



Outils à main

FICHE PRODUIT



Burette d'huile

Options supplémentaires



FICHE PRODUIT



DRO

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Refroidisseur d'huile



Convoyeur à copeaux

FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Tête de fraisage

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Tête de rectification
Applications industrielles



Industrie lourde

FICHE PRODUIT



Industrie minière

FICHE PRODUIT



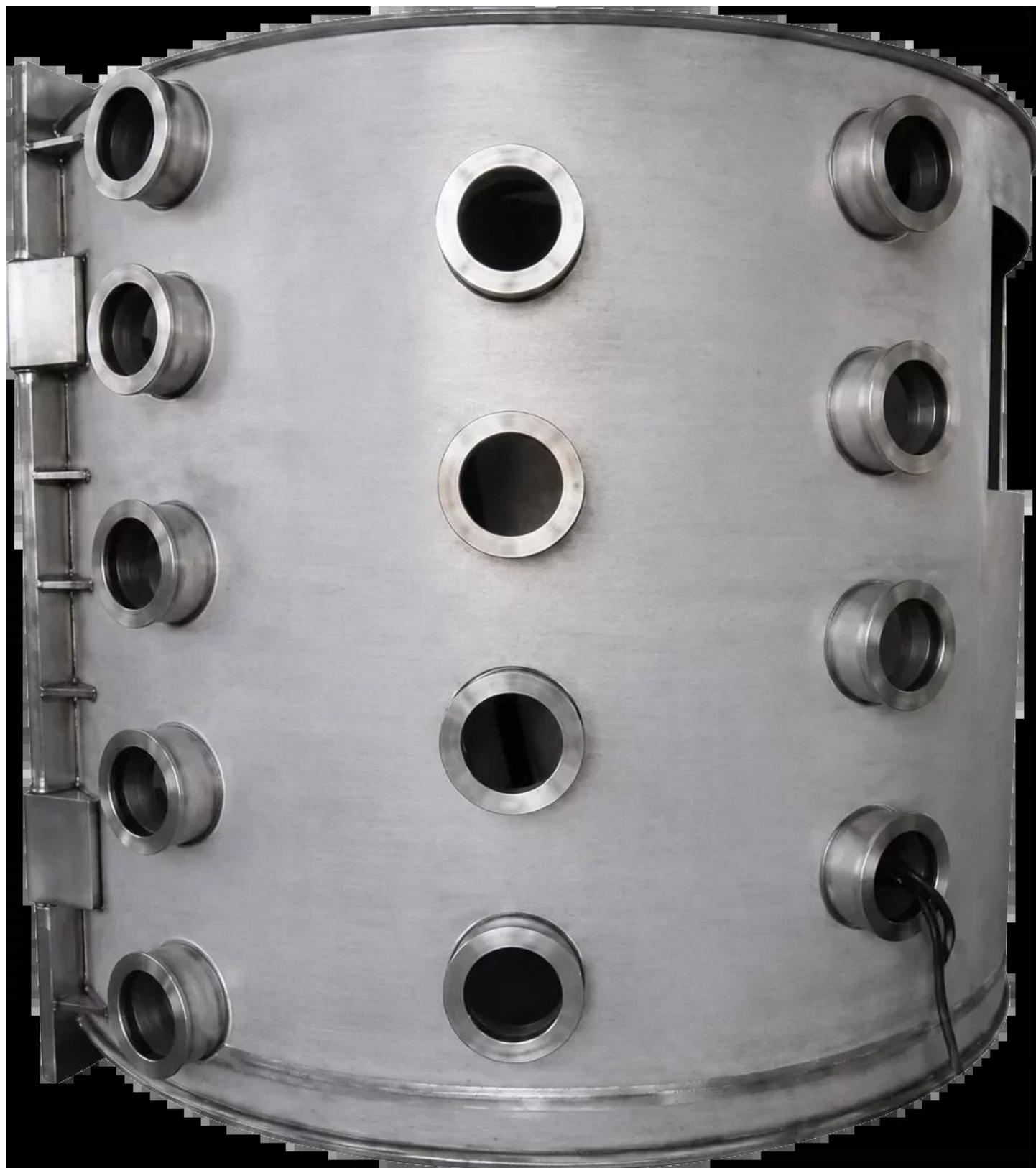
Secteur de l'énergie

FICHE PRODUIT



Fabrication de structures

FICHE PRODUIT



Usinage de grandes pièces
Caractéristiques techniques



FICHE PRODUIT

Principales caractéristiques du DTL-25

Pièces moulées de haute qualité et construction rigide et symétrique à double montant.

Engrenages en acier allié 40Cr et arbres forgés dans la boîte de vitesses.

Deux têtes de travail – l'une pour la finition, l'autre pour l'ébauche.

Palier hydrostatique permettant de travailler avec des pièces lourdes.

Mandrin à 4 mors avec rainures en T auxiliaires pour un serrage fiable de la pièce.

Tête de chariot inclinable de -30° à +30° pour l'usinage des surfaces coniques.

Guidages résistants à l'usure avec revêtement en alliage ZnAl10-5 pour un mouvement fluide.

Commande PLC assurant un fonctionnement sûr et fiable de la machine.

Applications

Où utiliser le tour DTL-25 ?

Le DTL-25 est destiné à l'usinage de pièces grandes, lourdes et volumineuses, notamment lorsque sont requis une grande rigidité de l'ensemble, une table de travail stable et un serrage sûr de la pièce.

Industrie lourde – usinage de grands bâtis, anneaux, disques et éléments de machines.

Secteur de l'énergie – éléments de turbines, brides, composants d'installations et sous-ensembles de générateurs.

Industrie minière – grandes pièces de machines, carters, roues, rouleaux et éléments d'entraînement.

Fabrication de structures – éléments soudés, anneaux, plaques et pièces nécessitant un tournage vertical.



FICHE PRODUIT

Spécification DTL-25

Spécification technique du modèle DTL-25

Modèle **DTL-25**

Type de machine **Vertical Turning Lathe — tour vertical à double montant**

Version **Double montant, Manual / DRO**

Diamètre maximal de tournage **2 500 mm**

Diamètre / dimensions de la table **2 250 mm**

Hauteur maximale de la pièce usinée **1 600 mm, 2 000 / 2 500 mm en option**

Charge de la table **12 tonnes, 20 tonnes en option**

Puissance du moteur principal **55 kW**

Nombre de têtes de travail **2 têtes — pour l'ébauche et la finition**

Plage d'inclinaison de la tête **-30° do +30°**

Mandrin de travail **Mandrin à 4 mors avec rainures en T auxiliaires**

Boîte de vitesses **Engrenages en acier allié 40Cr et arbres forgés**

Palier de table **Palier hydrostatique pour fortes charges**

Guidages **Revêtement anti-usure en alliage ZnAl10-5**

Commande **PLC ; version Manual / DRO disponible**

Équipement standard **Mors du mandrin, porte-outil, cales et vis de nivellement, outils à main, burette d'huile**

Options supplémentaires **DRO, refroidisseur d'huile, convoyeur à copeaux, tête de fraisage, tête de rectification**

Applications **Industrie lourde, industrie minière, secteur de l'énergie, fabrication de structures, usinage de grandes pièces**