



FICHE PRODUIT

Tour à carrousel DTL-160S-CNC 16 000 mm à colonne mobile unique

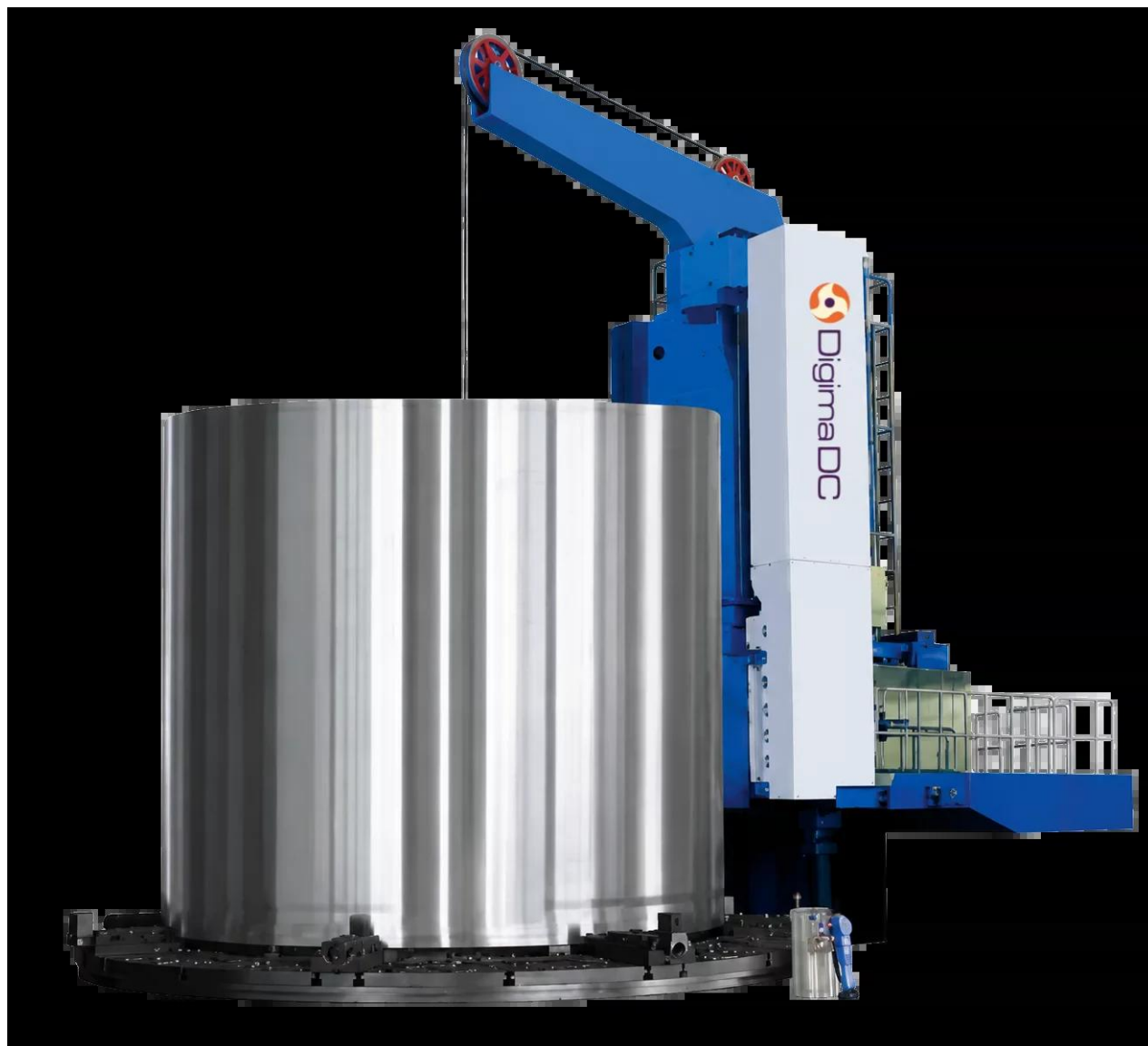




Photo principale du modèle DTL-160S-CNC
Tour vertical CNC

Tour vertical DTL-160S-CNC

Tour vertical CNC à colonne mobile unique pour l'usinage de pièces jusqu'à 16000 mm

DTL-160S-CNC est un tour vertical CNC à **colonne mobile unique**, destiné à l'usinage précis des pièces industrielles les plus grandes et les plus lourdes. La machine permet le tournage d'éléments d'un diamètre maximal de **16000 mm** et le travail avec une table d'une capacité de charge de **120 t**, avec une option



FICHE PRODUIT

jusqu'à **200 lub 300 t**.

La construction basée sur des pièces moulées de haute qualité, une grande section de tête à coulisseau et un palier hydrostatique de table assure une grande stabilité lors de l'usinage d'éléments de grandes dimensions. La colonne mobile facilite le chargement et le déchargement de pièces grandes et lourdes.

16000

Diamètre maximal de tournage

16000 mm

7100

Diamètre de la table

7100 mm, 8000 / 10000 mm en option

4000

Hauteur maximale de la pièce

4000 mm, 5000 / 6000 / 7000 mm en option

120T

Charge de la table

120 t, 200 / 300 t en option

DTL-160S-CNC – tour vertical CNC à colonne mobile unique.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 16000 mm, une table de 7100 mm avec option 8000 ou 10000 mm, une hauteur de pièce de 4000 mm avec option 5000, 6000 ou 7000 mm, une charge de table de 120 t avec option 200 ou 300 t et un moteur principal de 90 kW avec option 110 ou 130 kW.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-160S-CNC

photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine

FICHE PRODUIT



Commande CNC

FICHE PRODUIT



Système de lubrification centralisé

FICHE PRODUIT



Centrale hydraulique

FICHE PRODUIT



Climatiseur de l'armoire électrique

FICHE PRODUIT



Emballage

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-160S-CNC

Pièces moulées LEF / VSR de haute qualité et une construction rigide et symétrique assurent la stabilité lors de l'usinage de pièces lourdes.



FICHE PRODUIT

Grande section de la tête à coulisseau permet l'usinage efficace d'éléments industriels lourds et hauts.

Moteur principal AC avec unité VDF assure une variation continue de la vitesse et un fonctionnement stable de l'entraînement principal.

Palier hydrostatique de la table assure une grande capacité de charge et un fonctionnement fluide sous des charges extrêmes.

Colonne mobile facilite le chargement et le déchargement de pièces usinées très grandes et lourdes.

Équipement auxiliaire comprend notamment la lubrification centralisée, une centrale hydraulique et la climatisation de l'armoire électrique.

Applications

Où utiliser le tour DTL-160S-CNC ?

Le DTL-160S-CNC convient à l'usinage des pièces industrielles les plus grandes et les plus lourdes, telles que des bagues de grandes dimensions, brides, corps, éléments énergétiques, composants de machines lourdes, éléments de turbines et pièces nécessitant un serrage stable et un usinage CNC précis.

Industrie lourde – usinage de très grands corps, pièces moulées et composants de construction.

Énergie – tournage d'éléments de turbines, de grandes bagues et de composants techniques.

Production de brides et de bagues – usinage stable de pièces de diamètre extrêmement grand et de masse élevée.

Ateliers d'usinage de grandes dimensions – pour des éléments d'un diamètre de tournage jusqu'à 16000 mm.

Spécification du DTL-160S-CNC

Spécification technique du modèle DTL-160S-CNC

Modèle **DTL-160S-CNC**

Type de machine **Tour vertical CNC**



FICHE PRODUIT

Construction **Colonne mobile unique**

Configuration **Monocolonne, CNC**

Diamètre maximal de tournage **16000 mm**

Diamètre de la table **7100 mm, 8000 mm ou 10000 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **4000 mm, 5000 mm, 6000 mm ou 7000 mm en option**

Charge de la table **120 t, 200 t ou 300 t en option**

Puissance du moteur principal **90 kW, 110 kW ou 130 kW en option**

Commande **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Entraînement principal **Moteur AC avec unité VDF pour variation de vitesse**

Palier de la table **Palier hydrostatique assurant une très grande capacité de charge**

Éléments d'équipement sélectionnés **CNC, système de lubrification centralisé, centrale hydraulique, climatiseur de l'armoire électrique, emballage**