



KARTA PRODUKTOWA

Dłutownica do metalu Digima B5032D dłuciarka 125s/m stół obrotowy 630mm 4kW





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Digima B5032D – dłutownica do metalu z obrotowym stołem 630 mm, mocą 4 kW i maksymalną długością dłutowania 320 mm.

Dłutownica do metalu

Dłutownica Digima B5032D

Profesjonalna dłuciarka pionowa z obrotowym stołem 630 mm, mocą 4 kW i skokiem do 320 mm

Digima B5032D to ciężka dłutownica do metalu przeznaczona do precyzyjnego wykonywania rowków wpustowych, kanałów, powierzchni kształtowych oraz operacji dłutowania w elementach stalowych, żeliwnych i technicznych. Maszyna została przygotowana do pracy w profesjonalnych zakładach produkcyjnych, narzędziowniach i działach utrzymania ruchu.

Model B5032D oferuje **maksymalną długość dłutowania 320 mm**, cztery prędkości skoku suwaka **20 / 32 / 50 / 80 skoków/min**, obrotowy stół o średnicy **630 mm** oraz masywną konstrukcję o wadze około **3000–3200 kg**.

320

Maksymalna długość dłutowania

320 mm

630

Średnica stołu roboczego

630 mm

4kW

Moc silnika głównego

4 kW / 380 V

500

Maks. obciążenie stołu

500 kg

Większy stół, mocniejszy napęd i większa długość dłutowania.

B5032D umożliwia stabilne dłutowanie rowków, kanałów i kształtów w metalu, a ciężka konstrukcja i stół 630 mm wspierają pracę z dużymi detalami.

Galeria produktu

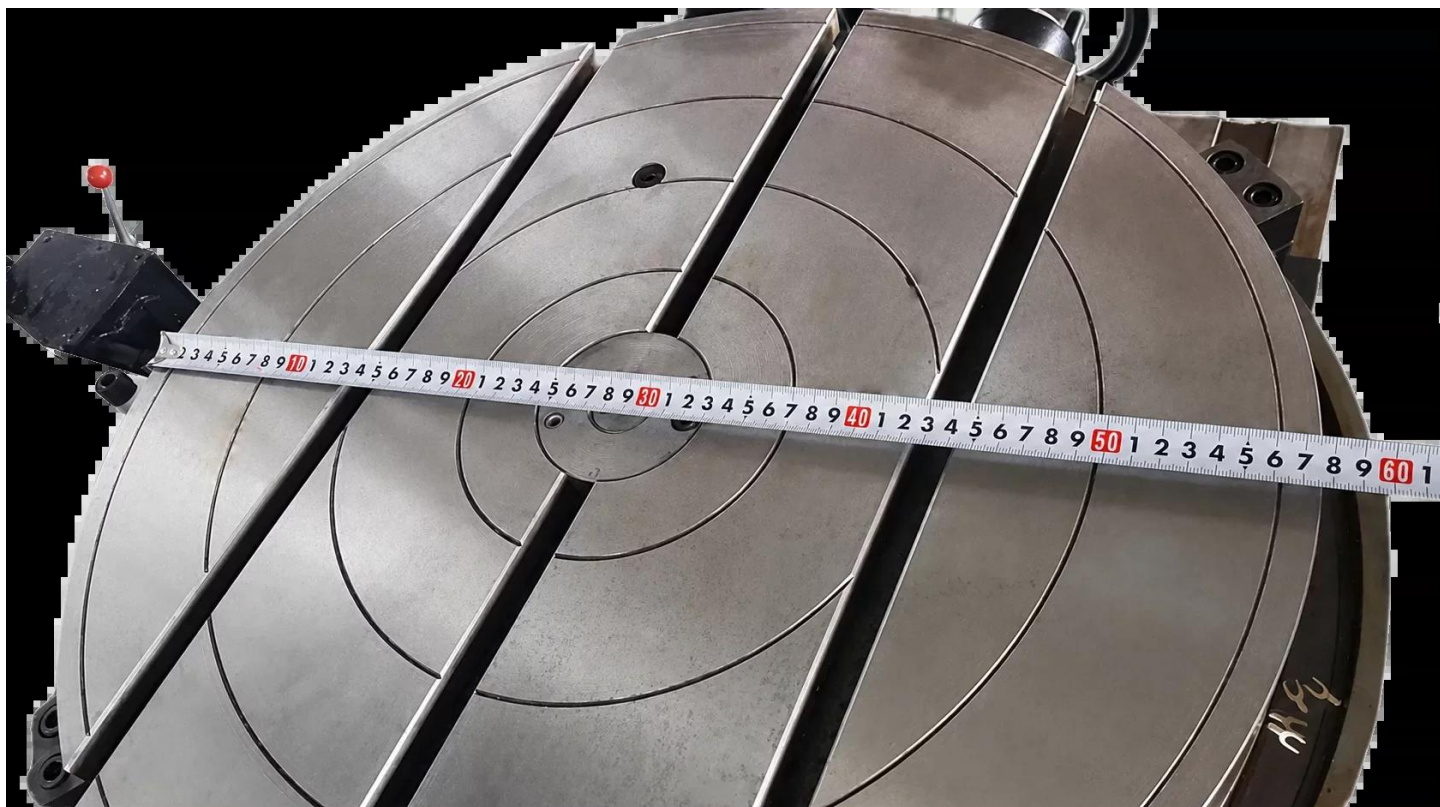
Zdjęcia dłutownicy B5032D i detale maszyny



KARTA PRODUKTOWA



Widok



Stół obrotowy 630 mm



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Detal konstrukcji i strefy roboczej
Charakterystyka maszyny

Dłutownica pionowa do precyzyjnej obróbki dużych detali

Dłutownica Digima B5032D została przygotowana do obróbki elementów wymagających wykonywania rowków, kanałów oraz powierzchni kształtowych. Dzięki pionowemu ruchowi suwaka narzędzie skrawające wykonuje powtarzalny ruch roboczy, umożliwiając obróbkę miejsc trudnych do wykonania tradycyjnymi metodami frezowania.

Maksymalna długość dłutowania 320 mm — odpowiednia do wykonywania głębszych rowków i kanałów w większych elementach metalowych.

4 prędkości skoku suwaka — 20, 32, 50 i 80 skoków/min pozwala dopasować dynamikę pracy do materiału.

Obrotowy stół 630 mm — ułatwia ustawienie większego detalu oraz wykonywanie obróbki pod różnymi kątami.

Maksymalne obciążenie stołu 500 kg — możliwość pracy z cięższymi detalami i stabilnym mocowaniem.

Nachylenie suwaka 0–8° — pozwala dopasować ustawienie narzędzia do wymagań obróbki.

Rowek T-slot 18 mm — umożliwia pewne mocowanie detali, uchwytów i oprzyrządowania na stole.

Mocny napęd główny 4 kW — stabilna praca podczas obróbki stali, żeliwa i innych metali.

Masa około 3000–3200 kg — duża masa konstrukcji ogranicza drgania i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

Proces obróbki

Jak pracuje dłutownica B5032D?

Praca na dłutownicy polega na zamocowaniu detalu na stole roboczym, ustawieniu narzędzia, doborze odpowiedniej prędkości skoku oraz wykonaniu obróbki ruchem posuwisto-zwrotnym. Regulowany stół i suwak pozwalają dopasować położenie detalu do wymaganej geometrii rowka lub kanału.



KARTA PRODUKTOWA

Mocowanie detalu

Detal jest mocowany na obrotowym stole roboczym 630 mm z wykorzystaniem rowka teowego 18 mm i odpowiedniego oprzyrządowania.

2

Ustawienie narzędzia

Operator dobiera narzędzie dłutujące, ustawia suwak, jego ewentualne nachylenie 0–8° oraz parametry posuwu stołu.

3

Dłutowanie rowka

Maszyna wykonuje obróbkę ruchem pionowym, a posuw stołu pozwala uzyskać wymaganą długość i kształt obrabianej powierzchni.

Zastosowanie

Do czego sprawdzi się Digima B5032D?

Rowki i kanały

- Rowki wpustowe.
- Kanały wewnętrzne i zewnętrzne.
- Gniazda i wybrania technologiczne.
- Obróbka powierzchni kształtowych.

Warsztat i narzędziownia

- Produkcja jednostkowa.
- Regeneracja części maszyn.
- Wykonywanie oprzyrządowania.
- Prace utrzymania ruchu.

Produkcja metalowa

- Obróbka stali i żeliwa.
- Przygotowanie elementów mechanicznych.
- Produkcja części technicznych.



KARTA PRODUKTOWA

- Obróbka detali do 500 kg na stole.

Bezpieczeństwo i stabilność

Konstrukcja przygotowana do ciężkiej pracy warsztatowej

Masa maszyny wynosząca około 3000–3200 kg zwiększa stabilność podczas obróbki oraz pomaga tłumić drgania. Dzięki temu B5032D sprawdza się przy dłutowaniu elementów wymagających precyzji, powtarzalności i pewnego zamocowania. Stół roboczy o średnicy 630 mm oraz obciążeniu do 500 kg umożliwia pracę z masywnymi detalami.

Duża masa własna — stabilna podstawa pracy i ograniczenie drgań podczas dłutowania.

Stół z rowkiem teowym — pewne mocowanie detalu i oprzyrządowania.

Silnik główny 4 kW — stabilny moment obrotowy i pewna praca napędu.

Dopasowanie prędkości pracy — 4 biegi skoku pozwalają pracować bezpiecznie z różnymi materiałami.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne dłutownicy Digima B5032D

Model **B5032D**

Typ maszyny **Dłutownica do metalu / dłuciarka pionowa**

Marka **Digima**

Kod producenta **B5032D**

Stan **Nowy**

Napięcie zasilania **380 V**

Maksymalna moc **4000 W**

Moc silnika głównego **4 kW**

Maksymalna długość dłutowania **320 mm**

Liczba skoków suwaka **20 / 32 / 50 / 80 skoków/min**

Liczba biegów skoku **4 zakresy prędkości**

Zakres nachylenia suwaka **0–8°**

Średnica stołu roboczego **630 mm**

Zakres regulacji pionowej bloku suwaka **315 mm**

Odległość od czoła oprawki narzędziowej do kolumny **600 mm**

Odległość od powierzchni stołu do dolnej części prowadnicy suwaka **490 mm**

Maksymalny przesuw wzdłużny stołu **480 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Maksymalny przesuw poprzeczny stołu **480 mm**
Maksymalny kąt obrotu stołu **360°**
Zakres posuwów stołu **0,08–1,21 mm/skok**
Zakres posuwu obrotowego stołu **0,052–0,783°**
Maksymalny rozmiar narzędzia dłutującego **25 × 40 mm**
Maksymalna siła dłutowania **7,5 kN**
Maksymalne obciążenie stołu **500 kg**
Szerokość rowka teowego w centrum stołu **18 mm**
Masa netto maszyny **3200 kg**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym **3000 kg**
Wymiary opakowania / transportowe **2335 × 1506 × 2287 mm**
Stan opakowania **Oryginalne**