KARTA PRODUKTOWA

Dwukolumnowa tokarka karuzelowa DTL-25F CNC 2500 mm Ze stałą belką poprzeczną

KARTA PRODUKTOWA

Zdjęcie główne modelu DTL-25F/CNC
Tokarka pionowa CNC

Tokarka Karuzelowa DTL-25F/CNC

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC ze stałą belką poprzeczną do obróbki detali do 2500 mm

DTL-25F/CNC to **dwukolumnowa tokarka pionowa CNC** ze stałą belką poprzeczną, przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **2500 mm** oraz obciążeniu stołu do **12 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o wysokiej sztywności i powtarzalnej dokładności. Wysokiej jakości odlewy, symetryczna konstrukcja bramowa, hydrostatyczne łożyskowanie stołu oraz prowadnice hydrostatyczne zapewniają płynną i wydajną obróbkę detali tarczowych, pierścieni, kołnierzy oraz dużych komponentów technicznych.

2500
Maks. średnica toczenia

2500 mm
2250
Średnica stołu
2250 mm
1000
Maks. wysokość detalu
1000 mm, opcjonalnie 1200 mm
12T
Obciążenie stołu
12 t

DTL-25F/CNC — dwukolumnowa tokarka pionowa CNC ze stałą belką.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 2500 mm, stół 2250 mm, obciążenie stołu 12 t, wysokość detalu 1000 mm z opcją 1200 mm, moc silnika głównego 55 kW oraz układ CNC z napędem AC i sterowaniem prędkością przez jednostkę VDF.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-25F/CNC

zdjęcia opisujące najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA

Pulsator MPG

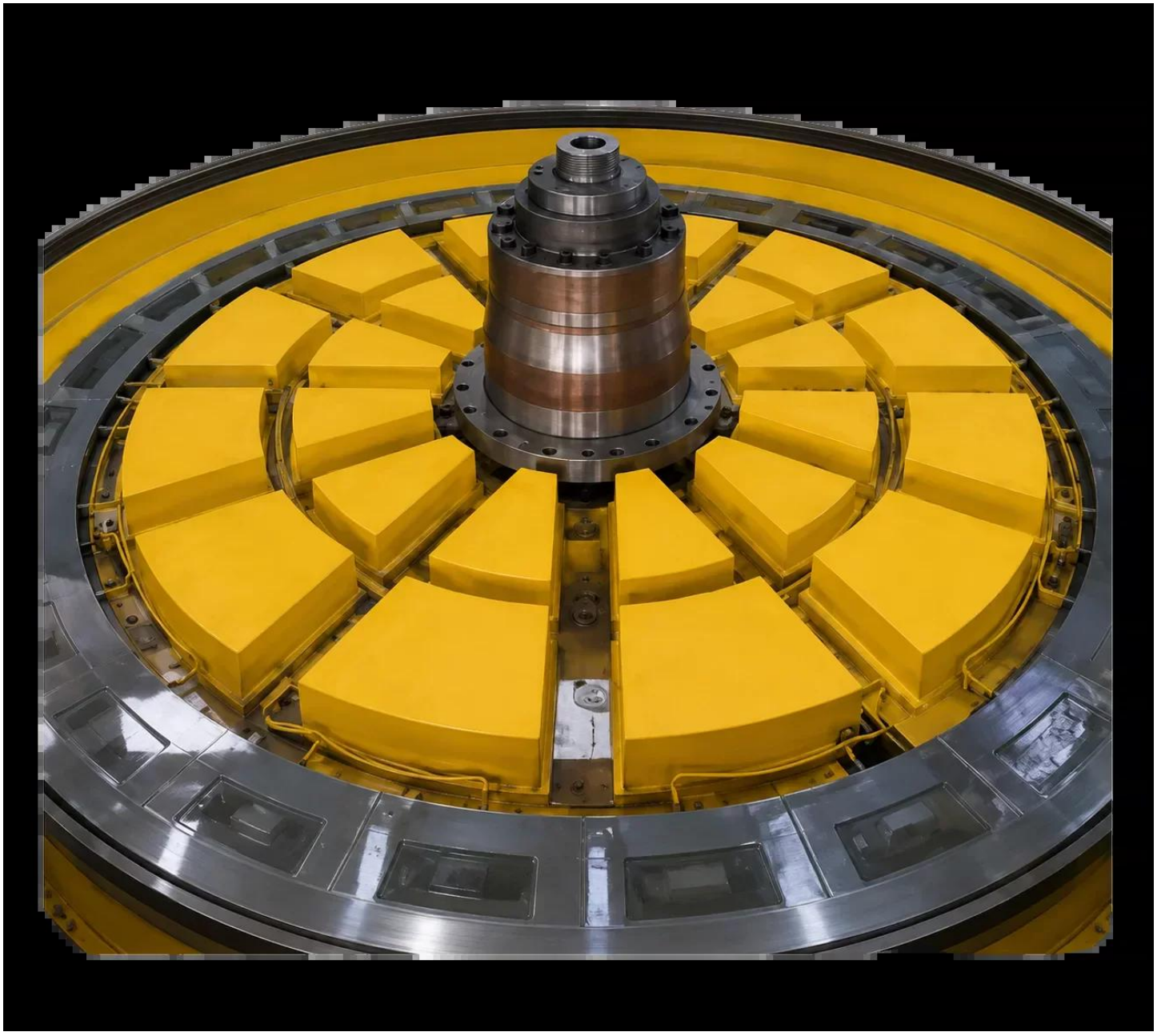
KARTA PRODUKTOWA

Enkoder obrotowy wrzeciona

KARTA PRODUKTOWA

Reduktor prędkości

KARTA PRODUKTOWA



Hydrostatyczne prowadnice
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-25F/CNC

Wysokiej jakości odlewy LEF / VSR oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa zapewniają stabilność podczas obróbki.

2 lub 1 ram head — możliwość konfiguracji z jedną głowicą CNC do obróbki wykańczającej oraz jedną

głowicą manualną do toczenia zgrubnego.

Silnik główny AC z jednostką VDF zapewnia płynną regulację prędkości roboczych maszyny.

Hydrostatyczne łożyskowanie stołu oraz duże obciążenie stołu pozwalają na stabilną obróbkę ciężkich detali.

Stała belka poprzeczna zapewnia wysoką sztywność, wydajność i dokładność podczas obróbki elementów tarczowych.

Prowadnice hydrostatyczne zwiększają płynność ruchu, trwałość oraz stabilność pracy maszyny.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-25F/CNC?

DTL-25F/CNC sprawdzi się przy obróbce detali tarczowych, pierścieni, kołnierzy, korpusów, elementów łożyskowych oraz komponentów przemysłowych, które wymagają stabilnego mocowania na dużym stole i precyzyjnej obróbki CNC.

Przemysł ciężki — obróbka dużych korpusów, odlewów i elementów konstrukcyjnych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni — stabilna obróbka detali okrągłych i tarczowych.

Przemysł łożyskowy — toczenie dużych pierścieni, bieżni i elementów obrotowych.

Zakłady obróbki CNC — do powtarzalnej i dokładnej obróbki detali o średnicy do 2500 mm.

Specyfikacja DTL-25F/CNC

Specyfikacja techniczna modelu DTL-25F/CNC

Model **DTL-25F/CNC**
Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**
Konstrukcja **Dwukolumnowa / bramowa ze stałą belką poprzeczną**
Konfiguracja **CNC**
Maks. średnica toczenia **2500 mm**

KARTA PRODUKTOWA

Średnica stołu **2250 mm**
Maks. wysokość obrabianego detalu **1000 mm, opcjonalnie 1200 mm**
Obciążenie stołu **12 t**
Moc głównego silnika **55 kW**
Sterowanie **Siemens 828D / Siemens 840D / Fanuc 0i-mate TD / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**
Napęd główny **Silnik AC z jednostką VDF do zmiennej regulacji prędkości**
Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające dużą nośność**
Prowadnice **Hydrostatic Guideways**