



## KARTA PRODUKTOWA

---

### **Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-31M CNC 3150 mm dwukolumnowe**





## KARTA PRODUKTOWA

---



Zdjęcie główne modelu DTL-31M

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-31M CNC 3150 mm dwukolumnowe

### Tokarka Karuzelowa DTL-31M

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do ciężkiej obróbki detali do 3150 mm

**DTL-31M** to pionowa tokarka karuzelowa CNC przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki dużych detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **3150 mm** oraz obciążeniu stołu do **20 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o ciężkiej pracy przemysłowej. Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebami, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, napęd z dokładnym pozycjonowaniem osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC pozwalają na wydajną obróbkę wielozadaniową.



## KARTA PRODUKTOWA

---

- 3150
  - Maks. średnica toczenia
  - 3150 mm
  - 2250
  - Średnica stołu
  - 2250 mm, opcjonalnie 2830 mm
  - 1600
  - Maks. wysokość detalu
  - 1600 mm, opcjonalnie 2200 / 2500 mm
  - 20T
  - Obciążenie stołu
  - 20 t
  - DTL-31M – ciężka tokarka pionowa CNC do dużych detali przemysłowych.**
- Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 3150 mm, stół 2250 mm z opcją 2830 mm, obciążenie stołu 20 t, wysokość detalu 1600 mm z opcją 2200 lub 2500 mm, moc silnika głównego 55 kW oraz wyposażenie do obróbki wielozadaniowej.

Galeria zdjęć

### Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-31M

zdjęcia opisujące najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

## KARTA PRODUKTOWA

---



Automatyczny zmieniaacz narzędzi ATC



## KARTA PRODUKTOWA

---



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Toczenie na tokarce



### Wiercenie i gwintowanie na tokarce

## KARTA PRODUKTOWA

---



Tool Setter



Sonda pomiarowa  
Cechy techniczne

### Najważniejsze właściwości DTL-31M

**Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami** gwarantuje bardzo wysoką sztywność i stabilność podczas ciężkiej obróbki.

**Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe** zapewnia precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką



## KARTA PRODUKTOWA

---

dokładność toczenia.

**Wrzeczono z napędem i gniazdem ISO** umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie oraz inne operacje wielozadaniowe.

**Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu** zostały zastosowane do dokładnego indeksowania osi C.

**Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC** dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową dużych detali.

**Duża nośność stołu** pozwala na stabilną obróbkę ciężkich elementów o masie do 20 ton.

Zastosowanie

### Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-31M?

DTL-31M jest przeznaczona do obróbki dużych i ciężkich detali przemysłowych, takich jak pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, części maszyn, komponenty łożyskowe oraz detale wymagające toczenia, wiercenia, frezowania lub gwintowania na jednej maszynie.

**Przemysł ciężki** – obróbka dużych korpusów, odlewów i komponentów maszynowych.

**Przemysł energetyczny** – toczenie i obróbka elementów turbin, pierścieni oraz dużych komponentów technicznych.

**Produkcja kołnierzy i pierścieni** – stabilna obróbka detali o dużej średnicy i wysokiej masie.

**Zakłady obróbki wielkogabarytowej** – do precyzyjnej obróbki elementów o średnicy do 3150 mm.

Specyfikacja DTL-31M

### Specyfikacja techniczna modelu DTL-31M

Model **DTL-31M**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konfiguracja **Dwukolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**

Maks. średnica toczenia **3150 mm**



## KARTA PRODUKTOWA

---

Średnica stołu **2250 mm, opcjonalnie 2830 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **1600 mm, opcjonalnie 2200 mm lub 2500 mm**

Obciążenie stołu **20 t**

Moc głównego silnika **55 kW**

Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**

Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**

Przekładnia **Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu do indeksowania osi C**

ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi do obróbki wielonarzędziowej**