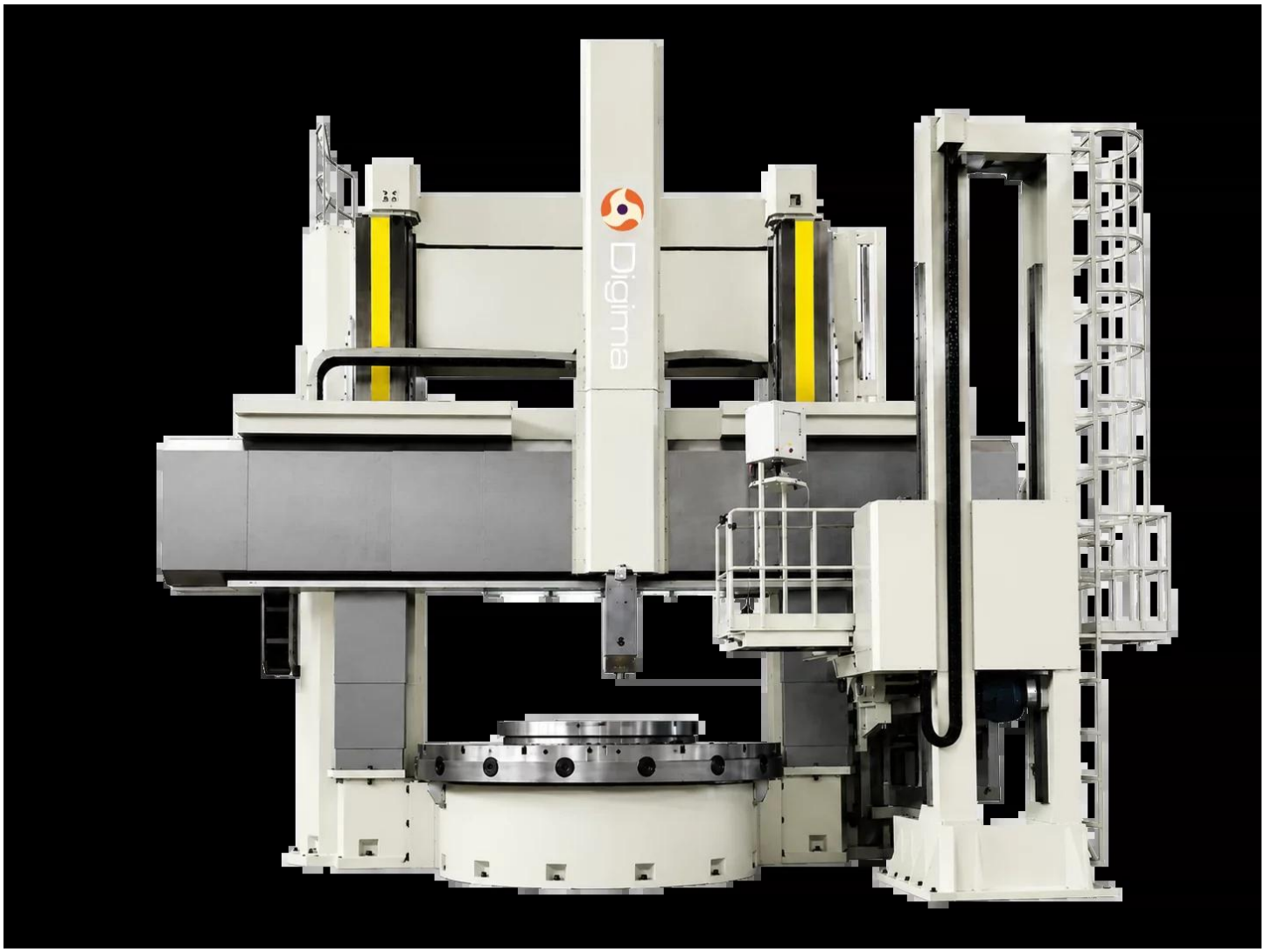
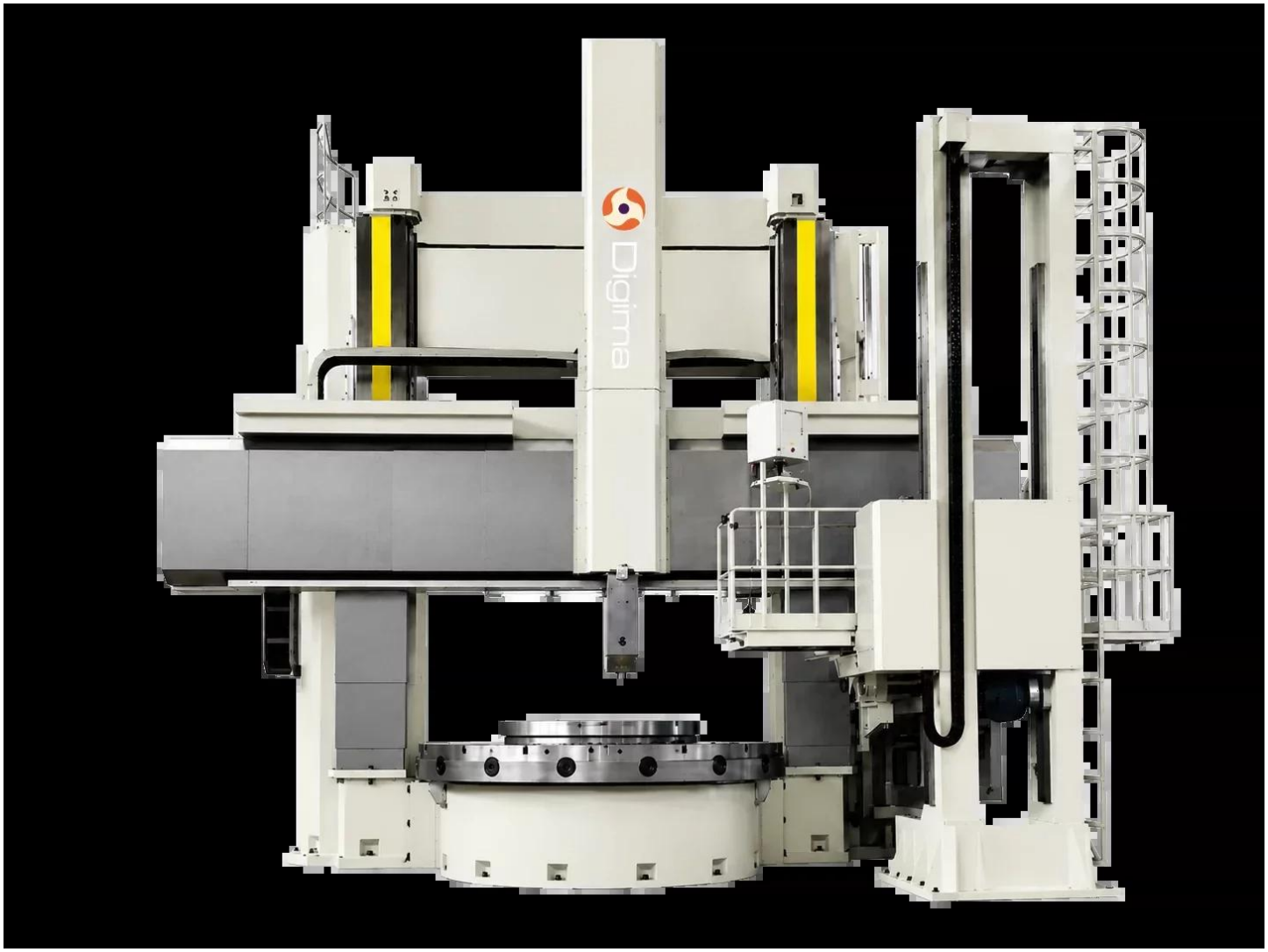
KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-50M CNC 5000 mm dwukolumnowe



KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DTL-50M
Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-50M CNC 5000 mm dwukolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-50M

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do ciężkiej obróbki detali do 5000 mm

DTL-50M to pionowa tokarka karuzelowa CNC przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki dużych detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **5000 mm** oraz obciążeniu stołu do **32 ton**, opcjonalnie do **50 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o ciężkiej pracy przemysłowej. Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, napęd z dokładnym pozycjonowaniem osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC pozwalają na wydajną obróbkę wielozadaniową.

5000
Maks. średnica toczenia
5000 mm
4000
Średnica stołu
4000 mm, opcjonalnie 4500 mm
2000
Maks. wysokość detalu
2000 mm, opcjonalnie 2500 / 3000 mm
32T
Obciążenie stołu
32 t, opcjonalnie 50 t
DTL-50M — ciężka tokarka pionowa CNC do wielkogabarytowych detali przemysłowych.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 5000 mm, stół 4000 mm z opcją 4500 mm, obciążenie stołu 32 t z opcją 50 t, wysokość detalu 2000 mm z opcją 2500 lub 3000 mm, moc silnika głównego 75 kW oraz wyposażenie do obróbki wielozadaniowej.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-50M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Toczenie na tokarce

Wiercenie i gwintowanie na tokarce

KARTA PRODUKTOWA

Tool Setter

KARTA PRODUKTOWA

Sonda pomiarowa
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-50M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami gwarantuje bardzo wysoką sztywność i stabilność podczas ciężkiej obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe zapewnia precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką

dokładność toczenia.

Wrzeciono z napędem i gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie oraz inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane do dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową dużych detali.

Duża nośność stołu pozwala na stabilną obróbkę ciężkich elementów o masie do 32 ton, opcjonalnie do 50 ton.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-50M?

DTL-50M jest przeznaczona do obróbki dużych i ciężkich detali przemysłowych, takich jak pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, części maszyn, komponenty łożyskowe oraz detale wymagające toczenia, wiercenia, frezowania lub gwintowania na jednej maszynie.

Przemysł ciężki — obróbka dużych korpusów, odlewów i komponentów maszynowych.

Przemysł energetyczny — toczenie i obróbka elementów turbin, pierścieni oraz dużych komponentów technicznych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni — stabilna obróbka detali o dużej średnicy i wysokiej masie.

Zakłady obróbki wielkogabarytowej — do precyzyjnej obróbki elementów o średnicy do 5000 mm.

Specyfikacja DTL-50M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-50M

Model **DTL-50M**
Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**
Konfiguracja **Dwukolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**

KARTA PRODUKTOWA

Maks. średnica toczenia **5000 mm**
Średnica stołu **4000 mm, opcjonalnie 4500 mm**
Maks. wysokość obrabianego detalu **2000 mm, opcjonalnie 2500 mm lub 3000 mm**
Obciążenie stołu **32 t, opcjonalnie 50 t**
Moc głównego silnika **75 kW**
Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**
Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**
Przekładnia **Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu do indeksowania osi C**
ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi do obróbki wielonarzędziowej**