



KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-63M CNC 6300 mm dwukolumnowe





KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DTL-63M

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-63M CNC 6300 mm dwukolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-63M

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do ciężkiej obróbki detali do 6300 mm

DTL-63M to pionowa tokarka karuzelowa CNC przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki bardzo dużych detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **6300 mm** oraz obciążeniu stołu do **50 ton**, opcjonalnie do **70 lub 120 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o ciężkiej pracy przemysłowej. Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrawami, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, napęd z dokładnym pozycjonowaniem osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC pozwalają na wydajną obróbkę wielozadaniową.



KARTA PRODUKTOWA

6300

Maks. średnica toczenia

6300 mm

4500

Średnica stołu

4500 mm, opcjonalnie 5000 / 5700 mm

3000

Maks. wysokość detalu

3000 mm, opcjonalnie 4000 / 4500 mm

50T

Obciążenie stołu

50 t, opcjonalnie 70 / 120 t

DTL-63M – ciężka tokarka pionowa CNC do wielkogabarytowych detali przemysłowych.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 6300 mm, stół 4500 mm z opcją 5000 lub 5700 mm, obciążenie stołu 50 t z opcją 70 lub 120 t, wysokość detalu 3000 mm z opcją 4000 lub 4500 mm, moc silnika głównego 75 kW z opcją 90 kW oraz wyposażenie do obróbki wielozadaniowej.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-63M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny



Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC



KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Toczenie na tokarce



Wiercenie i gwintowanie na tokarce

KARTA PRODUKTOWA



Tool Setter



Sonda pomiarowa
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-63M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami gwarantuje bardzo wysoką sztywność i stabilność podczas ciężkiej obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe zapewnia precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką



KARTA PRODUKTOWA

dokładność toczenia.

Wrzeczono z napędem i gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie oraz inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane do dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową dużych detali.

Duża nośność stołu pozwala na stabilną obróbkę ciężkich elementów o masie do 50 ton, opcjonalnie do 70 lub 120 ton.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-63M?

DTL-63M jest przeznaczona do obróbki bardzo dużych i ciężkich detali przemysłowych, takich jak pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, części maszyn, komponenty łożyskowe oraz detale wymagające toczenia, wiercenia, frezowania lub gwintowania na jednej maszynie.

Przemysł ciężki – obróbka dużych korpusów, odlewów i komponentów maszynowych.

Przemysł energetyczny – toczenie i obróbka elementów turbin, pierścieni oraz dużych komponentów technicznych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni – stabilna obróbka detali o dużej średnicy i wysokiej masie.

Zakłady obróbki wielkogabarytowej – do precyzyjnej obróbki elementów o średnicy do 6300 mm.

Specyfikacja DTL-63M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-63M

Model **DTL-63M**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konfiguracja **Dwukolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**



KARTA PRODUKTOWA

Maks. średnica toczenia **6300 mm**

Średnica stołu **4500 mm, opcjonalnie 5000 mm lub 5700 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **3000 mm, opcjonalnie 4000 mm lub 4500 mm**

Obciążenie stołu **50 t, opcjonalnie 70 t lub 120 t**

Moc głównego silnika **75 kW, opcjonalnie 90 kW**

Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**

Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**

Przekładnia **Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu do indeksowania osi C**

ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi do obróbki wielonarzędziowej**