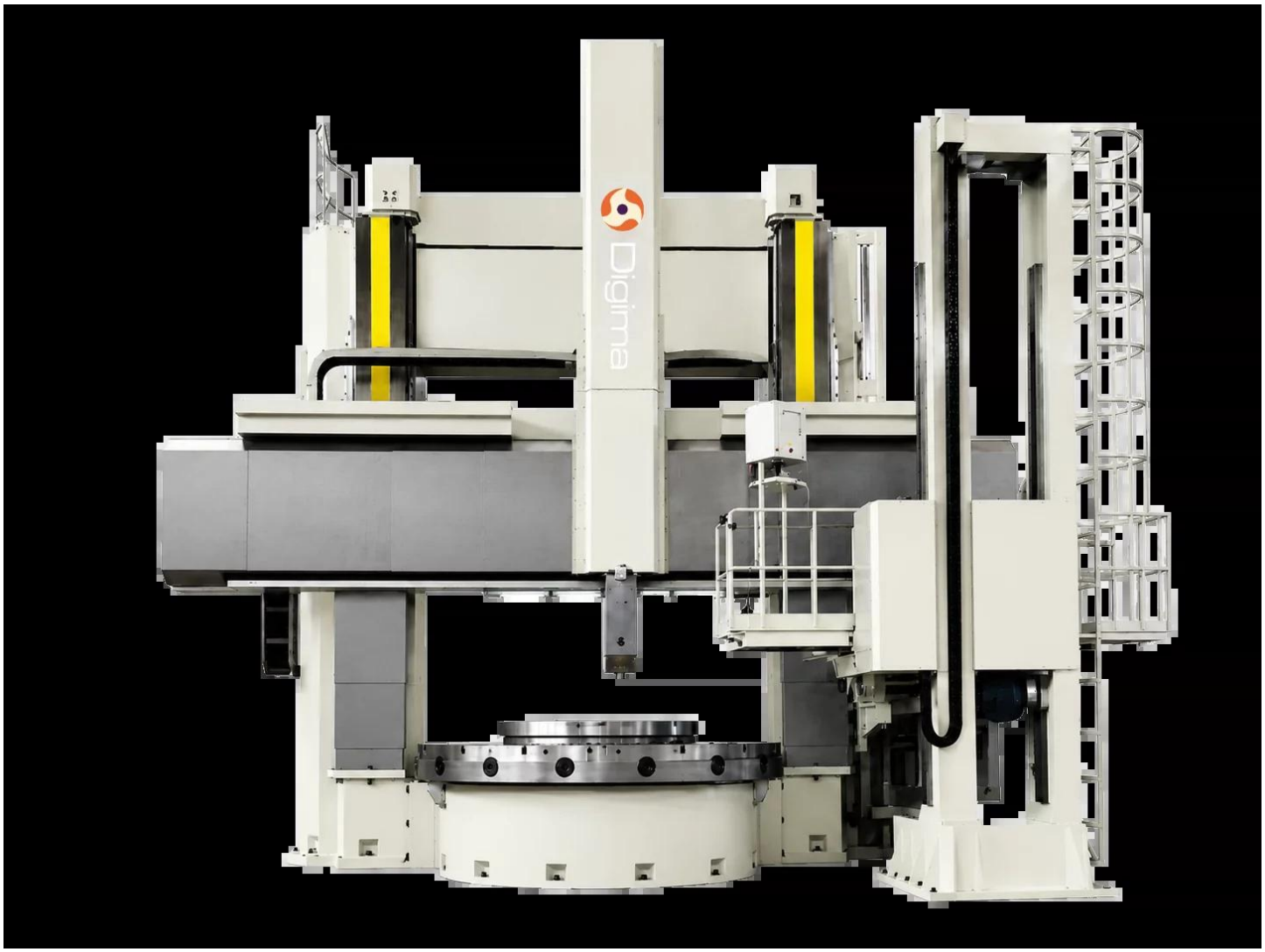
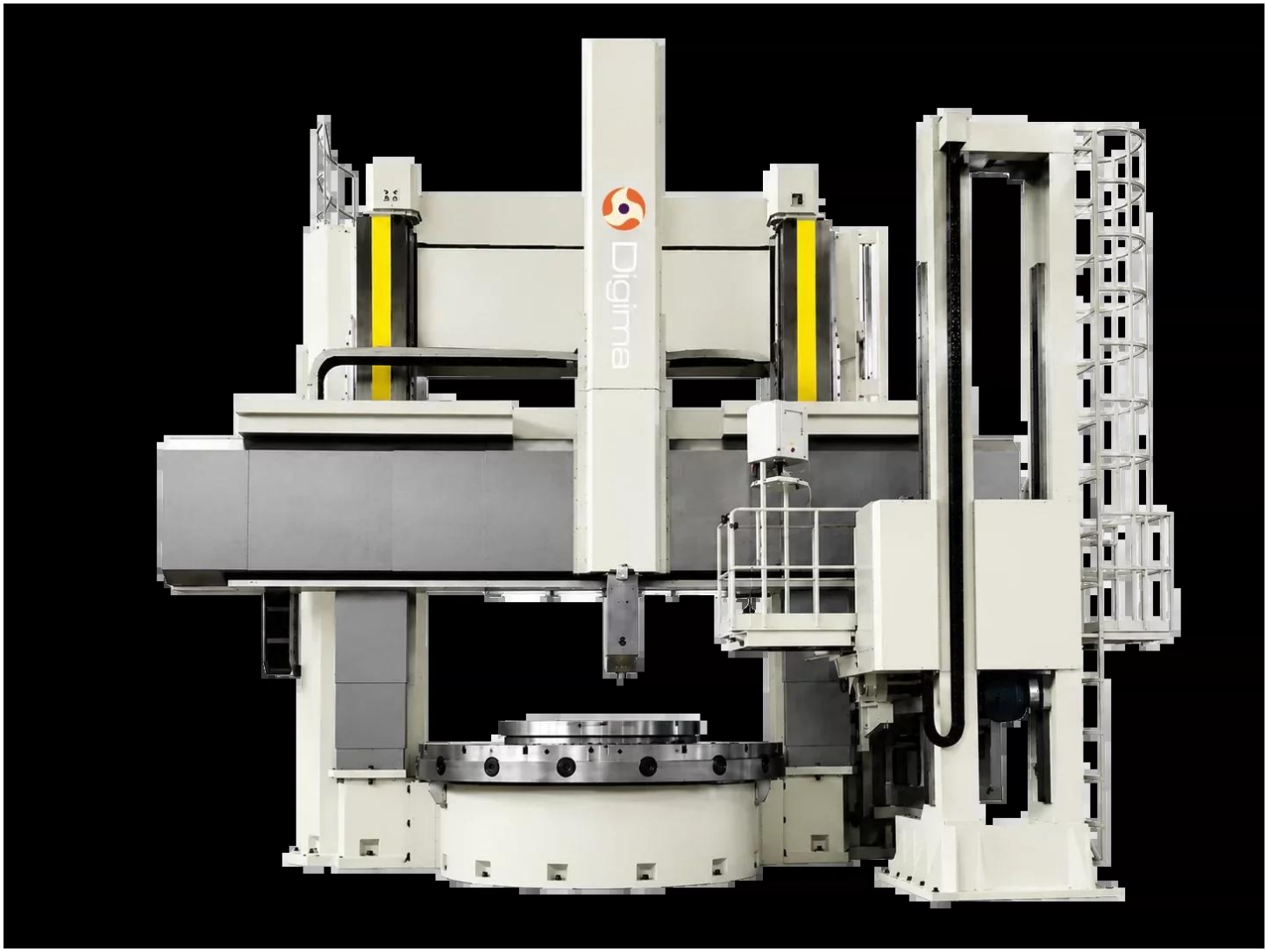
KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-80M CNC 8000 mm dwukolumnowe



KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DTL-80M
Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-80M CNC 8000 mm dwukolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-80M

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do najcięższej obróbki detali do 8000 mm

DTL-80M to pionowa tokarka karuzelowa CNC przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki bardzo dużych oraz ciężkich detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **8000 mm** oraz obciążeniu stołu do **120 ton**, opcjonalnie do **200 lub 300 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o najcięższej pracy przemysłowej. Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, napęd z dokładnym pozycjonowaniem osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC pozwalają na wydajną obróbkę wielozadaniową bardzo dużych komponentów.

8000
Maks. średnica toczenia
8000 mm
6300
Średnica stołu
6300 mm, opcjonalnie 7100 mm
3000
Maks. wysokość detalu
3000 mm, opcjonalnie 4000 / 5000 mm
120T
Obciążenie stołu
120 t, opcjonalnie 200 / 300 t
DTL-80M — ciężka tokarka pionowa CNC do największych detali przemysłowych.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 8000 mm, stół 6300 mm z opcją 7100 mm, obciążenie stołu 120 t z opcją 200 lub 300 t, wysokość detalu 3000 mm z opcją 4000 lub 5000 mm, moc silnika głównego 90 kW z opcją 110 kW oraz wyposażenie do obróbki wielozadaniowej.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-80M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Toczenie na tokarce

Wiercenie i gwintowanie na tokarce

KARTA PRODUKTOWA

Tool Setter

KARTA PRODUKTOWA

Sonda pomiarowa
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-80M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami gwarantuje bardzo wysoką sztywność i stabilność podczas najcięższej obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe zapewnia precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką

dokładność toczenia.

Wrzeciono z napędem i gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie oraz inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane do dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową dużych detali.

Bardzo duża nośność stołu pozwala na stabilną obróbkę ciężkich elementów o masie do 120 ton, opcjonalnie do 200 lub 300 ton.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-80M?

DTL-80M jest przeznaczona do obróbki największych i najcięższych detali przemysłowych, takich jak wielkogabarytowe pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, części maszyn ciężkich, komponenty łożyskowe oraz detale wymagające toczenia, wiercenia, frezowania lub gwintowania na jednej maszynie.

Przemysł ciężki — obróbka bardzo dużych korpusów, odlewów i komponentów maszynowych.

Przemysł energetyczny — toczenie i obróbka elementów turbin, pierścieni oraz wielkogabarytowych komponentów technicznych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni — stabilna obróbka detali o bardzo dużej średnicy i wysokiej masie.

Zakłady obróbki wielkogabarytowej — do precyzyjnej obróbki elementów o średnicy do 8000 mm.

Specyfikacja DTL-80M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-80M

Model **DTL-80M**
Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

KARTA PRODUKTOWA

Konfiguracja **Dwukolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**
Maks. średnica toczenia **8000 mm**
Średnica stołu **6300 mm, opcjonalnie 7100 mm**
Maks. wysokość obrabianego detalu **3000 mm, opcjonalnie 4000 mm lub 5000 mm**
Obciążenie stołu **120 t, opcjonalnie 200 t lub 300 t**
Moc głównego silnika **90 kW, opcjonalnie 110 kW**
Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**
Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**
Przekładnia **Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu do indeksowania osi C**
ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi do obróbki wielonarzędziowej**