



KARTA PRODUKTOWA

Fresatrice a portale DM-1600 Digima DC 1600 × 3000 mm



Fresatrice a portale DM-1600 Manuale / DRO



Immagine principale del modello DM-1600 — fresatrice a portale DM-1600 Manuale / DRO
DM-1600 Manual / DRO

Fresatrice a portale DM-1600

Fresatrice a portale manuale con opzione DRO, tavola da 1600 × 3000 mm e struttura a portale rinforzata

DM-1600 è una fresatrice a portale modello DM-1600 destinata alla lavorazione di grandi piastre, corpi, telai, fusioni ed elementi strutturali. La macchina è adatta alla fresatura di piani, alla lavorazione di superfici di montaggio, alla foratura e ai lavori d'officina che richiedono una struttura a portale stabile.

Il telaio a portale simmetrico garantisce elevata rigidità durante condizioni di taglio più gravose, mentre il supporto della tavola lungo l'intera corsa aiuta a mantenere una precisione di lavorazione costante. La versione **Manuale / DRO** può essere dotata di visualizzatore digitale della posizione degli assi, facilitando il posizionamento del pezzo, il controllo dimensionale e il lavoro ripetibile dell'operatore.

1600

Larghezza tavola

1600 mm

3000

Lunghezza tavola



KARTA PRODUKTOWA

3000 mm / opzione 4000 mm

1000

Luce sotto la traversa

1000 mm

11

Potenza testa di fresatura

11 kW / opzione 15 kW

DM-1600 – variante larga per la lavorazione di grandi piastre, telai e corpi.

Il modello offre una tavola da 1600 × 3000 mm con lunghezza opzionale di 4000 mm, luce sotto la traversa di 1000 mm, corse degli assi X/Y/Z 3000 / 1600 / 500 mm, testa di fresatura da 11 kW con opzione da 15 kW, motore di azionamento tavola da 7,5 kW e possibilità di configurazione Manuale / DRO.

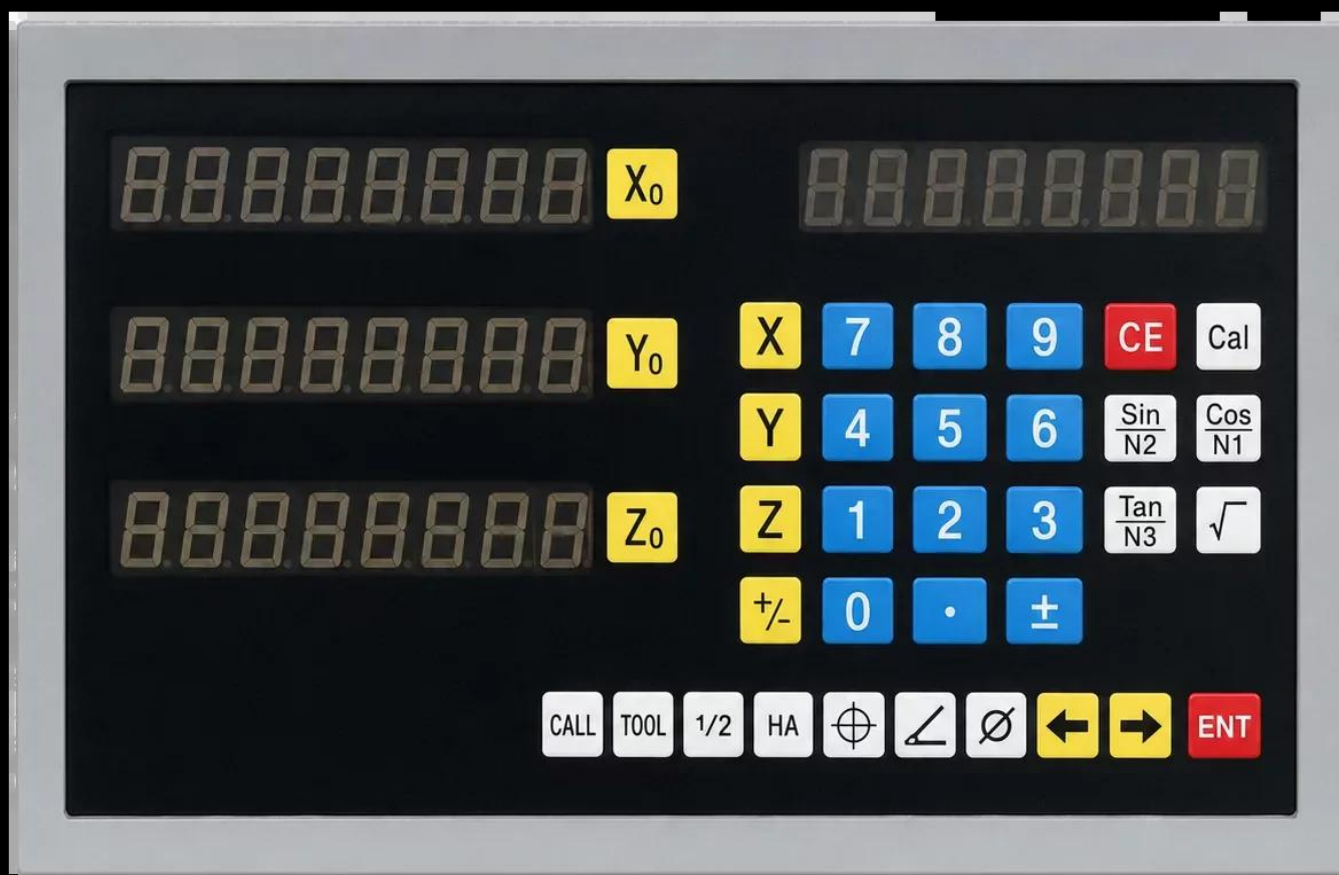
Galleria prodotto

Immagini e componenti principali del modello DM-1600

Componenti dell'equipaggiamento e sistemi di lavoro del DM-1600



KARTA PRODUKTOWA



DRO

KARTA PRODUKTOWA



Testa verticale

KARTA PRODUKTOWA



Testa orizzontale

KARTA PRODUKTOWA



Mandrino ISO

KARTA PRODUKTOWA



Impianto elettrico
Struttura della macchina

Struttura a portale rigida per la lavorazione di grandi superfici

DM-1600 utilizza un telaio a portale simmetrico che aumenta la rigidità dell'intera struttura e migliora la



KARTA PRODUKTOWA

stabilità durante il lavoro in condizioni di taglio più gravose. La configurazione a portale consente la lavorazione agevole di elementi molto larghi e lunghi fissati sulla tavola di lavoro.

La tavola è supportata lungo l'intera corsa, contribuendo a mantenere una precisione di taglio costante su tutto il campo di lavoro. Grazie a ciò, la macchina è adatta alla fresatura di piani, superfici di riferimento, guide, piastre di montaggio ed elementi strutturali.

L'azionamento dell'avanzamento dell'asse X con inverter consente una regolazione continua della velocità della tavola. Il pannello pulsanti centrale facilita l'uso, mentre il sistema DRO opzionale aumenta il comfort nel posizionamento e nel controllo delle dimensioni durante il lavoro.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche principali del DM-1600

Struttura a portale simmetrica garantisce elevata rigidità anche in condizioni di taglio più difficili.

Supporto completo della tavola lungo l'intera corsa aiuta a mantenere una precisione di lavorazione costante.

Azionamento asse X con inverter consente una variazione continua della velocità di avanzamento della tavola.

Testa di fresatura da 11 kW con opzione da 15 kW garantisce una lavorazione efficiente di piani, scanalature e superfici di montaggio.

Pannello pulsanti centrale facilita l'uso della macchina e il controllo delle funzioni operative principali.

Opzione DRO facilita il controllo della posizione degli assi, il posizionamento del pezzo e la lavorazione ripetibile.

Tavola 1600 × 3000 mm consente di lavorare grandi piastre, telai e corpi di notevoli dimensioni.

Luce sotto la traversa 1000 mm consente di lavorare pezzi più alti e strutture saldate.

Versioni ed equipaggiamento



KARTA PRODUKTOWA

Manuale / DRO – configurazione per officina e produzione

Versione manuale – configurazione classica per l'uso da parte dell'operatore nella fresatura di grandi superfici.

Versione DRO – il visualizzatore digitale della posizione degli assi aumenta il comfort di lavoro e riduce il rischio di errori di misura.

Testa verticale – destinata alla fresatura di piani, scanalature e superfici tecnologiche.

Testa orizzontale – amplia il campo della lavorazione laterale e delle operazioni che richiedono un diverso orientamento dell'utensile.

Applicazioni

Dove trova applicazione la fresatrice a portale DM-1600?

DM-1600 è destinata alla lavorazione di grandi superfici, elementi saldati, corpi, piastre di montaggio, telai di macchine e fusioni. La struttura a portale garantisce stabilità, mentre l'ampia tavola da 1600 × 3000 mm e la grande luce di lavoro consentono di lavorare pezzi di grandi dimensioni e strutture che richiedono un supporto stabile.

Produzione di macchine – lavorazione di telai, piastre, corpi ed elementi strutturali.

Officine di riparazione – rigenerazione di superfici di montaggio e di riferimento di grandi componenti.

Officine utensili – fresatura di piani, scanalature, riferimenti e superfici di lavoro.

Industria siderurgica – lavorazione di strutture saldate e componenti tecnici pesanti.

Lavorazione singola – lavori d'officina, prototipazione e riparazione.

Lavorazione di piastre – fresatura di superfici di riferimento e piani di montaggio.

Specifiche DM-1600



KARTA PRODUKTOWA

Specifike technice del modello DM-1600

Modello **DM-1600**

Tipo di macchina **Fresatrice a portale DM-1600 Manual / DRO**

Controllo / configurazione **Funzionamento manuale, visualizzatore digitale DRO opzionale**

Dimensioni tavola **1600 × 3000 mm**

Dimensione tavola opzionale **1600 × 4000 mm**

Luce sotto la traversa **1000 mm**

Corsa asse X **3000 mm / opcjonalnie 4000 mm**

Corsa asse Y **1600 mm**

Corsa asse Z **500 mm**

Potenza testa di fresatura **11 kW / opcjonalnie 15 kW**

Potenza motore azionamento tavola **7,5 kW**

Struttura **Telaio a portale simmetrico ad alta rigidità**

Supporto tavola **Tavola supportata lungo l'intera corsa**

Azionamento avanzamento asse X **Motore con inverter per avanzamento variabile**

Comando **Pannello pulsanti centrale / consolle operatore**

Componenti selezionati **DRO, testa verticale, testa orizzontale, mandrino ISO, impianto elettrico**

Applicazioni **Fresatura di piani, lavorazione di piastre, telai, corpi, fusioni e superfici di montaggio**