



KARTA PRODUKTOWA

Fresatrice a portale DM-2100W-CNC Digima DC 2100 × 3000 mm



Centro di lavoro a portale CNC DM-2100W-CNC



Immagine principale del modello DM-2100W-CNC – centro di lavoro a portale CNC con asse W
Centro di lavoro a portale CNC con asse W

Centro di lavoro a portale CNC DM-2100W-CNC

Portale CNC con asse W, tavola da 2100 × 3000 mm e mandrino da 22 kW

DM-2100W-CNC è un centro di lavoro pesante a portale CNC di tipo gantry / portal con asse **W**, progettato per una lavorazione efficiente di fresatura, foratura e lavorazione di pezzi larghi e di grandi dimensioni. La macchina è adatta alla lavorazione di grandi piastre, telai, stampi, corpi, fusioni ed elementi strutturali che richiedono stabilità, ampia distanza tra i montanti e posizionamento preciso della testa rispetto al pezzo.



KARTA PRODUKTOWA

La serie PM-W utilizza una testa di fresatura montata sulla traversa, assi di avanzamento e un asse ausiliario aggiuntivo. Il sistema CNC consente la fresatura di contornatura con controllo simultaneo di 3 assi, mentre l'impiego di teste accessorie consente di lavorare superfici interne ed esterne in un unico piazzamento.

2500

Larghezza tavola

2100 mm

4000

Lunghezza tavola

3000 mm / opzione 6000 mm

3200

Distanza tra i montanti

2600 mm

37

Potenza motore mandrino

22 kW

DM-2100W-CNC – centro CNC con asse W per la lavorazione di piastre larghe, stampi e corpi.

Il modello offre una tavola da 2100 × 3000 mm con lunghezza opzionale fino a 6000 mm, distanza tra i montanti di 2600 mm, corse degli assi X/Y/Z/W 3200 / 2600 / 1000 / 1500 mm, opzionalmente X fino a 6200 mm e Z fino a 1200 mm, velocità mandrino 2–1600 giri/min con opzione 2500 giri/min e potenza motore mandrino di 22 kW.

Galleria prodotto

Immagini e componenti principali del modello DM-2100W-CNC

Componenti dell'equipaggiamento e sistemi di lavoro del centro a portale CNC con asse W

KARTA PRODUKTOWA



Controllo CNC

KARTA PRODUKTOWA

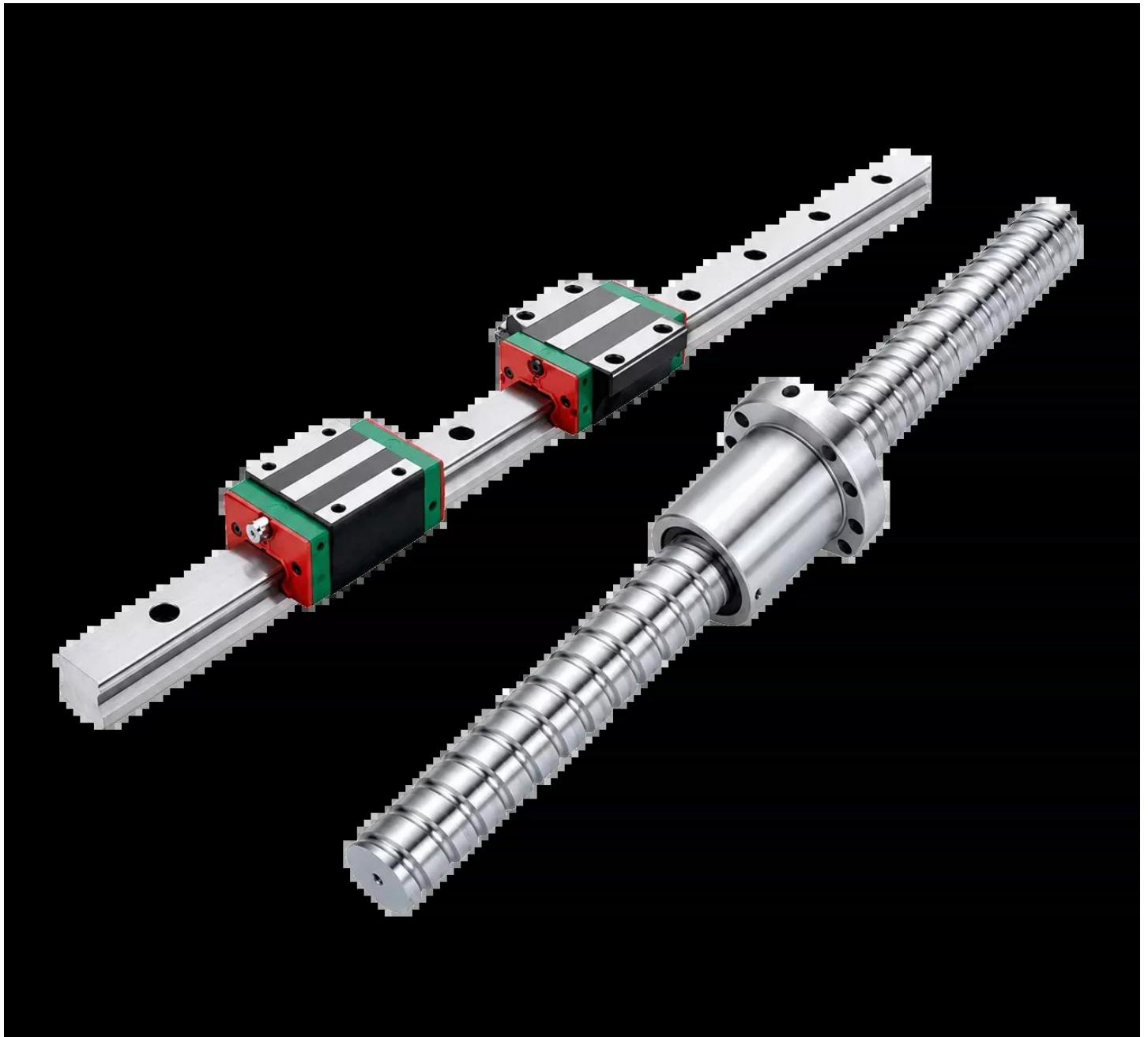


Modulo di azionamento



Servomotore

KARTA PRODUKTOWA



Viti a ricircolo di sfere e guida



Mandrino
Struttura della macchina

Asse W per una maggiore regolazione della testa e lavorazioni su più superfici

DM-2100W-CNC utilizza una struttura a portale simmetrica che garantisce elevata rigidità durante lavorazioni intensive e pesanti. Il sistema con asse W amplia le possibilità di posizionamento della testa rispetto al pezzo e consente di lavorare elementi che richiedono maggiore flessibilità e un campo di lavoro più ampio.



KARTA PRODUKTOWA

L'ampio basamento di tipo box garantisce elevata capacità di carico della tavola e supporto stabile del pezzo. La tavola di lavoro da 2100 × 3000 mm consente di fissare piastre larghe, stampi, corpi e strutture saldate, mentre la lunghezza opzionale fino a 6000 mm amplia le possibilità di lavorare elementi più lunghi elementi.

La traversa è azionata da servomotori e viti a ricircolo di sfere di precisione, garantendo un movimento di lavoro controllato e preciso. La macchina è dotata di un potente mandrino di fresatura da 22 kW, sistema CNC, lubrificazione automatica delle guide e possibilità di utilizzare teste accessorie per lavorare più superfici in un unico piazzamento.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche principali del DM-2100W-CNC

Struttura a portale simmetrica garantisce elevata rigidità anche in condizioni di taglio pesanti.

Ampio basamento tipo box garantisce elevata capacità di carico della tavola e supporto stabile del pezzo.

Telaio a grande sezione realizzato in acciaio di alta qualità, supporta lavorazioni pesanti ed efficienti.

Potente mandrino di fresatura da 22 kW consente fresatura, foratura e lavorazione di grandi superfici.

Asse W amplia le possibilità di regolazione della testa e consente una lavorazione più flessibile del pezzo.

Servomotori e viti a ricircolo di sfere garantiscono movimenti precisi degli assi e posizionamento ripetibile.

Controllo CNC consente la fresatura di contornatura con controllo simultaneo di 3 assi.

Distanza tra i montanti 2600 mm consente di lavorare comodamente pezzi molto larghi e strutture saldate.

Equipaggiamento e configurazione

Componenti di lavoro ed equipaggiamento del modello DM-2100W-CNC

Controllo CNC — controllo numerico per fresatura di contornatura, foratura e lavorazione ripetibile di pezzi di grandi dimensioni.



KARTA PRODUKTOWA

Modulo di azionamento — sistema di azionamento responsabile del funzionamento stabile degli assi e dei movimenti di lavoro.

Servomotore — garantisce movimenti precisi e controllo accurato del posizionamento.

Viti a ricircolo di sfere — consentono movimenti precisi e fluidi degli assi di lavoro.

Mandrino — potente mandrino da 22 kW per lavorazioni pesanti di piani, fori e superfici di montaggio.

Teste accessorie — possibilità di ampliare la configurazione per lavorare più superfici in un unico piazzamento.

Applicazioni

Dove trova applicazione il centro a portale DM-2100W-CNC?

DM-2100W-CNC è destinato a stabilimenti che eseguono lavorazioni di grandi dimensioni, produzione di macchine, lavorazione di piastre larghe, stampi, corpi e strutture in acciaio. L'asse W aumenta la flessibilità di posizionamento della testa rispetto al pezzo, mentre la maggiore distanza tra i montanti consente di lavorare più comodamente elementi larghi e alti.

Produzione di macchine — lavorazione di corpi, telai, piastre di montaggio ed elementi strutturali.

Stampi e utensili — fresatura di grandi stampi, matrici e superfici tecnologiche.

Industria siderurgica — lavorazione di strutture saldate e componenti tecnici pesanti.

Energia e industria pesante — preparazione di superfici di montaggio e fori in grandi componenti.

Officine di lavorazione CNC — fresatura, foratura, spianatura e lavorazione di contornatura di grandi pezzi.

Lavorazione singola e in serie — produzione, riparazione e rigenerazione di componenti di grandi dimensioni.

Specifiche DM-2100W-CNC



KARTA PRODUKTOWA

Specifiche tecniche del modello DM-2100W-CNC

Modello **DM-2100W-CNC**

Tipo di macchina **Centro di lavoro a portale CNC con asse W**

Struttura **A portale**

Controllo **CNC, possibilità di fresatura di contornatura con controllo simultaneo di 3 assi**

Dimensioni tavola **2100 × 3000 mm**

Lunghezza tavola opzionale **fino a 6000 mm**

Distanza tra i montanti **2600 mm**

Corsa asse X **4200 mm / opcjonalnie do 6200 mm**

Corsa asse Y **2600 mm**

Corsa asse Z **1000 mm / opcjonalnie 1200 mm**

Corsa asse W **1500 mm**

Velocità mandrino **2–1600 giri/min / opcjonalnie 2500 giri/min**

Potenza motore mandrino **22 kW**

Azionamento traversa / assi **Servomotori e viti a ricircolo di sfere di precisione**

Basamento / base **Ampio basamento tipo box che garantisce elevata capacità di carico della tavola**

Struttura a portale **Telaio a portale simmetrico per la massima rigidità durante lavorazioni pesanti**

Lubrificazione **Sistema automatico forzato di lubrificazione delle guide**

Componenti selezionati **Controllo CNC, modulo di azionamento, servomotore, viti a ricircolo di sfere e guida, mandrino**

Applicazioni **Fresatura, foratura, lavorazione di contornatura, lavorazione di piastre, telai, stampi e corpi**