

GIĘTARKA DO RUR I PROFILI CESURBEND PBH-51E TRZPIENIOWA PLC HYDRAULICZNA





CESURBEND PBH-51E – trzpieniowa hydrauliczna giętarka PLC do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych o średnicy do 51 mm.

Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC

Giętarka do rur i profili CESURBEND PBH-51E

Profesjonalna giętarka trzpieniowa PLC do rur stalowych 51 × 3 mm

CESURBEND PBH-51E to profesjonalna hydrauliczna giętarka trzpieniowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna została przygotowana do pracy w zakładach produkcyjnych, ślusarniach, warsztatach konstrukcyjnych oraz firmach wykonujących instalacje, balustrady, poręcze i elementy stalowe.

Model **PBH-51E** umożliwia gięcie rur stalowych do **51 mm** średnicy i ścianki do **3 mm**. Technologia trzpieniowa, hydrauliczny docisk oraz sterowanie PLC OMRON pomagają ograniczyć spłaszczenia rur, poprawiając jakość łuków i powtarzalność gotowych detali.

KARTA PRODUKTOWA

Rury do 51 × 3 mm, kąt gięcia do 190° i moc gięcia 5,5 kW.

PBH-51E to wydajna giętarka trzpieniowa do precyzyjnych łuków, produkcji seryjnej i powtarzalnych elementów rurowych.

Średnica rury **51 mm**

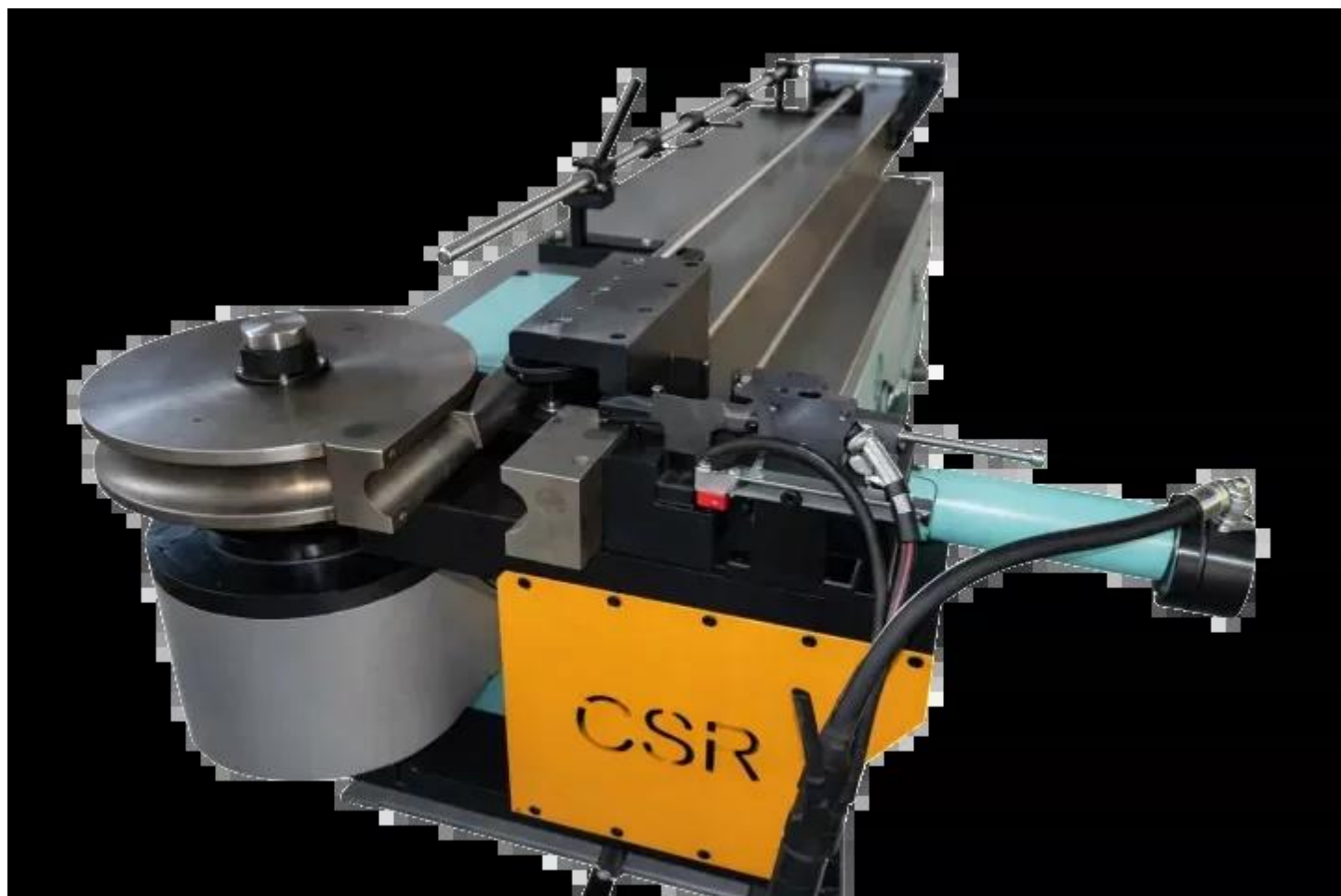
Ścianka **3 mm**

Kąt gięcia **190°**

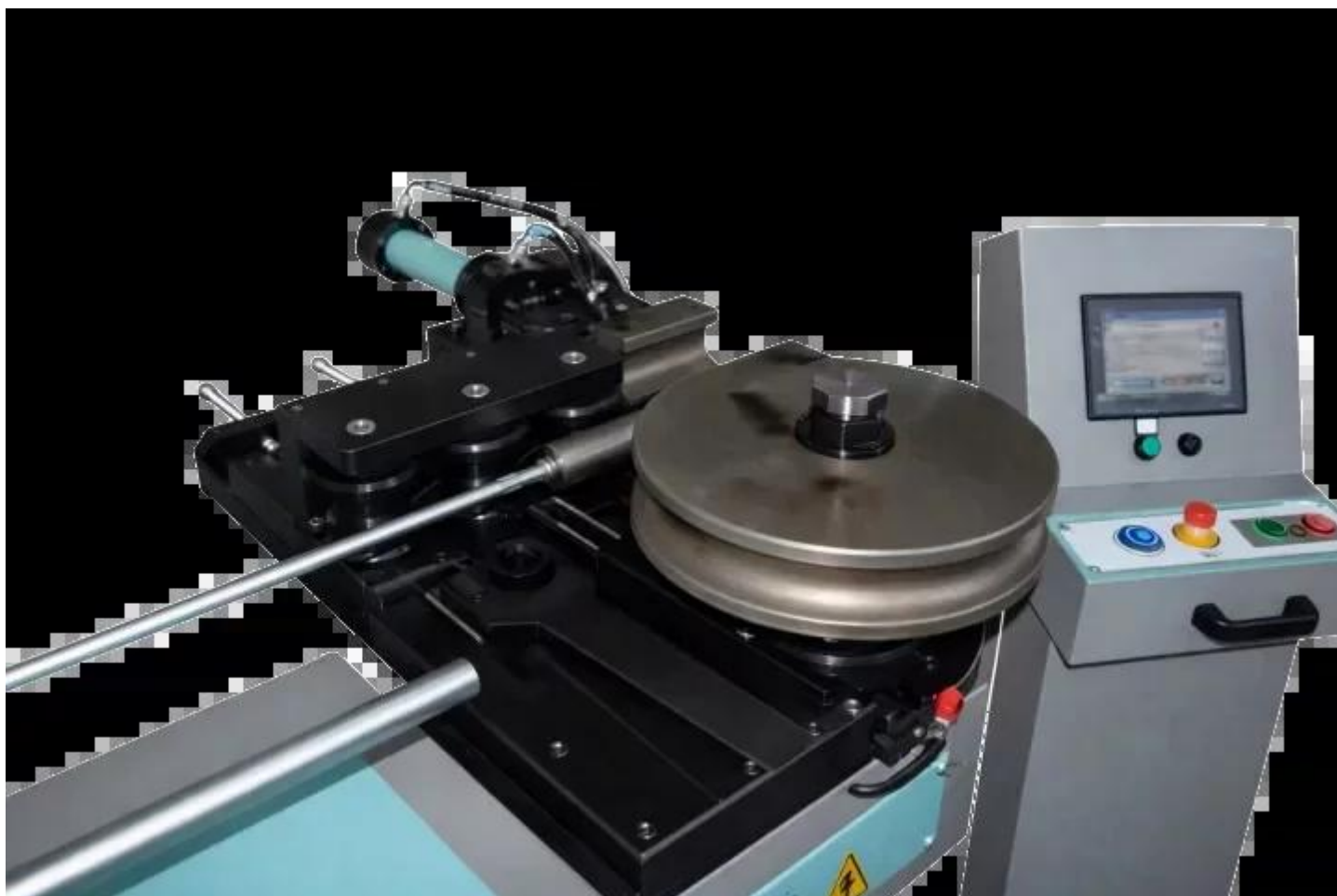
Moc gięcia **5,5 kW**

Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBH-51E



Widok maszyny CESURBEND PBH-51E



Obszar gięcia, hydrauliczny docisk lub panel sterowania PLC
Charakterystyka

Hydrauliczna giętarka trzpieniowa do rur o średnicy do 51 mm

Zakres pracy do 51 mm – maszyna przeznaczona jest do gięcia rur stalowych o średnicy do 51 mm.

Grubość ścianki do 3 mm – możliwość pracy z rurami stalowymi w produkcji warsztatowej i seryjnej.

Technologia trzpieniowa – ogranicza spłaszczenia rur i pomaga zachować wysoką jakość wykonanego łuku.

Hydrauliczny docisk – stabilizuje materiał podczas gięcia i zwiększa powtarzalność procesu.

Sterowanie PLC OMRON – umożliwia precyzyjną kontrolę procesu i wygodne ustawianie parametrów pracy.



KARTA PRODUKTOWA

Ekran dotykowy 7" – zapewnia czytelną i wygodną obsługę maszyny podczas pracy produkcyjnej.

100 programów w pamięci – możliwość zapisu ustawień ułatwia wykonywanie powtarzalnych detali.

Do 10 gięć w jednym cyklu – maszyna pozwala wykonywać sekwencyjne gięcia według zaprogramowanych ustawień.

Regulowany system ustawiania długości – ułatwia przygotowanie materiału i zachowanie powtarzalności wymiarowej.

Stabilna konstrukcja 900 kg – solidna masa maszyny zwiększa sztywność i stabilność podczas gięcia większych rur.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa PBH-51E?

1

Ustawienie programu

Operator wybiera lub zapisuje program pracy, ustawia parametry gięcia i przygotowuje rurę lub profil do obróbki.

2

Hydrauliczny docisk

Układ hydrauliczny stabilizuje materiał, ułatwiając precyzyjne prowadzenie rury podczas wykonywania łuku.

3

Precyzyjne gięcie PLC

Sterowanie PLC OMRON kontroluje przebieg procesu, zapewniając powtarzalność łuków i wysoką jakość gotowych detali.

Zastosowanie



KARTA PRODUKTOWA

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBH-51E?

Produkcja seryjna

- Powtarzalne elementy rurowe.
- Detale stalowe wykonywane według programu.
- Małe i średnie serie produkcyjne.

Ślusarnie i konstrukcje

- Ramy, wsporniki i konstrukcje stalowe.
- Elementy z rur i profili stalowych.
- Balustrady, poręcze i detale użytkowe.

Instalacje i elementy metalowe

- Elementy instalacyjne z rur.
- Detale techniczne i warsztatowe.
- Precyzyjne łuki bez nadmiernej deformacji materiału.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBH-51E

Model **CESURBEND PBH-51E**

Typ urządzenia **Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC do rur i profili**

Sterowanie **PLC OMRON**

Ekran **Dotykowy ekran kolorowy 7"**

Pamięć programów **Do 100 programów**

Liczba gięć w jednym cyklu **Do 10 gięć sekwencyjnych**

Maksymalna średnica rury **51 mm – stal miękka**

Maksymalna grubość ścianki **3 mm**

Maksymalny kąt gięcia **190°**

Maksymalny promień gięcia **250 mm**

Maksymalna długość rury / profilu **3000 mm**

Prędkość gięcia **8,5 obr./min**

Moc silnika gięcia **5,5 kW**

Moc układu hydraulicznego **3 kW**

Szerokość maszyny **950 mm**

Długość maszyny **3700 mm**

Wysokość maszyny **1200 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Masa maszyny **900 kg**

Wyposażenie / funkcje **Giętarka trzpieniowa, hydrauliczny docisk, regulowany system ustawiania długości, sterowanie PLC OMRON, ekran dotykowy 7", pamięć programów, sekwencyjne gięcia, wysoka powtarzalność pracy**

Zastosowanie **Gięcie rur i profili stalowych, produkcja seryjna, ślusarnie, konstrukcje stalowe, instalacje, balustrady i elementy metalowe**