



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach W12 16x2000 mm 11kW giętarka 16mm





Główne zdjęcie maszyny

Pełny widok walcarki W12-16x2000 z obudową, rolkami roboczymi i hydrauliczną konstrukcją.

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa

Walcarka do blach W12-16x2000

Kompaktowa walcarka 4-rolkowa CNC do blach o szerokości roboczej 2000 mm

W12-16x2000 to hydrauliczna walcarka 4-rolkowa przeznaczona do precyzyjnego walcowania, podginania wstępnego i formowania blach w tuleje, rury, łuki oraz elementy cylindryczne.

Maszyna umożliwia walcowanie blach do **16 mm** oraz podginanie wstępne do **12 mm**. Układ czterech rolek pozwala ograniczyć proste odcinki na końcach arkusza i zwiększa powtarzalność wykonania detali.

16

Maks. walcowanie

16 mm



KARTA PRODUKTOWA

12

Maks. podginanie

12 mm

☒

Szerokość robocza

2000 mm

☒

Moc silnika

11 kW

Nowoczesna konstrukcja 4-rolkowa do szybkiej i powtarzalnej obróbki blach.

W12-16x2000 łączy hydrauliczną siłę docisku, sterowanie CNC oraz stabilny układ rolek roboczych.

Prezentacja maszyny

Schludny układ zdjęć technicznych

Zdjęcia zostały uporządkowane tak, aby użytkownik od razu zobaczył najważniejsze elementy wyposażenia: panel sterowania oraz konstrukcję maszyny. Taki układ wygląda lekko, nowocześnie i nie przeładowuje aukcji.

KARTA PRODUKTOWA



Intuicyjna obsługa

Panel operatora pozwala wygodnie sterować ruchem rolek oraz kontrolować parametry procesu walcowania.



Stabilna konstrukcja

Zwarty korpus maszyny i odpowiednio zaprojektowany układ rolek zapewniają precyzyjne prowadzenie materiału.

Najważniejsze zalety

Dlaczego warto wybrać walcarkę W12-16x2000?

4R

Układ 4-rolkowy

Umożliwia podginanie obu krawędzi i właściwe zwijanie arkusza przy jednym załadunku materiału.

CNC



KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie komputerowe

Cyfrowa kontrola ruchów rolek ułatwia powtarzalną pracę i precyzyjne ustawienie parametrów.

2000

Szerokość 2000 mm

Przestrzeń robocza pozwala obrabiać szerokie arkusze blachy w produkcji jednostkowej i seryjnej.

11

Moc 11 kW

Silnik o mocy 11 kW zapewnia stabilną pracę układu hydraulicznego podczas walcowania.

Proces pracy

Jak działa walcarka 4-rolkowa W12?

1

Ustawienie arkusza

Blacha jest stabilizowana pomiędzy rolkami, co pozwala precyzyjnie rozpocząć proces podginania.

2

Podginanie krawędzi

Rolki boczne formują krawędzie arkusza, ograniczając powstawanie prostych odcinków na końcach materiału.

3

Walcowanie właściwe

Materiał jest prowadzony przez układ rolek aż do uzyskania rury, tulei, łuku lub elementu cylindrycznego.

Zastosowanie

Do czego wykorzystasz W12-16x2000?

Walcarka W12-16x2000 sprawdzi się przy produkcji elementów cylindrycznych, rur, tulei, osłon, obudów, zbiorników oraz detali technicznych wymagających powtarzalnego promienia gięcia.



KARTA PRODUKTOWA



Tuleje i cylindry

Formowanie elementów okrągłych i półokrągłych z arkuszy blachy.



Rury i osłony

Wykonywanie krótkich rur, osłon technicznych i elementów obudów.



Produkcja seryjna

Powtarzalne ustawienia pomagają utrzymać stałą jakość detali.



Elementy stożkowe

Możliwość formowania elementów stożkowych dzięki pochyleniu rolek.

Specyfikacja

Pełna specyfikacja techniczna

Model **W12-16x2000**

Typ maszyny **Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach CNC**

Maksymalna grubość walcowania **16 mm**

Maksymalna grubość podginania **12 mm**

Maksymalna szerokość walcowania **2000 mm**

Średnica rolki górnej **280 mm**

Średnica rolki dolnej **260 mm**

Średnica rolek bocznych **220 mm**

Minimalna średnica zwijania **480 mm**

Prędkość walcowania **4,5 m/min**

Moc silnika **11 kW**

System walcowania **4-rolkowy**

Sterowanie **CNC / komputerowe**

Napęd **Hydrauliczny**

Marka **Digima**

Kod producenta **W12-16x2000**



KARTA PRODUKTOWA

Stan**Nowy**

Stan opakowania**Oryginalne**