



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Jednokolumnowa Tokarka Karuzelowa DTL-16 CNC 1600 mm





Zdjęcie główne modelu DTL-16CNC – tokarka karuzelowa pionowa CNC jednokolumnowa  
Tokarka karuzelowa CNC



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Tokarka Karuzelowa DTL-16CNC 1600 mm jednokolumnowa

Jednokolumnowa tokarka pionowa CNC do precyzyjnej obróbki detali o średnicy do 1600 mm

**DTL-16CNC to tokarka karuzelowa jednokolumnowa pionowa CNC**, przeznaczona do stabilnej i dokładnej obróbki elementów tarczowych, kołnierzy, pierścieni, kół, obudów oraz części przemysłowych wymagających sztywnego mocowania na stole obrotowym.

Maszyna została zaprojektowana z myślą o pracy produkcyjnej i warsztatowej. Solidne odlewy, sztywna konstrukcja, napęd główny AC z jednostką VDF oraz sterowanie CNC zapewniają wysoką powtarzalność, płynną regulację prędkości i dobrą jakość obróbki przy różnych materiałach.

1600

Maks. średnica toczenia

1600 mm

1400

Średnica stołu

1400 mm

6T

Maks. masa detalu

6 ton

30

Moc silnika głównego

30 kW

**DTL-16CNC – mocniejsza tokarka pionowa CNC do detali do 1600 mm.**

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 1600 mm, stół 1400 mm, wysokość detalu 1000 mm z opcją 1200 lub 1400 mm, obciążenie stołu 6 t, zakres prędkości stołu 5–160 obr./min w 4 stopniach oraz silnik główny 30 kW.

Wersje zabudowy

**Przykład wyglądu tokarki w zabudowie oraz z odprowadzeniem wiórów**



## KARTA PRODUKTOWA

---



Przykład tokarki pionowej CNC w zabudowie



Przykład zabudowy z odprowadzeniem wiórów i kontenerem  
Wposażenie i zastosowanie

### Wposażenie standardowe, opcje oraz branże zastosowania DTL-16CNC

#### Wposażenie w zestawie

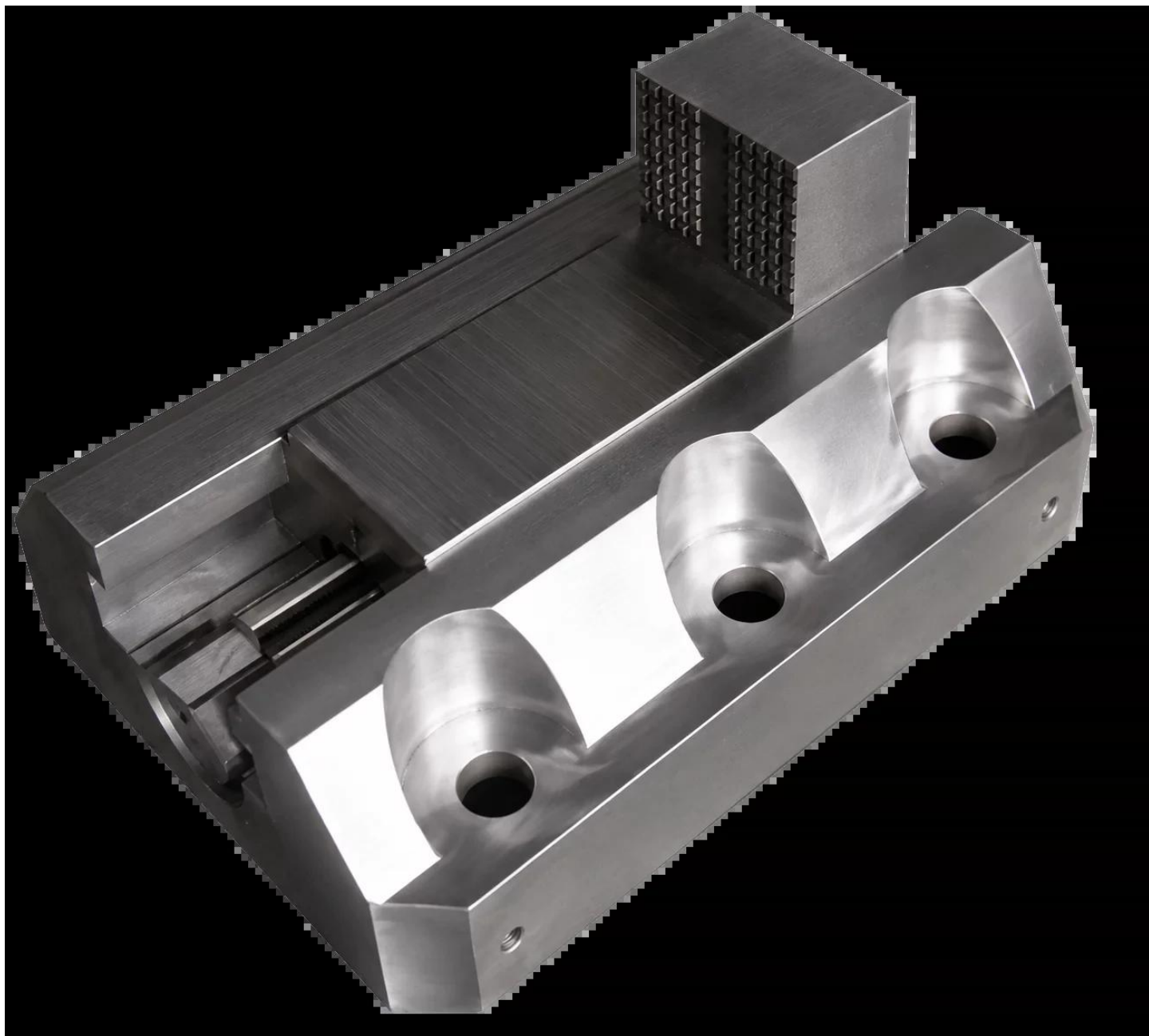
Co w standardzie



## KARTA PRODUKTOWA

---

Elementy dostarczane razem z maszyną, potrzebne do podstawowego przygotowania stanowiska, mocowania detali, obsługi i bieżącej konserwacji tokarki.



Szczęki uchwytu

## KARTA PRODUKTOWA

---



Uchwyt narzędziowy

## KARTA PRODUKTOWA

---



Kliny poziomujące i śruby



## KARTA PRODUKTOWA

---



Narzędzia ręczne

## KARTA PRODUKTOWA

---



Olejarka

### Wyposażenie opcjonalne

Dodatki

Elementy, które można dobrać opcjonalnie w zależności od konfiguracji maszyny, rodzaju produkcji,



## KARTA PRODUKTOWA

---

wymagań bezpieczeństwa oraz oczekiwanej automatyzacji procesu.







## KARTA PRODUKTOWA

---

Sterowanie FANUC CNC

## KARTA PRODUKTOWA

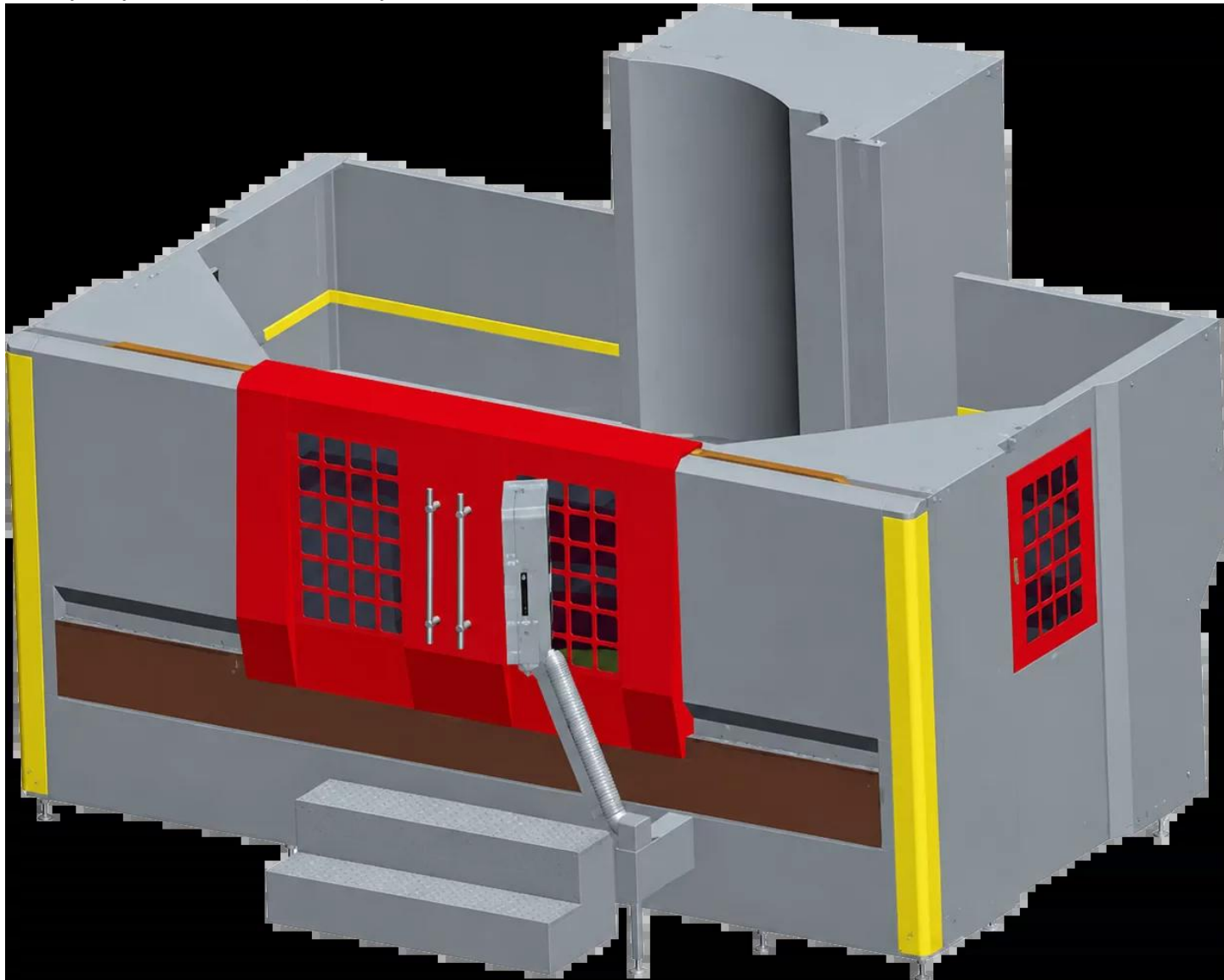
---



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Elektryczny rewolwer narzędziowy



Ostony / zabudowa ochronna

## KARTA PRODUKTOWA

---



Łożysko rolkowe



## KARTA PRODUKTOWA

---



Uchwyt hydrauliczny

## KARTA PRODUKTOWA

---

### Przykładowe zastosowania

#### Przemysł

DTL-16CNC sprawdza się w obróbce elementów tarczowych, pierścieni, kołnierzy, korpusów oraz detali precyzyjnych stosowanych w różnych branżach przemysłowych.



#### Przemysł pompowy



## KARTA PRODUKTOWA

---



Przemysł okrętowy



## KARTA PRODUKTOWA

---



Energetyka





## KARTA PRODUKTOWA

---



Przemysł pojazdów i transport



Inżynieria i precyzyjne detale  
Cechy techniczne

### **Najważniejsze właściwości DTL-16CNC**

**Wysokiej jakości odlewy LEF / VSR** oraz sztywna, symetryczna konstrukcja zapewniają stabilność podczas obróbki.

**Silnik główny AC z jednostką VDF** umożliwia płynną regulację prędkości i dopasowanie parametrów pracy do materiału.

**Zmienna prędkość wrzeciona w każdym stopniu** pozwala dostosować proces toczenia do różnych wymagań obróbczych.



## KARTA PRODUKTOWA

---

**Łożyskowanie hydrostatyczne** zapewnia dużą nośność stołu. Opcjonalnie dostępne jest łożysko rolkowe do wyższych prędkości.

**Automatyczny, wymuszony układ smarowania prowadnic** wspiera trwałość i płynną pracę maszyny.

**Serwomotory i śruby kulowe** odpowiadają za precyzyjne posuwy oraz powtarzalność pozycjonowania.

**Precyzyjny enkoder obrotowy wrzeciona** wspiera gwintowanie oraz funkcję CSS, czyli stałą prędkość skrawania.

**Sterowanie CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D** z kolorowym monitorem TFT ułatwia obsługę i kontrolę procesu.

Zastosowanie

### Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-16CNC?

DTL-16CNC sprawdzi się przy obróbce detali, które ze względu na masę, średnicę lub kształt najlepiej mocować na poziomym stole obrotowym. To praktyczne rozwiązanie dla firm wykonujących toczenie elementów tarczowych, pierścieni, kołnierzy, obudów, kół oraz komponentów technicznych.

**Produkcja kołnierzy i pierścieni** – stabilna obróbka detali okrągłych i tarczowych.

**Przemysł maszynowy** – toczenie korpusów, obudów i precyzyjnych elementów technicznych.

**Energetyka i transport** – obróbka elementów napędowych, tarcz, piast i części konstrukcyjnych.

**Zakłady obróbki CNC** – powtarzalna produkcja i obróbka detali do średnicy 1600 mm.

Specyfikacja DTL-16CNC

### Specyfikacja techniczna modelu DTL-16CNC

Model **DTL-16CNC**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa jednokolumnowa pionowa CNC**

Maksymalna średnica toczenia **1600 mm**

Średnica stołu **1400 mm**



## KARTA PRODUKTOWA

---

Maksymalna wysokość obrabianego detalu **1000 mm, opcjonalnie 1200 mm lub 1400 mm**

Maksymalna masa / obciążenie detalu **6 ton**

Zakres prędkości stołu / wrzeciona **5–160 obr./min, 4 stopnie**

Pionowy skok suwaka / ram **Parametr zależny od konfiguracji**

Głowica / uchwyt narzędziowy **Manualny kwadratowy uchwyt narzędziowy, opcjonalnie manualna głowica 5-pozycyjna / NC 4-pozycyjna / głowica 6-pozycyjna**

Moc głównego silnika **30 kW**

Masa maszyny **13 t, opcjonalnie ok. 14,5 t**

System CNC **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-mate TD / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Napęd główny **Silnik AC z jednostką VDF do zmiennej regulacji prędkości**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne, opcjonalnie rolkowe do pracy z wyższą prędkością**