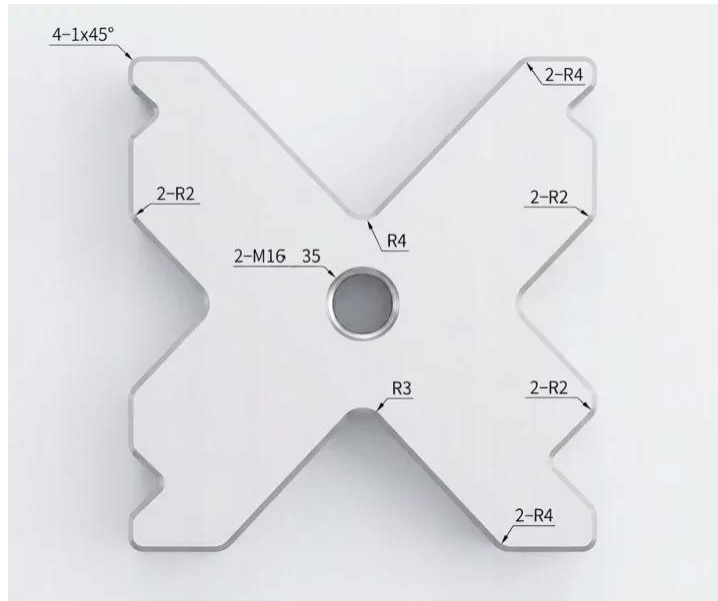


KARTA PRODUKTOWA



Parametry techniczne i specyfikacja wykonawcza

Poniżej znajduje się szczegółowe zestawienie danych technicznych matrycy wielorówkowej, opracowane bezpośrednio na podstawie dokumentacji projektowej:

Wymiary gabarytowe i tolerancje korpusu:

- **Długość robocza:** 2500 milimetrów.
- **Profil poprzeczny:** kwadrat o boku 110 milimetrów.
- **Tolerancja wymiaru zewnętrznego:** 110 milimetrów z odchyłką od minus 0,1 milimetra do minus 0,05 milimetra.
- **Dokładność geometryczna:** błąd równoległości oraz prostoliniowości na całej długości narzędzia jest mniejszy lub równy 0,05 milimetra.

Geometria kanałów gięcia (rowki V):

- **Główny kanał górny:** otwarcie o szerokości 80 milimetrów, wykończone promieniami krawędzi R4.
- **Główny kanał dolny:** otwarcie o szerokości 60 milimetrów, wykończone promieniami krawędzi R3.
- **Kanały boczne (lewa strona):** rowki o szerokościach 40 milimetrów oraz 16 milimetrów.
- **Kanały boczne (prawa strona):** rowki o szerokościach 32 milimetrów oraz 24 milimetry oraz dodatkowy kanał 12 milimetrów.
- **Kąty rozwarcia kanałów:** dla wszystkich rowków nieoznaczonych na rysunku kąt gięcia wynosi 86 stopni.
- **Promień natarcia mniejszych rowków:** krawędzie robocze wykończone promieniem R2.

KARTA PRODUKTOWA



Standardy dokładności i wykończenia

- **Precyzja wykonania:** błąd równoległości oraz prostoliniowości matrycy na całej jej długości nie przekracza 0,05 milimetra.
- **Obróbka krawędzi końcowych:** ostre krawędzie na obu końcach matrycy zostały stępione bezpieczną fazą 5 na 45 stopni.
- **Pozostałe zaokrąglenia:** wszystkie nieoznaczone na rysunku promienie wynoszą R 0,5 milimetra.
- **Fazowanie korpusu:** krawędzie zewnętrzne narzędzia wykończone fazą 1 na 45 stopni w czterech miejscach profilu.

*zdjęcia mają charakter poglądowy, a zdjęcie główne ukazuje sam kształt narzędzia w przekroju jak na rysunku technicznym, bez długości), natomiast z boku zdjęcie przedstawia przykładową wizualizację takiego segmentu w rzeczywistości