



Technical drawing of a mechanical part. The part is a long, narrow component with a central rectangular hole. The overall width is 16. The overall height is 63. The central hole has a diameter of $\varnothing 32$. The top and bottom edges are chamfered at an angle of 83° . The chamfer width is 1.5. The central hole has a depth of 2. The part is shown with a cross-section view (B) and a detail view (C). The detail view (C) shows a chamfered edge with a width of 1.5 and a height of 1.6. The chamfer angle is 125° . The overall height of the part is 63. The overall width is 16. The central hole has a diameter of $\varnothing 32$. The top and bottom edges are chamfered at an angle of 83° . The chamfer width is 1.5. The central hole has a depth of 2. The part is shown with a cross-section view (B) and a detail view (C). The detail view (C) shows a chamfered edge with a width of 1.5 and a height of 1.6. The chamfer angle is 125° .



Nóż górny do gilotyny hydraulicznej 4x2500 – Stal 9CrSi, Twardość HRC55-60

Prezentujemy wysokiej klasy nóż górny przeznaczony do gilotyn hydraulicznych oraz mechanicznych o parametrach roboczych 4x2500. Jest to kluczowy element tnący, który decyduje o precyzji obróbki arkuszy blachy oraz czystości krawędzi po cięciu.

Co oznacza parametr 4x2500

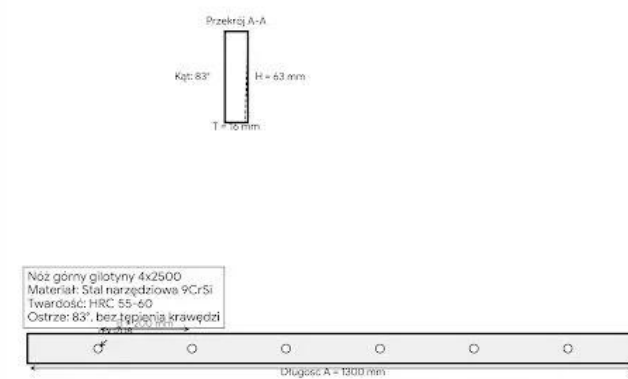
Oznaczenie to definiuje maksymalne możliwości robocze narzędzia:

- **4 mm** – maksymalna dopuszczalna grubość ciętej blachy (dla stali konstrukcyjnej).
- **2500 mm** – maksymalna szerokość arkusza, jaką można poddać obróbce w jednym cyklu pracy.



KARTA PRODUKTOWA

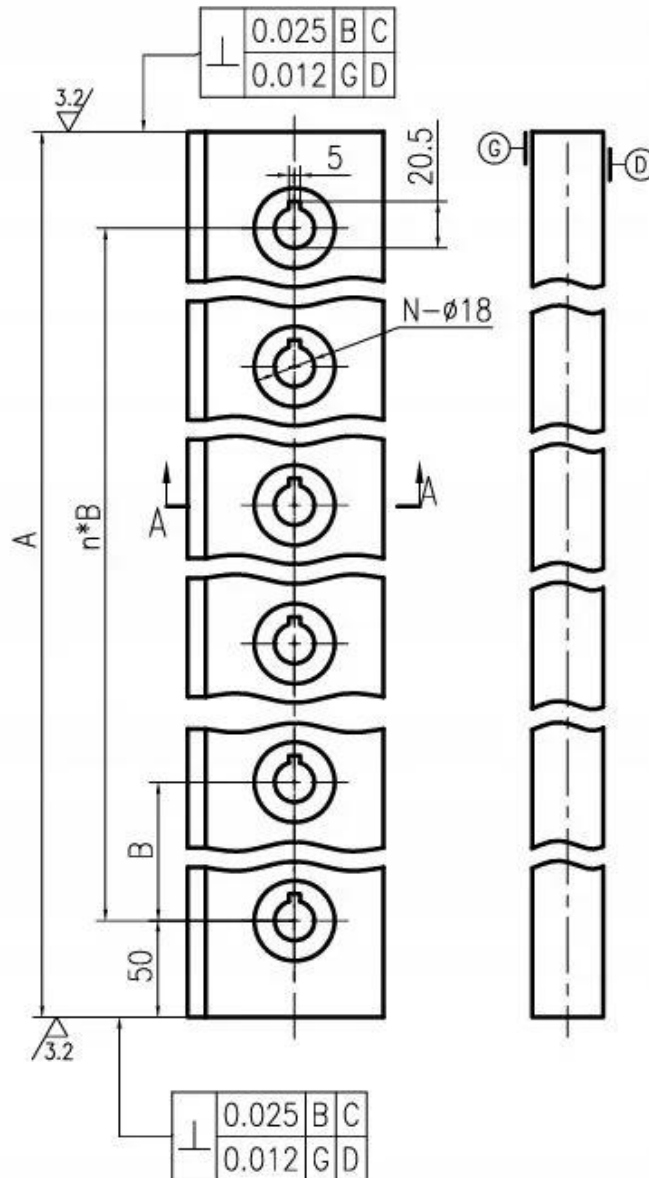
RYSUNEK TECHNICZNY - NÓŻ GÓRNY 4x2500



Zastosowanie

Nóż dedykowany do maszyn tnących wymagających najwyższej powtarzalności. Dzięki twardości na poziomie HRC 55-60, ostrze doskonale radzi sobie z seryjnym cięciem blach, zachowując geometrię krawędzi przez długi czas między regeneracjami

KARTA PRODUKTOWA

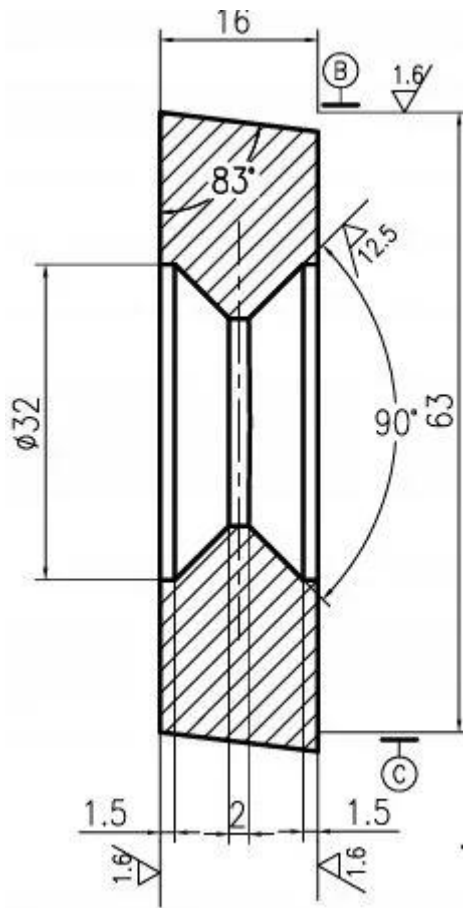


Specyfikacja techniczna oferowanego elementu

- **Typ noża:** Nóż górny (ostrze górne).
- **Materiał:** Specjalistyczna stal narzędziowa stopowa 9CrSi.
- **Twardość po obróbce cieplnej:** HRC 55-60.
- **Długość pojedynczego segmentu:** 1300 mm.
- **Kąt ostrza:** 83 stopnie.
- **Grubość noża:** 16 mm.
- **Wysokość noża:** 63 mm.
- **System montażowy:** 6 otworów o średnicy 18 mm.

KARTA PRODUKTOWA

- **Rozstaw otworów (osiowy):** 200 mm.



Kluczowe zalety produktu

- **Wysoka odporność na zużycie:** Zastosowanie stali 9CrSi gwarantuje długą żywotność ostrza nawet przy intensywnej eksploatacji przemysłowej.
- **Precyzyjny szlif:** Krawędź tnąca wykonana bez tępienia (na ostro), co minimalizuje opory cięcia i zapobiega powstawaniu gratu na blasze.
- **Bezpieczeństwo materiałowe:** Każdy segment poddawany jest procesowi defektoskopii w celu wykluczenia wad wewnętrznych struktury stali.
- **Stabilność montażu:** Fazowane gniazda śrub o kącie 90 stopni i średnicy 32 mm pozwalają na idealne licowanie łbów śrub z płaszczyzną noża.
- Informujemy, że w naszej firmie nie tylko kupisz najwyższej klasy podzespoły tnące, ale oferujemy również **profesjonalną usługę wymiany noży**.