





Nóż dolny do gilotyny hydraulicznej 6x4000 – Stal narzędziowa 9CrSi

Twardość HRC55-60

Charakterystyka i przeznaczenie noża dolnego 6x4000

Firma Digima z dumą prezentuje wysokowydajny nóż dolny (stacjonarny), zaprojektowany specjalnie dla najbardziej wymagających systemów tnących o parametrach 6x4000. Jest to kluczowy komponent montowany w stole maszyny, który we współpracy z nożem górnym gwarantuje idealną linię cięcia na całej szerokości roboczej urządzenia. Nasz produkt jest dedykowany do maszyn o potężnej sile nacisku, zdolnych do przecinania blach o grubości do 6 milimetrów przy szerokości arkusza wynoszącej aż 4000 milimetrów.

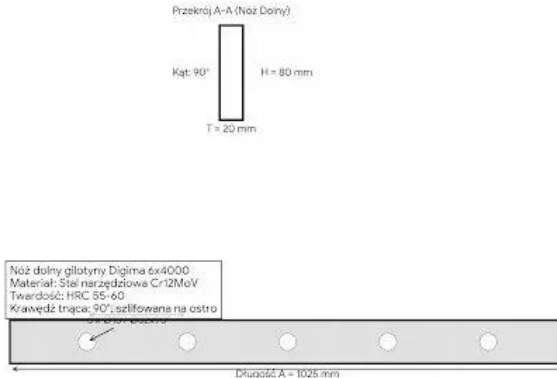
Szczegółowe parametry techniczne noża Digima:

- **Typ noża:** Nóż dolny (stacjonarne ostrze kowadełkowe).
- **Przeznaczenie:** Gilotyny przemysłowe o wydajności 6 milimetrów grubości i 4000 milimetrów szerokości cięcia.
- **Długość pojedynczego segmentu (A):** 1025 milimetrów.
- **Konfiguracja zestawu:** Pełna linia tnąca o długości 4 metrów składa się z czterech precyzyjnie dopasowanych segmentów marki Digima.



KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NÓŻ DOLNY 6x4000



Analiza parametrów technicznych noża dolnego Digima 6x4000

Nóż dolny Digima 6x4000 został zaprojektowany z myślą o zachowaniu maksymalnej sztywności na potężnej szerokości roboczej 4 metrów. Poniżej znajduje się szczegółowe zestawienie parametrów technicznych zawartych na rysunku:

- Geometria i Wymiary Konstrukcyjne:**

Długość segmentu (A): Dokładnie 1025 milimetrów. Pełny komplet na maszynę 4000 mm składa się z czterech takich segmentów marki Digima.

Wysokość profilu (H): Nóż posiada wysokość 80 milimetrów, co zapewnia optymalny punkt oparcia blachy.

Grubość noża (T): Element ma grubość 20 milimetrów, co jest kluczowe dla przenoszenia potężnych obciążeń naciskowych bez deformacji.

Kąt krawędzi tnącej: Wynosi 90 stopni, co jest standardem dla noży dolnych, zapewniając solidną płaszczyznę oparcia.

- System Montażowy Digima:**

Liczba otworów (n): Każdy segment wyposażony jest w 5 otworów montażowych.

Rozstaw osiowy otworów (B): Wynosi 185 milimetrów między środkami otworów.

Średnica otworów: Otwory przelotowe o średnicy 18 milimetrów.

Gniazda pod śruby: Posiadają podfrezowania o średnicy 32 milimetrów (fazowanie 90 stopni), co umożliwia całkowite schowanie łba śruby pod powierzchnią noża.

- Właściwości Materiałowe i Wykonawcze:**

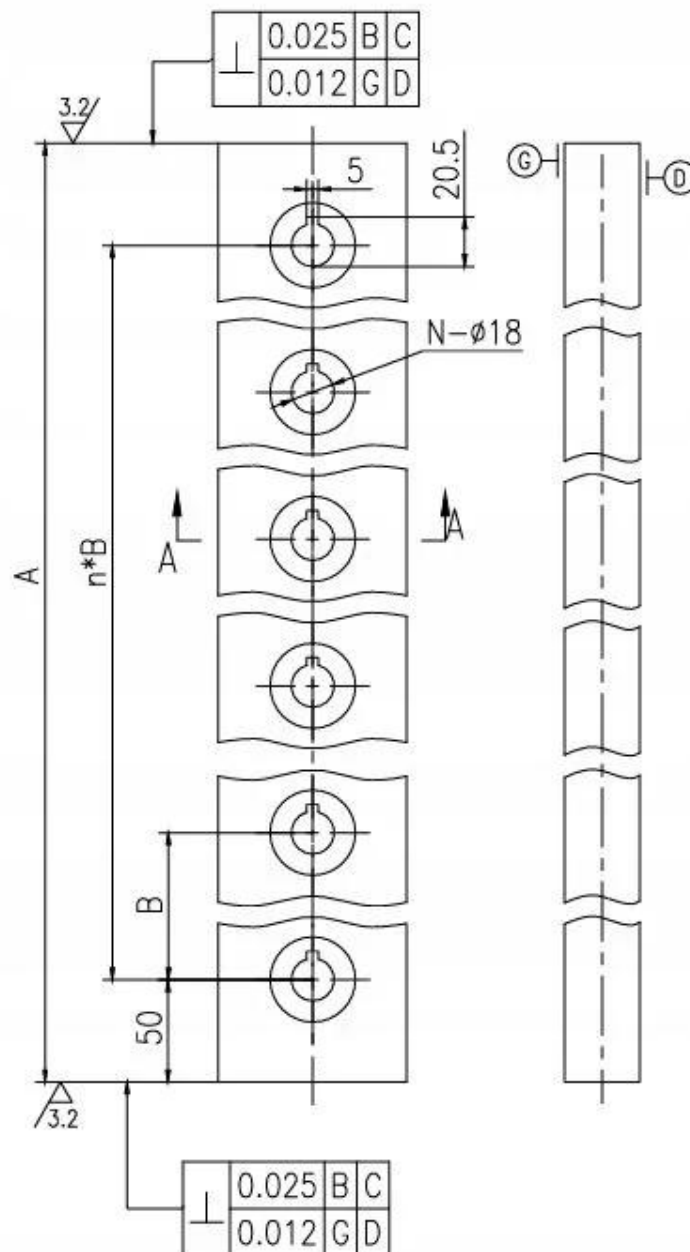


KARTA PRODUKTOWA

Twardość robocza: Przedział od 55 do 60 HRC.

Jakość wykończenia: Krawędź tnąca jest szlifowana na ostro (zabrania się tępienia).

Gwarancja spójności: Elementy poddawane są badaniom defektoskopowym w celu wykluczenia wad wewnętrznych.





KARTA PRODUKTOWA

Właściwości materiałowe i procesy jakościowe

- **Gatunek stali:** Specjalistyczna stal narzędziowa 9CrSi o wysokiej hartowności.
- **Twardość po obróbce cieplnej:** Stabilny przedział od 55 do 60 HRC w skali Rockwella.
- **Obróbka termiczna:** Pełny proces wyżarzania i hartowania w celu uzyskania jednorodnej struktury krystalicznej stali.
- **Gwarancja spójności:** Każdy segment marki Digima przechodzi obowiązkowe badania defektoskopowe w celu wykluczenia jakichkolwiek wad wewnętrznych.

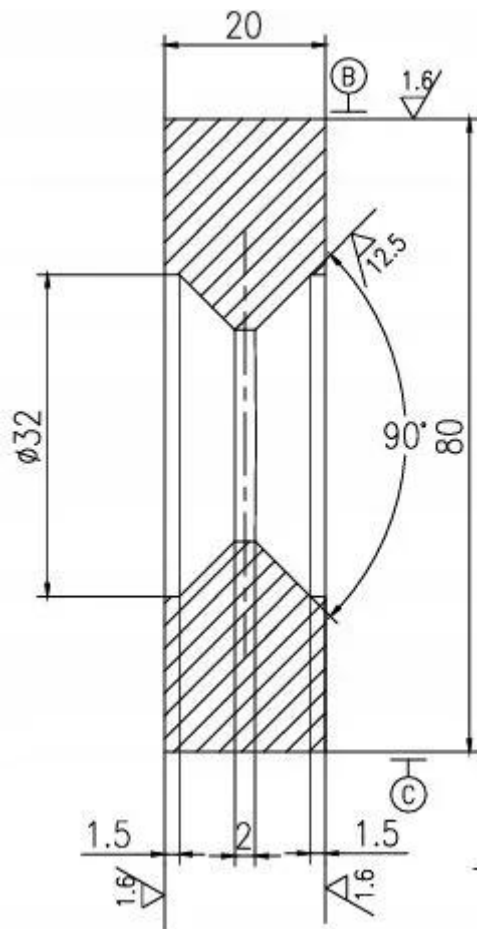
Precyzja geometryczna i inżynieria montażu Digima

Inżynierowie Digima zadbali o to, aby każdy detal noża ułatwiał jego poprawną instalację i kalibrację. Nóż dolny posiada prostopadłą geometrię krawędzi (kąt 90 stopni), co zapewnia optymalną płaszczyznę podparcia dla ciętego materiału. System otworów montażowych został rozplanowany tak, aby zapewnić równomierny docisk noża do stołu gilotyny na całej długości 4 metrów, co eliminuje ryzyko wibracji i "pływania" noża podczas pracy.

Parametry montażowe i wymiarowe:

- **Liczba otworów montażowych (n):** 5 otworów na każdy segment o długości 1025 mm.
- **Rozstaw osiowy otworów (B):** Dokładnie 185 milimetrów między środkami sąsiednich otworów.
- **Średnica otworów:** 18 milimetrów, przystosowana do standardowych śrub montażowych.
- **Gniazda pod łby śrub:** Specjalne podfrezowania o średnicy 32 milimetrów, pozwalające na całkowite schowanie elementów mocujących pod powierzchnią noża

KARTA PRODUKTOWA



Stabilność pracy i wsparcie techniczne Digima

Noże Digima 6x4000 charakteryzują się potężnym przekrojem poprzecznym, co jest niezbędne dla zachowania prostości linii cięcia przy maksymalnym obciążeniu. Pamiętaj, że noże te są szlifowane z najwyższą dokładnością i zgodnie z dokumentacją zabrania się ich tępienia czy zaokrąglania krawędzi – ostrze musi pozostać idealnie ostre, aby zapewnić czyste cięcie bez gratu. Jako firma Digima oferujemy nie tylko produkt, ale i pełną usługę serwisową polegającą na profesjonalnej wymianie i kalibracji noży u klienta.

Parametry gabarytowe i wymogi jakościowe:

- **Grubość noża (T):** Solidne 20 milimetrów dla zapewnienia maksymalnej sztywności.
- **Wysokość noża (H):** 80 milimetrów, gwarantujące odporność na siły gnące.
- **Kąt krawędzi tnącej:** Idealne 90 stopni dla stabilnego oparcia blachy.

Informujemy, że w naszej firmie nie tylko kupisz najwyższej klasy podzespoły tnące, ale oferujemy również profesjonalną usługę wymiany noży.