



KARTA PRODUKTOWA

Piegatrice a mandrino DIGIMA DC 63CNC



Curvatubi a mandrino CNC 63CNC



Curvatubi a mandrino CNC

Curvatubi a mandrino 63CNC

Macchina CNC professionale per la curvatura precisa di tubi e profili metallici

Curvatubi a mandrino CNC 63CNC è una macchina professionale progettata per la curvatura precisa di tubi e profili metallici nella produzione in serie e su commessa. La macchina è adatta ai settori automobilistico, dell'arredamento, delle costruzioni, impiantistico e alla produzione di elementi in acciaio, acciaio inox, alluminio, ottone o titanio.

La macchina consente di eseguire pieghe ripetibili con elevata precisione, riduce la quantità di scarti e migliora la qualità dei pezzi finiti. Il controllo PLC con schermo touch permette di impostare i parametri di lavoro, salvare i programmi e controllare il processo di curvatura.

Ø63 × 3 Capacità massima di curvatura per acciaio dolce

R300 Raggio massimo di curvatura

4200 mm Corsa del tubo con lavorazione a mandrino

500 Numero massimo di programmi memorizzati

63CNC – assi automatici X, Y e Z per la curvatura ripetibile dei tubi.

L'asse di avanzamento X e l'asse di rotazione Z sono azionati da servomotori, mentre l'asse di curvatura Y funziona automaticamente tramite sistema idraulico, garantendo forza e stabilità durante la lavorazione.

KARTA PRODUKTOWA

Galleria prodotto

6 immagini nella galleria della curvatubi 63CNC

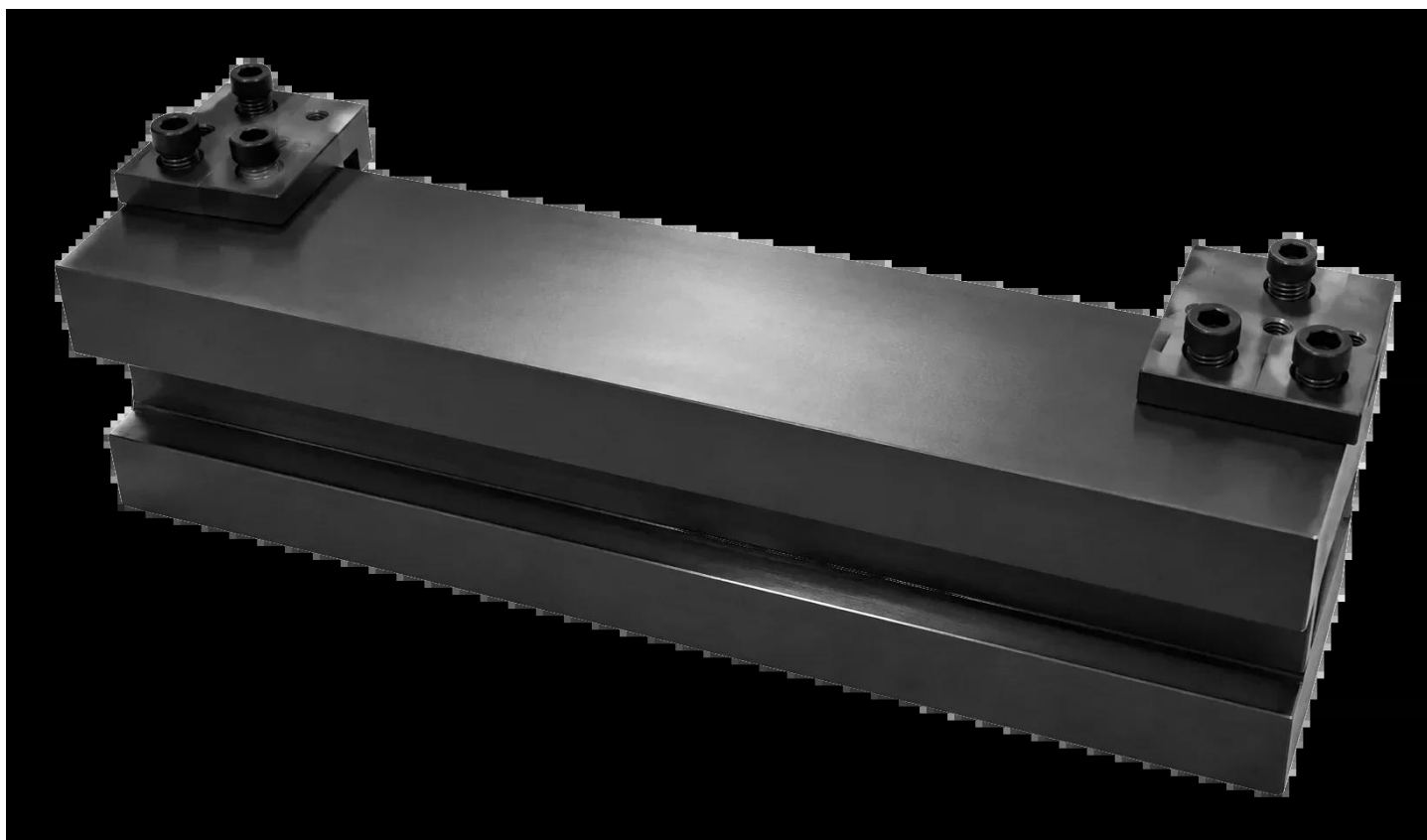
Ponízej przygotowane sześć miejsc na zdjęcia z dokumentacji: widok maszyny, wyposażenie, przykłady gięcia, narzędzia, panel sterowania oraz detale robocze.



Matrice di curvatura Selezionata in base al diametro esterno del tubo e al raggio dell'asse del tubo CLR.



Matrice di serraggio Selezionata in base al diametro esterno del tubo e abbinata alla matrice di curvatura.

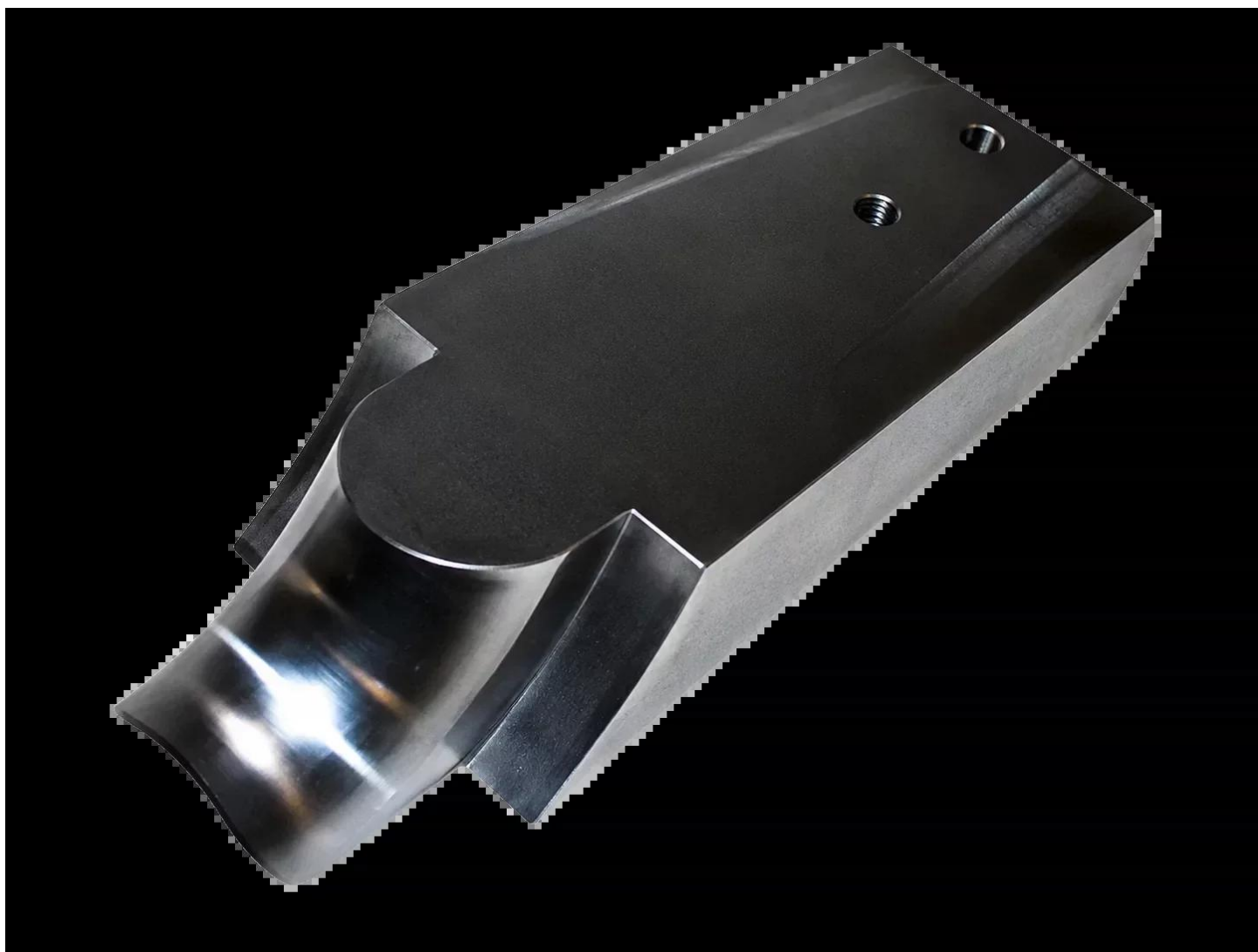


Matrice di pressione Adattata al diametro esterno del tubo e al raggio dell'asse CLR della matrice di curvatura.



Mandrino opzionale Consigliato per raggi ridotti e pareti sottili. Aiuta a limitare la deformazione della sezione del tubo.

KARTA PRODUKTOWA



Matrice tergente Utilizzata con mandrino a sfere, consigliata per piccoli raggi di curvatura e pareti sottili.



Boccola di serraggio Selezionata in base al diametro esterno del tubo e utilizzata esclusivamente nelle macchine CNC.

Assi di lavoro

Assi automatici X, Y e Z

Giętarka 63CNC wykorzystuje układ osi pozwalający na automatyzację procesu gięcia. Oś podawania X



KARTA PRODUKTOWA

odpowiada za przesuw materiału, oś gięcia Y za wykonanie gięcia, a oś obrotu Z za ustawienie rury lub profilu pod odpowiednim kątem.

X Asse di avanzamento automatico azionato da servomotore. Garantisce il posizionamento preciso del materiale.

Y Asse di curvatura automatico ad azionamento idraulico. Garantisce elevata forza e stabilità durante la lavorazione.

Z Asse di rotazione automatico azionato da servomotore. Consente di ruotare il materiale tra una piega e l'altra.

Caratteristiche del modello

Caratteristiche principali dell'equipaggiamento standard

Controllo e programmazione

- Schermo touch PLC interattivo.
- Facile accesso alle modalità automatica e manuale.
- Diagnostica del sistema e supporto multilingue.
- Memoria fino a 500 serie di programmi.
- Fino a 20 pieghe per ciascun programma.
- Velocità programmabili di curvatura, avanzamento e asse rotativo.
- Impostazioni programmabili del ritorno elastico del materiale per ogni angolo di curvatura.

Idraulica e qualità di curvatura

- Direzione standard di curvatura in senso orario.
- Serraggio completamente idraulico sulla matrice di serraggio e sulla matrice di pressione.
- Serraggio idraulico discendente e livellante.
- Matrice di pressione idraulica ad azione diretta.
- Rilascio automatico del tubo prima della curvatura finale.
- Arretramento programmato del mandrino per migliorare la qualità di curvatura.
- Lubrificazione automatica del mandrino.

Applicazioni

Dove può essere utilizzata la curvatubi a mandrino 63CNC?

A

Industria automobilistica

Produzione di tubi, condotte, elementi di telai, sistemi di scarico e strutture tubolari.



KARTA PRODUKTOWA

B

Settore dell'arredamento

Curvatura di elementi in acciaio, alluminio e acciaio inox per mobili e telai.

C

Produzione di strutture

Esecuzione di pieghe ripetibili di profili, tubi e componenti tecnici nella produzione in serie.

D

Impianti industriali

Curvatura di tubazioni tecnologiche, impiantistiche ed elementi per stabilimenti produttivi.

E

Acciaio inox e alluminio

Lavorazione di materiali che richiedono ripetibilità, estetica e precisione di curvatura.

F

Produzione su commessa

Realizzazione di piccole serie, prototipi ed elementi con geometrie di curvatura complesse.

Parametri tecnici

Specifiche tecniche della curvatubi 63CNC

Parametro	Unità	Valore
Modello	-	Curvatubi a mandrino 63CNC
Capacità massima di curvatura – tubo tondo in acciaio dolce	mm	Ø63 × 3
Capacità massima di curvatura – acciaio inox	mm	Ø50.8 × 1.5 / 1.5D
Raggio massimo di curvatura	mm	R300, personalizzabile in base alle esigenze del cliente
Raggio minimo di curvatura	mm	R25
Lunghezza utile massima di avanzamento del tubo con mandrino	mm	4200, personalizzabile in base alle esigenze del cliente



KARTA PRODUKTOWA

Parametro	Unità	Valore
Lunghezza massima di avanzamento del materiale in un solo ciclo	mm	3000, personalizzabile in base alle esigenze del cliente
Angolo massimo di curvatura	°	190
Numero di unità di curvatura	pz.	32
Velocità dell'asse di curvatura	deg/s	65, regolabile
Precisione dell'asse di curvatura	mm	±0.1
Potenza dell'asse di curvatura	kW	7.5, azionata idraulicamente
Velocità dell'asse di avanzamento	mm/s	800, regolabile
Precisione dell'asse di avanzamento	mm	±0.1
Potenza dell'asse di avanzamento	kW	1.5, azionata da servomotore
Velocità dell'asse rotativo	deg/s	180, regolabile
Precisione dell'asse rotativo	mm	±0.1
Potenza dell'asse rotativo	kW	0.75, azionata da servomotore
Potenza del motore della pompa idraulica	kW	7.5
Inserimento dati	-	Coordinate X, Y, Z e valori di lavoro Y, B, C
Pressione massima	MPa	16, regulowane
Serbatoio dell'olio	L	circa 220
Numero massimo di programmi memorizzati	gruppi	500, personalizzabile in base alle esigenze del cliente
Dimensioni della macchina	mm	4800 × 1000 × 1350
Peso	kg	2800