

Półautomatyczna giętarka trzpieniowa CESURBEND PBH-65E





CESURBEND PBH-65E – półautomatyczna hydrauliczna giętarka trzpieniowa PLC do rur i profili stalowych o średnicy do 65 mm.

Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC

Półautomatyczna giętarka trzpieniowa CESURBEND PBH-65E

Profesjonalna giętarka do rur i profili 65 × 3,5 mm z hydraulicznym dociskiem i sterowaniem PLC

CESURBEND PBH-65E to półautomatyczna hydrauliczna giętarka trzpieniowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna została przygotowana do pracy w zakładach produkcyjnych, ślusarniach, warsztatach konstrukcyjnych oraz firmach wykonujących balustrady, instalacje i elementy stalowe.

Model **PBH-65E** umożliwia gięcie rur stalowych do **65 mm** średnicy i ścianki do **3,5 mm**. Technologia trzpieniowa oraz hydrauliczny docisk pomagają ograniczyć deformację materiału, poprawiając jakość łuków i powtarzalność gotowych detali.

KARTA PRODUKTOWA

Rury do 65 × 3,5 mm, kąt gięcia do 190° i silnik gięcia 7,5 kW.

PBH-65E to mocniejsza giętarka trzpieniowa do większych średnic rur, pracy produkcyjnej i powtarzalnych elementów stalowych.

Średnica rury **65 mm**

Ścianka **3,5 mm**

Kąt gięcia **190°**

Moc gięcia **7,5 kW**

Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBH-65E



Widok maszyny CESURBEND PBH-65E



Obszar gięcia lub panel sterowania PLC
Charakterystyka

Hydrauliczna giętarka trzpieniowa do rur o większej średnicy

Zakres pracy do 65 mm – maszyna przeznaczona jest do gięcia rur stalowych o średnicy do 65 mm.

Grubość ścianki do 3,5 mm – możliwość pracy z solidniejszym materiałem w produkcji konstrukcyjnej.

Technologia trzpieniowa – ogranicza spłaszczenia, załamania i deformacje materiału podczas gięcia.

Hydrauliczny docisk – stabilizuje rurę w obszarze roboczym i zwiększa powtarzalność pracy.

Sterowanie PLC – ułatwia ustawianie parametrów oraz kontrolę procesu gięcia.



KARTA PRODUKTOWA

Kąt gięcia do 190° – szeroki zakres pracy do typowych i bardziej wymagających detali rurowych.

Silnik gięcia 7,5 kW – wysoka moc do stabilnej pracy z większymi średnicami rur.

Masa 1100 kg – solidna konstrukcja zapewniająca stabilność podczas pracy produkcyjnej.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa PBH-65E?

1

Ustawienie parametrów

Operator dobiera odpowiednie parametry gięcia, przygotowuje osprzęt oraz ustawia rurę lub profil w obszarze roboczym.

2

Hydrauliczny docisk

Układ hydrauliczny stabilizuje materiał, ułatwiając precyzyjne prowadzenie rury podczas wykonywania łuku.

3

Gięcie trzpieniowe

Trzpień wspiera rurę od wewnątrz, ograniczając spłaszczenia i poprawiając jakość gotowego elementu.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBH-65E?

Konstrukcje stalowe

- Ramy i wsporniki rurowe.
- Konstrukcje z rur stalowych.
- Elementy techniczne większej średnicy.

Balustrady i poręcze

- Gięcie elementów balustrad.



KARTA PRODUKTOWA

- Produkcja poręczy stalowych.
- Powtarzalne łuki i detale rurowe.

Produkcja warsztatowa

- Ślusarnie i zakłady produkcyjne.
- Elementy instalacyjne.
- Detale dekoracyjne i użytkowe.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBH-65E

Model **CESURBEND PBH-65E**

Typ urządzenia **Półautomatyczna giętarka trzpieniowa hydrauliczna do rur i profili**

Sterowanie **PLC**

Maksymalna średnica rury **65 mm – stal miękka**

Maksymalna grubość ścianki **3,5 mm**

Maksymalny kąt gięcia **190°**

Maksymalny promień gięcia **290 mm**

Prędkość gięcia **7–10 obr./min**

Moc silnika gięcia **7,5 kW**

Moc silnika hydraulicznego **4 kW**

Maksymalna długość rury / profilu **3000 mm**

Szerokość maszyny **1150 mm**

Długość maszyny **3700 mm**

Wysokość maszyny **1200 mm**

Masa maszyny **1100 kg**

Zastosowanie **Gięcie rur i profili, konstrukcje stalowe, balustrady, instalacje, detale techniczne i produkcja warsztatowa**