



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna prasa do wykrawania i cięcia Digima HT-180T Wykrawarka 1800kN





KARTA PRODUKTOWA

Wykrawarka hydrauliczna

Digima HT-180T **wykrawarka 1800 kN**

Najmocniejsza hydrauliczna maszyna do wykrawania, nacinania, gięcia oraz obróbki elementów stalowych do intensywnej pracy przemysłowej.

HT-180T to przemysłowa wykrawarka hydrauliczna o sile nacisku **1800 kN**, zaprojektowana do ciężkiej i powtarzalnej pracy w zakładach produkcyjnych, ślusarniach, firmach konstrukcyjnych oraz warsztatach obróbki metalu.

Maszyna umożliwia wykrawanie otworów w blachach, płaskownikach, rurach i profilach, a także nacinanie rur, gięcie elementów stalowych, obróbkę narożników oraz przygotowanie detali do dalszego montażu, spawania lub seryjnej produkcji.

Siła nacisku **1800 kN**

Maks. grubość wykrawania **40 mm**

Maks. średnica otworu **40 mm**

Moc silnika **18 kW**

Główne zdjęcie maszyny

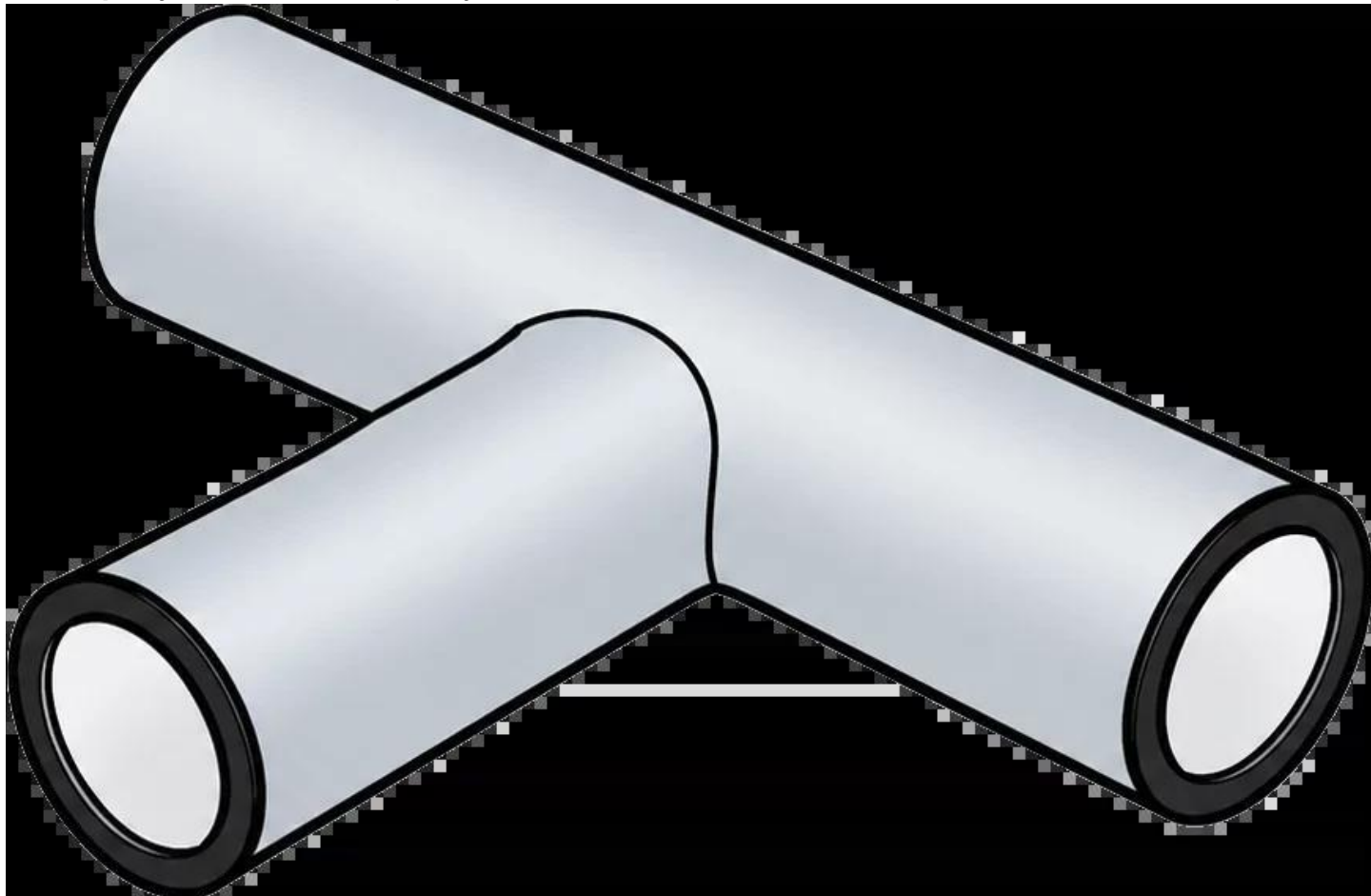


KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Zakres pracy 9 zastosowań i operacji



Nacinanie rur

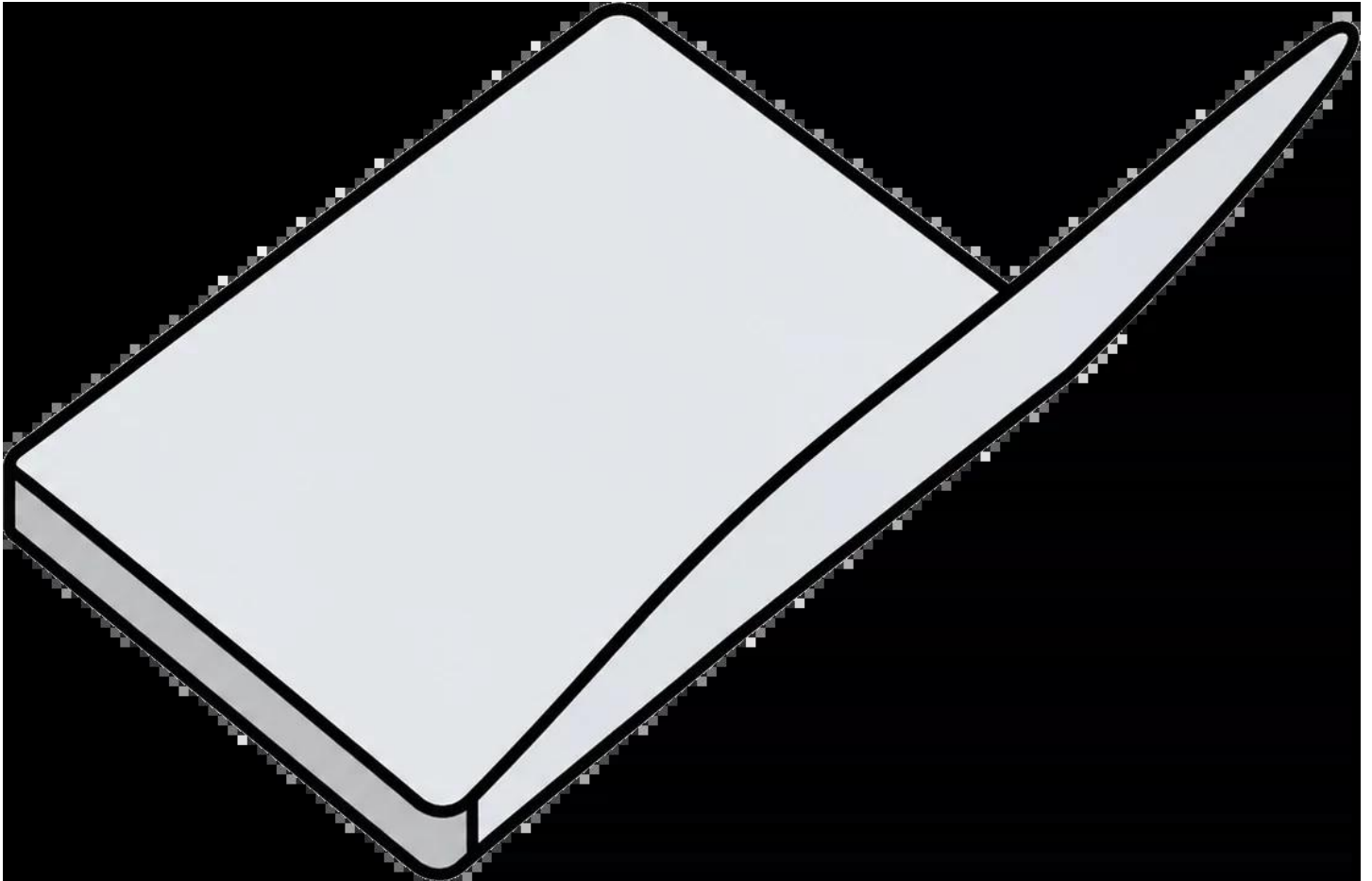
KARTA PRODUKTOWA



Wykrawanie otworów w rurach



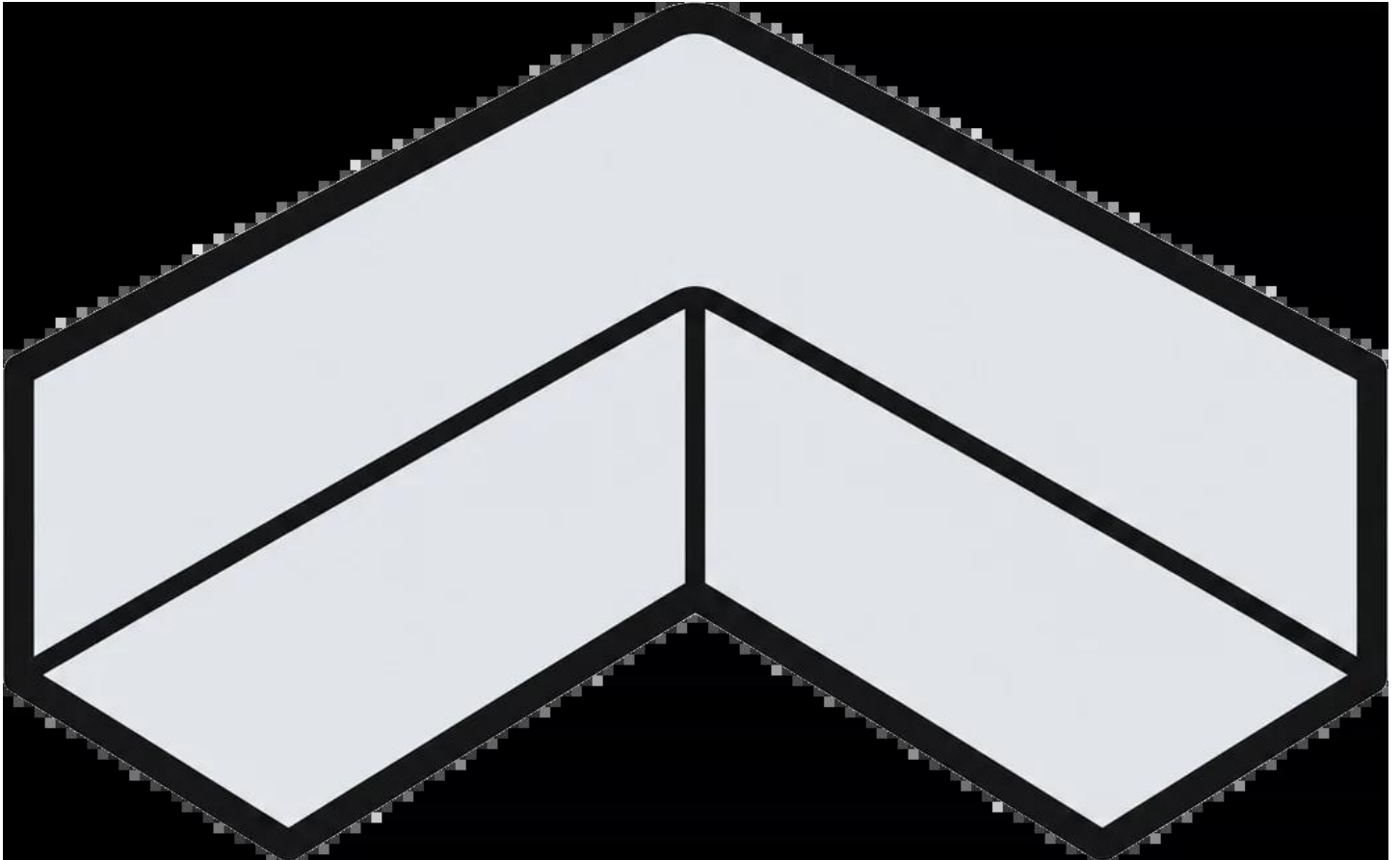
KARTA PRODUKTOWA



Gięcie płaskowników

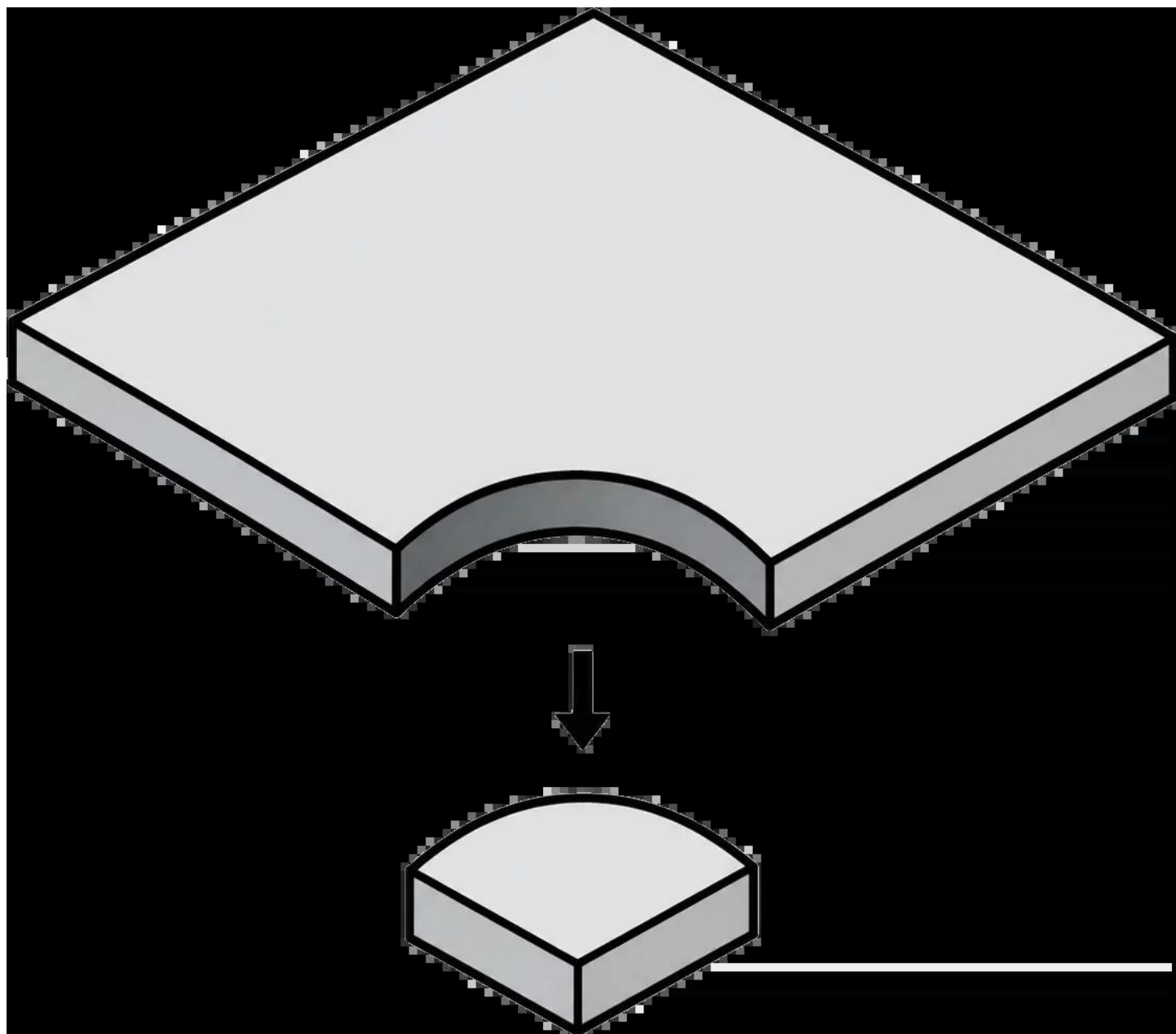


KARTA PRODUKTOWA



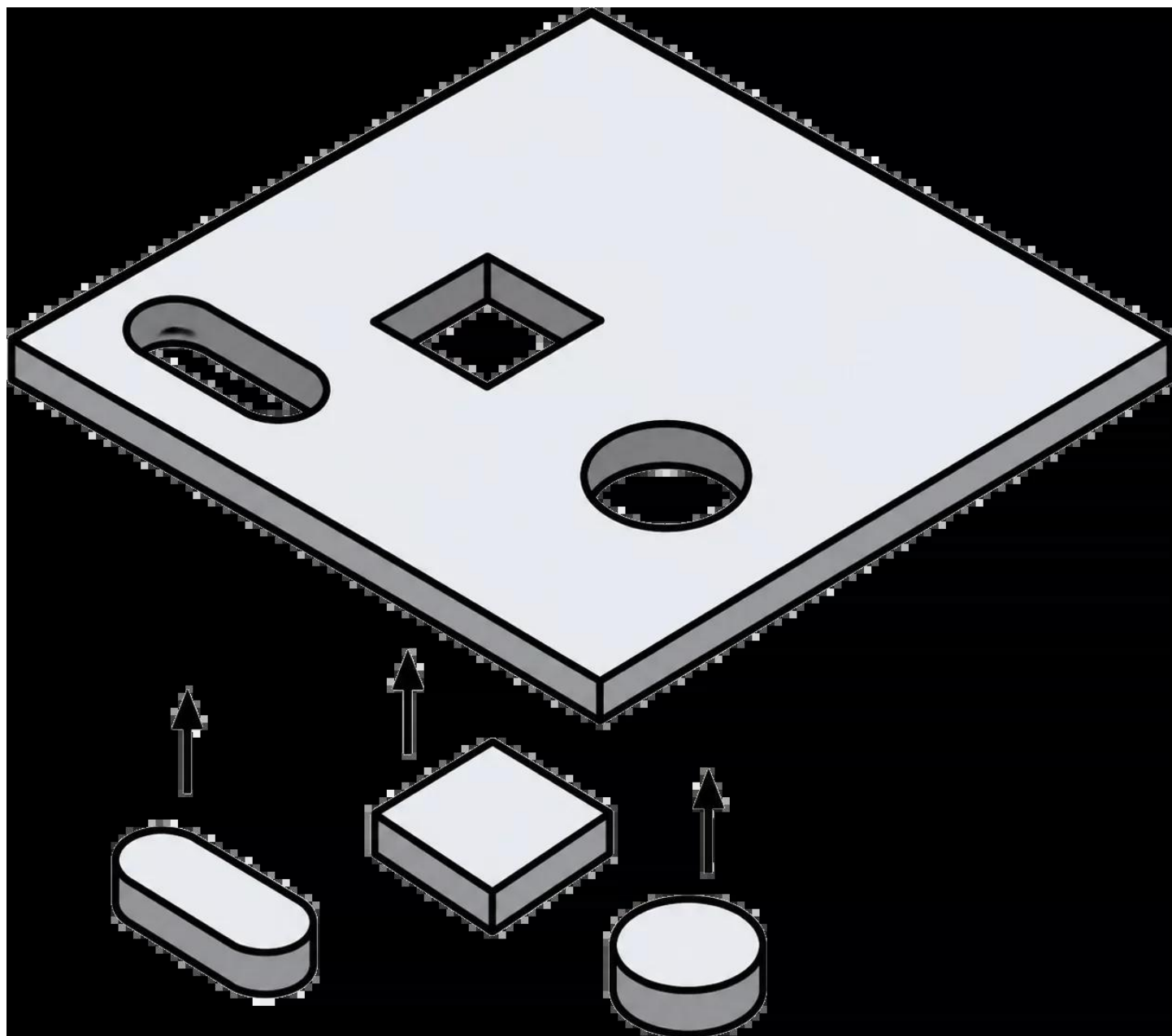
Gięcie kątowników

KARTA PRODUKTOWA



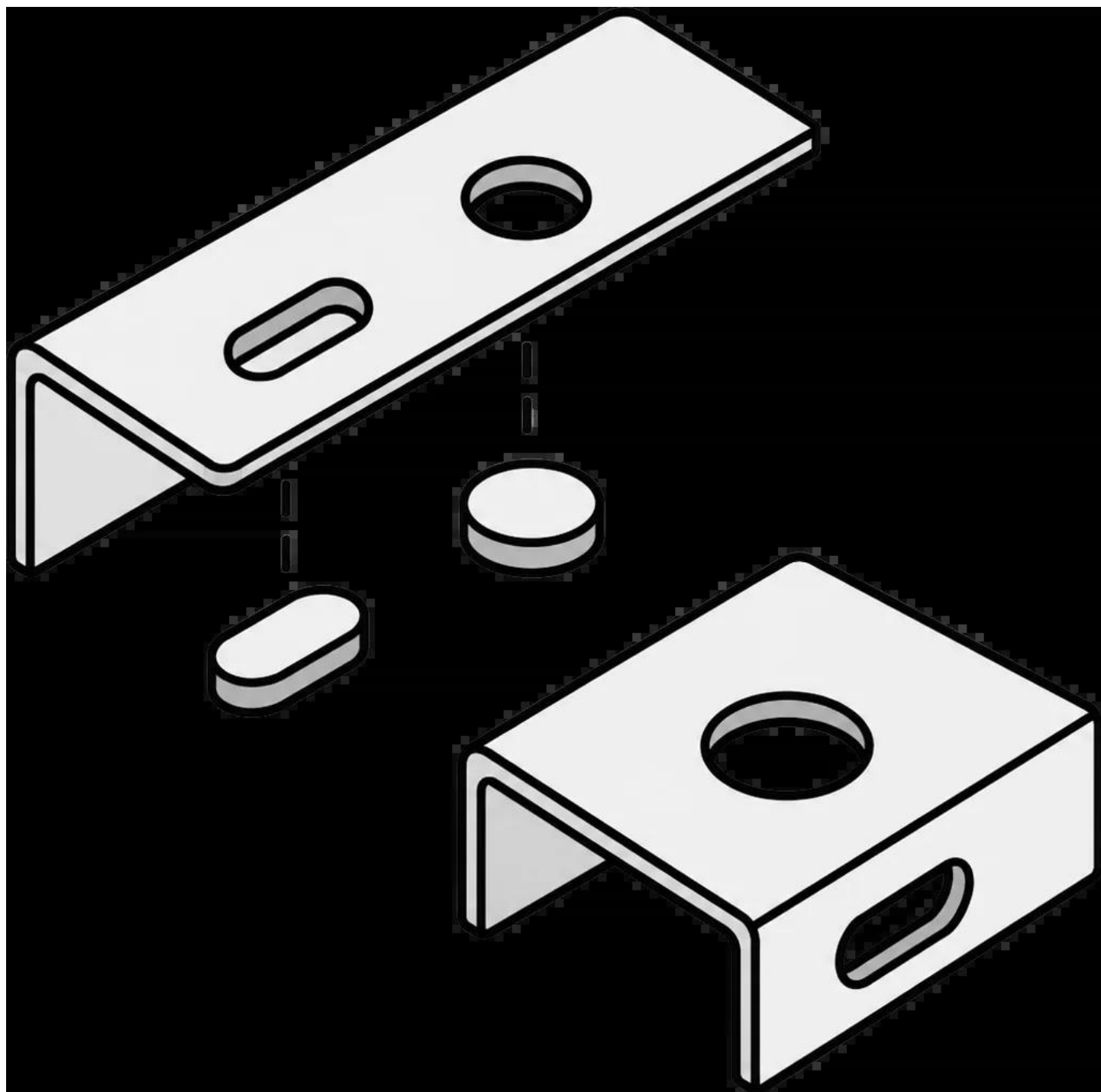
Narożniki *promieniowe*

KARTA PRODUKTOWA



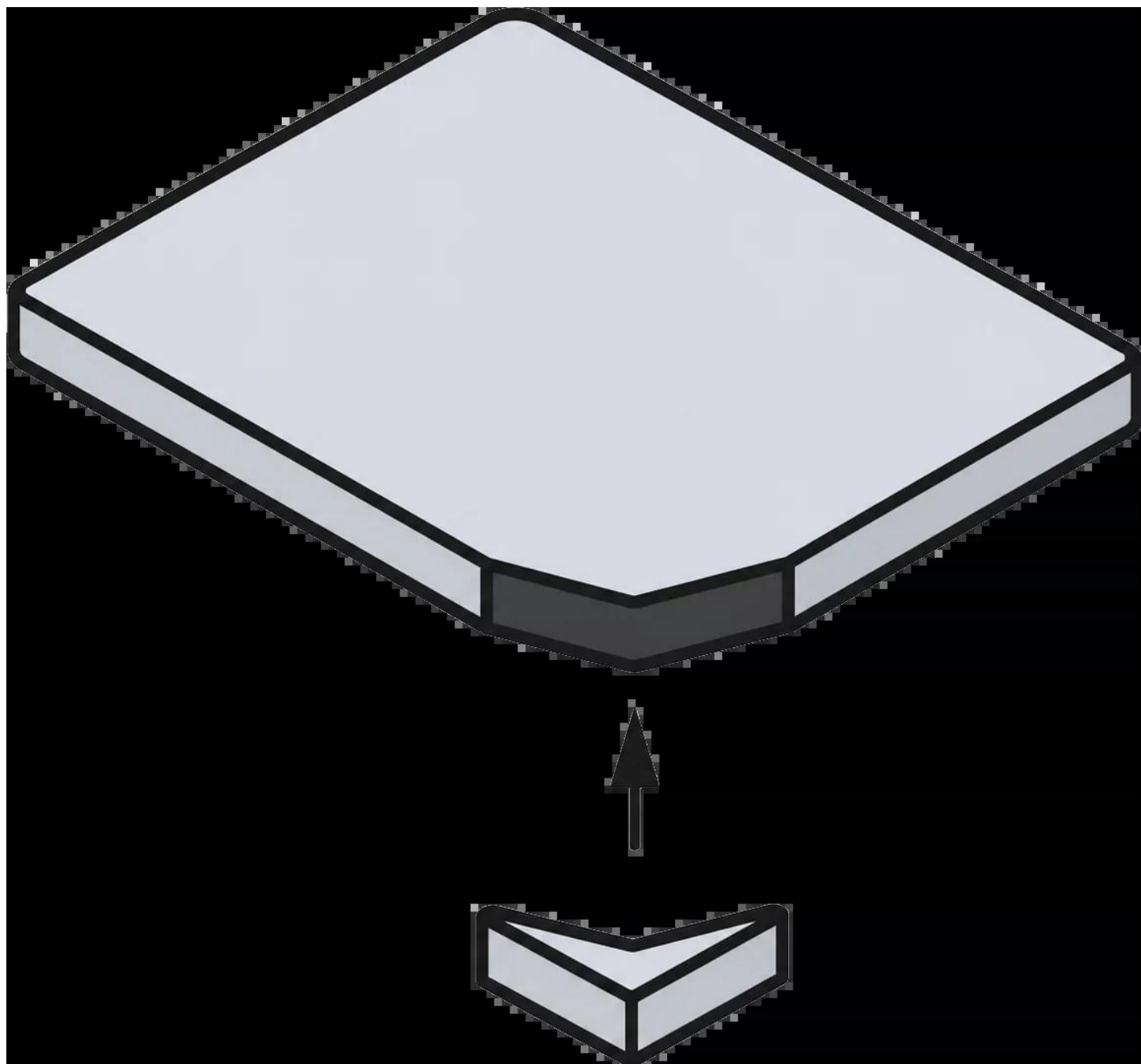
Wykrawanie otworów w płytach

KARTA PRODUKTOWA

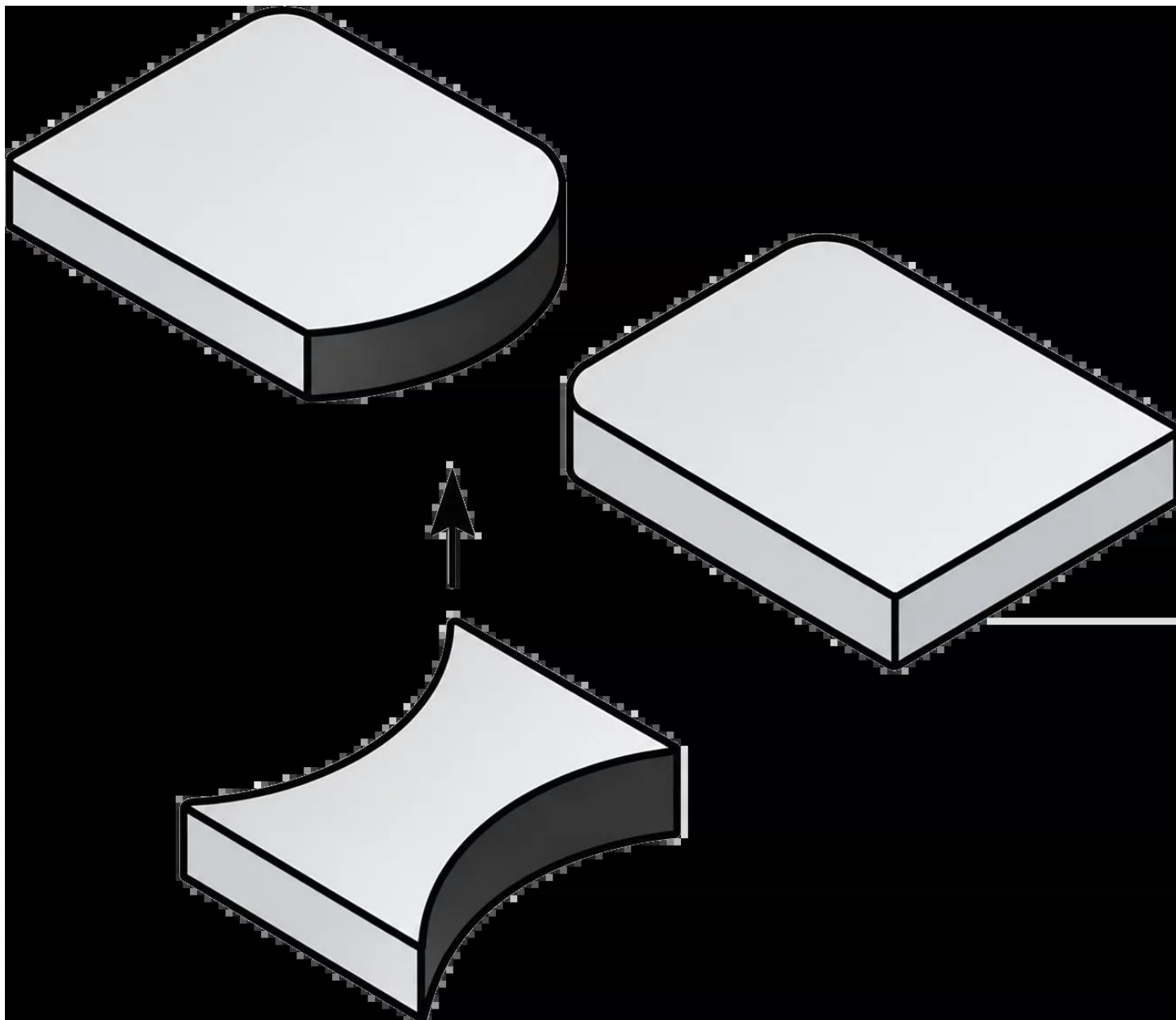


Wykrawanie w profilach

KARTA PRODUKTOWA



Zaokrąglanie narożników



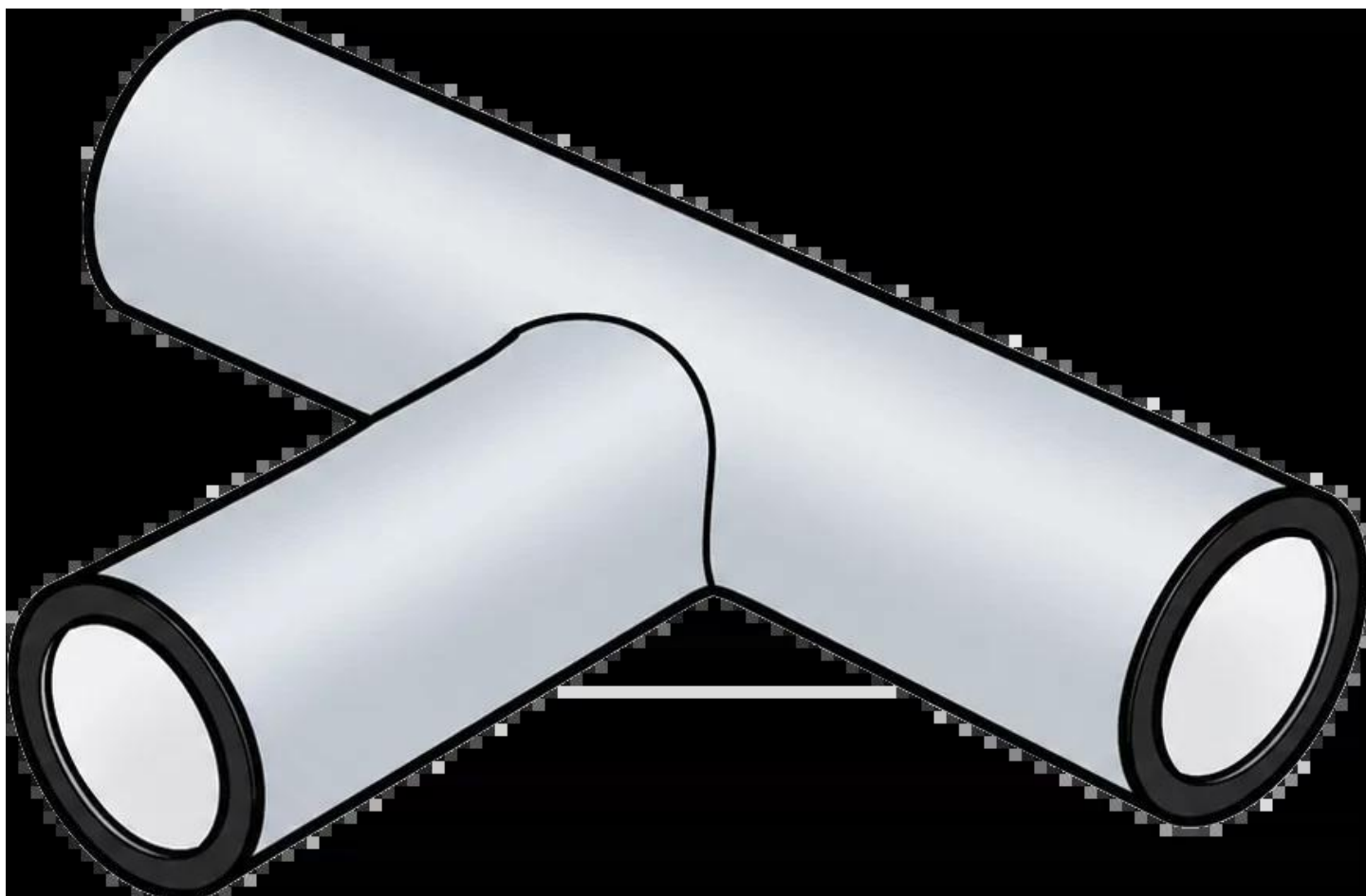
Obustronne zaokrąglanie *krawędzi*

Zastosowanie

Jedna maszyna – 9 praktycznych operacji obróbki metalu

HT-180T pozwala wykonywać wiele zadań na jednym stanowisku: wykrawanie, nacinanie, gięcie, obróbkę rur, profili, płaskowników oraz narożników. Dzięki dużej sile nacisku maszyna sprawdza się przy cięższych detalach i ogranicza potrzebę stosowania kilku osobnych urządzeń.

KARTA PRODUKTOWA



Nacinanie rur

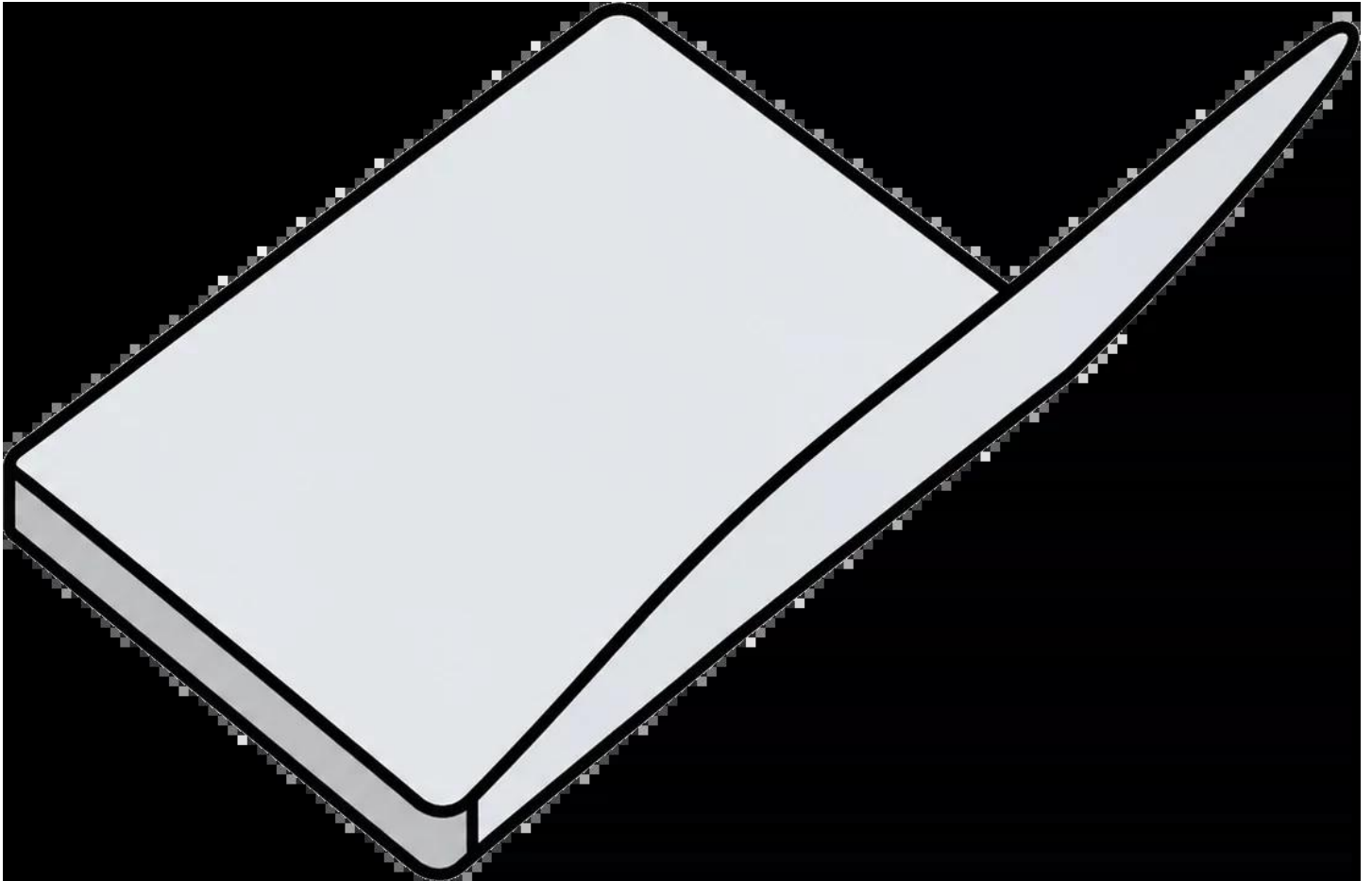
Maszyna umożliwia wykonywanie nacięć w rurach i przygotowanie ich do dalszego łączenia lub montażu.



Wykrawanie otworów w rurach

HT-180T pozwala wykonywać otwory w elementach rurowych i profilach stalowych.

KARTA PRODUKTOWA

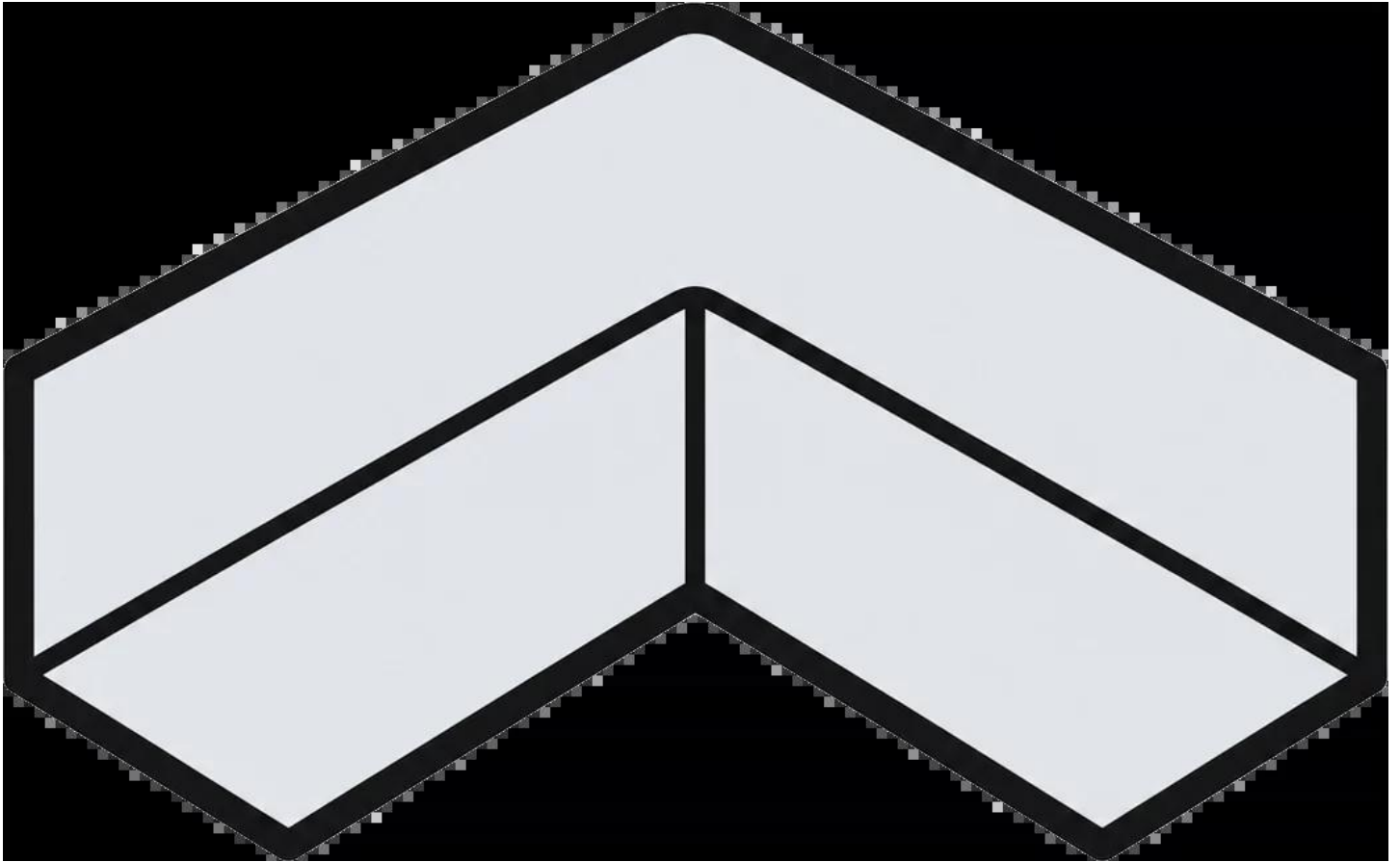


Gięcie płaskowników

Przy zastosowaniu odpowiedniego narzędzia maszyna może pracować jako prasa do gięcia elementów płaskich.

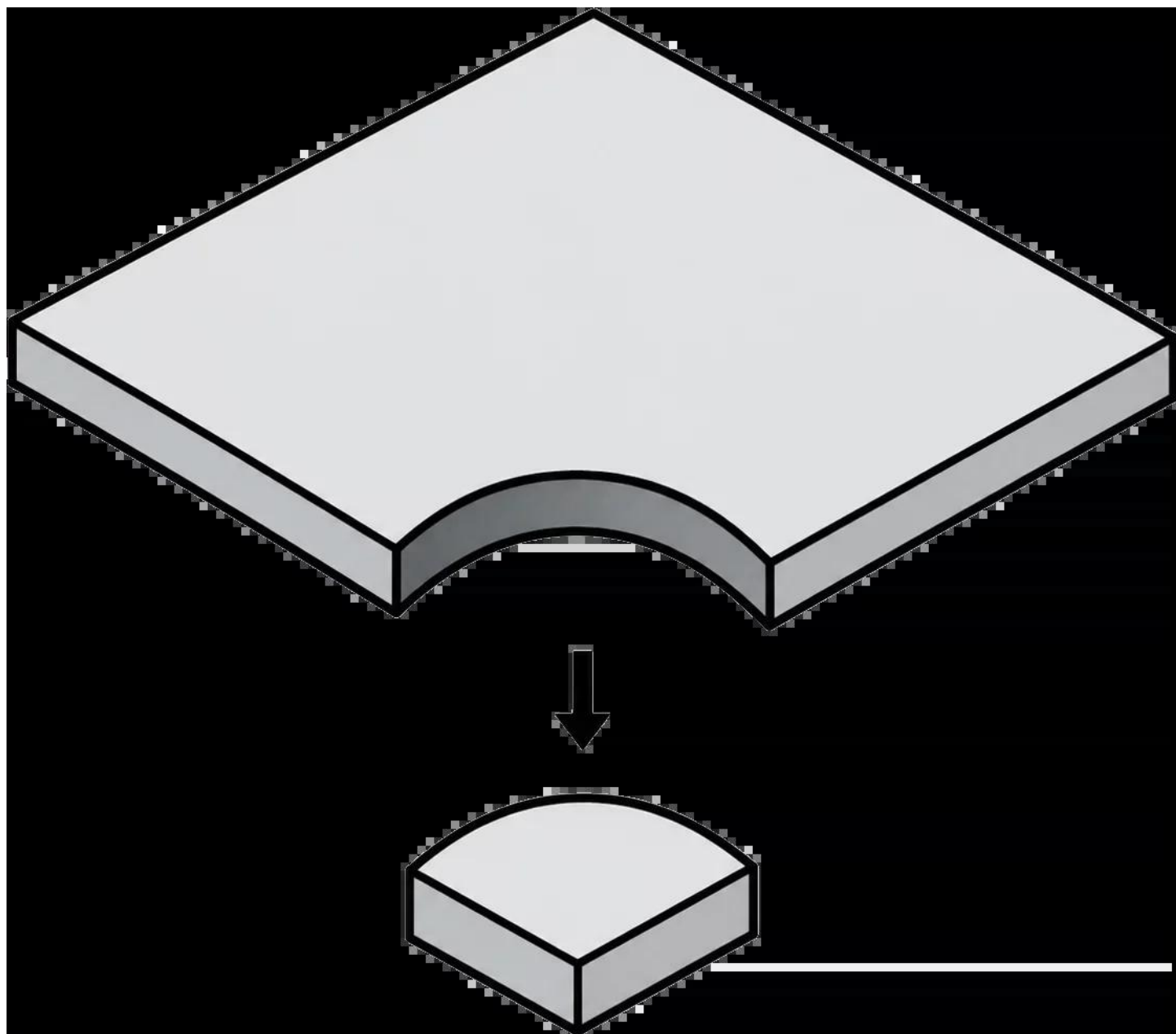


KARTA PRODUKTOWA



Gięcie kątowników

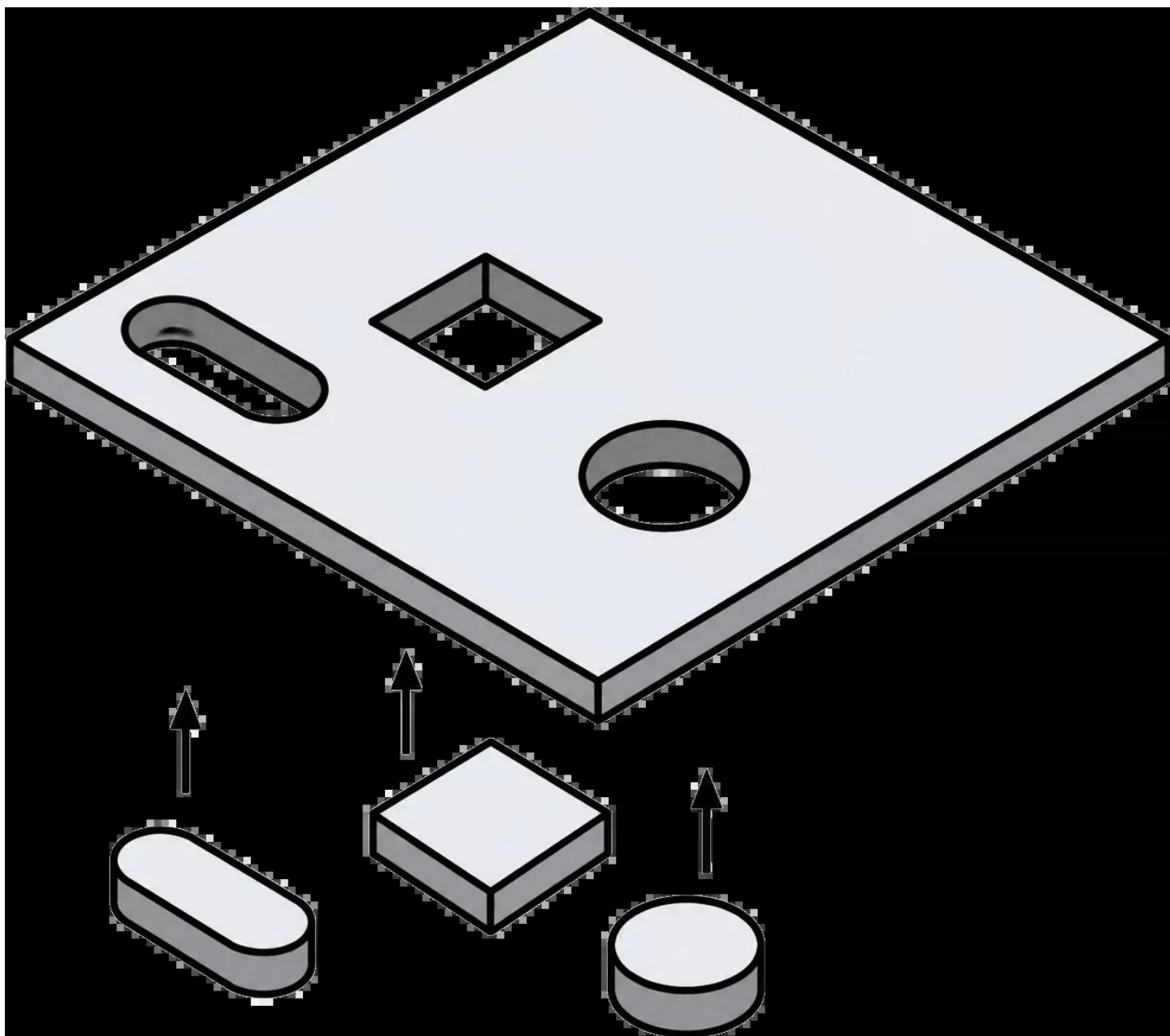
Urządzenie wspiera obróbkę kątowników i przygotowanie elementów konstrukcyjnych.



Obróbka narożników promieniowych

Maszyna umożliwia kształtowanie narożników i uzyskiwanie powtarzalnych elementów o zadanym promieniu.

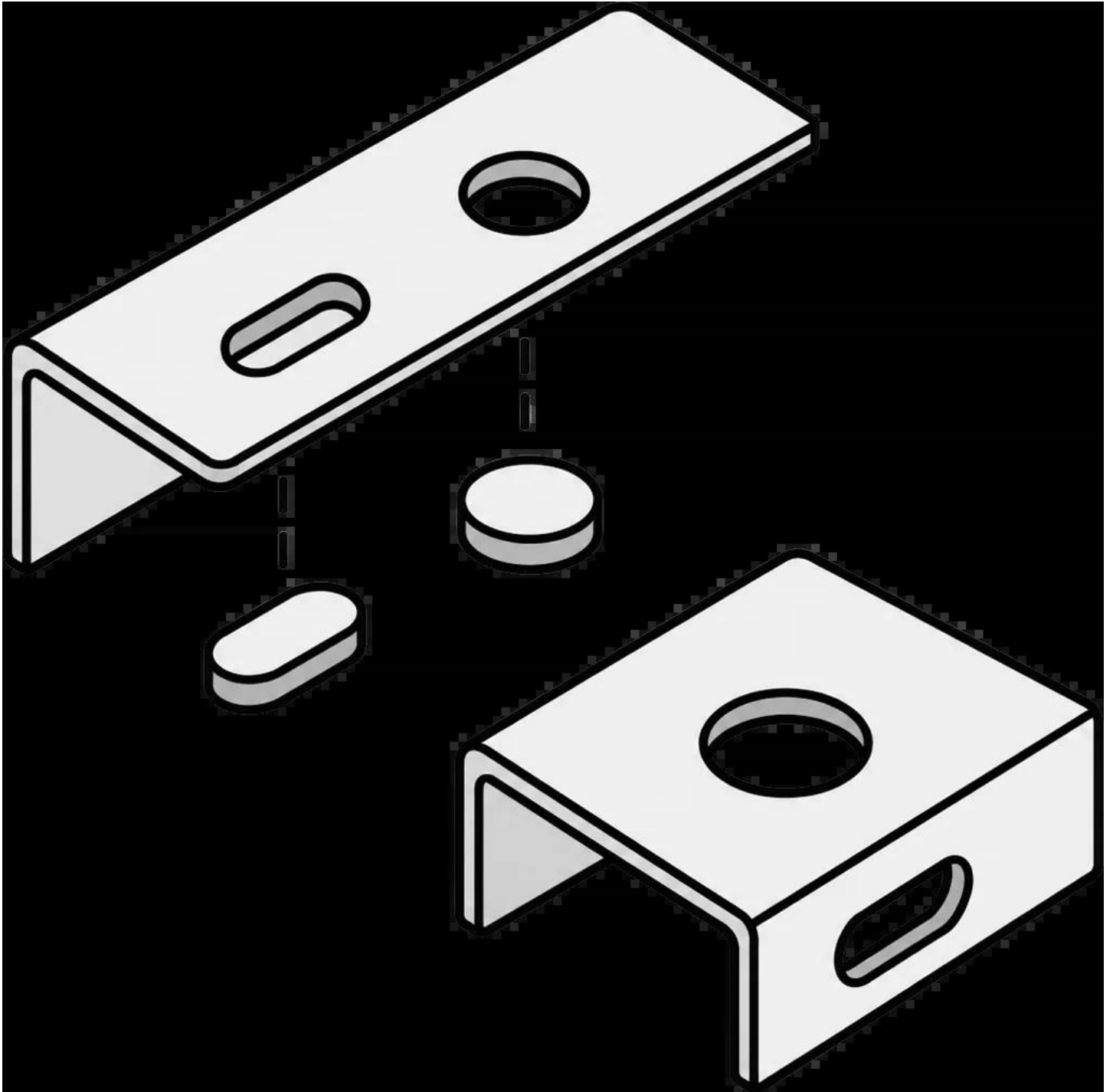
KARTA PRODUKTOWA



Wykrawanie w płytach

HT-180T pozwala wykrawać otwory okrągłe, podłużne oraz inne kształty w płytach i blachach stalowych.

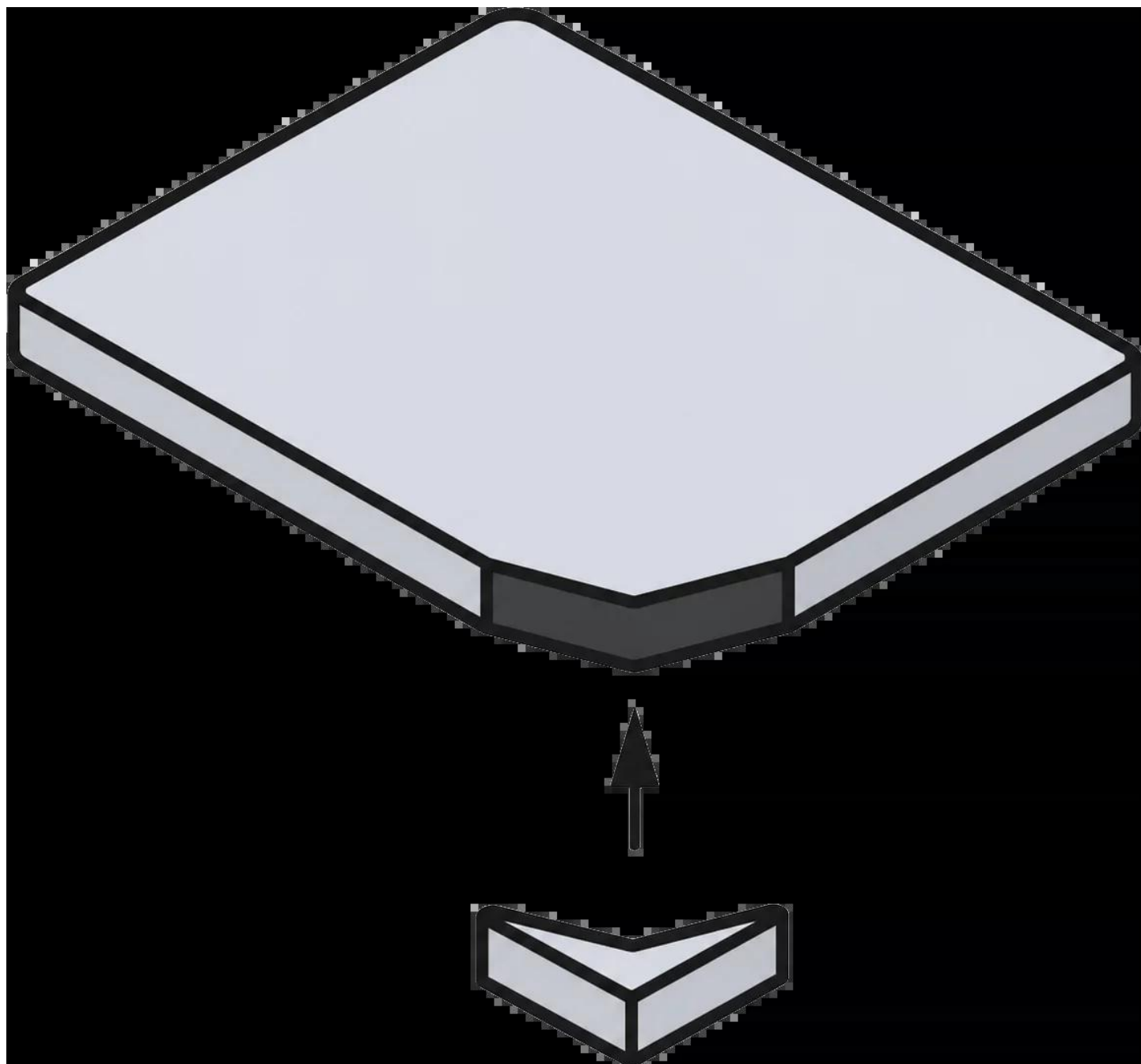
KARTA PRODUKTOWA



Wykrawanie w profilach

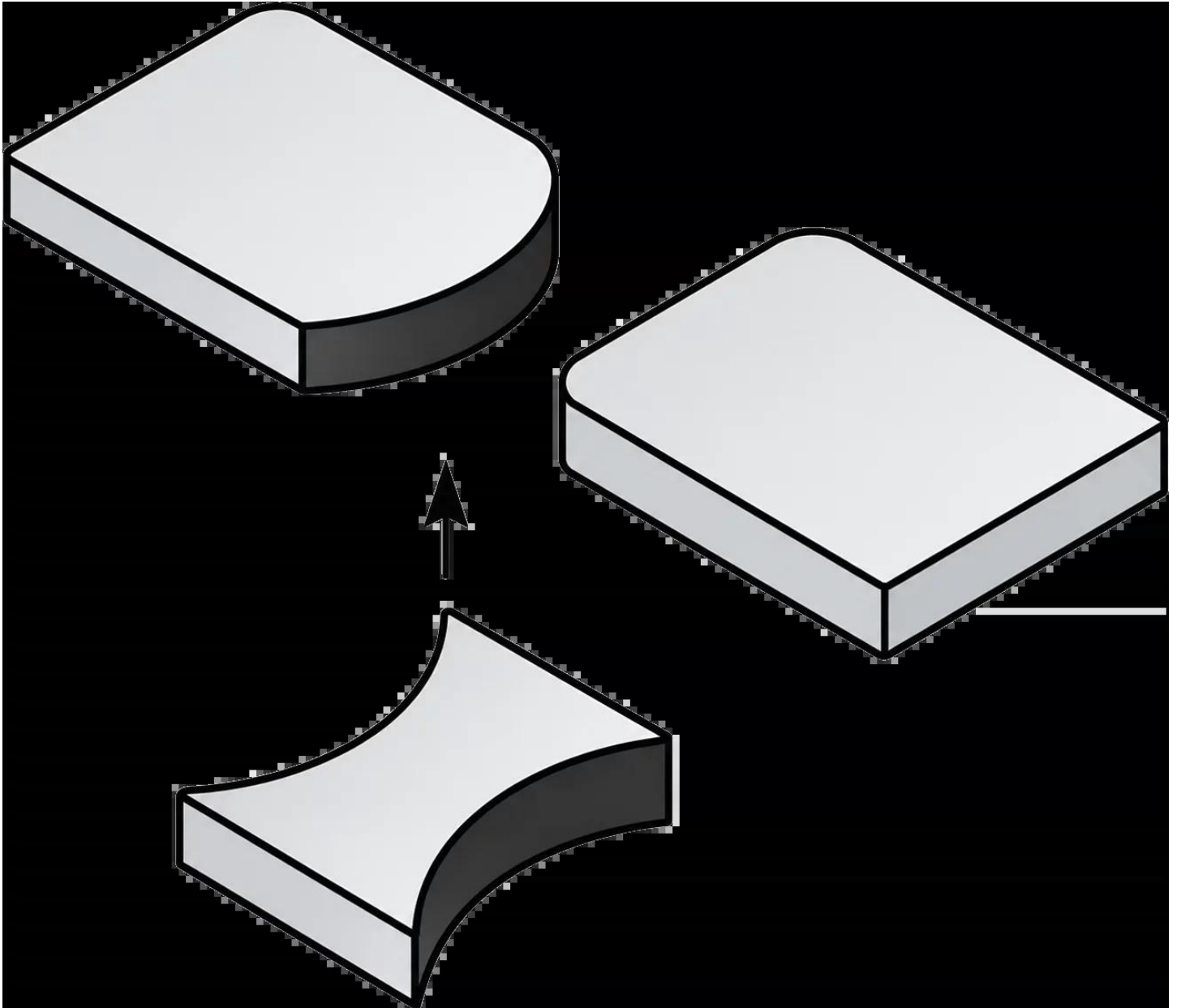
Maszyna sprawdza się przy wykrawaniu w kątownikach, profilach i elementach konstrukcyjnych.

KARTA PRODUKTOWA



Zaokrąglanie naroży

Urządzenie pozwala obrabiać narożniki detali, poprawiając ich estetykę i przygotowanie do montażu.



Obustronne zaokrąglanie krawędzi

HT-180T umożliwia obróbkę krawędzi i zaokrąglanie elementów z obu stron w zależności od zastosowanego oprzyrządowania.

Najważniejsze zalety

Mocna hydrauliczna wykrawarka do cięższej produkcji, ślusarni i konstrukcji stalowych

1800



KARTA PRODUKTOWA

Maksymalna siła nacisku

Siła 1800 kN pozwala na wydajną obróbkę grubych i wymagających elementów stalowych.

40

Wykrawanie do 40 mm

Urządzenie umożliwia pracę z materiałem o maksymalnej grubości wykrawania do 40 mm.

Ø40

Otwory do 40 mm

Maksymalna średnica wykrawanego otworu wynosi 40 mm, co zwiększa uniwersalność zastosowań.

600

Głęboka gardziel

Głębokość gardzieli 600 mm ułatwia obróbkę większych detali i elementów konstrukcyjnych.

18

Silnik 18 kW

Duża moc napędu wspiera stabilną, dynamiczną i powtarzalną pracę w cyklu produkcyjnym.

9w1

Wielofunkcyjność

Jedna maszyna do wykrawania, nacinania rur, gięcia i obróbki narożników oraz profili.

Parametry techniczne

Dane techniczne Digima HT-180T

Parametry techniczne – HT-180T

Parametr

Wartość

Model**HT-180T**

Maksymalna grubość wykrawania**40 mm**

Maksymalna średnica wykrawanego otworu**40 mm**

Siła nacisku**1800 kN**



KARTA PRODUKTOWA

Głębokość gardzieli **600 mm**

Maksymalny skok **80 mm**

Liczba skoków **8–20 skoków/min**

Moc silnika **18 kW**

Wymiary całkowite **2880×1240×2350 mm**

Masa maszyny **5500 kg**

Kod HS **8462490000**

Digima HT-180T — przemysłowa wykrawarka hydrauliczna 1800 kN do najcięższej obróbki metalu

HT-180T to rozwiązanie dla firm, które potrzebują wydajnego stanowiska do wykrawania, nacinania, gięcia oraz obróbki elementów stalowych. Solidna konstrukcja, nacisk 1800 kN, duża głębokość gardzieli oraz szeroki zakres zastosowań sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdzi się w zakładach produkcyjnych, ślusarniach i przy cięższej obróbce konstrukcji stalowych.