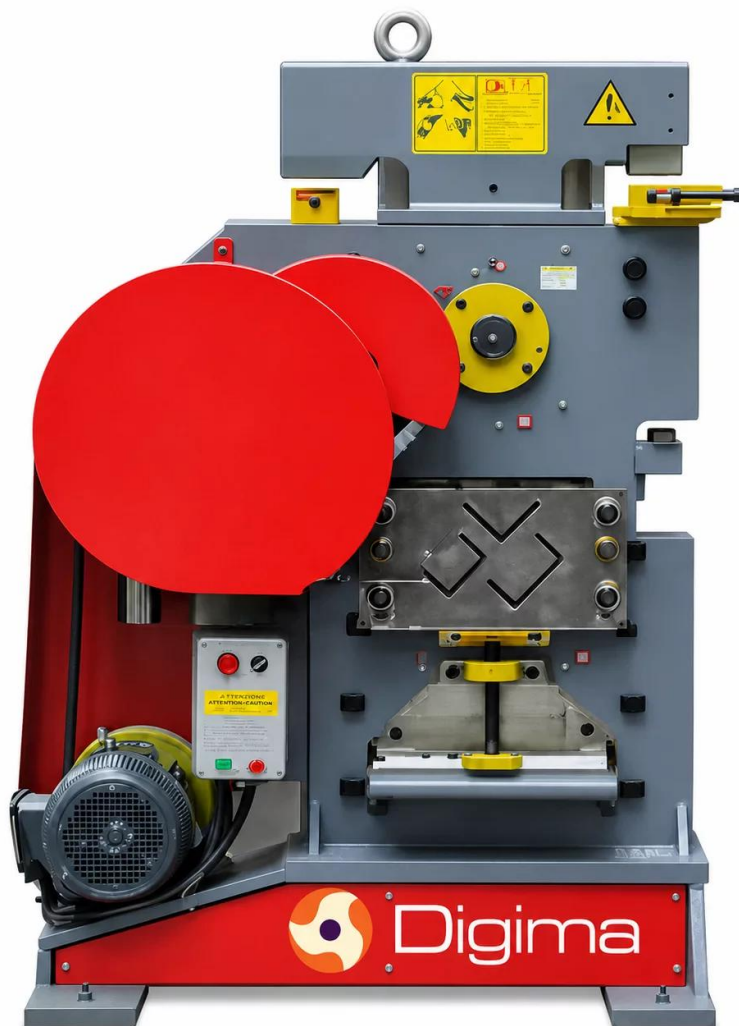




KARTA PRODUKTOWA

Prasa do wykrawania i cięcia Digima QA32-12B Wykrawarka 900kN





KARTA PRODUKTOWA

Prasa do wykrawania i cięcia

Digima QA32-12B **wykrawarka 900 kN**

Profesjonalna, wielofunkcyjna maszyna do obróbki metalu dla warsztatów, zakładów produkcyjnych i firm ślusarskich.

QA32-12B to prasa do wykrawania i cięcia Digima o sile **900 kN**, przeznaczona do intensywnej pracy przy obróbce metalu. Model łączy w sobie funkcje wykrawarki oraz nożyc, dzięki czemu pozwala wykonywać wiele operacji na jednej maszynie.

Maszyna umożliwia wykrawanie otworów okrągłych i podłużnych, cięcie stali płaskiej, cięcie stali okrągłej, cięcie kątowników, cięcie ceowników oraz przycinanie i obróbkę różnych profili stalowych. Dzięki dużej sile nożycowania sprawdza się przy cięższych elementach i bardziej wymagającej pracy warsztatowej.

Sila nożycowania **900 kN**

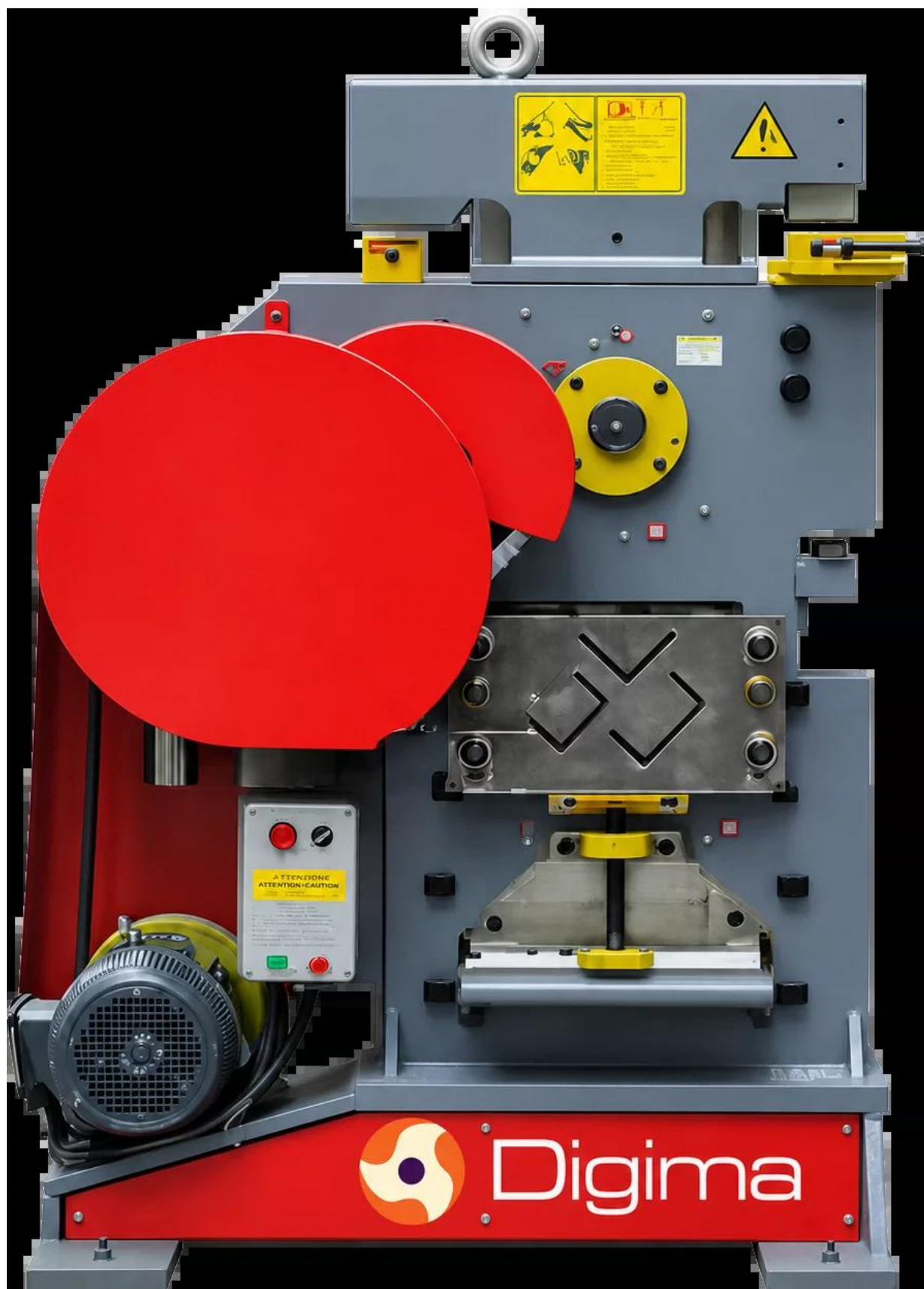
Model maszyny **QA32-12B**

Maks. cięcie stali płaskiej **330×12 mm**

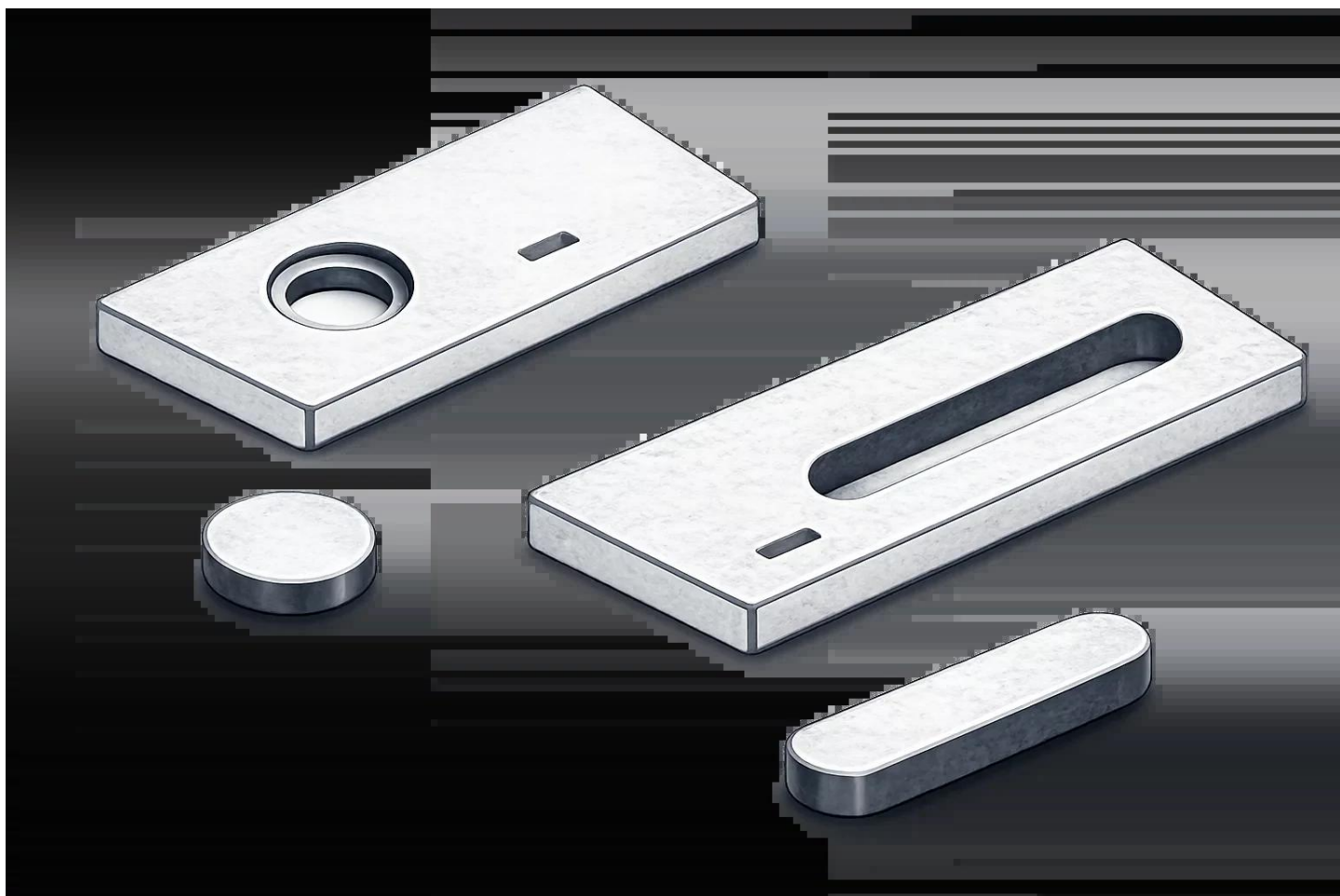
Całkowita moc **4,0 kW**



KARTA PRODUKTOWA

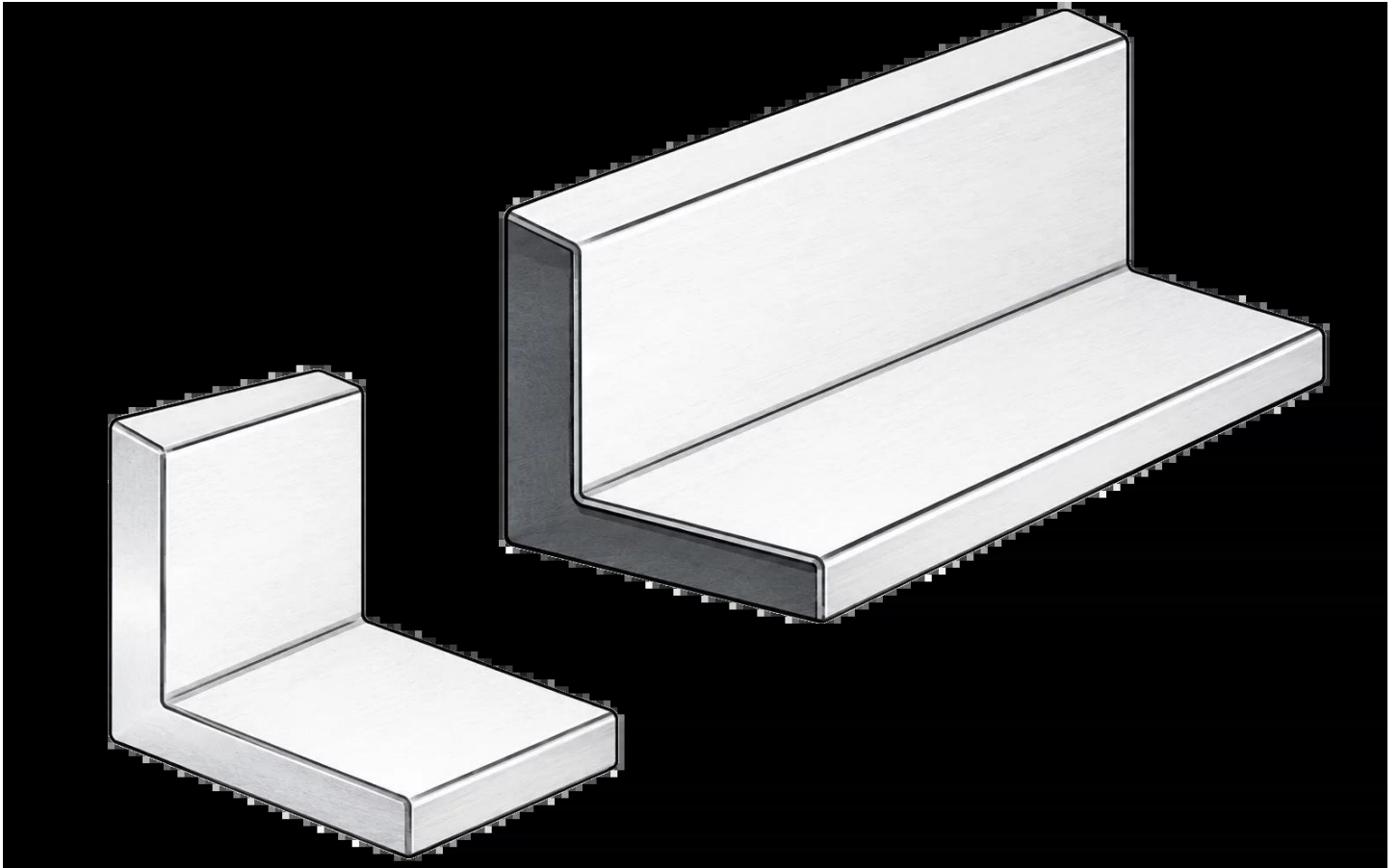


KARTA PRODUKTOWA



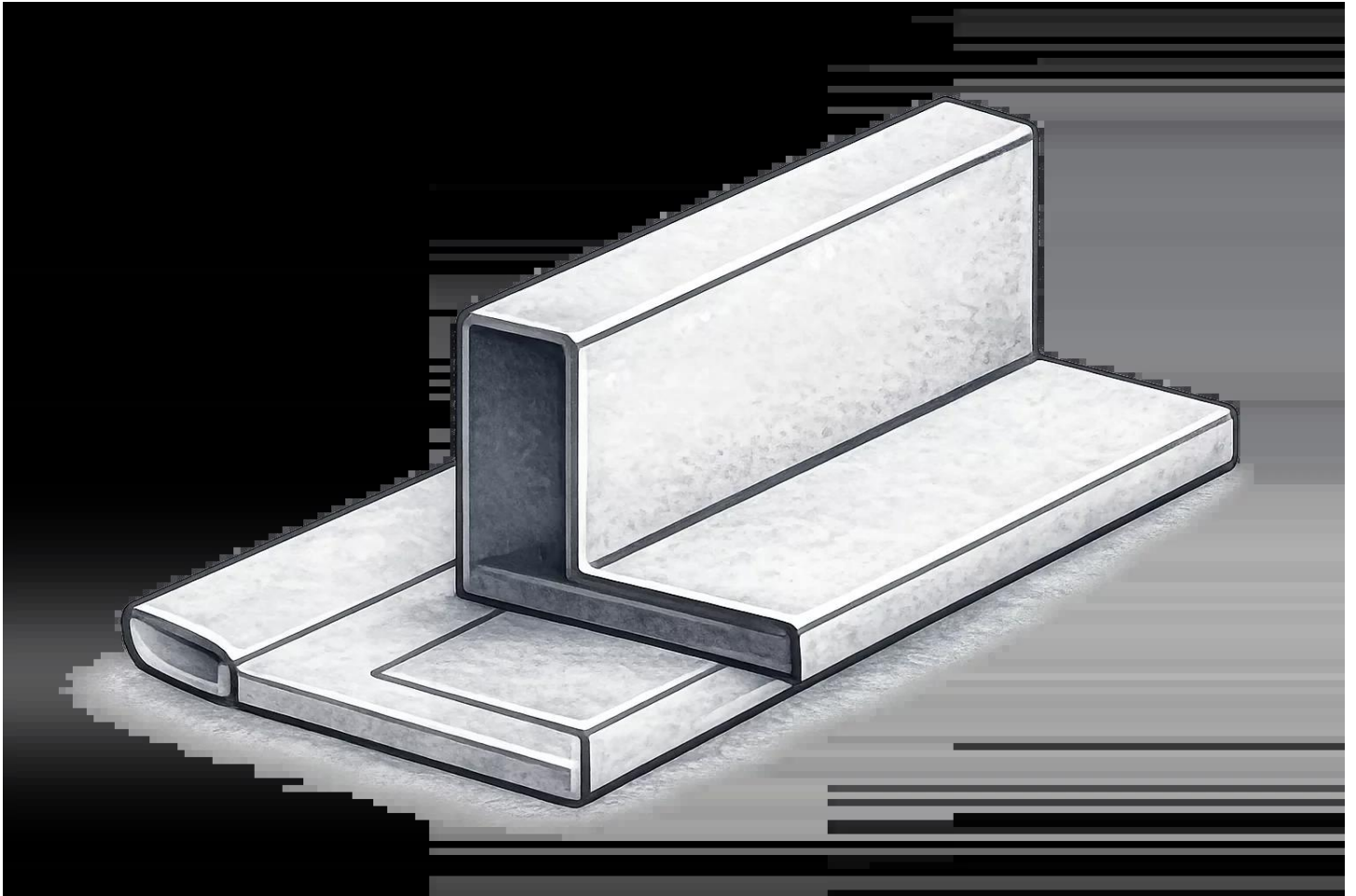
Wykrawanie otworów okrągłych i fasolek

KARTA PRODUKTOWA



Cięcie kątowników

KARTA PRODUKTOWA



Cięcie profili *zamkniętych*

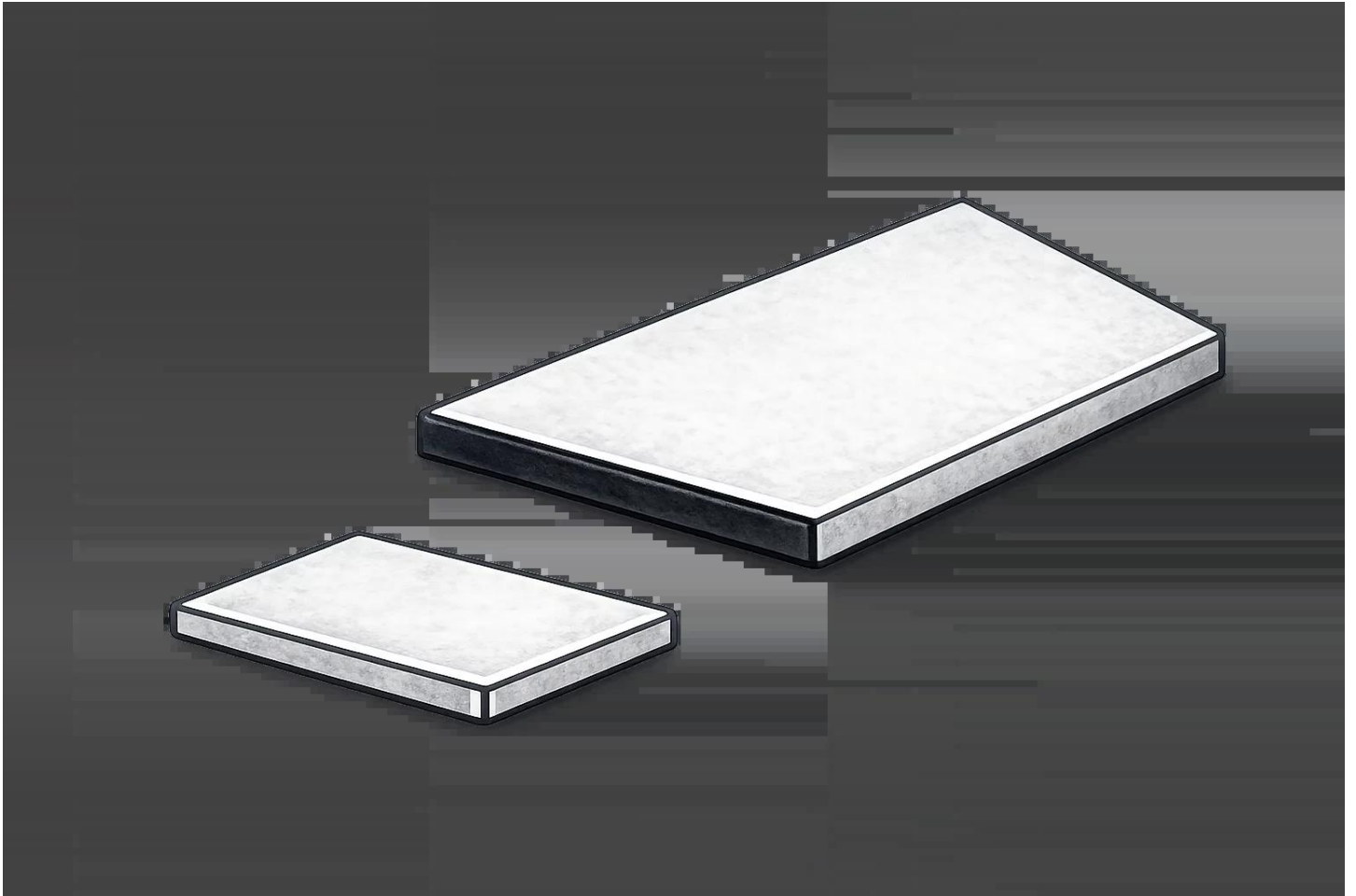
KARTA PRODUKTOWA



Cięcie prętów

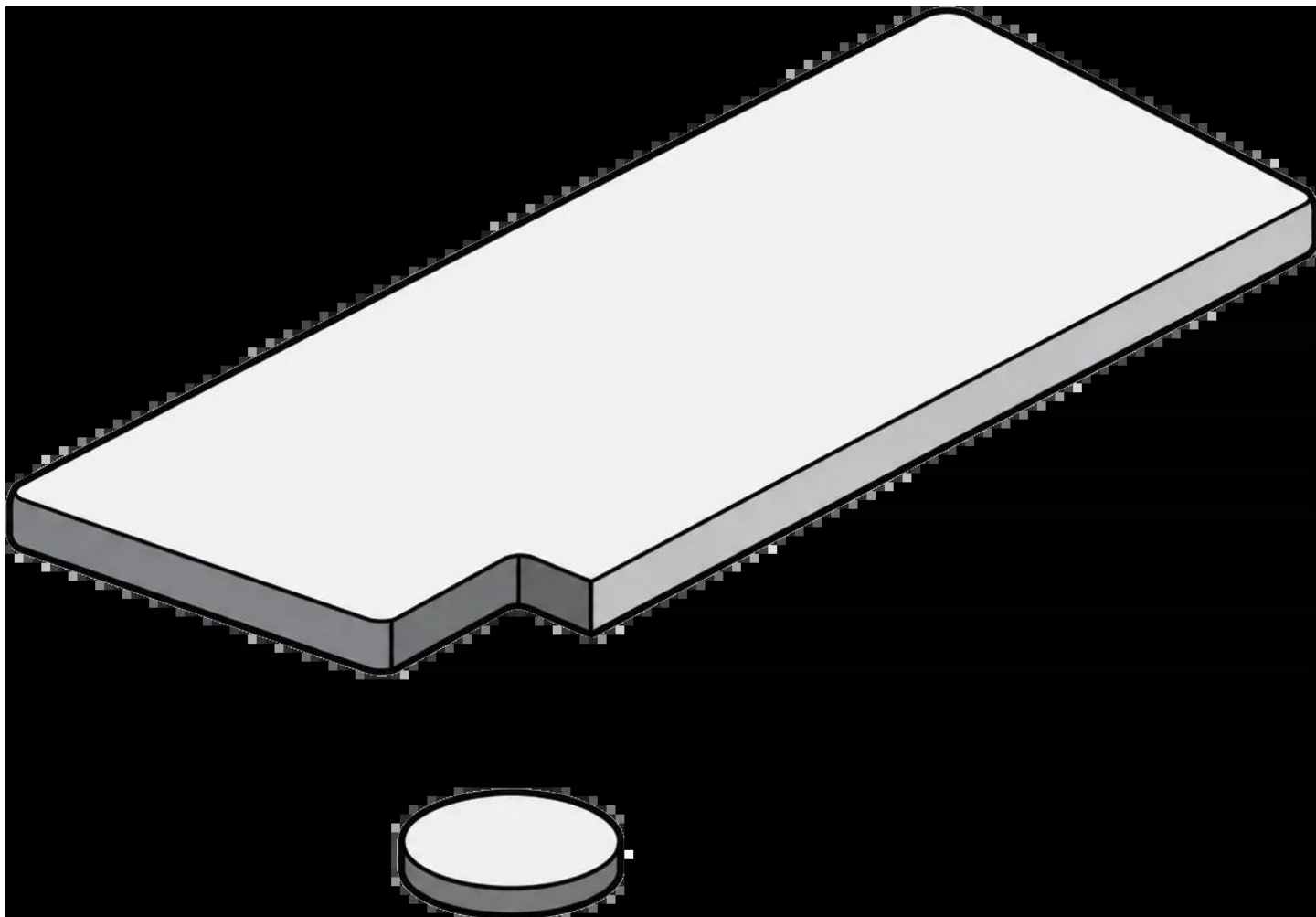


KARTA PRODUKTOWA



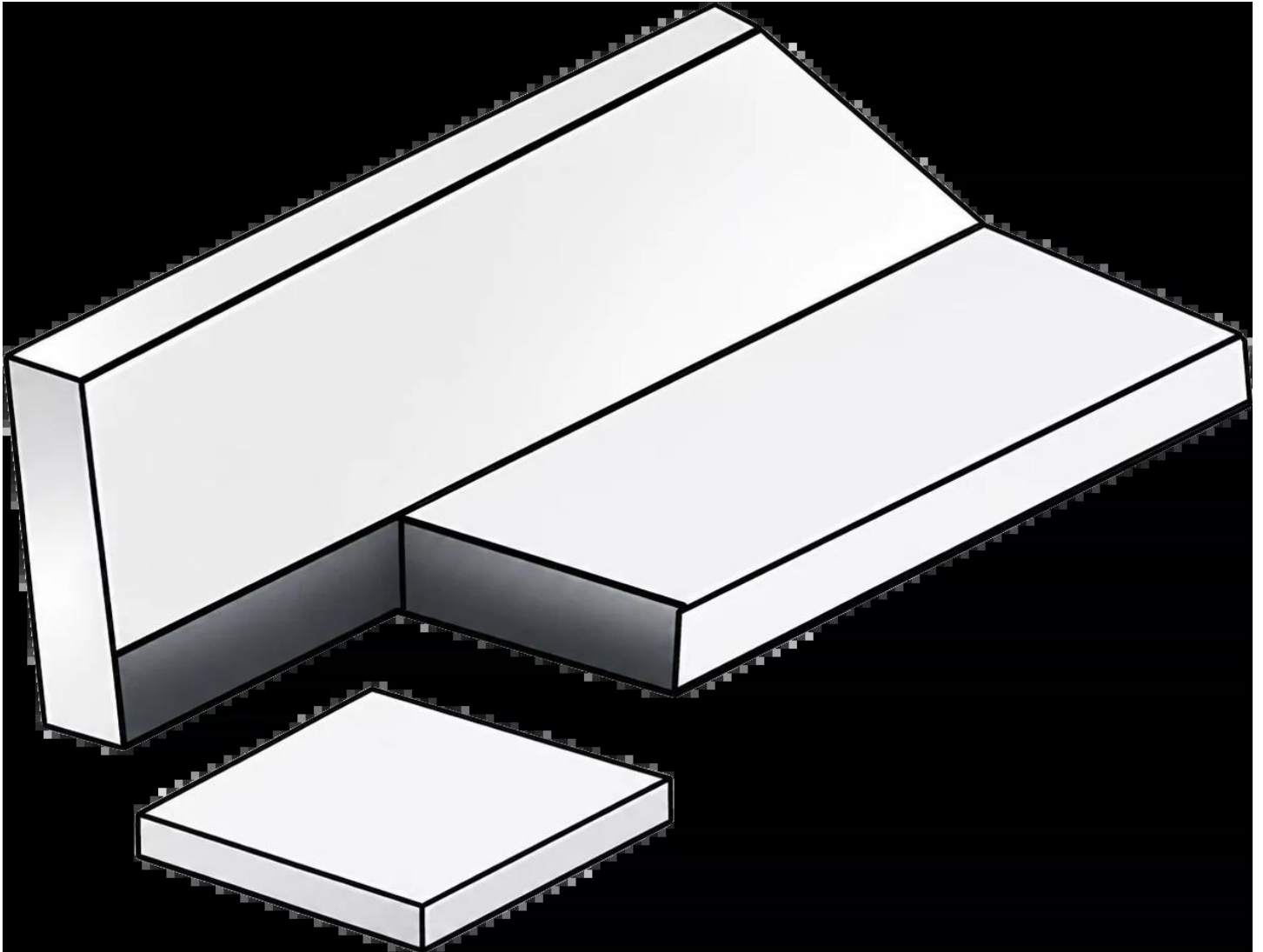
Cięcie blachy *płaskiej*

KARTA PRODUKTOWA



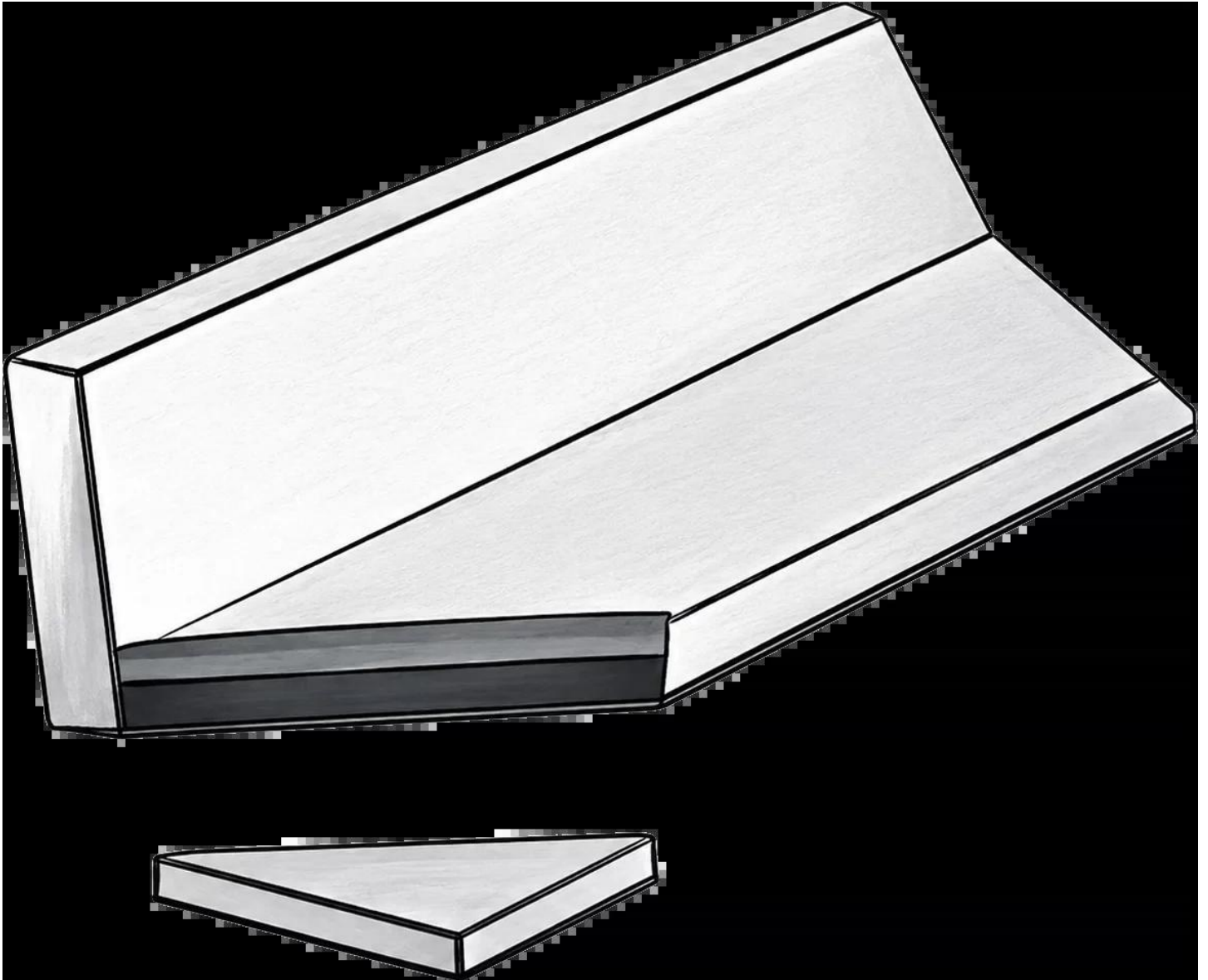
Wycinanie płyt stalowych

KARTA PRODUKTOWA

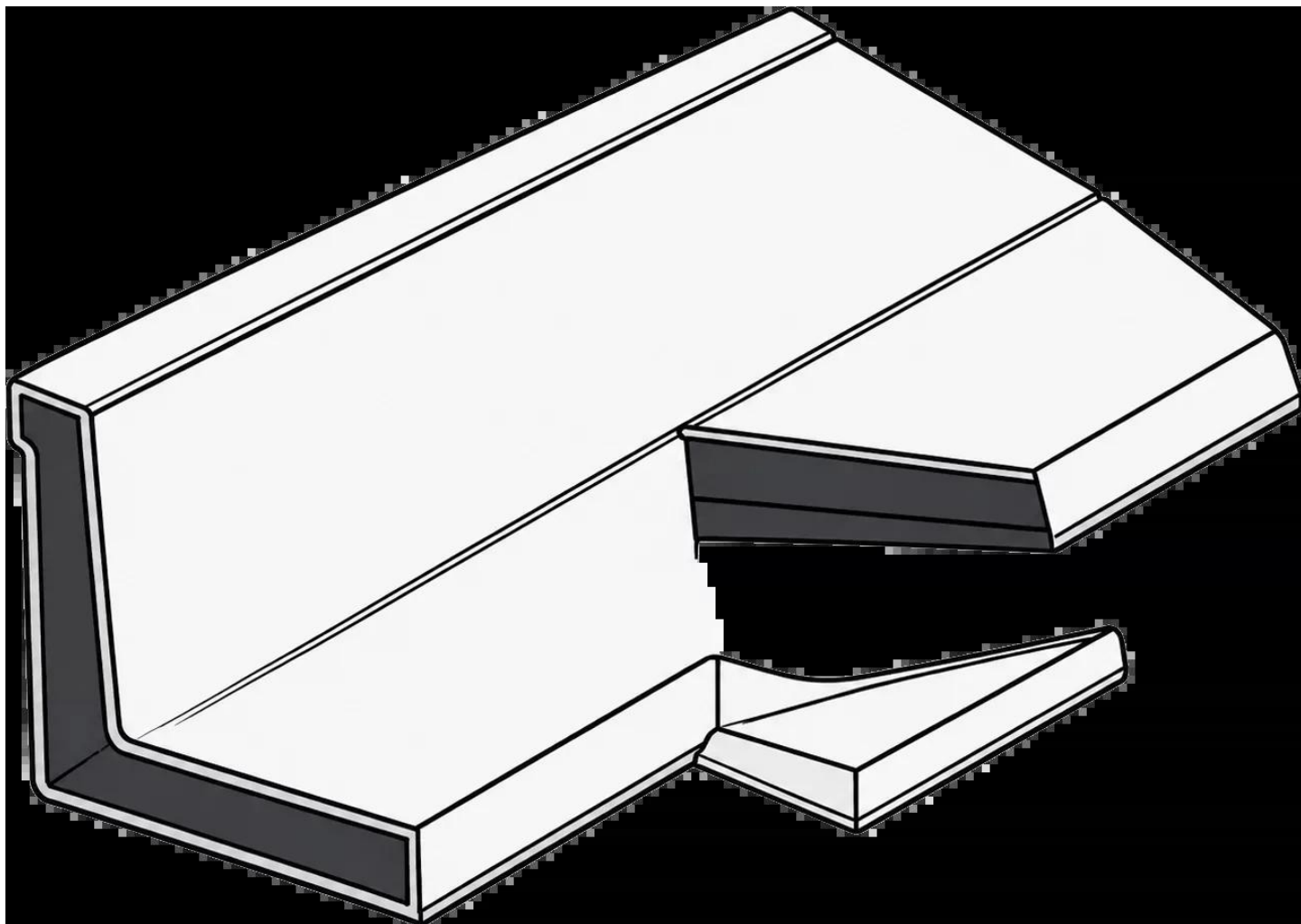


Przecinanie kątowników *stalowych*

KARTA PRODUKTOWA



Przecinanie kątowników *pod kątem*



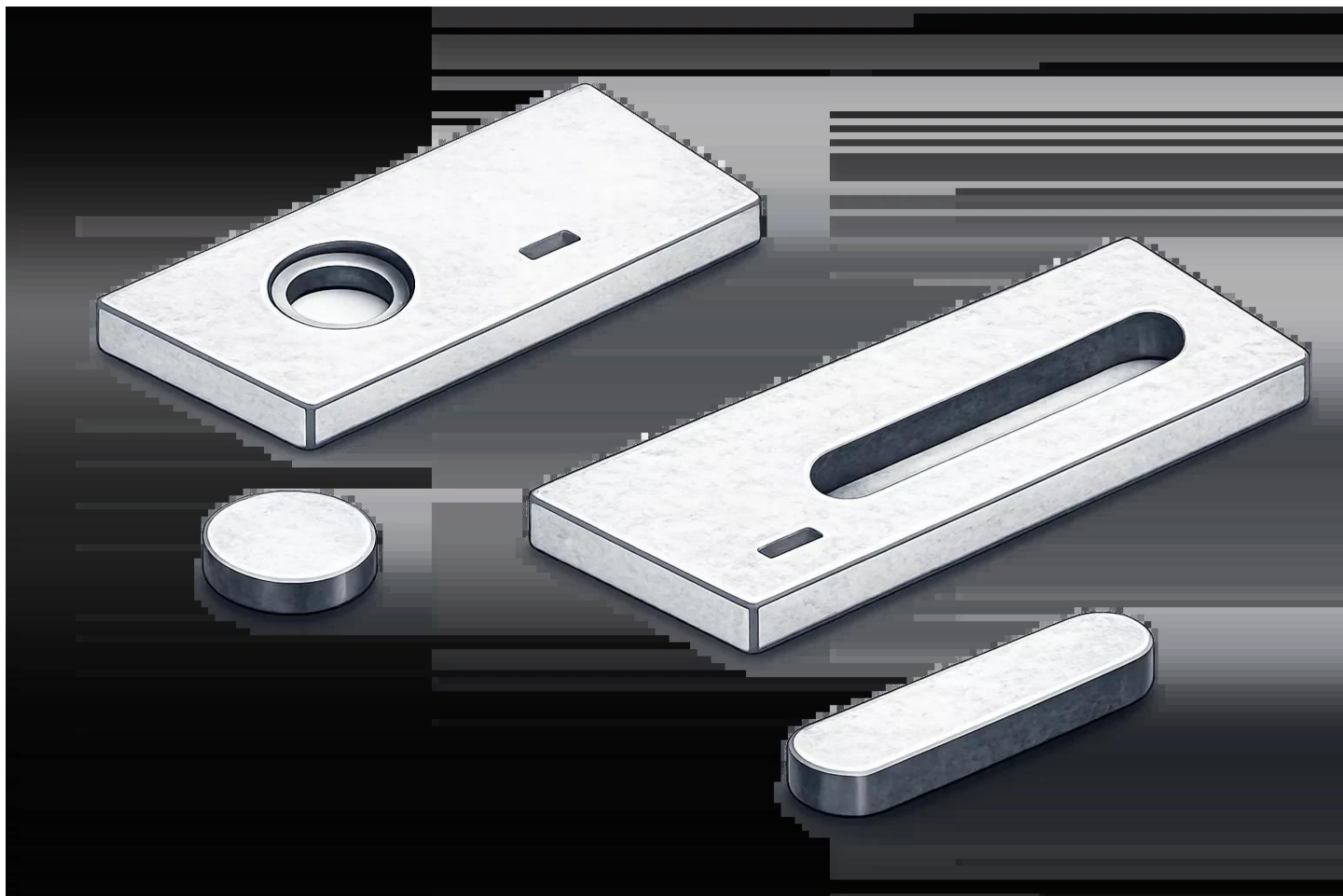
Wycinanie kątowników *stalowych*

Zastosowanie

Jedna maszyna – wiele operacji obróbki metalu

QA32-12B pozwala ograniczyć liczbę osobnych stanowisk roboczych. Na jednej maszynie wykonasz wykrawanie, cięcie, nacinanie oraz przygotowanie elementów stalowych do dalszej produkcji lub montażu.

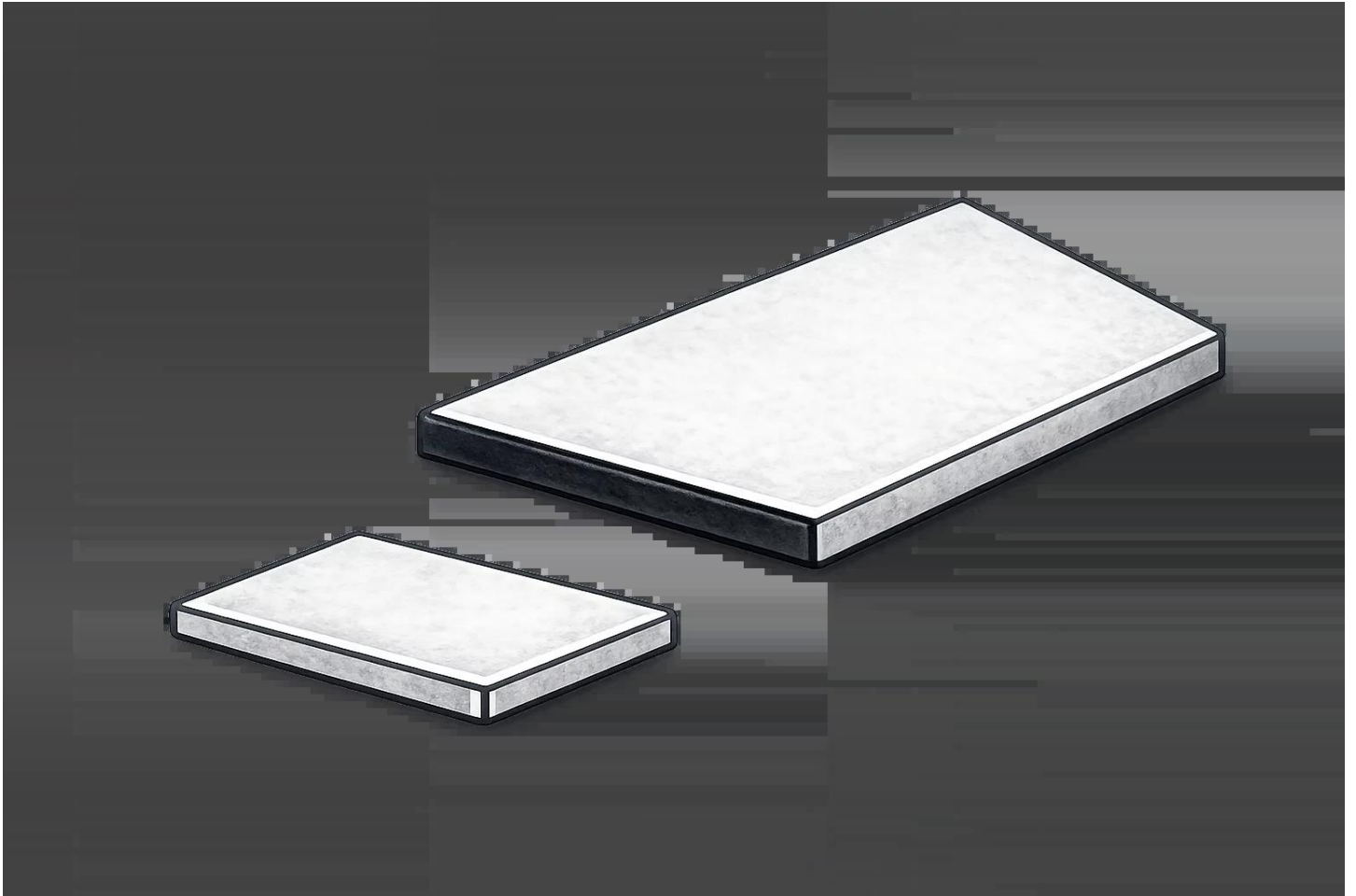
KARTA PRODUKTOWA



Wykrawanie otworów

Maszyna umożliwia wykrawanie otworów okrągłych oraz podłużnych w elementach stalowych.

KARTA PRODUKTOWA



Cięcie stali płaskiej

QA32-12B pozwala ciąć stal płaską do 330×12 mm, co sprawdza się przy przygotowaniu solidnych elementów konstrukcyjnych.

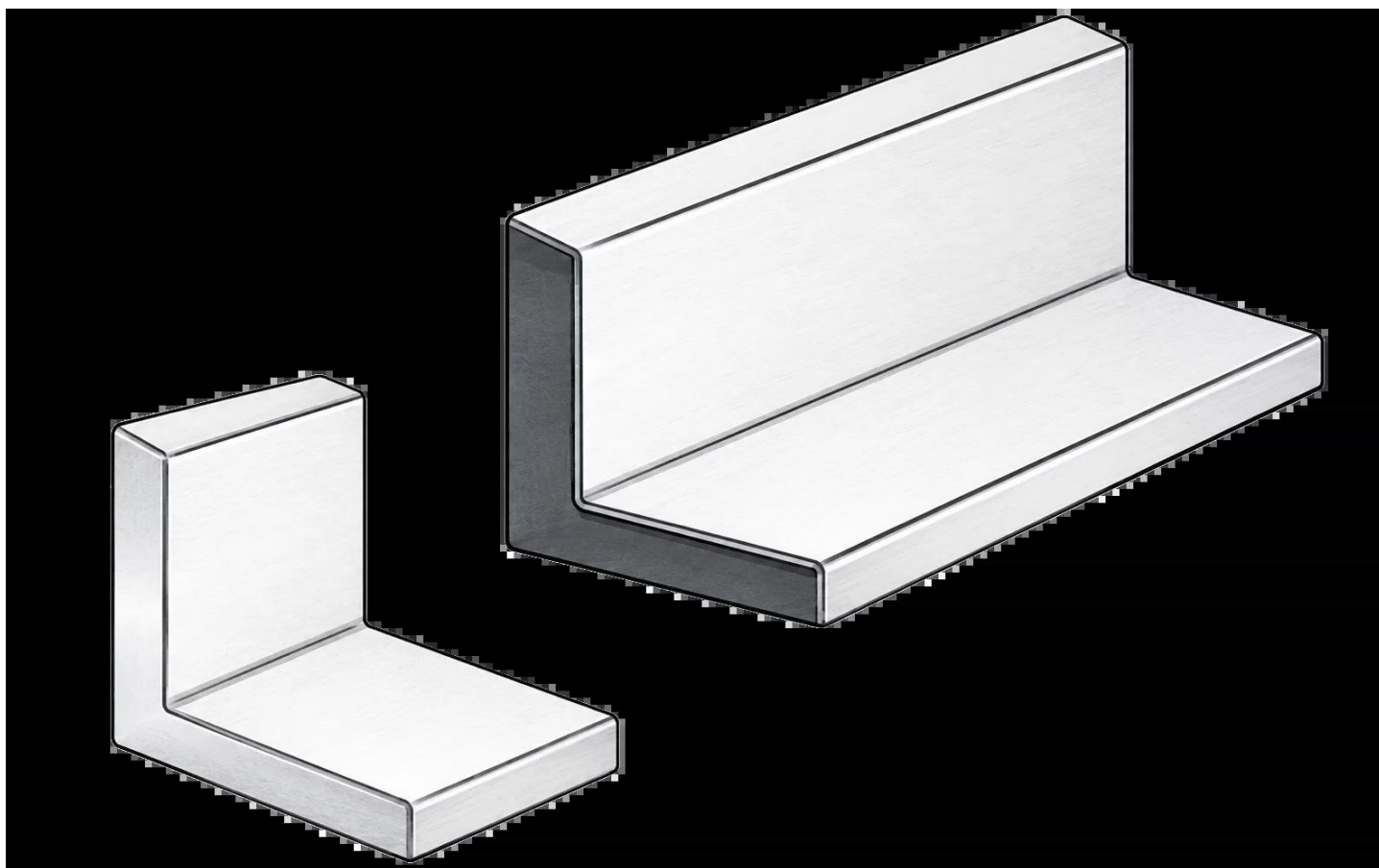
KARTA PRODUKTOWA



Cięcie stali okrągłej

Maszyna umożliwia cięcie stali okrągłej, prętów oraz elementów o przekroju okrągłym do 40 mm.

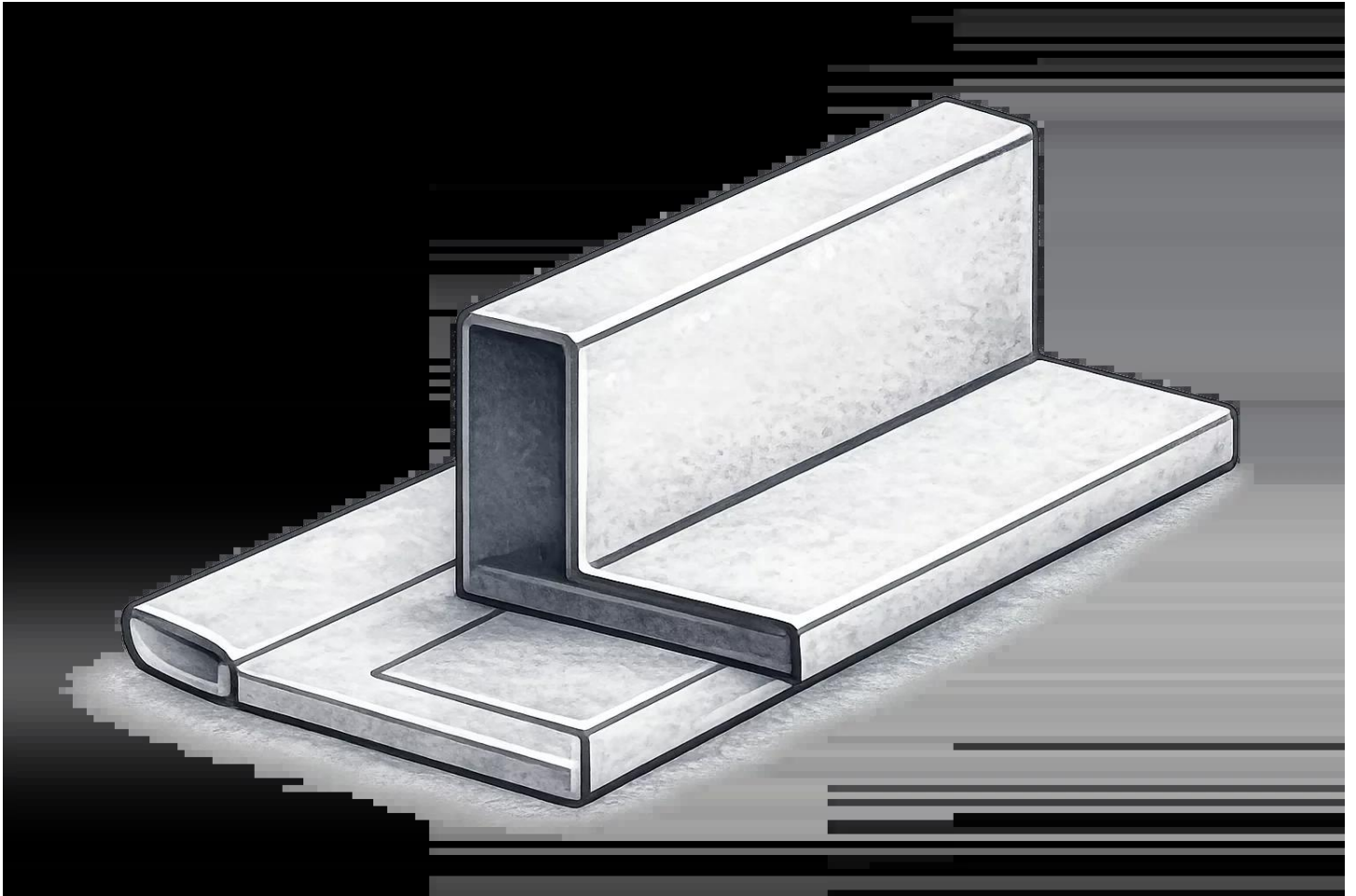
KARTA PRODUKTOWA



Cięcie kątowników

Wykrawarka pozwala obrabiać kątowniki stalowe nawet do 125×125×12 mm.

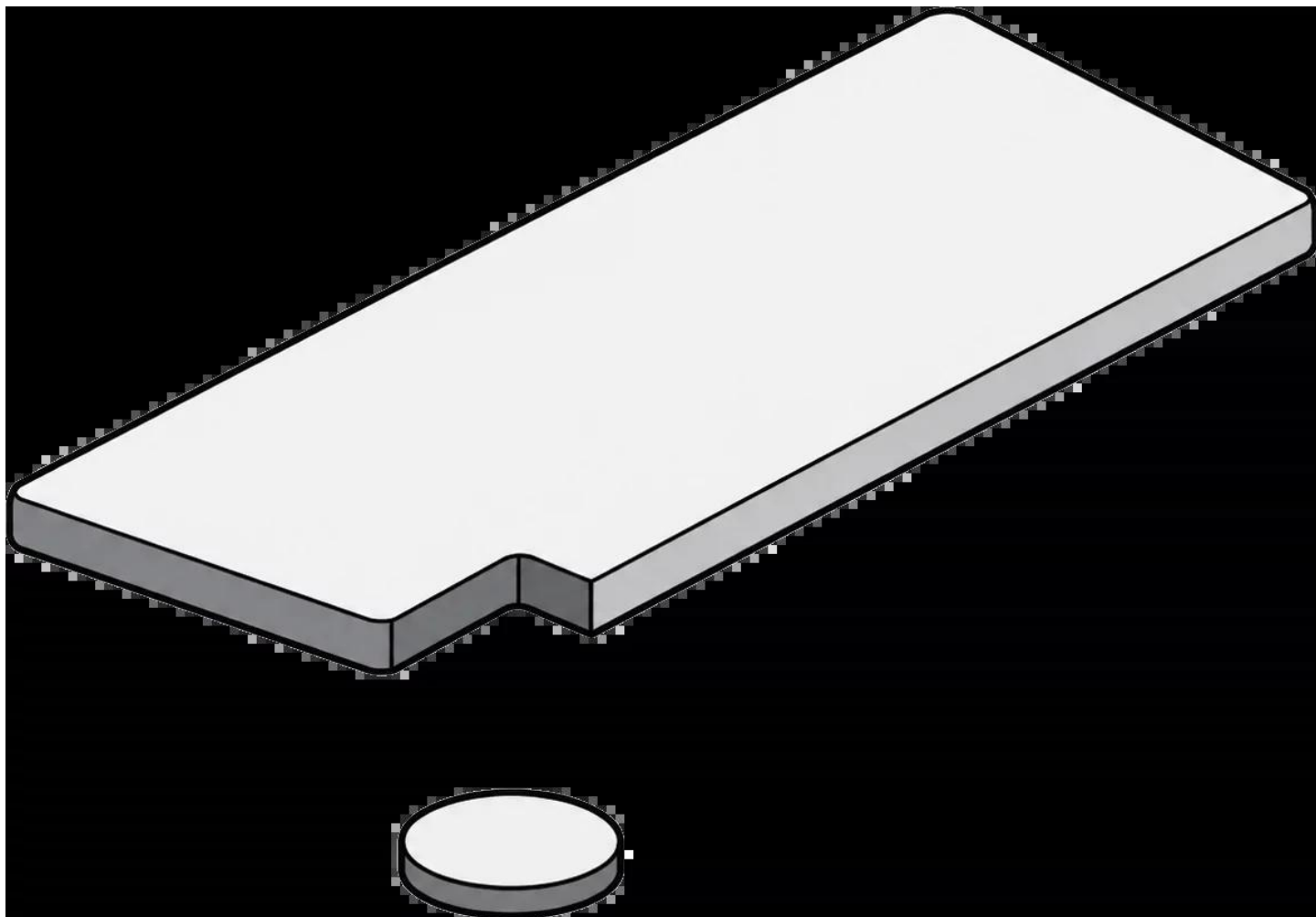
KARTA PRODUKTOWA



Cięcie ceowników i profili

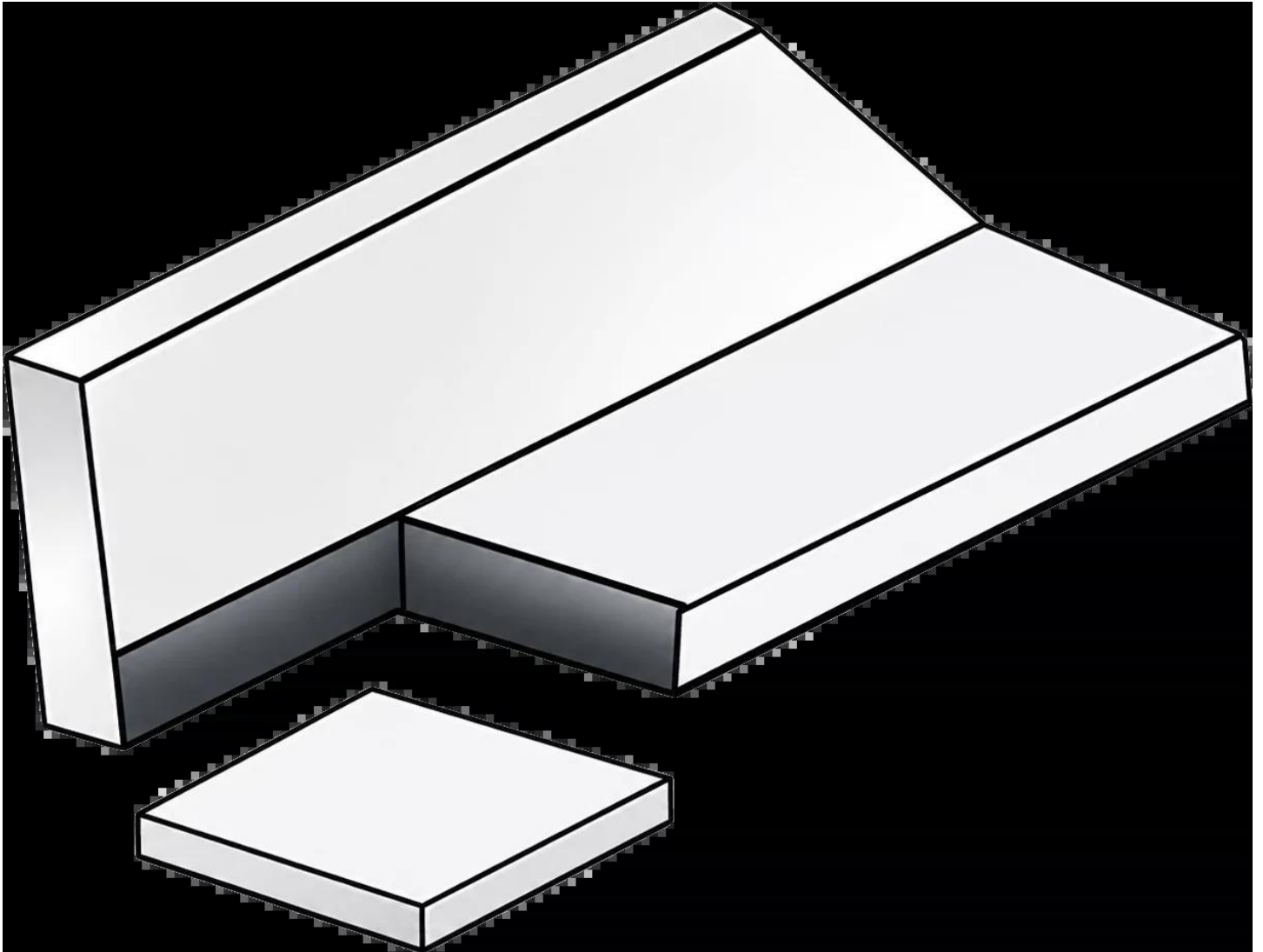
Urządzenie umożliwia przycinanie ceowników oraz obróbkę różnych profili stalowych w pracy produkcyjnej.

KARTA PRODUKTOWA



Wycinanie płyt stalowych

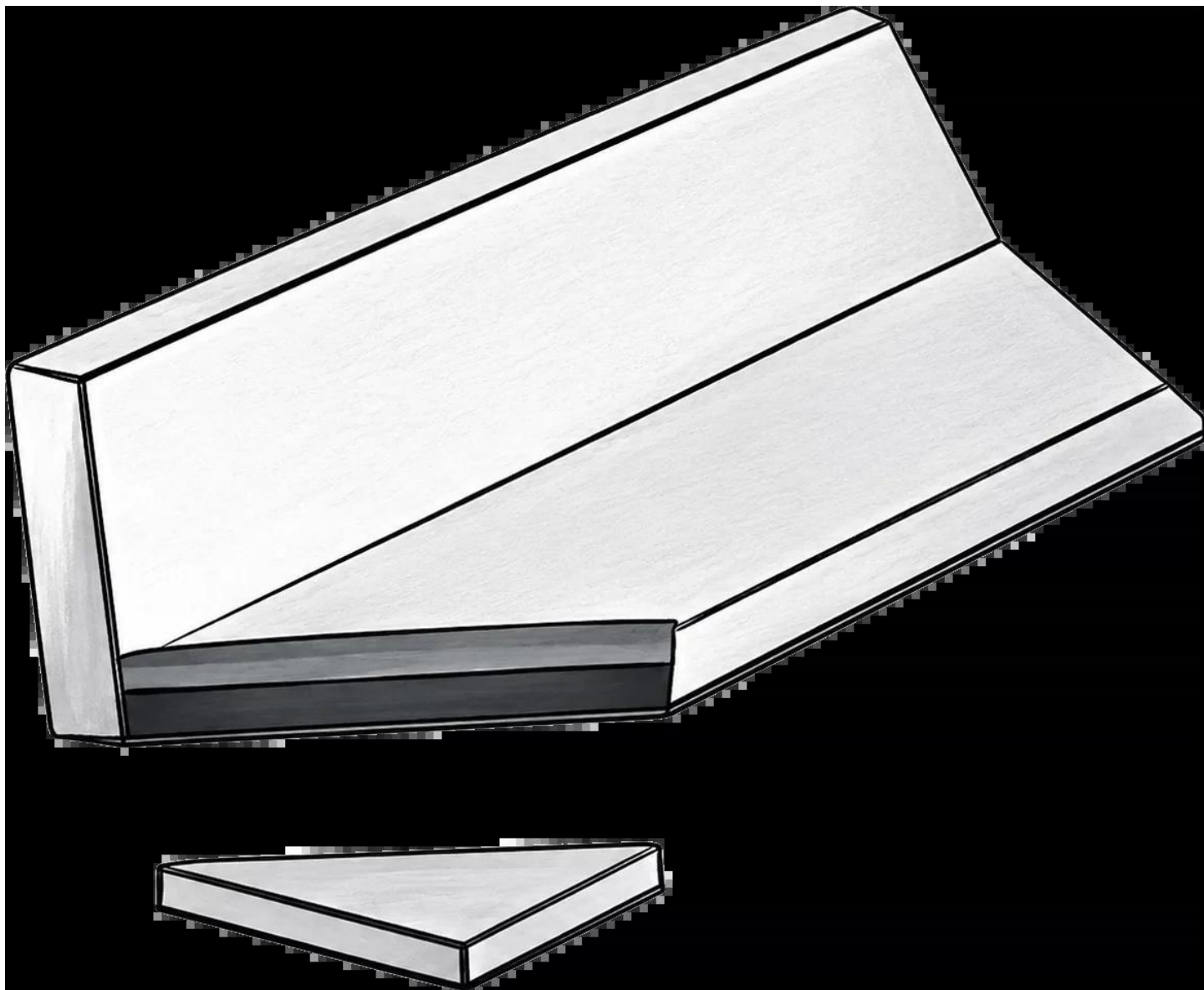
Prasa umożliwia wycinanie elementów z płyt stalowych i przygotowanie ich do dalszej produkcji.



Przecinanie kątowników

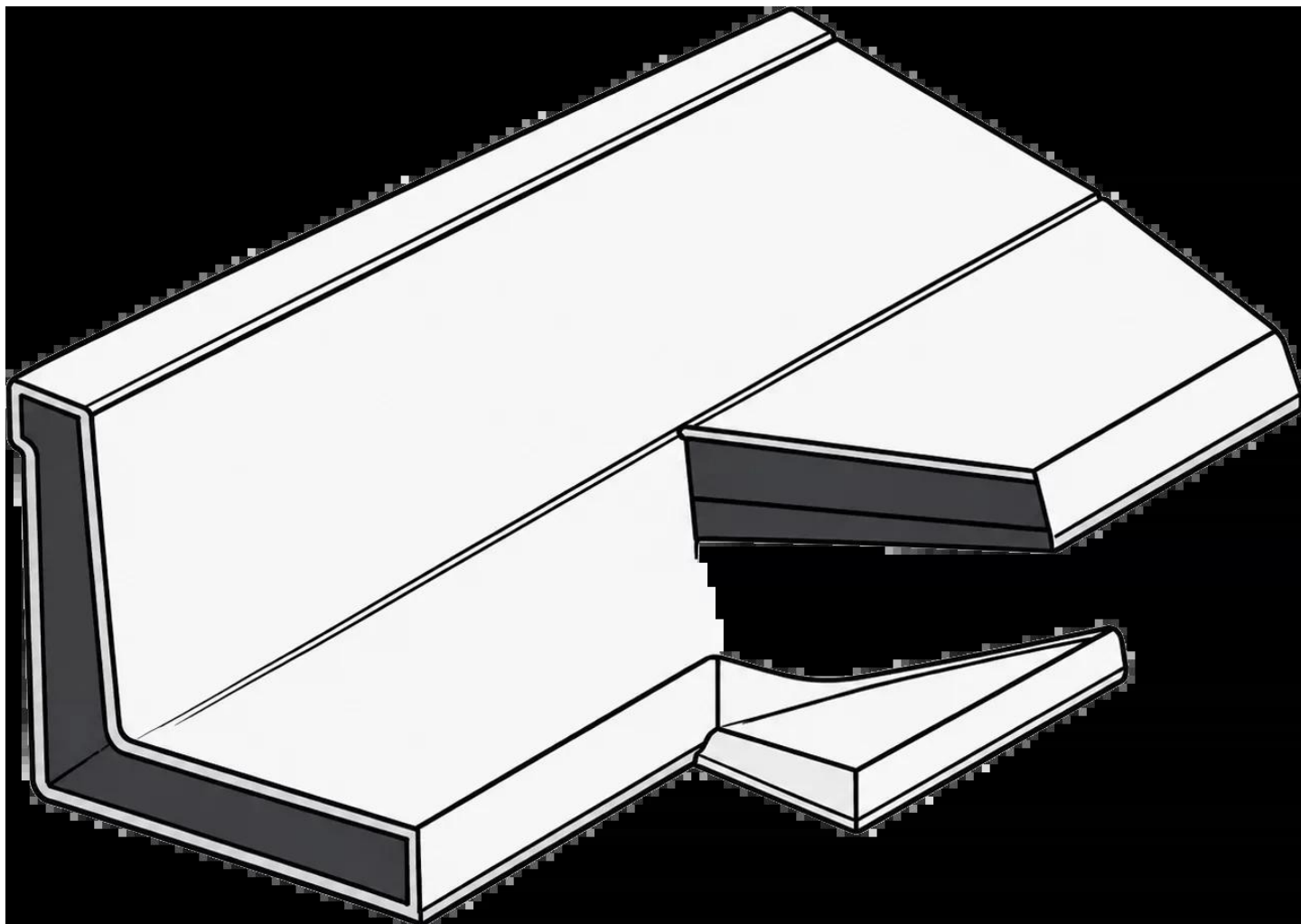
Urządzenie pozwala na powtarzalne przecinanie kątowników stalowych w pracy warsztatowej i produkcyjnej.

KARTA PRODUKTOWA



Przecinanie pod kątem

Maszyna ułatwia cięcie kątowników pod kątem i przygotowanie elementów konstrukcyjnych do montażu.



Wycinanie kątowników

QA32-12B sprawdza się przy nacinaniu, wycinaniu i obróbce kątowników stalowych.

Na naszym kanale YouTube **@Digima_DC** można zobaczyć, jak w praktyce sprawują się nasze wykrawarki oraz jak radzą sobie z różnymi elementami stalowymi.

Najważniejsze zalety

Wydajna wykrawarka 900 kN do intensywnej pracy z metalem

900

Bardzo duża siła cięcia

Siła nożycowania aż 900 kN pozwala skutecznie obrabiać cięższe elementy stalowe.



KARTA PRODUKTOWA

9w1

Wielofunkcyjność

Kilka operacji w jednej maszynie: wykrawanie, cięcie płaskowników, prętów, profili i kątowników.



Wysoka wydajność

Do 30 skoków na minutę wspiera sprawną, powtarzalną pracę w produkcji i warsztacie.

IND

Konstrukcja przemysłowa

Solidna budowa urządzenia wspiera stabilną pracę przy intensywnej obróbce metalu.



Kompaktowe wymiary

Wymiary 1100×700×1450 mm ułatwiają ustawienie maszyny w warsztacie lub zakładzie produkcyjnym.



Różne profile stalowe

QA32-12B umożliwia pracę z płaskownikami, prętami, kątownikami, ceownikami i profilami.

Parametry techniczne

Dane techniczne Digima QA32-12B

Poniższa tabela prezentuje dane techniczne modelu QA32-12B – mocnej prasy do wykrawania i cięcia elementów stalowych o sile nożycowania 900 kN.

Parametry techniczne – QA32-12B

Parametr

Wartość

Waga **700 kg**

Model maszyny **QA32-12B**

Maksymalna grubość cięcia stali płaskiej **330×12 mm**

Siła nożycowania **900 kN**

Średnica otworów okrągłych i podłużnych **22 / 12 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Skok narzędzia **36 mm**

Maksymalny rozmiar stali kątovej **125×125×12 mm**

Maksymalna grubość cięcia stali okrągłej **40 mm**

Całkowita moc **4,0 kW**

Zasilanie **200 V / 230 V / 380 V / 415 V**

Liczba skoków **30 skoków/min**

Wymiary maszyny **1100×700×1450 mm**

Stan opakowania **Oryginalne**

Digima QA32-12B – mocna wykrawarka 900 kN do wymagającej obróbki metalu

QA32-12B to rozwiązanie dla firm, które potrzebują jednej, solidnej i wielofunkcyjnej maszyny do wielu zadań. Urządzenie usprawnia przygotowanie elementów stalowych, ogranicza czas pracy i zwiększa możliwości warsztatu bez konieczności inwestowania w kilka oddzielnych stanowisk.