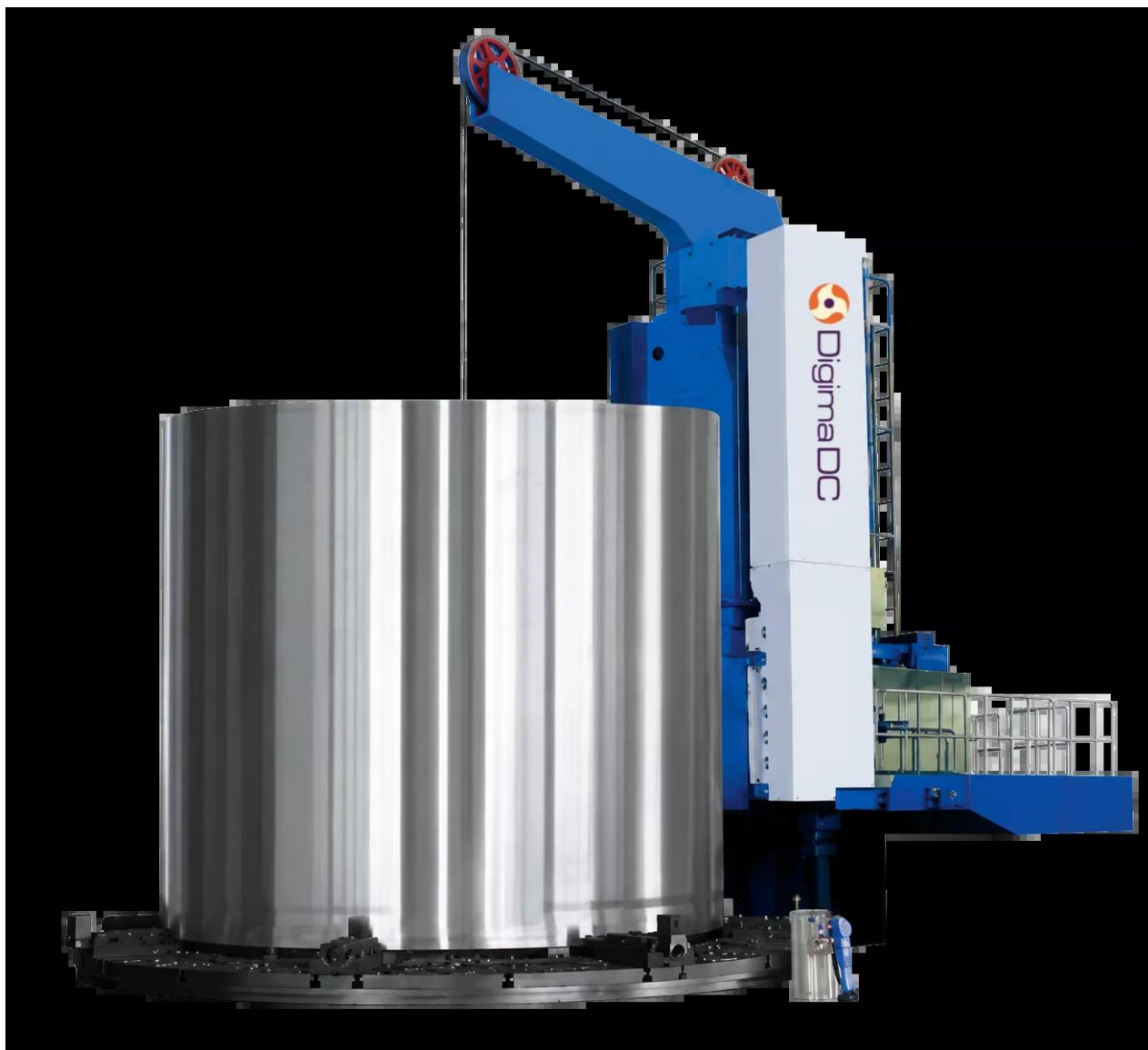




KARTA PRODUKTOWA

Tokarka Karuzelowa DTL-130S-CNC 13000 mm Z pojedynczą ruchomą kolumną





Zdjęcie główne modelu DTL-130S-CNC
Tokarka pionowa CNC

Tokarka Karuzelowa DTL-130S-CNC

Tokarka pionowa CNC z pojedynczą ruchomą kolumną do obróbki detali do 13000 mm

DTL-130S-CNC to tokarka pionowa CNC z **pojedynczą ruchomą kolumną**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki bardzo dużych i ciężkich detali przemysłowych. Maszyna umożliwia toczenie elementów o maksymalnej średnicy do **13000 mm** oraz pracę ze stołem o obciążeniu **90 t**, opcjonalnie do **120 lub 200 t**.



KARTA PRODUKTOWA

Konstrukcja oparta na wysokiej jakości odlewach, dużej sekcji głowicy suwakowej oraz hydrostatycznym łożyskowaniu stołu zapewnia wysoką stabilność podczas obróbki wielkogabarytowych elementów. Ruchoma kolumna ułatwia załadunek i rozładunek dużych oraz ciężkich detali.

13000

Maks. średnica toczenia

13000 mm

6300

Średnica stołu

6300 mm, opcjonalnie 7100 / 8000 mm

4000

Maks. wysokość detalu

4000 mm, opcjonalnie 5000 / 6000 mm

90T

Obciążenie stołu

90 t, opcjonalnie 120 / 200 t

DTL-130S-CNC – tokarka pionowa CNC z pojedynczą ruchomą kolumną.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 13000 mm, stół 6300 mm z opcją 7100 lub 8000 mm, wysokość detalu 4000 mm z opcją 5000 lub 6000 mm, obciążenie stołu 90 t z opcją 120 lub 200 t oraz moc silnika głównego 90 kW z opcją 110 lub 130 kW.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-130S-CNC

zdjęcia opisujące najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA



Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA



Centralny układ smarowania

KARTA PRODUKTOWA



Agregat hydrauliczny

KARTA PRODUKTOWA



Klimatyzator szafy elektrycznej

KARTA PRODUKTOWA



Pakowanie

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-130S-CNC

Wysokiej jakości odlewy LEF / VSR oraz sztywna, symetryczna konstrukcja zapewniają stabilność podczas obróbki ciężkich detali.



KARTA PRODUKTOWA

Duża sekcja głowicy suwakowej umożliwia wydajną obróbkę ciężkich i wysokich elementów przemysłowych.

Silnik główny AC z jednostką VDF zapewnia płynną regulację prędkości oraz stabilną pracę napędu głównego.

Hydrostatyczne łożyskowanie stołu zapewnia dużą nośność i płynną pracę przy dużych obciążeniach.

Ruchoma kolumna ułatwia załadunek i rozładunek dużych oraz ciężkich detali obrabianych.

Wyposażenie pomocnicze obejmuje m.in. centralne smarowanie, agregat hydrauliczny oraz klimatyzację szafy elektrycznej.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-130S-CNC?

DTL-130S-CNC sprawdzi się przy obróbce bardzo dużych i ciężkich detali przemysłowych, takich jak pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, komponenty maszyn ciężkich, elementy turbin oraz części wymagające stabilnego mocowania i dokładnej obróbki CNC.

Przemysł ciężki – obróbka dużych korpusów, odlewów i komponentów konstrukcyjnych.

Energetyka – toczenie elementów turbin, dużych pierścieni i komponentów technicznych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni – stabilna obróbka detali o bardzo dużej średnicy i wysokiej masie.

Zakłady obróbki wielkogabarytowej – do elementów o średnicy toczenia do 13000 mm.

Specyfikacja DTL-130S-CNC

Specyfikacja techniczna modelu DTL-130S-CNC

Model **DTL-130S-CNC**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konstrukcja **Pojedyncza ruchoma kolumna**

Konfiguracja **Jednokolumnowa, CNC**



KARTA PRODUKTOWA

Maks. średnica toczenia **13000 mm**

Średnica stołu **6300 mm, opcjonalnie 7100 mm lub 8000 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **4000 mm, opcjonalnie 5000 mm lub 6000 mm**

Obciążenie stołu **90 t, opcjonalnie 120 t lub 200 t**

Moc głównego silnika **90 kW, opcjonalnie 110 kW lub 130 kW**

Sterowanie **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Napęd główny **Silnik AC z jednostką VDF do zmiennej regulacji prędkości**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające dużą nośność**

Wybrane elementy wyposażenia **CNC, centralny układ smarowania, agregat hydrauliczny, klimatyzator szafy elektrycznej, pakowanie**