



KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe CNC DTL-10M 1000 mm jednokolumnowe





KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DTL-10M

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe CNC DTL-10M 1000 mm jednokolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-10M

Kompaktowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej

DTL-10M to pionowa tokarka karuzelowa CNC w wersji **Jednokolumnowa**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki detali przy użyciu funkcji toczenia oraz operacji dodatkowych takich jak frezowanie, wiercenie, gwintowanie czy szlifowanie. Dzięki funkcjom turn-mill maszyna nadaje się nie tylko do toczenia, ale również do frezowania, wiercenia i gwintowania bardziej złożonych komponentów.



KARTA PRODUKTOWA

Model został zaprojektowany z myślą o stabilnej, sztywnej pracy oraz wysokiej dokładności. Zastosowano m.in. sztywną konstrukcję skrzynkową z żebrowaniem, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, przekładnię do dokładnego indeksowania osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC.

1000

Maks. średnica toczenia

1000 mm

600

Średnica stołu

600 mm

700

Maks. wysokość detalu

700 mm

2T

Obciążenie stołu

2 t

DTL-10M – precyzyjna tokarka pionowa CNC do toczenia i obróbki wielozadaniowej.

Model oferuje moc silnika głównego 13/22 kW, wrzeciono wrzeciono z napędem, precyzyjną przekładnię 2-stopniową, układ hydrauliczny oraz możliwość doposażenia w automatyczny zmieniacz narzędzi ATC.

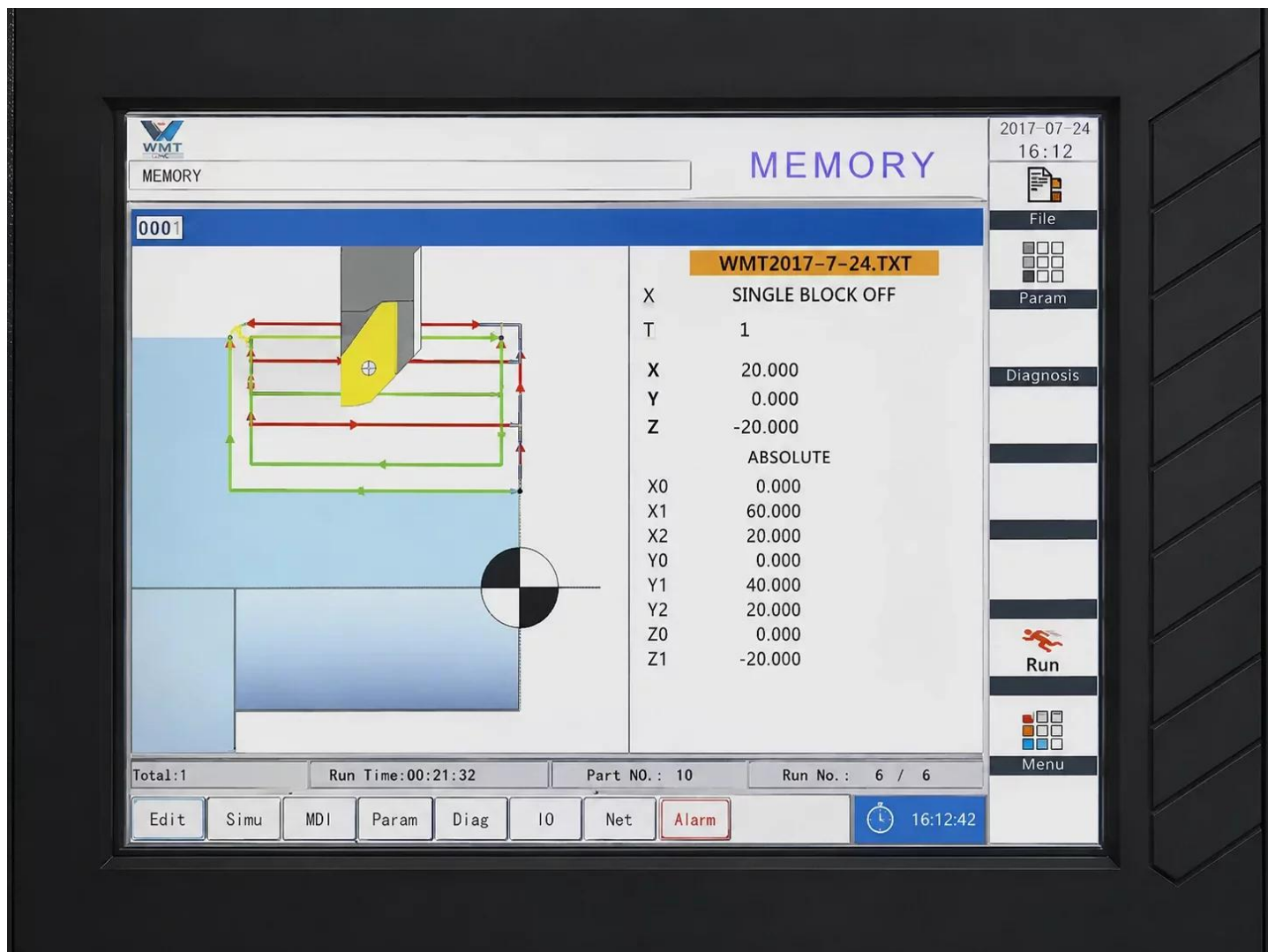
Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-10M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny



KARTA PRODUKTOWA



CNC

KARTA PRODUKTOWA



wrzeciono z napędem



Maszyneria

KARTA PRODUKTOWA



przekładnia dwustopniowa



Hydraulika
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-10M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa z żebrowaniem zapewnia bardzo wysoką stabilność i odporność na obciążenia podczas obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe odpowiada za precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką dokładność pracy.



KARTA PRODUKTOWA

wrzeciono z napędem z gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie i inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane dla dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową i skraca czas przebrojenia.

Hydrauliczne układy pomocnicze wspierają stabilną i bezpieczną pracę urządzenia w warunkach przemysłowych.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-10M?

DTL-10M znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebna jest precyzyjna tokarka pionowa CNC do obróbki detali o średnicy do 1000 mm. Dzięki funkcjom turn-mill maszyna nadaje się nie tylko do toczenia, ale również do frezowania, wiercenia i gwintowania bardziej złożonych komponentów.

Obróbka tulei i pierścieni — dokładne toczenie elementów okrągłych i kołnierзовych.

Produkcja korpusów i obudów — stabilna obróbka części maszyn i komponentów przemysłowych.

Elementy wymagające wiercenia i frezowania — dzięki wrzeciono z napędem możliwa jest obróbka wielozadaniowa na jednej maszynie.

Zakłady produkcyjne i narzędziownie — do wydajnej seryjnej i jednostkowej obróbki detali o wysokiej dokładności.

Specyfikacja DTL-10M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-10M

Model **DTL-10M**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa (DTL)**

Konfiguracja **Kompaktowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**

Maks. średnica toczenia **1000 mm**

Średnica stołu **600 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Maks. wysokość obrabianego detalu **700 mm**

Obciążenie stołu **2 t**

Moc głównego silnika **13 / 22 kW**

Wrzeciono narzędziowe **wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**

Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**

Przekładnia **2-stopniowa przekładnia (przekładnia dwustopniowa)**

Indeksowanie osi C **Precyzyjny mechanizm napędu do dokładnego pozycjonowania**

Hydraulika **Tak**

ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi**